

CASE STUDY
TOSHIBA, ALTIJD EEN STREEPJE VOOR!



Juni 2018

AZ Alma houdt vinger aan de pols met RFID

Dankzij efficiënt gebruik van uiterst moderne infrastructuur en optimale benutting van toptechnologie, kan je als patiënt in het gloednieuwe AZ Alma ziekenhuis in Eeklo (België) rekenen op de beste zorgen. Het voorraadbeheer in dit ziekenhuis is zeker een voorbeeld van hoe je met kostbare medische goederen en schaarse tijd zorgzaam en just in time kan omspringen.

Voorraadbeheer in het kwadraat

Neem ongeveer 500 bedden, 120 artsen, 1.300 medewerkers en 2.000 verschillende medische goederen e.a. (medicatie niet meegerekend) die zich op 8.000 locaties kunnen bevinden. Met een kleine rekensom beseft je al snel dat het beheer ervan een hele 'operatie' is. Neem daarbij nog dat er rekening dient gehouden te worden met steriele goederen, waardevolle goederen, goederen met beperkte houdbaarheid,... en je begint misschien te duizelen.

Tijdige bevoorrading dankzij RFID

Danny De Jaeger (diensthoofd magazijn & distributie) en zijn team kunnen ieder artikel traceren en positioneren via een unieke code die de zorgeneid, het voorraadlokaal, de kast, de lade en de positie in de lade weergeeft. Bij ieder artikel zijn op de lade barcodelabels aangebracht. Is een artikel vooraan in de lade opgebruikt, dan kan de zorgverstreker dankzij het dubbel voorraadsysteem onmiddellijk aanvullen met de voorraad die achteraan in de lade is opgeslagen. Door op dat moment ook aan de lade een metalen plaatje met barcodelabel te verschuiven, ontvangt de antenne een bestel signaal van de RFID-tag die bedekt werd door het metalen plaatje. De Toshiba B-EX4T1-printers programmeren de RFID-tags. Het is nu nog een kwestie van automatische scanning, oproepen van de stockvoorraden, orderpicking én bevoorrading.

De laagst mogelijke voorraad en hoogst mogelijke beschikbaarheid

'De constante uitdaging om het voorraadniveau zo optimaal mogelijk te houden, is geen eenvoudige taak', vertelt Danny De Jaeger gedreven. 'Je moet rekening houden met de afdeling finance die het bufferkapitaal zo laag mogelijk wil houden, de zorgverstrekkers die de goederen uiteraard altijd ter beschikking willen hebben en met je eigen team die je zo doeltreffend mogelijk wil inzetten. Met dit vernuftig RFID-systeem, waarvan de software en de integratie met het SAP-systeem ontwikkeld werd door GALENUS, spelen we daar helemaal op in. Zonder te moeten inboeten op de beschikbaarheid van goederen houden we de voorraadkosten laag én besparen we werktijd. Een manuele dagelijkse controle en scanning om een update te hebben is niet langer nodig. Een win win situatie voor iedereen!'



Door een metalen plaatje te verschuiven, wordt het RFID-label zichtbaar en kan het signaal opgevangen worden.



Leesapparatuur aan het plafond vangen de RFID-signalen van de goederen die bevoorrad moeten worden op.

TOSHIBA TEC Belgium Imaging Systems
Z.1. Researchpark 160
BE-1731 Asse-Zellik be.toshibatec.eu

