

# **TOSHIBA**

TOSHIBA Barcode Printer

## **B-EX4T REEKS**

### **Gebruikershandleiding**

**Gebruikersinformatie over het recyclen van afval:**

De volgende informatie geldt enkel in EU-lidstaten:

Het symbool met de doorkruiste afvalbak geeft aan dat dit product niet mag worden behandeld als algemeen huishoudelijk afval.

Door dit product op de juiste manier van de hand te doen beschermt u het milieu en de volksgezondheid tegen mogelijke negatieve gevolgen, die anders zouden kunnen voortvloeien uit het onjuist verwerken van de resten van dit product. Voor gedetailleerde informatie over het terugnemen en recyclen van dit product, gelieve contact op te nemen met de leverancier van dit product.



## **Voorzorgen bij de behandeling van draadloze communicatietoestellen**

### **Draadloze LAN Module: SD-Link 11g**

**RFID kit: TEC-RFID-EU1 (B-EX700-RFID-H1-QM-R), TRW-USM-01 (B-EX700-RFID-U2-US-R), TRW-EUM-01 (B-EX700-RFID-U2-EU-R), TRW-CNM-01 (B-EX700-RFID-U2-CN-R)**

### **Europa**

Dit apparaat werd getest en goedgekeurd door een Aangemelde Instantie.

Hierbij verklaart, Toshiba TEC Corporation, dat dit apparaat in volledige overeenstemming is met de eisen en andere relevante provisies van de volgende aanbeveling of Directieve 1999/5/EC.

Deze uitrusting maakt gebruik van een radiofrequentieband die nog niet algemeen aanvaard werd in Europa en de landen van de EVA en mag in onderstaande landen gebruikt worden:

Oostenrijk, België, Bulgarije, Cyprus, Tsjechië, Estland, Finland, Frankrijk, Hongarije, Duitsland, Griekenland, Ierland, Italië, Letland, Litouwen, Luxemburg, Malta, Nederland, Polen, Portugal, Roemenie, Slowakije, Slovenië, Spanje, Zweden, Verenigd Koninkrijk, Noorwegen, Liechtenstein, IJsland, Zwitserland.

### **Verenigde Staten**

Deze eenheid stemt overeen met deel 5 van de FCC voorschriften.

Het gebruik ervan is onderworpen aan onderstaande twee voorwaarden:

- (1) Deze eenheid mag geen schadelijke interferenties teweegbrengen en
- (2) Deze eenheid moet bestand zijn tegen omringende interferenties met inbegrip van interferenties die een defecte werking kunnen veroorzaken.

Wijzigingen of aanpassingen met een inbreuk op de eenvormigheid zonder de uitdrukkelijke toestemming van de fabrikant kunnen leiden tot een verbod op het verder gebruik van dit product.

### **Canada**

Het gebruik is onderworpen aan onderstaande twee voorwaarden:

- (1) Deze eenheid mag geen interferenties veroorzaken en
- (2) Deze eenheid moet bestand zijn tegen alle interferenties met inbegrip van interferenties die een ongewenste werking van het product kunnen teweegbrengen..

### **Veiligheid**

Gebruik dit toestel niet op plaatsen waar het gebruik ervan verboden is, bijvoorbeeld in een vliegtuig of ziekenhuis. Indien u geen kennis heeft van de verboden zones, raadpleeg en volg de instructies van de vliegmaatschappijen en medische instellingen, zoniet kunnen boordinstrumenten of medische uitrustingen verstoord worden en ernstige ongevallen veroorzaken. Invloed op hartinplanten (pacemaker, hartdefibrillator).

Dit product kan de werking van sommige ingeplante pacemakers en andere ingeplante apparatuur beïnvloeden. Hartpatiënten met een pacemaker moeten er zich van bewust zijn dat het gebruik van dit product in de onmiddellijke nabijheid van een pacemaker kan leiden tot een defect ervan.

Zet het toestel onmiddellijk af indien u enig vermoeden heeft van het optreden van interferenties en stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler.

Ontmantel, wijzig of herstel dit product niet, u zou zichzelf kunnen kwetsen.

Bovendien zijn wijzigingen strijdig met de wetten en bepalingen voor radio apparatuur. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor herstellingen.

## Samenvatting veiligheid

De veiligheid van personen tijdens het gebruik of het onderhoud van de uitrusting is van heel groot belang. Verwittigingen en voorschriften die nodig zijn voor een veilig gebruik werden opgenomen in deze handleiding. Alle verwittigingen en voorschriften die deze handleiding bevat moeten zorgvuldig gelezen en begrepen zijn alvorens deze uitrusting te gebruiken of te onderhouden. Herstel of wijzig deze uitrusting niet zelf. Indien een fout zich voordoet dat niet kan verholpen worden met behulp van de werkwijzen die in deze handleiding beschreven worden, zet dan het toestel af, haal de stekker uit het stopcontact en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC verdeler voor bijstand.

### Betekenis van de symbolen



Dit symbool geeft aan dat het een waarschuwing betreft. Specifieke waarschuwingen zijn in de  $\Delta$  symbool getekend. (Het symbool links geeft een algemene waarschuwing.)



Dit symbool duidt op verboden handelingen (gebruiksvoorwerpen). Specifieke verboden handelingen en voorwerpen zijn in of bij het  $\odot$  symbool getekend. (Het symbool links betekent "verboden te ontmantelen".)



Dit symbool geeft aan dat bepaalde handelingen moeten worden uitgevoerd. Specifieke aanwijzingen worden met een  $\bullet$  symbool weergegeven. (Het symbool links betekent: "haal de stekker uit het stopcontact".)



**WAARSCHUWING** Duidt op groot gevaar voor **ernstige persoonlijke letsels** en mogelijk zelfs **doodsgevaar**.



**Verboden aan te sluiten op een andere spanning dan aangegeven**



Sluit nooit aan op een andere spanning (wisselstroom) dan aangegeven op het voltage label. Een verkeerde spanning kan oorzaak zijn van **brand** of **elektrische schokken**.



**Verboden**



Sluit geen toestel aan en haal geen stekker uit het stopcontact met natte handen. Dit levert een groot gevaar op voor **elektrische schokken**.



**Verboden**



Het aansluiten van verschillende toestellen met een hoog elektrisch verbruik op éénzelfde voeding kan leiden tot spanningsverschillen en bijgevolg een slechte werking van de toestellen. Gebruik dus een afzonderlijk stopcontact voor elk toestel, zoniet is er gevaar voor **brand** en **elektrische schokken**.



**Verboden**



Plaats geen metalen voorwerpen of bakjes met water zoals bloemvazen, planten of glazen, op de toestellen. Er is kans op **brand** of **elektrische schokken** indien metalen voorwerpen of vocht in de toestellen terecht komen.



**Verboden**



Steek geen metaal, ontvlambare of andere vreemde voorwerpen door de ventilatieopeningen. Dit kan brand of elektrische schokken teweegbrengen. Zorg er tevens voor dat zulke voorwerpen niet per ongeluk in de toestellen kunnen vallen.



**Verboden**



Beschadig of wijzig de netsnoeren niet. Plaats geen zware voorwerpen op de snoeren, trek er niet aan en knik de snoeren niet. Dit alles kan aanleiding geven tot elektrische schokken en brand.



**Haal de stekker uit het stopcontact.**












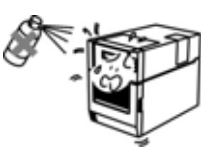



Zet het toestel af en haal vervolgens de stekker uit het stopcontact indien het toestel is gevallen of de behuizingen beschadigd zijn en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC verdeler voor bijstand. Het gebruik van het toestel onder deze omstandigheden kan aanleiding geven tot **brand** of **elektrische schokken**.



**Haal de stekker uit het stopcontact.**



Doorlopend gebruik van toestellen onder abnormale omstandigheden, zoals rook- of geurontwikkeling houdt gevaar in voor brand en elektrische schokken. Indien iets niet in orde lijkt moet u het toestel onmiddellijk afzetten en de stekker uit het stopcontact halen. Laat u vervolgens bijstaan door een erkende TOSHIBA TEC verdeler.

 <p><b>Haal de stekker uit het stopcontact.</b></p> 	<p>Zet het toestel af en haal vervolgens de stekker uit het stopcontact indien vreemde voorwerpen (metalen voorwerpen, vloeistoffen) in het toestel zijn gevallen en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC verdeler voor bijstand. Het gebruik van het toestel onder deze omstandigheden kan aanleiding geven tot <b>brand</b> of <b>elektrische schokken</b>.</p>	 <p><b>Haal de stekker uit het stopcontact.</b></p> 	<p>Trek niet aan het snoer om een stekker uit een stopcontact te halen. Dit kan het snoer beschadigen en de kernraden blootleggen zodat gevaar voor <b>brand</b> en <b>elektrische schokken</b> ontstaat.</p>
 <p><b>Sluit een aarddraad aan.</b></p> 	<p>Sluit steeds aan op een aarding. Verlengsnoeren moeten geaard zijn. Verlies van stroom kan aanleiding geven tot brand of elektrische schokken.</p>	 <p><b>Niet ontmantelen.</b></p> 	<p>Verwijder geen kappen, herstel of wijzig het toestel niet zelf. U loopt gevaar op elektrische schokken of verwondingen t.g.v. een hoog voltage, hete onderdelen, scherpe randen die voorkomen in het toestel.</p>
 <p><b>Verboden</b></p> 	<p>Gebruik geen spuitbus met een ontvlambaar gas voor de reiniging van dit product want dit kan brand veroorzaken.</p>	 <p><b>Verboden</b></p> 	<p>Let op het mes voor verwondingen.</p>
 <p><b>LET OP</b> Duidt op groot gevaar voor <b>persoonlijke letsels</b> en beschadiging van de apparatuur.</p>			
<p><b>Voorzorgen</b></p> <p>Onderstaande voorschriften dragen bij tot een duurzame en goede werking van het toestel.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan volgende omstandigheden: <ul style="list-style-type: none"> <li>* Temperaturen zoals opgegeven (gespecificeerd)</li> <li>* Rechtstreeks zonlicht</li> <li>* Hoge vochtigheid</li> <li>* Gemeenschappelijke elektrische voeding</li> <li>* Trillingen</li> <li>* Stof/gas</li> </ul> </li> <li>• Reinig de kappen met een doek die ondergedompeld werd in een zacht detergent en vervolgens goed uitgewrongen werd. Gebruik geen thinner of andere vluchtige middelen op de plastic kappen.</li> <li>• Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen papier en linten.</li> <li>• Bewaar geen papier of linten op plaatsen met rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof of gassen.</li> <li>• De drukker moet gebruikt worden op een effen oppervlak.</li> <li>• Gegevens opgeslagen in het geheugen van de drukker kunnen n.a.v. een fout verloren gaan.</li> <li>• Sluit de drukker niet aan op dezelfde voeding als andere elektrische apparatuur, de spanning kan hierdoor wijzigen en aanleiding geven tot een verkeerde werking van het toestel.</li> <li>• Haal de stekker uit het stopcontact voor elke handeling aan de binnenzijde van het toestel of wanneer u het toestel reinigt.</li> <li>• Schakel het toestel uit voor elke handeling aan de binnenzijde van het toestel.</li> <li>• Plaats geen zware voorwerpen op de toestellen daar deze voorwerpen mogelijk uit balans zouden kunnen raken, omvallen en ongelukken veroorzaken.</li> <li>• Voorkom oververhitting en mogelijk brand en sluit derhalve de ventilatie-openingen van de toestellen niet af.</li> <li>• Leun niet tegen het toestel. Het kan op u vallen, u verwonden en/of defect worden.</li> <li>• Haal de stekker uit het stopcontact wanneer het toestel lang niet gebruikt wordt.</li> </ul>			
<p><b>Raadgeving betreffende het onderhoud</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maak gebruik van onze onderhoudsdiensten. Doe minstens éénmaal per jaar beroep op een TOSHIBA TEC verantwoordelijke om de binnenzijde van het toestel te laten reinigen. Een overdadige ophoping van stof in het toestel kan aanleiding geven tot brand of een verkeerde werking van het toestel.</li> <li>• De onderhoudsdienst controleert en voert regelmatig de nodige werken uit teneinde een goede werking van het toestel te verzekeren en ongevallen te voorkomen. Voor meer inlichtingen kunt u zich wenden tot een TOSHIBA TEC verantwoordelijke.</li> <li>• Gebruik van insecticiden en andere chemicaliën. Stel de drukker niet bloot aan insecticiden of andere vluchtige middelen. Deze producten kunnen de behuizing beschadigen of de verf aantasten.</li> </ul>			

## INHOUDSTAFEL

	Page
<b>1. PRODUCT OVERZICHT .....</b>	<b>N1- 1</b>
1.1 Inleiding .....	N1- 1
1.2 Eigenschappen .....	N1- 1
1.3 Uitpakken.....	N1- 1
1.4 Toebehoren .....	N1- 2
1.5 Uitzicht.....	N1- 3
1.5.1 Afmetingen .....	N1- 3
1.5.2 Voorzijde .....	N1- 3
1.5.3 Achterzijde.....	N1- 3
1.5.4 Bedieningsbord .....	N1- 4
1.5.5 Binnenzijde.....	N1- 4
1.6 Opties .....	N1- 5
<b>2. INSTELLING VAN DE PRINTER .....</b>	<b>N2- 1</b>
2.1 Installatie .....	N2- 2
2.2 Aansluiting van het voedingsnoer.....	N2- 3
2.3 Laden van het Papier en de Linten .....	N2- 4
2.3.1 Het Laden Van Papier .....	N2- 5
2.3.2 Laden Van Het Lint .....	N2-10
2.4 Aansluiting van de printer met de host computer .....	N2-12
2.5 Het aan en Afzetten van de Drukker .....	N2-13
2.5.1 De printer aanzetten.....	N2-13
2.5.2 De printer afzetten.....	N2-13
2.6 Printer Instellingen .....	N2-14
2.6.1 User System Mode.....	N2-15
2.6.2 Parameterinstelling.....	N2-16
2.6.3 Activeer LAN/WLAN .....	N2-24
2.6.4 Basic Program .....	N2-24
2.6.5 Activeer Z-Mode .....	N2-25
2.6.6 Automatische kalibratie .....	N2-26
2.6.7 Dumpmode.....	N2-27
2.6.8 Logging.....	N2-29
2.6.9 Systeemmode .....	N2-30
2.6.10 Interface Instellingen .....	N2-31
2.6.11 Real Time Clock (RTC) .....	N2-38
2.6.12 Copiëren van Data van/naar de USB stick .....	N2-39
2.7 Installatie van de Printer Driver .....	N2-40
2.7.1 Inleiding .....	N2-40
2.7.2 Algemene Beschrijving .....	N2-40
2.7.3 Installatie van de Printer Driver .....	N2-40
2.7.4 Voorbereiding voor de installatie .....	N2-41
2.7.5 Installatie onder Windows 2000/XP/Server 2003 .....	N2-43
2.7.6 Installatie onder Windows Vista/Server2008/7/Server 2008R2 .....	N2-48
2.7.7 Installatie onder Windows 2000 (USB met Plug & Play geactiveerd) .....	N2-51
2.7.8 Installatie onder Windows XP/Server 2003 (USB met Plug & Play geactiveerd).....	N2-53
2.7.9 Installatie onder Windows Vista/Server 2008/7/Server 2008R2 (USB met Plug & Play geactiveerd).....	N2-54
2.7.10 Het verwijderen van de Printer Driver.....	N2-55
2.8 Printtest .....	N2-58

2.9	Fijne instelling printpositie en printintensiteit .....	N2-60
2.9.1	Fijne instelling.....	N2-60
2.10	Instelling printstartpositie .....	N2-67
2.11	Sensor Instelling .....	N2-69
<b>3.</b>	<b>IN LIJN MODE.....</b>	<b>N3- 1</b>
3.1	Toets Functies .....	N3- 1
3.2	LCD .....	N3- 2
3.2	Operatie Voorbeeld .....	N3- 3
<b>4.</b>	<b>ONDERHOUD .....</b>	<b>N4- 1</b>
4.1	Reiniging.....	N4- 1
4.1.1	Drukkop/Drukrol/ Sensors .....	N4- 1
4.1.2	Kappen en vlakken.....	N4- 2
4.1.3	Snijmodule (optie) .....	N4- 3
<b>5.</b>	<b>HET OPLOSSEN VAN FOUTEN .....</b>	<b>N5- 1</b>
5.1	Foutmeldingen.....	N5- 1
5.2	Mogelijke problemen .....	N5- 4
5.3	Verwijdering van vastgelopen media.....	N5- 5
<b>6.</b>	<b>KENMERKEN VAN DE PRINTER .....</b>	<b>N6- 1</b>
<b>7.</b>	<b>KENMERKTEN MEDIA EN LINTEN .....</b>	<b>N7- 1</b>
7.1	Media.....	N7- 1
7.1.1	Media Type.....	N7- 1
7.1.2	Detectiezone van de voedingsholte sensor .....	N7- 3
7.1.3	Detectiezone van de zwarte stip sensor .....	N7- 4
7.1.4	Effectieve printzone.....	N7- 4
7.1.5	RFID Tags.....	N7- 5
7.2	Het lint .....	N7- 7
7.3	Aanbevolen media en linten .....	N7- 7
7.4	Voorzorgen/ behandeling van media en linten .....	N7- 8
<b>APPENDIX 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS.....</b>		<b>NA1-1</b>
<b>APPENDIX 2 INTERFACE.....</b>		<b>NA2-1</b>
<b>APPENDIX 3 DRUKPROEVEN.....</b>		<b>NA3-1</b>
<b>APPENDIX 4 WOORDENLIJST.....</b>		<b>NA4-1</b>

**VERWITTIGING!**

*Dit is een product van de categorie A. Het gebruik van dit product in een huishoudelijke omgeving kan aanleiding geven tot radio interferenties die de gebruiker kunnen dwingen tot het nemen van de nodige maatregelen.*

**VERWITTIGING!**

- Het is verboden deze handleiding, geheel of gedeeltelijk te kopiëren zonder voorafgaande schriftelijke toelating van TOSHIBA TEC.*
- De inhoud van deze handleiding kan gewijzigd worden zonder verwittiging.*
- Stel u in verbinding met uw lokale erkende verdeler indien u vragen heeft over deze handleiding.*

# 1. PRODUCT OVERZICHT

## 1.1 Inleiding

Wij danken u voor uw keuze van een TOSHIBA barcode printer van de reeks B-EX4T. In deze gebruikershandleiding vindt u een beschrijving van de algemene instelling van de printer en tevens hoe u de werking van de printer kunt controleren door middel van een printtest. Deze handleiding moet grondig gelezen worden teneinde een optimaal gebruik en een lange levensduur van de printer te bekomen. Raadpleeg deze handleiding indien u vragen heeft en bewaar hem zorgvuldig als naslagwerk. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor verdere informatie betreffende de inhoud van deze handleiding.

## 1.2 Eigenschappen

Eigenschappen van deze printer:

- De drukkop kan geheven worden waardoor het laden van media en linten zeer eenvoudig is.
- De sensors kunnen verschoven worden van het centrum van de media naar de linkerzijde van de media zodat een scala van media kunnen gebruikt worden.
- Webfuncties zoals afstandscontrole en gevorderde netwerkfuncties beschikbaar.
- Hoogstaande hardware, met inclusie de speciaal ontwikkelde 8 dots/mm (203 dots/inch) of 12 dots/mm (305 dots/inch) thermische printkop die aan een zeer hoogstaande en scherpe kwaliteit zal drukken met print snelheden van 3 inches/sec., 6 inches/sec., 10 inches/sec., 12 inches/sec. of 14 inches/sec. met 8 dots/mm thermische koppen of 3 inches/sec., 5 inches/sec., 8 inches/sec., 10 inches/sec., 12 inches/sec. of 14 inches/sec. met 12 dots/mm thermische koppen
- Naast de snijmodule kunnen ook een afpelmodule een Lintbesparingsmodule, RS-232C I/F kaart, Centronics I/F kaart, een I/O kaart, Draadloze LAN I/F kaart, de RTC/USB host I/F kaart, een RFID module, en een smallere platen kit optioneel besteld worden

## 1.3 Uitpakken

Pak de printer uit zoals beschreven in de procedure van uitpakken die samen met de printer verpakt is.

### **OPMERKINGEN:**

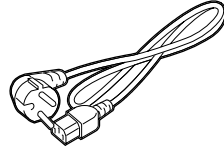
1. *Ga na of de printer geen beschadigingen of krassen vertoont. TOSHIBA TEC is echter niet verantwoordelijk voor enige schade van welke aard ook die zich tijdens het vervoer van de printer zou hebben voorgedaan.*
2. *Bewaar de dozen en vullen voor toekomstig vervoer van de printer.*



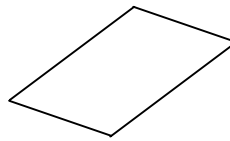
## 1.4 Toebehoren

Vergewis u ervan dat het volledig toebehoren van de printer aanwezig is wanneer u de printer uitpakt.

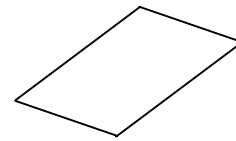
- Voedingsnoer



- Veiligheidsvoorschriften



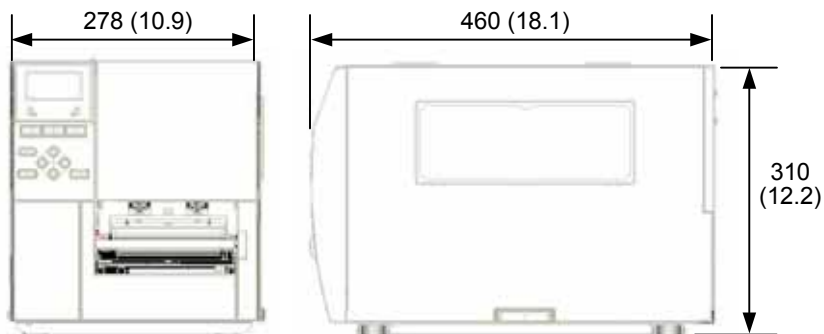
- Beknopte handleiding



## 1.5 Uitzicht

De onderdelen of wisselstukken die vernoemd worden in dit deel, worden in de volgende hoofdstukken opnieuw aangehaald.

### 1.5.1 Afmetingen

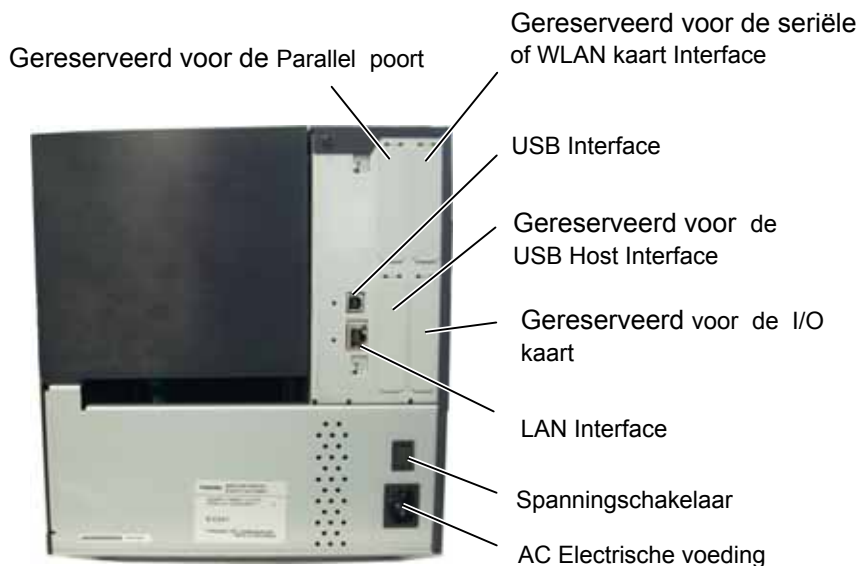


Afmetingen in mm (inches)

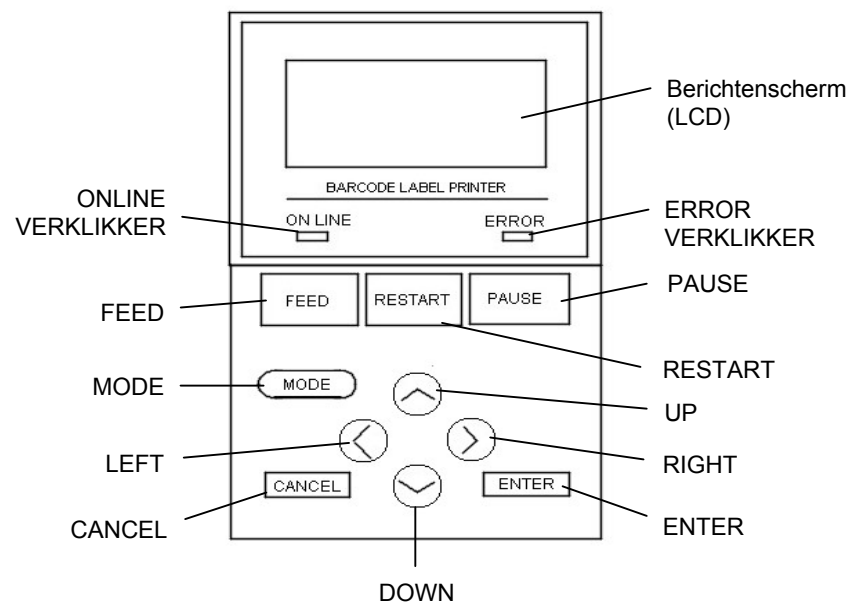
### 1.5.2 Voorzijde



### 1.5.3 Achterzijde

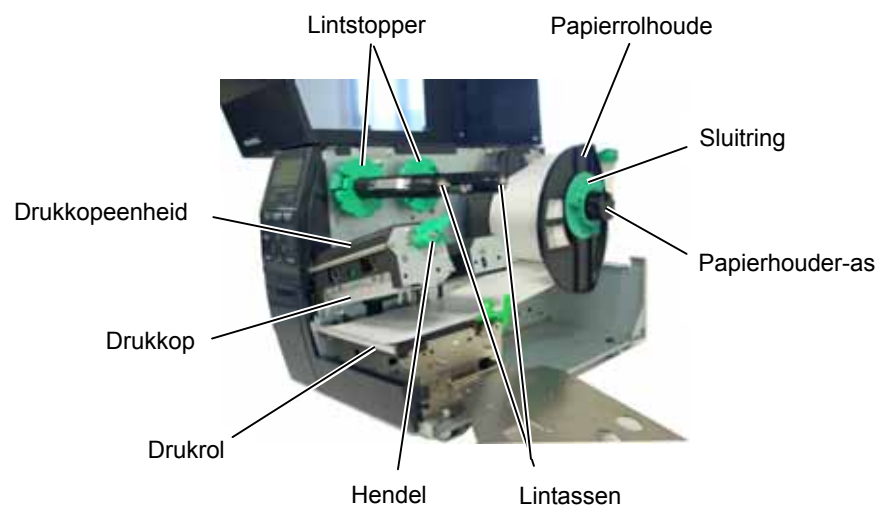


### 1.5.4 Bedieningsbord



Zie **Deel 3** voor bijkomende informatie over het bedieningsbord.

### 1.5.5 Binnenzijde



## 1.6 Opties

Naam optie	Type	Beschrijving
Disc snijmodule	B-EX204-QM-R	Disc snijmodule Voor elke snijoperatie wordt de labeldoorvoer gestopt.
Rotary module	B-EX204-R-QM-R	Rotary snijmodule On-the-fly (non-stop) snijden.
Afpelmodule	B-EX904-H-QM-R	Hiermee kunnen etiketten op verwijderd worden of de etiketten en de papierdrager kunnen samen opgevangen en opgerold worden door gebruik te maken van een terugspoelleider of plaat. Stel u in verbinding met uw lokale verdeler voor de aankoop van een afpeldmodule.
Lintbespaarder	B-EX904-R-QM-R	Deze module verschuift de drukkop vertikaal door middel van een solenoïde om het verlies aan lint zo veel mogelijk te voorkomen. U kunt deze lintbespaarder aanschaffen bij een verdeler.
Smalle platen	B-EX904-PK-QM-R	Deze platen dient gebruikt te worden voor smallere labels.
RFID module kit	B-EX700-RFID-H1-QM-R	Deze kit ondersteund de Tagsys HF RFID tags
RFID module	B-EX700-RFID-U2-EU-R B-EX700-RFID-U2-US-R B-EX700-RFID-U2-CN-R	Deze UHF module maakt het mogelijk RFID etiketten te lezen en te schrijven.. EU for Europe US for USA/Canada CN for China
203-dpi printkop	B-EX704-TPHE2-QM-R	Met deze printkop kunt u op het model B-EX4T1-TS12 overschakelen van een 305-dpi printkop naar een 203-dpi printkop.
305-dpi printkop	B-EX704-TPHE3-QM-R	Met deze printkop kunt u op het model B-EX4T1-GS12 overschakelen van een 203-dpi printkop naar een 305-dpi printkop.
RTC & USB host interface kaart	B-EX700-RTC-QM-R	Deze module houdt de huidige tijd bij: jaar, maand, dag, uur, minuut, seconde en ondersteund ook een USB host interface.
Expansion I/O interface kaart	B-EX700-IO-QM-R	Met deze kaart kan de printer aangesloten worden met een externe eenheid d.m.v. de exclusieve interface.
Parallel interface kaart	B-EX700-CEN-QM-R	Parallele- of Centronics interface poort.
Seriële interface kaart	B-EX700-RS-QM-R	Met deze PC kaart bekomt u een RS232C interface poort.
Draadloze LAN kaart	B-EX700-WLAN-QM-R	Met deze PC kaart is draadloze LAN communicatie mogelijk.

**OPMERKINGEN:**

Beschikbaar bij uw TOSHIBA TEC verdeler.

## 2. INSTELLINGEN VAN DE PRINTER

In dit deel leest u hoe u de printer voor gebruik kunt instellen. Hier vindt u ook de voorzorgsmaatregelen, werkwijzen voor het laden van media en linten, het aansluiten van kabels, het instellen van de printvoorwaarden en hoe u een printtest on line kunt uitvoeren.

Instellingsoverzicht	Werkwijze	Referentie
Installatie	Lees eerst de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en plaats de printer op een veilig en stabiel oppervlak.	2.1 Installatie
Aansluiting voedingsnoer	Sluit het voedingsnoer aan met de printer en vervolgens met een stopcontact.	2.2 Aansluiting van de voedingsnoer
Laden van de media	Laad de etiketten.	2.3.1 Het Laden Van Papier
Instelling positie mediasensor	Regel de positie van de voedingsholtesensor of zwarte stip sensor in functie van de media die zal geprint worden.	2.3.1 Het Laden Van Papier
Laden van het lint	Laad het lint in geval van thermische transfer printing.	2.3.2 Laden Van Het Lint
Aansluiting met de computer	Sluit de printer aan met een host computer of een netwerk.	2.4 Aansluiting van de kabels met de printer
Schakelaar aanzetten	Zet de printer onder spanning.	2.5 Het aan en afzetten van de drukker
Printer Instellingen	Instelling van de printer parameters in "System Mode".	2.6 Printer Instellingen
Installatie van de printer driver	Installeer de printer driver indien nodig op de host computer.	2.7 Installatie van de Printer Driver
Print test	Voer een printtest uit onder de juiste printvoorwaarden en controleer het printresultaat.	2.8 Print test
Fijne instelling positie en printintensiteit	Pas de printstart-, snij/afpelpositie, de printintensiteit, enz., indien nodig aan.	2.9 Fijne instelling printpositie en printintensiteit.
Automatische instelling printstartpunt	Stel het printstartpunt automatisch in, indien het printstartpunt van voorgedrukte etiketten niet juist kan gedetecteerd worden.	2.10 Instelling printstartpositie
Manuele instelling printstartpunt	Indien het printstartpunt niet juist kan gedetecteerd worden na het uitvoeren van een automatische instelling van het startpunt, voer dan een manuele instelling uit.	2.10 Instelling printstartpositie

## 2.1 Installatie

In dit deel vindt u een beschrijving van de voorbereiding voor het in gebruikstelling van de printer. U vindt onder andere de voorzorgsmaatregelen, een beschrijving van de kabelaansluitingen, de toebehoren, het laden van media en linten, het inbrengen van een geheugenkaart (optie) en het uitvoeren van een printtest.

Om een optimale werkomgeving en om de veiligheid van de gebruiker/toestel te verzekeren, moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen:

- Plaats de printer op een effen en stabiel oppervlak, op een plaats die niet blootgesteld is aan stof, vochtigheid, hoge temperaturen, trillingen of rechtstreeks zonlicht.
- Zorg voor een statisch vrije omgeving. Statische ontlading kan aanleiding geven tot beschadiging van bepaalde onderdelen.
- Zorg voor een elektrische toevoer die niet gedeeld wordt met andere apparaturen of met een te hoge voltage die aanleiding kan geven tot elektrische ruis.
- Zorg ervoor dat de kabel die aangesloten is met de hoofdvoeding een driedradige kabel is met een degelijke aarding.
- Gebruik de drukker niet terwijl de kap open is. Let erop dat uw vingers, voorwerpen of kledingstukken niet gevat kunnen worden door beweeglijke delen van de printer, in het bijzonder het snijmechanisme (optie).
- Zet steeds de drukker af en ontkoppel de voedingsnoer van de printer wanneer u een handeling aan de binnenzijde van de printer moet uitvoeren zoals het veranderen van een lint, het laden van media of het reinigen van de drukker.
- Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen linten en media voor betere resultaten en een langere levensduur van de printer.
- Bewaar de linten en de media zoals dit voorgeschreven wordt.
- Het printermechanisme bevat onderdelen met een hoge voltage; bijgevolg kunt u geen enkele kap van het toestel verwijderen zonder gevaar te lopen op elektrische schokken. Bovendien bevat de printer een groot aantal delicate delen die door een onoordeelkundig gebruik beschadigd kunnen worden.
- Reinig de buitenzijde van de printer met droge en nette doek of een doek die ondergedompeld werd in een oplossing met een zacht detergent.
- Wees voorzichtig bij de reiniging van de thermische printkop, deze kan bijzonder heet worden tijdens het printen. Wacht enige tijd tot de printkop voldoende afgekoeld is. Gebruik enkel de drukkopreiniger die aanbevolen wordt door TOSHIBA TEC voor de reiniging van de printkop.
- Zet de drukker niet af of ontkoppel de voedingsnoer niet terwijl de printer aan het drukken is en de ON LINE verknipper knippert.

## 2.2 Aansluiting van het voedingsnoer

### VERWITTING!

1. Vergewis u ervan dat de spanningschakelaar op de positie Uit (O) staat voor u de voedingsnoer met de printer aansluit, anders loopt u gevaar op elektrische schokken en/of beschadiging van de printer.
2. Sluit het voedingsnoer aan op een degelijk geaarde netvoeding.

1. Vergewis u ervan dat de hoofdschakelaar wel degelijk op de positie Uit staat.  
Sluit het voedingsnoer aan met de printer volgens onderstaande figuur.

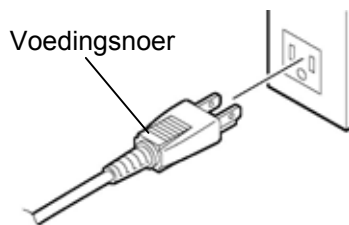


Hoofdschakelaar

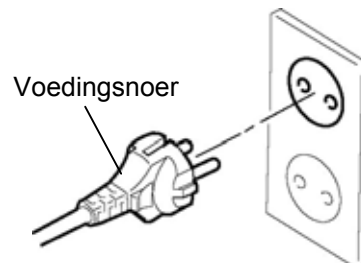


Spanningaansluiting

2. Steek de stekker in een wandcontact met aarding zoals hieronder aangeduid.



[Voorbeeld US type]



[Voorbeeld EU type]

## 2.3. Laden van het Papier en de Linten

### WAARSCHUWING!

1. Raak geen bewegende delen aan. Plaats de hoofdschakelaar op OFF om elk risico dat vingers, juwelen, kleding enz. door een bewegend deel gevangen worden uit te sluiten.
2. De printkop wordt zeer heet tijdens het printen. Laat de printkop eerst afkoelen voor u de media laadt.
3. Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van de kap.

### VERWITTIGING!

1. Raak het element van de printkop niet aan bij het opheffen van de printkop. Dots kunnen defekt geraken ten gevolge van statische elektriciteit of andere printkwaliteitsproblemen kunnen zich voordoen.
2. Let op dat u de printkop niet beschadigt tijdens het laden/vervangen van media/linten met harde voorwerpen zoals een uurwerk of een ring.



Zorg ervoor dat het metalen of glazen deel van een uurwerk niet in aanraking komt met de rand van de printkop.



Wees voorzichtig dat een metalen voorwerp zoals een ring de rand van de printkop niet aanraakt.

*Het printkopelement is niet schokbestendig, stoot er niet tegen met harde voorwerpen, wees voorzichtig.*



### 2.3.1 Het Laden Van Papier

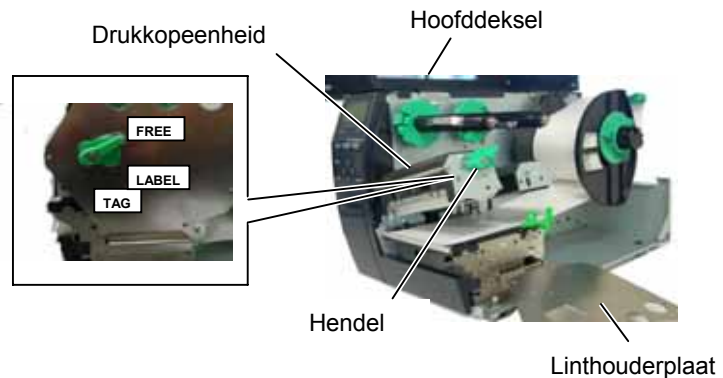
In onderstaande werkwijze vindt u de verschillende stappen die nodig zijn om de media correct te laden in de printer zodat de doorvoer van de media in de printer probleemloos verloopt.

De drukker kan zowel etiketten als gemarkeerd papier bedrukken.

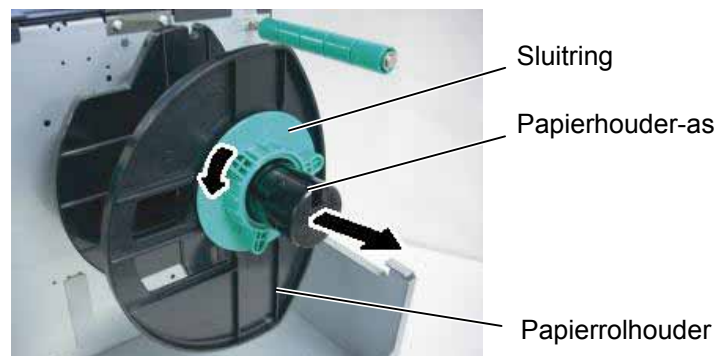
1. Zet de drukker af en open het deksel.
2. Draai de printkophendel op de positie “**Free**” en maak de lintashouderplaat los.
3. Open de printkopenheid.

**OPMERKINGEN:**

1. Wanneer de printkophendel op de positie “**Free**” gedraaid wordt, gaat de printkopomhoog.
2. Om te printen moet de printkophendel in de positie “**Lock**” staan. (De drukkopenheid is dan gesloten). Wanneer de drukkop gesloten is (positie “**Lock**”), kan de druk uitgeoefend door de drukkop afhankelijk van het type van de media ingesteld worden door middel van de drukkophendel op positie **LABEL**: voor etiketten en positie **TAG**: voor kaartjes. De juiste positie kan echter ook naargelang de media wijzigen. Stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC verdeler voor meer informatie.
3. Draai de sluitring niet te ver tegenwijzerszin of hij kan van de aanvoerhouder afvallen.



4. Draai de sluitring tegenwijzerszin en verwijder de mediahouder van de voedingsas.

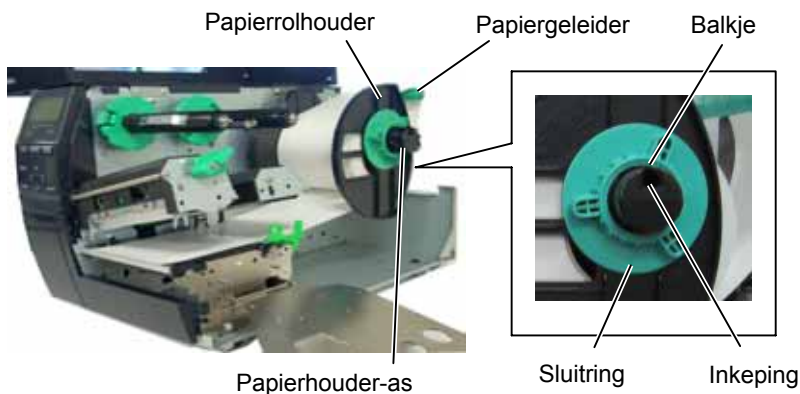


5. Breng het papier op de papierhouder-as.
6. Breng het papier aan rond de papiergeleider en leid het papier naar de voorkant van de printer.

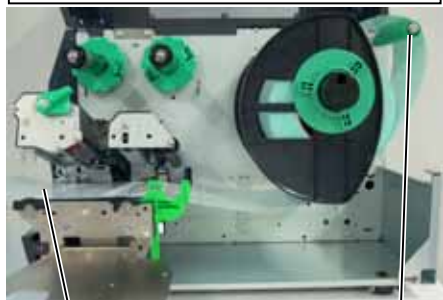
**2.3.1 Het Laden Van Papier (vervolg)**

**OPMERKING:**  
Draai de sluitring van de mediahouder niet te vast.

7. Zet het balkje van de mediahouder op dezelfde lijn als de inkeping van de aanvoeras en duw de mediahouder tegen de media tot de media vastgedrukt is. Hierbij wordt de media automatisch gecentreerd. Draai vervolgens de sluitring in de richting van de klok om de mediahouder vast te maken.



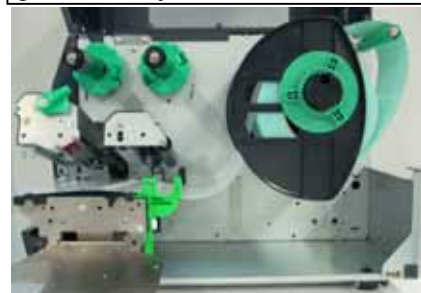
In het geval dat de etiketten met de printzijde naar buiten gewikkeld zijn.



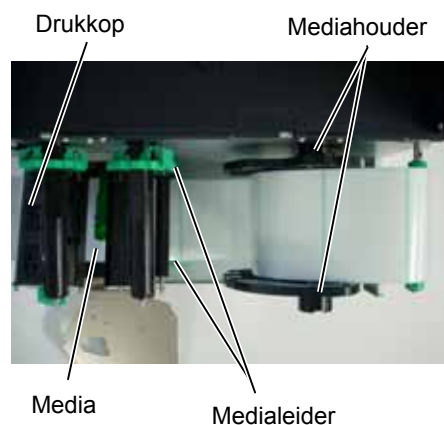
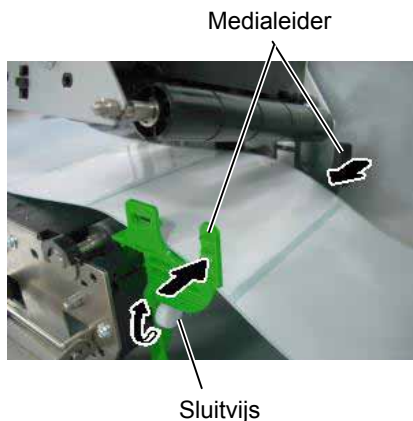
Media

Papiergeleider

In het geval dat de etiketten met de printzijde naar binnen gewikkeld zijn.



8. Zet de media tussen de medialeiders, regel de medialeiders in functie van de breedte van de media, draai de sluitvijs vast.
9. Zorg ervoor dat het papier vanaf het begin tot het einde in een rechte lijn doorgevoerd wordt.

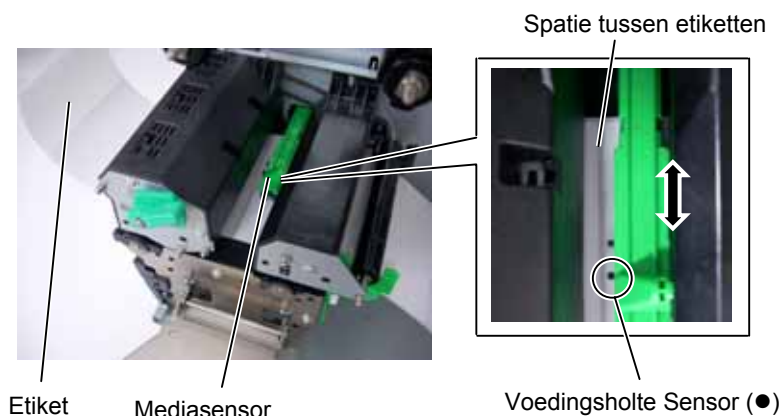


### 2.3.1 Het Laden Van Papier (vervolg)

10. Laat de drukkopeenheid volledig zakken.
11. Na het laden van de media, kan het nodig zijn dat de mediasensors voor de detectie van de printstartpositie van de etiketten of kaartjes moeten ingesteld worden.

#### Plaatsen van de voedingsholte sensor

- (1) Verschuif de mediasensor met de hand tot de voedingsholtesensor zich boven het centrum van de etiketten bevindt. (● wijst op de positie van de voedingsholtesensor.)

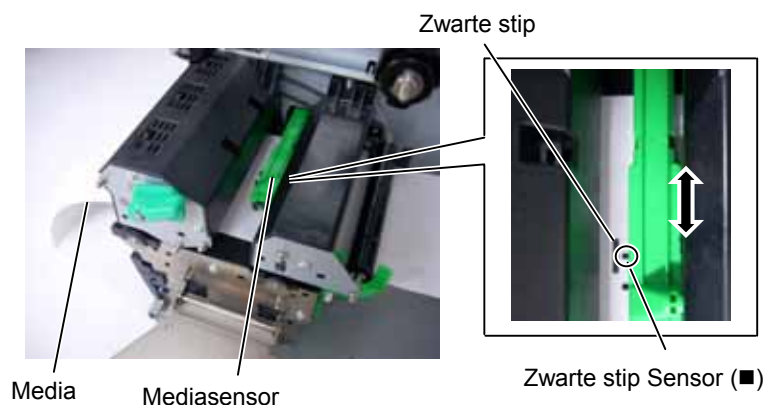


#### **OPMERKING:**

Zorg er voor dat de zwarte stip sensor het midden van de zwarte stip detecteert, anders kunnen 'papier vast' fouten voorkomen.

#### Plaatsen van de zwarte stip sensor

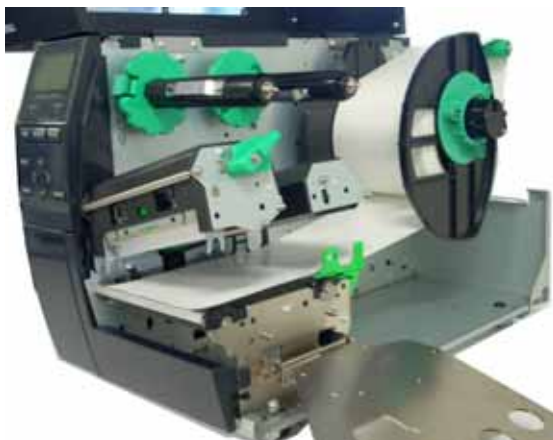
- (1) Trek ± 500 mm media vooraan uit de printer, draai de media om en breng het opnieuw in de printer zodat de zwarte stip van bovenaan kan gezien worden.
- (2) Verschuif de mediasensor met de hand tot de zwarte stip sensor zich op dezelfde lijn bevindt als het centrum van de zwarte stip op de media. (■ wijst op de positie van de zwarte stip sens.)



### 2.3.1 Het Laden Van Papier (vervolg)

#### 12. Sequentiële mode

In de sequentiële mode wordt de media ononderbroken geprint en aangevoerd tot het aantal etiketten dat opgegeven werd in het etiketten uitvoercommando geprint werd.



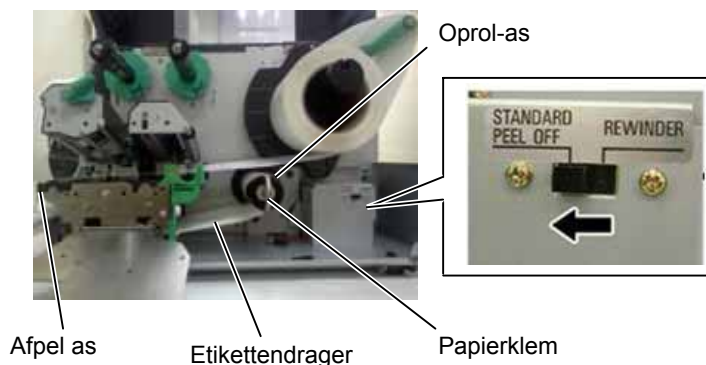
#### 13. Afpel mode

In afpelmode, wordt de papierdrager ter hoogte van de afpelplaat automatisch verwijderd van elk afzonderlijk etiket dat geprint werd.

##### **OPMERKINGEN:**

1. Plaats de selectieschakelaar op de **STANDARD/PEEL OFF** positie.
2. De etikettendrager is gemakkelijker in te brengen als het voorpaneel weggenomen wordt.
3. Plaats het langste gedeelte van de papierklem in de gleuf die zich op de oprol-as bevindt.
4. De papierdrager kan rechtstreeks gewikkeld worden op de oprol-as of een papierkern. .

- (1) Verwijder voldoende etiketten van het begin van de media om  $\pm 500\text{mm}$  vrij achtergrondpapier te hebben.
- (2) Laad de papierdrager onder de afpelplaat.
- (3) Draai de etikettendrager rond de oprol-as (tegenwijzerszin). Maak de etikettendrager vast op de oprol-as door middel van de papierklem.
- (4) Draai de papierdrager enkele malen tegenwijzerszin om de etikettendrager degelijk op te spannen.
- (5) Zet de keuzeschakelaar die zich op de oproleenheid bevindt op de positie "**STANDARD/PEEL OFF**".



### 2.3.1 Het Laden Van Papier (vervolg)

#### **WAARSCHUWING!**

*Het mes is scherp, let op voor verwondingen.*

#### **VERWITTIGING!**

1. *Zorg ervoor dat de papierdrager doorgesneden wordt en niet de etiketten. De lijm die afgegeven wordt door de etiketten kan de snijdkwaliteit en de levensduur van het mes aantasten.*
2. *Het gebruik van gemarkeerde kaartjes die dikker zijn dan de aanbevolen waarde kunnen de levensduur van het mes aantasten.*

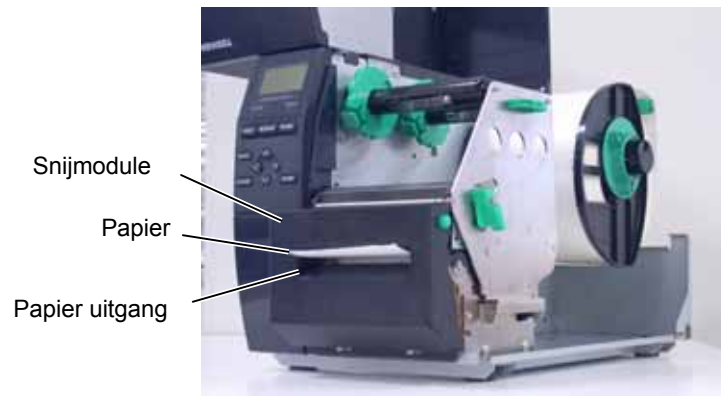
#### **OPMERKING:**

*Als u het zwaimes gebruikt moet de printer uitgerust zijn met de lintspaarmodule (B-EX904-R-QM-R). Zo niet loopt u risico op papieropstopping of een lintfout.*

### 14. Snijmode

Wanneer de printer uitgerust is met de snijmode (optie), wordt de media automatisch doorgesneden. Een disc cutter en een draaimes zijn in optie beschikbaar maar niettegenstaande een verschillende grootte, worden ze op dezelfde manier gebruikt.

Plaats het uiteinde van de media in de mediauitvoer van de snijmodule.



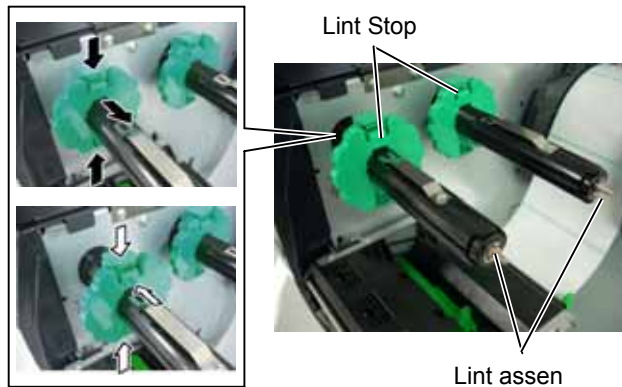
### 2.3.2 Laden Van Het Lint

#### OPMERKINGEN:

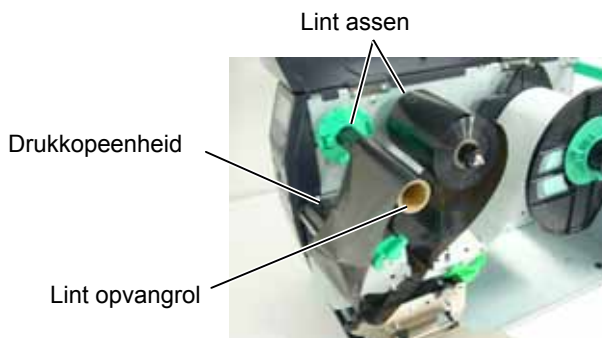
1. Zorg ervoor dat de knijpers naar de printer gericht zijn wanneer u de lintstoppers vastmaakt.
2. Zorg ervoor dat het lint goed aangespannen is wanneer u print. Rimpels in het lint kunnen aanleiding geven tot een slechte printkwaliteit.
3. De einde lint sensor bevindt zich aan de achterzijde van de drukkopeenheid. Wanneer het lint op is verschijnt het bericht "NO RIBBON" op het scherm en licht de verklikker op.

Twee soorten media kunnen gedrukt worden: standaard - en thermisch directe media (waarvan het oppervlak chemisch behandeld werd). LAAD NOOIT EEN LINT wanneer u thermisch directe media gebruikt.

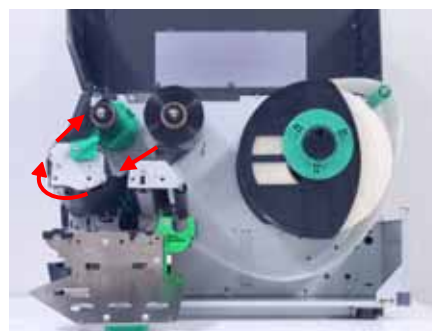
1. Duw op het bovenste en onderste lipje van de lint stops en schuif de lint stops naar het einde van de assen.



2. Plaats het lint op de assen, maar laat voldoende lint vrij. Plaats het vrije lintdeel in de lintdetector.

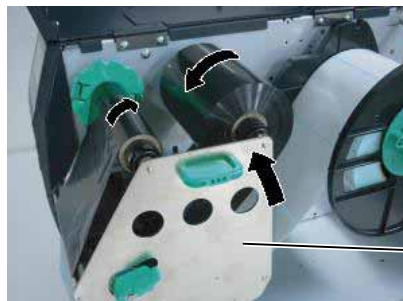


#### Lintweg



### 2.3.2 Laden Van Het Lint (vervolg)

3. Plaats de lint stops op de assen zodat het lint gecentreerd staat op de as.
4. Laat de drukkopenheid volledig zakken. Plaats de linthouderplaat terig volgens de voorziene gaten voor de lintassen.
5. Het lint dient goed aangespannen te worden. Trek de tape aan het uiteinde in de richting van de lintoprolas tot het inktlint kan gezien worden aan de voorzijde van de printer.



6. Draai de drukkophendel op de positie **Lock** om de drukkop te sluiten.
7. Sluit het bovenste deksel.

#### ■ Lintspaarmode

Wanneer de optionele Lintspaarfunktie (B-EX904-R-QM-R) geïnstalleerd is, dan is het mogelijk om effectief lint te besparen door het lint te laten stoppen wanneer er niet gedrukt wordt. Om de Lintspaarfunktie te gebruiken dienen de hieronder beschreven minimum afstanden gerespecteerd te worden:

203 dpi model (mm)

Print snelheid	3 ips	6 ips	10 ips	12 ips	14 ips
Min. non-print area	20	20	35	60	75

305 dpi model (mm)

Print snelheid	3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips	14 ips
Min. non-print area	20	20	25	35	60	75

## 2.4 Aansluiting van de printer met de host computer

De onderstaande paragrafen geven een overzicht van de aansluitingsmogelijkheden van de printer met een host computer en andere periferieën. Afhankelijk van de systeemconfiguratie die u gebruikt voor het printen van etiketten zijn er 5 mogelijkheden om de printer met een host computer aan te sluiten. Hieronder vindt u deze 5 mogelijkheden:

- Een Ethernet aansluiting door middel van de LAN verbinding.
- Een USB kabelaansluiting tussen de USB aansluiting van de printer en de USB poort van de host computer (overeenkomstig met V2.0 topsnelheid).
- Een seriële kabelaansluiting tussen de RS-232C seriële aansluiting in optie bij de printer en één van de COM poorten van de host computer. <Optie>
- Een parallele kabelaansluiting tussen de parallele poort van de printer en de parallele poort van de host computer (LPT). <Optie>
- Draadloze LAN door middel van een draadloze LAN kaart in optie. <Optie>

Raadpleeg **BIJLAGE 2** voor bijkomende inlichtingen over elke interface.





## 2.5 Het aan en Afzetten van de Drukker

Wanneer de drukker met de host computer is verbonden, dan is het een goede gewoonte om eerst de drukker onder spanning te zetten en pas dan de host computer alsook eerst de host computer af te zetten en daarna de drukker.

### 2.5.1 De printer aanzetten

#### **VERWITTIGING!**

Gebruik de spanningschakelaar om de drukker aan en uit te schakelen. De voedingsnoer koppelen en loskoppelen om de drukker aan en af te zetten kan aanleiding geven tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

#### **OPMERKING:**

Indien een foutmelding verschijnt of de ERROR verknikker brandt, ga naar **Foutmeldingen in de Gebruikershandleiding**.

1. Om de printer aan te zetten, moet de spanningschakelaar ingedrukt worden volgens onderstaande figuur. Merk op dat ( | ) de zijde van de schakelaar is waarbij de printer onder spanning staat.



Spanningschakelaar

2. Controleer of het ON LINE bericht verschijnt op het LCD scherm en of de ON LINE en POWER verknikkers branden.

### 2.5.2 De printer afzetten

#### **VERWITTIGING!**

1. Zet de printer niet af terwijl media gedrukt wordt. Dit kan aanleiding geven tot papieropstopping of beschadiging van de printer.
2. Zet de drukker niet af terwijl de ON LINE verknikker flikkert, dit kan aanleiding geven tot beschadiging van uw computer.

1. Wanneer u de spanningschakelaar op uit staat, moet u eerst nagaan of het ON LINE bericht op het scherm verschijnt en de ON LINE verknikker brandt en niet flikkert.
2. Om de printer af te zetten duwt u de spanningschakelaar in zoals aangeduid in onderstaande figuur. Merk op dat (○) de zijde van schakelaar toont waarop de printer niet onder spanning staat.



Spanningschakelaar

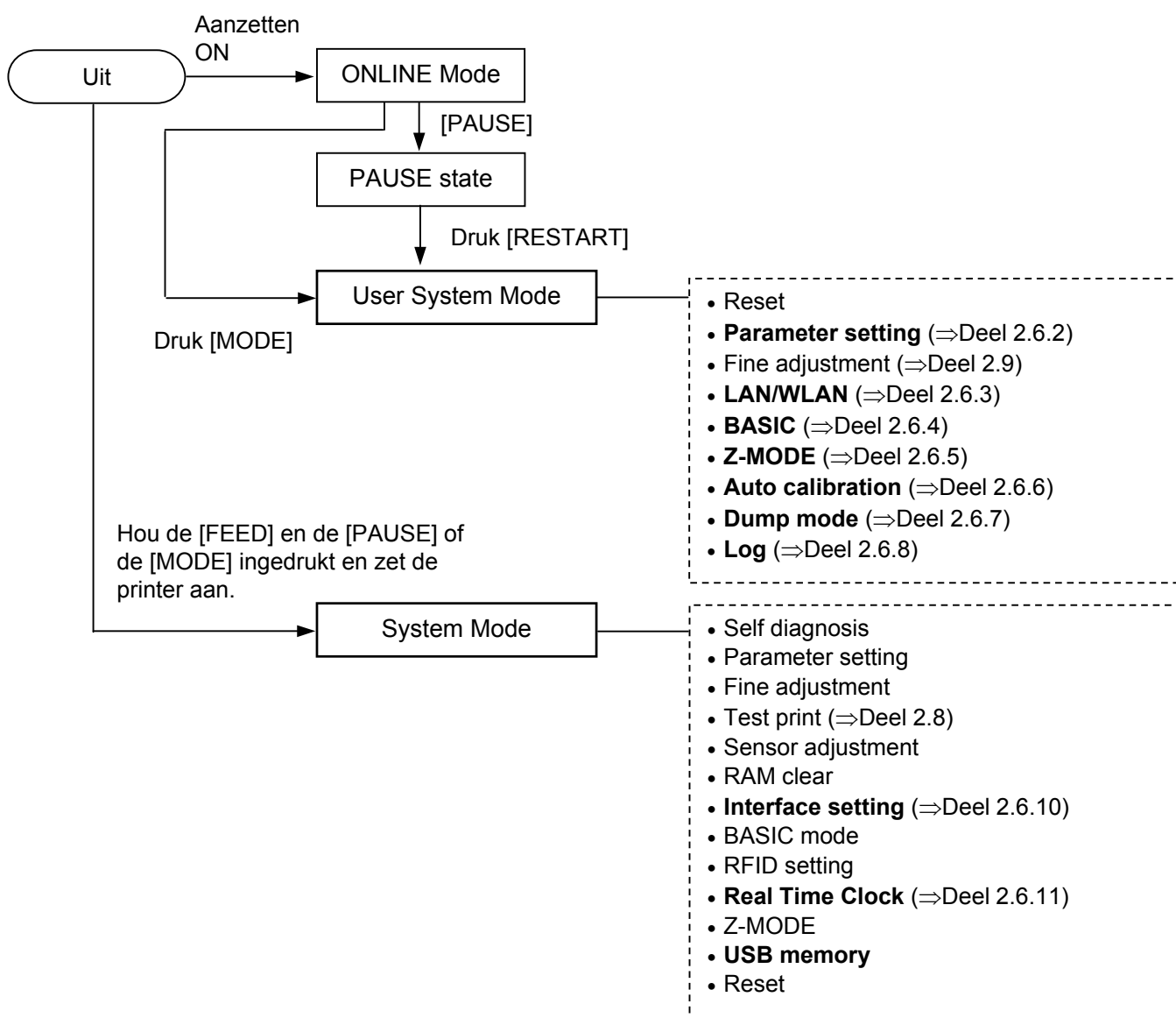
## 2.6 Printer Instellingen

Afhankelijk van de instellingen van de host computer of de gebruikte interface, moet de parameterinstelling van de printer misschien aangepast worden.

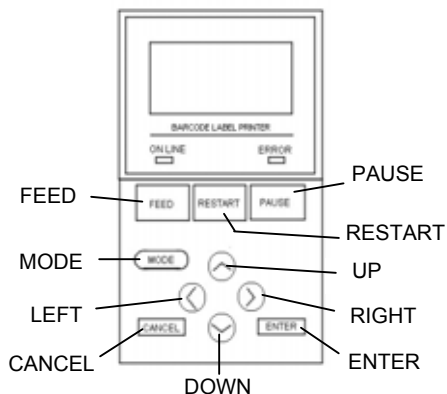
Volg de procedure hieronder om parameters aan te passen die overeenkomen met uw specifieke noden.

### OPMERKING:

*Onjuiste instellingen kunnen een slechte werking van de printer teweegbrengen. Stel u in verbinding met een TOSHIBA TEC verdeler indien u problemen ondervindt bij het instellen van parameters. Raadpleeg een TOSHIBA TEC verantwoordelijke of de “**B-EX4T Series Key Operation Specification**” voor instellingen die niet in deze handleiding opgenomen zijn.*



## 2.6 Printer Instellingen (vervolg)



### ■ Belangrijkste functies in system mode

Key	Function
[MODE]	Terug naar het menu scherm.
[CANCEL] of [FEED]+[RESTART]	Terug één stap hoger.
[ENTER] of [PAUSE]	Naar het volgende scherm. Schrijft de informatie weg en gaat één stap hoger.
[UP] of [RESTART]	De cursor beweegt naar boven. <sup>(Note 1)</sup> Waarde wordt geincrementeerd. <sup>(Note 2)</sup>
[DOWN] of [FEED]	De cursor beweegt naar beneden. <sup>(Note 1)</sup> Waarde wordt gedecrementeerd. <sup>(Note 3)</sup>
[LEFT]	Cursor beweegt naar links. <sup>(Note 3)</sup>
[RIGHT]	Cursor beweegt naar rechts. <sup>(Note 3)</sup>

#### OPMERKINGEN:

1. De cursor stopt wanneer de desbetreffende optie boven of onder op het scherm verschijnt.
2. De waarde wordt niet verder geincrementeerd/gedecrementeerd wanneer het maximum bereikt wordt.
3. De cursor stopt wanneer het de uiterste positie (rechts of links) bereikt heeft.
4. Opgelet, de ingenomen waarde wordt pas aangenomen wanneer de **[ENTER]** toets ingedrukt wordt.

### 2.6.1 User System Mode

#### Hoe in User System Mode geraken ?



De User System Mode betreft volgend menu.

<1>RESET Printer Reset.
<2>PARAMETER SET (⇒ Deel 2.6.2) Dit menu wordt gebruikt om de printparameters in te stellen.
<3>ADJUST SET (⇒ Deel 2.9) Dit menu wordt gebruikt voor een fijne instelling van de printstartpositie, snijpositie, enz.
<4>LAN/WLAN (⇒ Deel 2.6.3) Aan of uitschakelen van de LAN en de SNMP.
<5>BASIC (⇒ Deel 2.6.4) Aan/uit zetten van de basic compiler in de printer.
<6>Z-MODE (⇒ Deel 2.6.5) Idem BASIC
<7>AUTO CALIB (⇒ Deel 2.6.6) Dit menu wordt gebruikt om de automatische kalibratiefunctie te activeren of te desactiveren.
<8>DUMP MODE (⇒ Deel 2.6.6) Afdrukken van de receive buffer in TPCL of hexadecimale notatie.
<9>LOG (⇒ Deel 2.6.7) Logs worden weggeschreven op de USB stick

**2.6.2 Parameterinstellingen**

De Parameter Set menu dient om algemene printer parameters in te stellen.

De volgende table toont de inhoud van het menu.

USER SYSTEM MODE

▲	<1>RESET
	<2>PARAMETER SET
	<3>ADJUST SET
▼	<4>LAN/WLAN

**Inhoud van de Parameter Set Menu**

Menu	Sub menu	Parameter
Parameter set	Printer Set (Deel 2.6.2.1)	MEDIA LOAD
		FORWARD WAIT
		FW/BK ACT
		HU CUT/RWD
		RBN SAVE
		PRE PEEL OFF
	Software Set (Deel 2.6.2.2)	BACK SPEED
		FONT CODE
		ZERO FONT
		CODE
		PEEL OFF STATUS
		USB I/F STATUS
		FEED KEY
		KANJI CODE
		EURO CODE
		AUTO HD CHK
		WEB PRINTER
		RBN NEAR END
		EX I/O
		LBL/RBN END
		MAX CODE
	XML	
	THRESHOLD SELECT	
	ENERGY TYPE	
	PW SAVE TIME	
	Panel (Deel 2.6.2.3)	LCD LANGUAGE
		DISPLAY
	Password (Deel 2.6.2.4)	CONTRAST
		PASSWORD

## 2.6.2 Parameterinstelling (vervolg)

### 2.6.2.1 Printer Instellingen

#### (1) MEDIA LOAD

Deze parameter dient om de home positie te detecteren.

- OFF                    Het laden van de labels is uitgeschakeld
- STD                    Wanneer de printer ingeschakeld wordt, de printer gereset wordt of wanneer de printkop wordt gesloten dan detecteert deze de spatie of het de zwarte vlek van de labels en voert het papier voorwaarts vanaf de sensor tot aan de printkop wat de startpositie is.
- ECO                    Wanneer de printer ingeschakeld wordt, de printer gereset wordt of wanneer de printkop wordt gesloten dan berekent de printer de positie afhankelijk van de vorige startpositie die eerder berekend werd
- ECO+Bfeed            Economy + backfeed

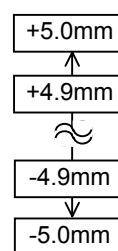
#### (2) FORWARD WAIT

Deze parameter wordt gebruikt om de automatische media-uitvoerfunctie te activeren of te desactiveren. Deze functie die in snijmode wordt gebruikt, zorgt ervoor dat de media uitgevoerd wordt na een printrust van meer dan 1 sec. om te verhinderen dat het uiteinde van de media zou krullen.

- OFF                    Schakelt de auto forward feed wait uit.
- ON                     Activeert de auto forward feed wait.

#### (3) FORWARD WAIT POS.

Stelt de feed amount af in mm, voorwaarts of achterwaarts wanneer de Forward Wait aanstaat.



#### (4) FW/BK ACT.

- MODE1                De printer wacht voor de volgende opdracht met een voorwaartse feed van 13.7-mm.
- MODE2                Wanneer de thermische transfer methode gebruikt wordt met overbrengende sensor alsook het snijden is geselecteerd dan zal de printer 6-mm achteruit feeden, wacht dan op de volgende opdracht en gaat dan 3-mm vooruit feeden.

## 2.6.2 Parameterinstelling (vervolg)

### **OPMERKING:**

*Afhankelijk van de temperatuur van de solenoïde mag de printkop niet opgeheven worden.*

### **OPMERKINGEN:**

1. *Gelieve deze parameter niet in te schakelen wanneer er geen lintspaarfunctie hardware in de printer aanwezig is. Indien deze wel aanstaat dan ontstaan er lint problemen.*
2. *De lintspaarfunctie moet ingesteld worden in overeenkomst met de positie van de printkophendel. Een onjuiste instelling kan een slechte werking van de lintspaarfunctie veroorzaken.*

### **OPMERKING:**

*De Pre-strip functie wordt automatisch geactiveerd wanneer de print snelheid op 10 ips is ingesteld.*

### (5) HU CUT/RWD.

Deze parameter zorgt ervoor dat de printkop opgeheven wordt of niet in snijmode.

Deze functie voorkomt lintvlekken omdat de printkop opgeheven wordt bij een achterwaartse aanvoer naar de printstartpositie.

- OFF De printkophefffunctie is niet actief of de wikkelaar wordt niet gebruikt.
- ON De printkophefffunctie is actief of de wikkelaar wordt gebruikt.

### (6) RBN SAVE

Deze parameter zorgt ervoor dat de lintspaarfunctie actief is of niet.

Deze functie beperkt het lintverlies door de opvang van ongebruikt lint van zone's die niet geprint worden.

- TAG Actief (Wanneer de printkophendel zich op positie TAG bevindt.)
- LABEL Actief (Wanneer de printkophendel zich op positie LABEL bevindt)
- OFF Niet actief.

### (7) PRE PEEL OFF

Deze parameter bepaalt of de afpelfunctie geactiveerd wordt of niet.

Staat deze parameter op ON (beschikbaar), dan zal het uiteinde van het etiket eerst losgemaakt worden van de papierdrager voor het etiket geprint wordt. Deze functie vergemakkelijkt het losmaken van etiketten die moeilijk te verwijderen zijn tengevolge van een sterke adhesie of hoge printsnelheid.

- OFF Schakelt de pre peel off functie uit.
- ON Activeert de pre peel off functie

### (8) BACK SPEED

Deze parameter bepaalt de snelheid van een achterwaartse aanvoer.

In afpelmode kan de achterwaartse aanvoersnelheid van 3"/sec. aanleiding geven tot een te kleine aanvoerhoeveelheid ten gevolge van een gebrek aan torsie, de gladheid van de media, enz. Beperk in dat geval de achterwaartse aanvoersnelheid tot 2"/sec. om de aanvoerhoeveelheid van de media te verhogen.

- STD 3ips
- LOW 2ips

## 2.6.2 Parameterinstelling (vervolg)

### 2.6.2.2 Software Set

#### (1) FONT CODE

Met deze parameter wordt het printkarakter gekozen. Karakters die geprint worden hangen af van de karaktercode en de font.

- PC-850
- PC-852
- PC-857
- PC-8
- PC-851
- PC-855
- PC-1250
- PC-1251
- PC-1252
- PC-1253
- PC-1254
- PC-1257
- LATIN9
- Arabic
- PC-866
- UTF-8

#### **OPMERKING:**

*The following fonts do not support a zero with a slash.*

*Daarom, zelfs al wordt er een nul met slash geselecteerd dan nog zal de nul zonder slash gedrukt worden.*

*[Bit map fonts]*

*OCR-A, OCR-B, GOTHIC725 Black, Kanji, Chinese character*

*[Outline fonts]*

*Price fonts 1, 2, and 3, DUTCH801*

*Bold, BRUSH738 Regular,*

*GOTHIC725 Black, TrueType font*

#### (2) ZERO FONT

Deze parameter bepaalt of het cijfer nul met “0” of “Ø” voorgesteld wordt.

- |     |                  |
|-----|------------------|
| • 0 | Niet doorgehaald |
| • Ø | Doorgehaald      |

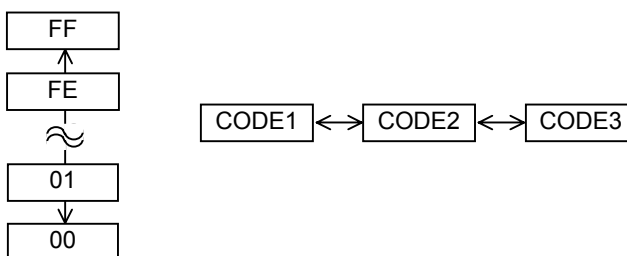
#### (3) CODE

Met deze parameter wordt een controlecode gekozen.

- |                |  |
|----------------|--|
| • AUTO         | Automatische selectie.                                   |
| • {,}          |  |
| • ESC, LF, NUL |  |
| • MANUAL       | De controle codes worden door de gebruiker gedefinieerd. |

#### (4) MANUAL

Indien MANUAL geselecteerd word voor de CODE parameter, dan dien je de drie controle karakters 1 tot 3 in te geven in hexadecimale notatie.



## 2.6.2 Parameterinstelling (vervolg)

### (5) PEEL OFF STATUS

Gebruik deze parameter wanneer de printer een peel-off status naar de host moet terugsturen nadat deze een peel-off wait status heeft gekregen van de host.

- OFF
- ON

### (6) USB I/F STATUS

Gebruik deze parameter wanneer de printer een status bericht terug moet sturen naar de host via USB.

- OFF                   Schakelt de USB I/F status uit
- ON                    Activeert de USB I/F status.

### (7) FEED KEY

Deze parameter bepaalt de functie van de [FEED] toets.

- FEED                 Feeds één label.
- PRINT               Drukt nogmaals het laatst gedrukte label.

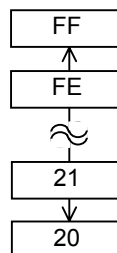
### (8) KANJI CODE

Met deze parameter wordt de KANJI code ingesteld.

- TYPE1               Windows code
- TYPE2               Initiële code

### (9) EURO CODE

Met deze parameter wordt de Euro-code (€) ingesteld  
"20" tot "FF" (Specifieer de hexadecimale code in 2 ASCII bytes)



### (10) AUTO HD CHK

Deze parameter bepaalt of een automatische printkopcontrole uitgevoerd wordt of niet bij het onder spanning zetten van de printer.

- OFF                   Geen automatische controle op defecte elementen van printkop.
- ON                    Automatische controle op defecte elementen van printkop.



## 2.6.2 Parameterinstelling (vervolg)

### (11) WEB PRINTER

Deze parameter bepaalt of de printer in een netwerk kan gebruikt worden of niet.

Wanneer de optie "WEB PRINTER ON" geselecteerd werd, kan de status van de printer in het netwerk achterhaald worden d.m.v. een Web browser.

- OFF Schakelt de web functie uit
- ON INTERNAL Activeert de web functie (gebruik makend van interne geheugen)
- ON EXTERNAL Activeert de web functie (gebruik makend van extern geheugen)

### (12) RBN NEAR END

Met deze parameter wordt de lengte van het lintoverschot vastgelegd, waarbij een linteindedetectie moet optreden.

- OFF Geen linteindedetectie.
- 30m Linteindedetectie als het lintoverschot een lengte heeft van 30m. (Het equivalent van een lintdiameter van 38 mm)
- 70m Linteindedetectie als het lintoverschot een lengte heeft van 70m. (Het equivalent van een lintdiameter van 43 mm)

### (13) EX.I/O

Deze parameter bepaalt de werking van de Expansion I/O interface.

Deze parameter moet ingesteld worden in functie van de expansion I/O controlespecificatie van het toestel dat aangesloten wordt d.m.v. de expansion I/O interface.

- TYPE1 Standaardmode
- TYPE2 Inlijnmode

### (14) LBL/RBN END

Deze parameter bepaalt welke printprocedure zal uitgevoerd worden nadat een etiket- of linteinde gedetecteerd werd.

- TYPE1 Bij de detectie van een etiket/linteinde wordt het printen onmiddellijk stopgezet.
- TYPE2 Alleen te gebruiken indien de lintspar functie geactiveerd is.  
Bij de detectie van een etiket/linteinde wordt het etiket dat nog niet volledig geprint werd zo ver mogelijk afgewerkt en de printer stopt te printen bij het begin van het volgende etiket.

### (15) MAXI CODE

Deze parameter bepaalt welke type Maxi Code van toepassing is.

- TYPE1 Compatibel met de huidige versie
- TYPE2 Speciale specificatie

**OPMERKING:**

*De lintdetectie heeft een kleine foutenmarge, gebruik dit gewoon als indicatie.*

**OPMERKING:**

*Het gespecificeerde type voor dit commando kan verschillend zijn van de gebruikte mode, en ook afhankelijk van de status van de printer. Ook kan de datatransmissie gedeeltelijk verschillen. Voor details, raadpleeg de "External Equipment Interface Specification" handleiding.*

## 2.6.2 Parameterinstelling (vervolg)

### (16) XML

Gebruik deze parameter wanneer XML gebruikt wordt.

- OFF                   Schakelt XML data printing uit.
- STD                   Standard specificatie
- ORACLE              Oracle
- SAP                   SAP
- STD EXT             Standard specificatie (Extern geheugen)
- ORACLE EXT         Oracle gebruik makend van extern geheugen
- SAP EXT             SAP gebruik makend van extern geheugen

### (17) THRESHOLD SELECT

Gebruik deze parameter om de threshold waarde van de sensor afhankelijk van het gebruikte label in te stellen.

- REFLECT            Reflective sensor
- TRANS.             Transmissive sensor

Dan, selecteer de desbetreffende waarde.

- MANUAL SET        De Threshold set in de Threshold mode wordt gebruikt.
- COMMAND SET     Het Threshold set commando wordt gebruikt.

### (18) ENERGY TYPE

Gebruik deze parameter om de energiewaarde naar de printer in te stellen.

- TRANSFER          Thermisch transfer print methode → ①
- DIRECT            Thermisch direct print methode → ②

① Wanneer TRANSFER wordt geselecteerd als Energy type, kies dan het lint type.

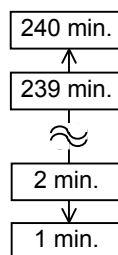
- Semi resin1           Semi-resin 1
- Semi resin2           Semi-resin 2
- Resin1                Resin 1
- Resin2                Resin 2
- Reserve1 to Reserve6   Gereserveerd

② Wanneer DIRECT wordt geselecteerd als Energy type, kies dan:

- Standard             Standard
- Reserve1 to Reserve9   Gereserveerd

### (19) PW SAVE TIME

Gebruik deze parameter om de sleep mode tijd in te stellen in minuten.



## 2.6.2 Parameterinstelling (vervolg)

**OPMERKING:**  
De taal op het scherm is Japans wanneer dit geselecteerd wordt en Engels voor Engels, Duits, Frans, Spaans, Italiaans of Portugees.

## 2.6.2.3 PANEL

### (1) LCD LANGUAGE

Deze parameter bepaalt de taal van de berichten op het LCD scherm.

- ENGLISH
- GERMAN
- FRANCH
- DUTCH
- SPANISH
- JAPANESE
- ITALIAN
- PORTUGUESE

### (2) MACHINE NAME

Gebruik deze parameter om het machine model op het scherm te tonen.

- OFF            Niet zichtbaar
- ON             Zichtbaar

### (3) PRINT PAGE

Gebruik deze parameter om het aantal test labels te drukken.

- OFF            Uit
- ON             Aan

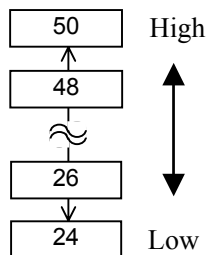
### (4) IP ADDRESS

Gebruik deze parameter om het IP adres op het scherm te tonen.

- OFF            Niet zichtbaar
- ON             Zichtbaar

### (5) CONTRAST

Gebruik deze parameter om het scherm contrast in stellen



## 2.6.2 Parameterinstelling (vervolg)

### 2.6.2.4 PASSWORD

#### (1) PASSWORD

Deze parameter is enkel bestemd voor systeembeheerders.  
Wijzig de instelling van deze parameter niet.

## 2.6.3 Activeer LAN/WLAN

USER SYSTEM MODE

▲	<1>RESET
	<2>PARAMETER SET
	<3>ADJUST SET
▼	<4>LAN/WLAN

Het LAN/WLAN menu laat toe om de LAN/WLAN communicatie en SNMP te activeren of uit te schakelen.

#### (1) LAN/WLAN

- OFF                    LAN en Wireless LAN zijn uitgeschakeld.
- ON (AUTO)            Automatische selectie.
- ON (LAN)             LAN is geactiveerd.
- ON (WLAN)            Wireless LAN is geactiveerd.

#### (2) SNMP

- OFF                    SNMP is uitgeschakeld.
- ON                     SNMP is geactiveerd.

## 2.6.4 Basic Program

USER SYSTEM MODE

▲	<2>PARAMETER SET
	<3>ADJUST SET
	<4>LAN/WLAN
▼	<5>BASIC

De volgende tabel toont de Basic programma opties.

### Contents of the Basic Program Setting Menu

Menu	Sub menu
BASIC	BASIC
	FILE MAINTENANCE
	TRACE
	EXPAND MODE

#### (1) BASIC

Gebruik deze parameter om de BASIC compiler in of uit te schakelen

- OFF                    BASIC program is uitgeschakeld
- ON                     BASIC program is geactiveerd

#### (2) FILE MAINTENANCE

Het block nummer en het BASIC programma met een naam (tot 12 karakters) in het BASIC geheugen opgeslagen wordt getoond. Als er meer dan 12 karakters worden ingegeven dan worden deze laatste niet getoond.

Indien er geen bestand aanwezig is dan verschijnt er ("").

### 2.6.4 Basic Program (vervolg)

#### (3) TRACE

Gebruik deze parameter om Basic tracing te activeren.

- OFF                      Basic tracing is uitgeschakeld.
- ON                        Basic tracing is geactiveerd.

#### (4) EXPAND MODE

Gebruik deze parameter om de parameters in het basic bestand aan te passen.

### 2.6.5 Activeer Z-Mode

Het Z-Mode menu laat toe om in Zebra emulatie te werken

USER SYSTEM MODE	
▲	<3>ADJUST SET
	<4>LAN/WLAN
	<5>BASIC
▼	<6> <b>Z-MODE</b>

#### (1) Z-MODE

- OFF                      Z-Mode staat af.
- ON SETTING OFF        Z-Mode is geactiveerd. Z-mode parameters kunnen niet aangepast worden
- ON SETTING ON        Z-Mode is gedesactiveerd. Z-mode parameters kunnen aangepast worden

### 2.6.6 Automatische kalibratie

#### USER SYSTEM MODE

▲	<4>LAN/WLAN
	<5>BASIC
	<6>Z-MODE
▼	<7>AUTO CALIB

De Auto Calibratie laat toe om automatisch de lengte van de labels door de printer te laten meten. Wanneer de automatische kalibratie actief is, zal de printer, telkens als hij onder spanning gezet wordt of het deksel geopend wordt, 160 mm media aanvoeren om de printstartpositie te detecteren.

#### (1) AUTO CALIB

- |                    |   |
|--------------------|---|
| • OFF              | Uit.  |
| • ON TRANS.        | Geactiveerd. (Overbrengende sensor)                               |
| • ON REFLECT       | Geactiveerd. (Reflectieve sensor)                                 |
| • ON ALL           | Geactiveerd. (Overbrengende & Reflectieve sensors)                |
| • ON TRANS.+Bfeed  | Auto calibratie + back feed (Overbrengende sensor)                |
| • ON REFLECT+Bfeed | Auto calibratie + back feed (Reflectieve sensor)                  |
| • ON ALL+Bfeed     | Auto calibratie + back feed (Overbrengende & Reflectieve sensors) |

#### OPMERKINGEN:

1. Wanneer AUTO CALIB actief is zal er een automatische calibratie plaatsvinden bij openen en sluiten van de printkop alsook bij het opstarten.
2. Wanneer deze functie actief is, wordt geen rekening gehouden met de medialengt en de effectieve printlengte die gespecificeerd warden in het commando.
3. Deze functie is enkel beschikbaar met een media pitch van 10.0 mm tot 150.0 mm.
4. Indien de printer de tweede zwarte vlek of de tussenruimte in het label niet vind dan zal hij de labels blijven feeden tot en met 500 mm. Als dit niet werkt dan stopt de printer en geeft hij de fout paper jam.
5. Tijdens een automatische kalibratie voert de printer tevens het lint aan. Ook al is er geen lint aanwezig zal er toch geen fout optreden. De print conditie wordt automatisch gewijzigd naar "No Ribbon"of na de calibratie.
6. Indien er een snijmes aanwezig is dan zal voorgaande kalibratie de media snijden en het label uitgeworpen worden.
7. Wanneer er een einde label of er een kop open fout optreedt tijdens de automatische kalibratie, dan stopt de printer, en geeft hij een fout. Bij laden van nieuwe labels en het sluiten van de printkop start de printer terug in autokalibratiemode.
8. De labels worden terug in de printer gestuurd wanneer de reverse feed opstaat na de autokalibratie.

### 2.6.7 Dumpmode

USER SYSTEM MODE	
▲	<5>BASIC
	<6>Z-MODE
	<7>AUTO CALIB
▼	<8>DUMP MODE

In dumpmode worden gegevens uit de ontvangstbuffer ( RAM )geprint. Gegevens worden uitgedrukt in hexadecimale waarden. Met deze operatie kan de gebruiker programmeringscommando's nakijken of het programma debuggen.

#### (1) BUFFER

Gebruik deze parameter om een dump van het (RAM) geheugen te drukken.

- RS-232C                    data komt binnen via RS-232C
- CENTRONICS            data komt binnen via de Centronics poort
- LAN                        data komt binnen via het Network ( LAN )
- BASIC1                    data komt binnen via BASIC Interpreter (ingang)
- BASIC2                    data komt binnen via BASIC Interpreter (uitgang)
- USB                        data komt binnen via USB
- RFID                       data komt binnen via de RFID lezer

#### (2) DUMP LIST

De dump wordt op het papier gedrukt of electronish via USB.

- USB MEMORY    Saves in the USB memory. → ①
- PRINT                Prints out → ②

① Indien USB MEMORY gekozen wordt:

Een bestand wordt automatisch aangemaakt in het USB geheugen met de naam hieronder als voorbeeld (de datum en printer model nummer maken deel uit van de filenaam ) :

/ATA0/DUMP/B-EX4T1\_DUMP\_1007291030.BIN  
(v.b. B-EX4T Type1, 10:30, Juli 29, 2010)

② Indien PRINT is gekozen:

Kies een methode.

- ON DEMAND    Drukt 166 datalijnen (ongeveer. 50 cm), dan stopt het. Volgende data wordt gedrukt indien de [ENTER] toets gedrukt wordt.
- ALL                Drukt alle RAM data.

**OPMERKING:**

*Indien er reeds een bestand met dezelfde naam bestaat dan wordt die overschreven.*





### 2.6.8 Logging

Het Log menu dient om logs weg te schrijven naar het USB geheugen.

USER SYSTEM MODE

▲	<6>Z-MODE
	<7>AUTO CALIB
	<8>DUMP MODE
▼	<9>LOG

**OPMERKING:**

*Indien er reeds een bestand met dezelfde naam bestaat dan wordt die overschreven.*

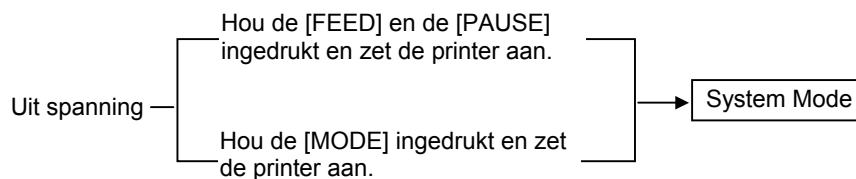
#### (1) LOG

- PRINTER TO USB    Logs worden weggeschreven op de USB stick

Een bestand wordt automatisch aangemaakt in het USB geheugen met de naam hieronder als voorbeeld (de datum en printer model nummer maken deel uit van de filenaam ) :

/ATA0/LOG/B-EX4T1\_LOG\_1007291030.TXT  
(e.g. B-EX4T Type1, 10:30, Juli 29, 2010)

## 2.6.9 Systeemmode

Het openen van de systeemmode

De systeemmode bestaat uit onderstaande menu's:

<1>DIAG. Gebruikt voor het testen van het toestel en om het drukken van systeem- en service informatie.
<2>PARAMETER SET (⇒ <b>Deel 2.6.2</b> ) Aanpassen van specifieke printer parameters.
<3>ADJUST SET (⇒ <b>Deel 2.9</b> ) Gebruikt voor het fijn afstemmen van het drukken. Bvb. De snijpositie, de feed aanpassing, print dichtheid aanpassen, etc.
<4>TEST PRINT (⇒ <b>Deel 2.8</b> ) Specifiek gebruikt voor het testen van het toestel en de drukkwaliteit
<5>SENSOR ADJUST Gebruikt om de sensor variabelen aan te passen.
<6>RAM CLEAR Standaardinstelling instellen. Gelieve deze menu niet te gebruiken.
<7>INTERFACE (⇒ <b>Deel 2.6.10</b> ) Instellen van de interface parameters.
<8>BASIC (⇒ <b>Deel 2.6.4</b> ) Instellen van de BASIC compiler aanwezig in de de printer.
<9>FOR FACTORY Instellen van het in-process inspectie. Gelieve deze menu niet te gebruiken.
<10>RFID Instellen van RFID parameters.
<11>RTC (⇒ <b>Deel 2.6.11</b> ) Instellen van de datum en tijd van de real time clock, aktiveren of de-aktiveren, en batterij check .
<12>Z-MODE (⇒ <b>Deel 2.6.5</b> ) Zelfde als BASIC
<13>USB MEMORY (⇒ <b>Deel 2.6.12</b> ) Gebruikt om gegevens te kopiëren van en naar het USB geheuegen.
<14>RESET Reset van de printer.

**2.6.10 Interface Instellingen**

Het Interface menu wordt gebruikt om interface parameters te wijzigen. De volgende tabel toont de inhoud van het Interface Menu.

SYSTEM MODE

▲	<4>TEST PRINT
	<5>SENSOR ADJUST
	<6>RAM CLEAR
▼	<7>INTERFACE

**Contents of the Interface Menu**

Menu	Sub menu	Parameter
Interface	NETWORK	LAN/WLAN
		SNMP
		SETTING
		BASIC INFORMATION
		IP ADDRESS
		GATEWAY ADDRESS
		SUBNET MASK
		SOCKET PORT
		PORT NUMBER
		DHCP
		DHCP CLIENT ID
		DHCP HOST NAME
		WLAN STANDARD
		WLAN MODE
		DEFAULT KEY
		802.11B CHANNEL
		802.11B BAUD
		802.11G CHANNEL
		802.11G BAUD
		WLAN POWER SAVE
		WINS
	WINS ADDRESS	
	LPR	
	USB	
	RS-232C	SPEED
		DATA LENGTH
		STOP BIT
		PARITY
	CENTRO.	CONTROL
		ACK/BUSY
		INPU PRIME
		PLUG & PLAY

## 2.6.10 Interface Instellingen (vervolg)

### 2.6.10.1 Network Setting

#### (1) LAN/WLAN

- OFF LAN en Draadloze LAN zijn uitgeschakeld.
- ON (AUTO) Automatische instelling.
- ON (LAN) LAN is geactiveerd.
- ON (WLAN) Draadloze LAN is geactiveerd.

#### (2) SNMP

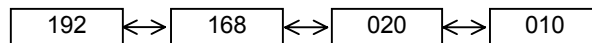
- OFF SNMP is uitgeschakeld.
- ON SNMP is geactiveerd.

#### (3) BASIC INFORMATION

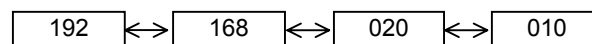
De volgende informatie verschijnt op het scherm.

IP printeradres  
IP poortadres  
Subnet mask  
Socket poort  
Socket poortnummer

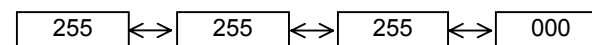
#### (4) IP ADDRESS



#### (5) GATEWAY ADDRESS



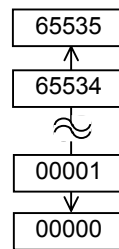
#### (6) SUBNET MASK



#### (7) SOCKET PORT

- OFF Socket port is uitgeschakeld.
- ON Socket port is geactiveerd.

### 2.6.10 Interface Instellingen (8) PORT NUMBER (vervolg)



#### (9) DHCP

- OFF DHCP is uitgeschakeld.
- ON DHCP is geactiveerd.

#### (10) DHCP CLIENT ID

- ASCII DHCP client ID is ingegeven in ASCII code. → ①
- HEX DHCP client ID is ingegeven in Hex. code. → ②

① Wanneer ASCII gekozen wordt:  
Geef 64 karakters in ASCII code.

② When HEX is selected:  
Geef 64 karakters in Hexadecimale notatie.

#### (11) DHCP HOST NAME

Geef 32 karakters in ASCII code.

#### (12) WLAN STANDARD

- 11b/g
- 11b
- 11g

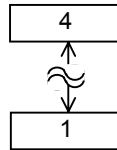
### 2.6.10 Interface Instellingen (13) WLAN MODE (vervolg)

Gebruik deze parameter om de WLAN aansluiting- en authenticatie mode in te stellen.

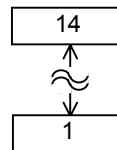
ADHOC	OPEN		OFF			
			WEP40			
	SHARED Not used		WEP104			
			WEP40			
INFRA	OPEN		OFF			
			WEP40			
	SHARED		WEP104			
			WEP40			
	802.1x	OPEN	TLS	WEP40		
				WEP104		
			TTLS	WEP40		
				WEP104		
			LEAP	WEP40		
				WEP104		
			PEAP	WEP40		
				WEP104		
			MD5	WEP40		
				WEP104		
			EAP-FAST	WEP40		
				WEP104		
				SHARED KEY	EAP-MD5	WEP40
						WEP104
		NETWORK EAP		WEP40		
				WEP104		
	WPA	OPEN	TLS			
			TTLS			
			LEAP			
			PEAP			
			EAP-FAST			
			NETWORK EAP			
	WPA-PSK					
	WPA2	OPEN	TLS			
TTLS						
LEAP						
PEAP						
EAP-FAST						
NETWORK EAP						
WPA2-PSK						

**2.6.10 Interface Instellingen  
(vervolg)****(14) DEFAULT KEY**

Kies een WEP sleutel.

**(15) 802.11b CHANNEL**

Gebruik deze parameter om een kanaal te kiezen voor de 802.11b WLAN.

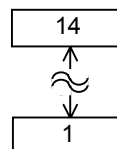
**(16) 802.11b BAUD**

Gebruik deze parameter om een baud rate voor 802.11b WLAN in te stellen.

- 11M
- 5.5M
- 2M
- 1M

**(17) 802.11g CHANNEL**

Gebruik deze parameter om een kanaal te kiezen voor de 802.11g WLAN.

**(18) 802.11g BAUD**

Gebruik deze parameter om een baud rate voor 802.11g WLAN in te stellen.

- 54M
- 48M
- 36M
- 24M
- 18M
- 12M
- 9M
- 6M
- 11M
- 5.5M
- 2M
- 1M

**2.6.10 Interface Instellingen  
(vervolg)****(19) WLAN POWER SAVE**

Gebruik deze parameter om de power save functies in WLAN in te stellen.

- OFF Power save functie is uitgeschakeld.
- ON Power save functie is geactiveerd.

**(20) WINS**

- OFF WINS is uitgeschakeld.
- ON (MANUAL) WINS is geactiveerd. (Manueel)
- ON (DHCP) WINS is geactiveerd. (DHCP)

**(21) WINS ADDRESS**

Het WINS adres staat op het scherm.

**(22) LPR**

- OFF LPR is uitgeschakeld.
- ON LPR is geactiveerd.

**2.6.10.2 USB****(1) USB SERIAL ID**

- OFF USB serial ID is uitgeschakeld.
- ON USB serial ID is geactiveerd.

**2.6.10.3 RS-232C****(1) SPEED**

- 2400 bps
- 4800 bps
- 9600 bps
- 19200 bps
- 38400 bps
- 115200 bps



**2.6.10 Interface Instellingen (vervolg)****(2) DATA LENGTH**

- 8 bits
- 7 bits

**(3) STOP BIT**

- 1 bit
- 2 bits

**(4) PARITY**

- NONE
- EVEN
- ODD

**(5) CONTROL**

- XON+READY AUTO      XON/XOFF mode
- XON+XOFF AUTO      XON/XOFF+READY/BUSY mode
- READY/BUSY RTS      RTS mode
- XON+XOFF      XON/XOFF mode
- READY/BUSY      READY/BUSY mode

**2.6.10.4 CENTRO.****(1) ACK/BUSY**

Deze parameter bepaalt de ACK/BUSY tijdsinstelling van de parallele interface.

- TYPE1      Het ACK signaal stijgt terwijl BUSY opgeheven wordt.
- TYPE2      Het ACK signaal daalt terwijl BUSY opgeheven wordt.

**(2) INPUT PRIME**

Deze parameter bepaalt of een initialisatie wordt uitgevoerd of niet wanneer het INIT signaal op ON staat.

- OFF
- ON

**(3) PLUG & PLAY**

- OFF
- ON

**2.6.11 Real Time Clock (RTC)**

SYSTEM MODE

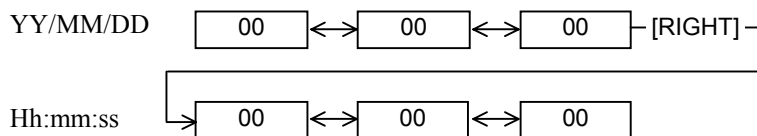
<8>BASIC
<9>FOR FACTORY
<10>RFID
<11>RTC

Het RTC menu laat toe om een datum en tijd in te stellen, het activeren van de batterij check functie, en het selecteren van de RTC hernieuwbare timer gedurende het drukken.

De Real Time Clock is alleen effectief wanneer de optionele RTC & USB Host Interface kaart geïnstalleerd werd : B-EX700-RTC-QM-R.

**(1) DATE TIME**

Met deze parameter stel je de datum en tijd in.

**(2) BATTERY CHECK**

Deze parameter bepaalt of de batterij statuscontrole actief is of niet.

- OFF
- ON

**(3) RENEWAL**

Gebruik deze parameter om de datum en tijd te hernieuwen tijdens het drukken.

- BATCH                      De real time clock data wordt alleen ingelezen bij de start van de job
- PAGE                        De real time clock wordt ingelezen voor elk nieuw label.

### 2.6.12 Copiëren van Data van/naar de USB stick

SYSTEM MODE

▲	<10>RFID
	<11>RTC
	<12>Z-MODE
▼	<13>USB MEMORY

Het USB Memory menu laat toe om gegevens te kopiëren van een USB schijf naar de printer en gegevens weg te schrijven van de printer naar de USB schijf..

USB Memory menu is alleen effectief wanneer de optionele RTC & USB Host Interface kaart is geïnstalleerd : B-EX700-RTC-QM-R.

#### (1) USB TO PRINTER

Deze parameter kopieert data van de USB schijf naar de printer.

- **COPIED DATA** Data inclusief firmware (BOOT/MAIN/CG/KANJI/HTML), geheugenindeling, en parameter settings worden ingelezen
- **CONFIG FILE** Bestand met firmware (BOOT/MAIN/CG/KANJI/HTML) wordt ingelezen

1. Wanneer het file selectie scherm op de display aanwezig is, geef dan de file die gecopieerd dient te worden.
2. Confirmatie bericht verschijnt op het scherm.
3. De gegevens worden van de USB schijf gelezen. Dit kan 3 tot 5 minuten duren om alle informatie te lezen.

#### (2) PRINTER TO USB

Deze parameter dient om de firmware weg te schrijven (BOOT/MAIN/CG/ KANJI/HTML), alsook de geheugenindeling, en de parameter settings naar een USB schijf.

- ALL

1. Confirmatie bericht verschijnt op het scherm.
2. De data wordt gecopieert naar de USB schijf. Deze operatie duurt ongeveer 40 seconden om alle gegevens weg te schrijven..

Een bestand wordt automatisch aangemaakt in het USB geheugen met de naam hieronder als voorbeeld (de datum en printer model nummer maken deel uit van de filenaam ) :

/ATA0/SYSTEM/B-EX4T1-T1105.DAT  
(e.g. B-EX4T Type1, 305 dpi model, November 5)

**OPMERKING:**

*Indien er reeds een bestand met dezelfde naam bestaat dan wordt die overschreven.*

## 2.7 Installatie van de Printer Driver

### 2.7.1 Inleiding

In deze handleiding vindt u een beschrijving omtrent de installatie (eventueel verwijderen) van een TOSHIBA printer driver voor de TOSHIBA barcode printer op een Windows computer.

### 2.7.2 Algemene Beschrijving

#### (1) Kenmerken

Na de installatie van de TOSHIBA printer driver op een Windows host computer, kan de TOSHIBA barcode printer gebruikt worden als om het even welke andere printer. De printer kan aangesloten worden met de computer via een USB of een LAN kabel.

#### (2) Systeemvereisten

Om een TOSHIBA printer driver te installeren op uw computer, moet hij aan onderstaande eigenschappen voldoen:

- Besturingssysteem: Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003, Windows Vista, Windows Server 2008, Windows 7, Windows Server 2008 R2
- Hardware: Een DOS-/V (IBM PC/AT) compatibel met bovenstaand besturingssysteem.
- Interface:
  - USB interface
  - LAN interface

### 2.7.3 De installatie van de Printer Driver

De installatie procedure van de printer driver is verschillend afhankelijk van het printer model dat gebruikt wordt, alsook de fysieke aansluiting

Gelieve de desbetreffende procedure hieronder te volgen om de printer driver te installeren.

Indien er al een oudere versie van de printer driver geïnstalleerd werd, verwijder deze laatste dan eerst, herstart de printer en installeer de juiste printer driver. Zie **sectie 2.7.10 Het verwijderen van een printer driver**

#### ■ Installatiemethode voor elk type operating system

OS	Installatie methode	
	Plug and Play wordt niet gebruikt.	Plug and Play wordt gebruikt.
	LAN	USB
Windows 2000	2.7.5 Installatie onder Windows 2000/XP/Server 2003	Sectie 2.7.7 Installatie onder Windows 2000 (USB met plug and play geactiveerd)
Windows XP		2.7.8 Installatie onder Windows XP/Server 2003 (USB met Plug & Play geactiveerd)
Windows Server 2003		
Windows Vista	2.7.6 Installatie onder Windows Vista/Server2008/7/Server2008R2	2.7.9 Installatie onder Windows Vista/Server 2008/7/Server2008R2 (USB met Plug & Play geactiveerd)

### 2.7.4 Voorbereiding voor de installatie

- (1) Ga naar de Toshiba TEC web site op onderstaand adres en download de printer driver. Installeer deze "TPCL72M2E.exe" op de lokale schijf.

[http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/driver\\_agreement.html](http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/driver_agreement.html)

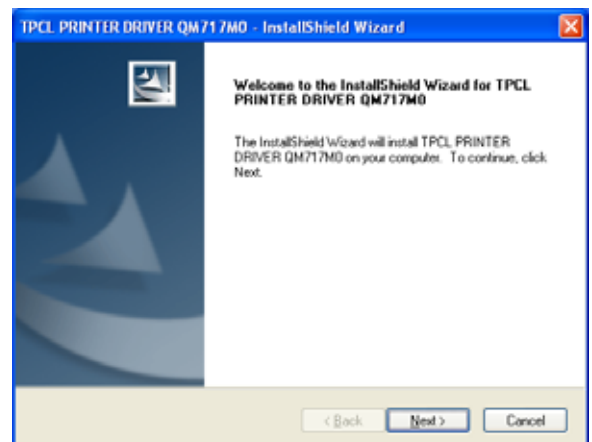
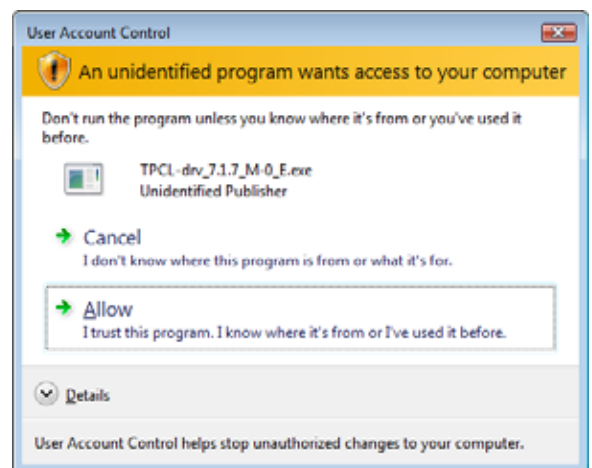
*Nota: Indien je niet akkoord gaat met de licentie voorwaarden, dan kan je de file niet opladen..*

- (2) Dubbel-click met de muis op de file "TPCL72M2E.exe", en de "TPCL PRINTER DRIVER – Installshield Wizard" verschijnt op het scherm. Klik op de [Next].

*Nota: Meldt u aan als administrator.*

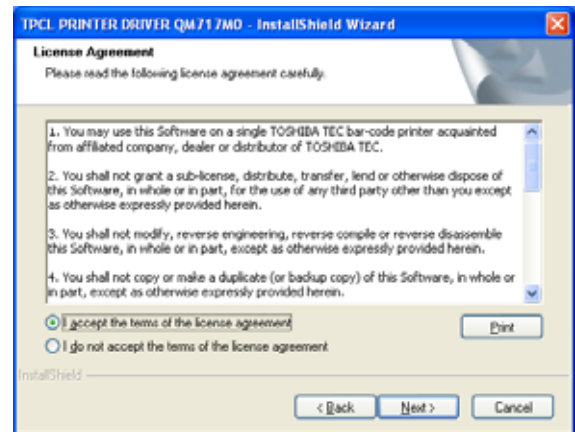
*Indien het "User Account Control" scherm verschijnt onder Windows*

*Vista/Server2008/7/Server2008R2, klik dan "Allow".*



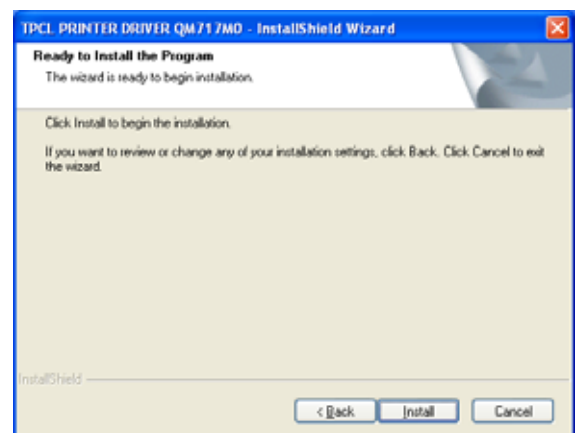
- (3) De “License Agreement” verschijnt op het scherm. Kies “I accept the terms of the license agreement” en klik [Next].

*Nota: Indien je niet akkoord gaat met de licentie voorwaarden, dan kan je de file niet opladen..*

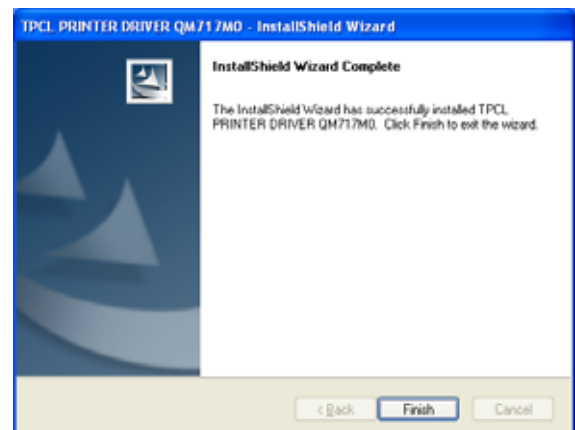


- (4) Indien je op [Install] klikt, dan wordt er een “C:\TEC\_DRV” folder aangemaakt.

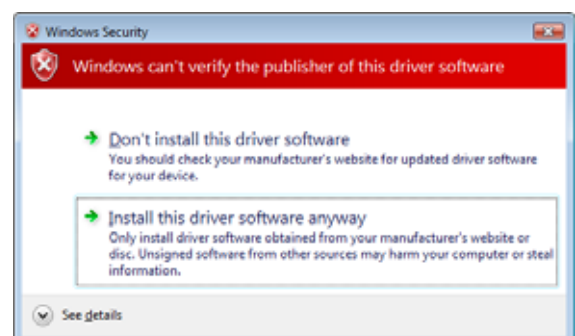
*Nota: De folder naam kan niet veranderd worden.*



- (5) Druk op [Finish] na de installatie.



*Nota: In het geval van Windows Vista/Server2008/2007/Server 2008R2 zal er volgend scherm rechts verschijnen. Klik “Install this driver software anyway”.*



### 2.7.5 Installatie onder Windows 2000/XP/Server 2003

- (1) Schakel de PC aan.

*Nota: Log aan als een gebruiker met administratieve privileges*

- (2) Selecteer “Start”, “Printer and FAX” om de printer folder te visualiseren.

**Aanvullend:** Bij Windows 2000, selecteer “Start”, “Setting”, en “Printer”. Indien er geen “Printer and FAX” folder is, klik dan “Control Panel” en selecteer “Printer and FAX”. Indien je “Category View”, opmerkt klik dan “Printer and Other Hardware” en selecteer “Printer and FAX”.

- (3) Kies “Add printer” van het File menu. De “Add Printer Wizard” verschijnt op het scherm.

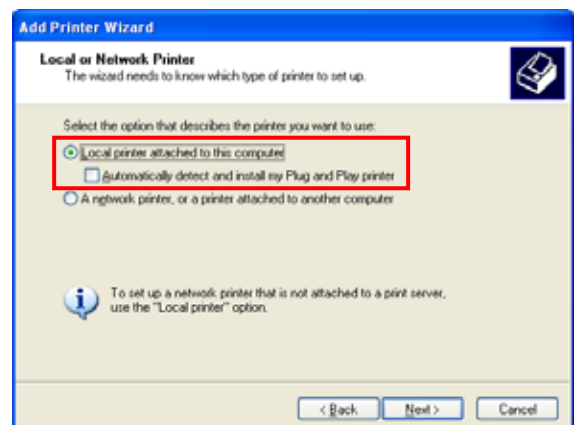
- (4) Klik [Next] bij “Add Printer Wizard”.



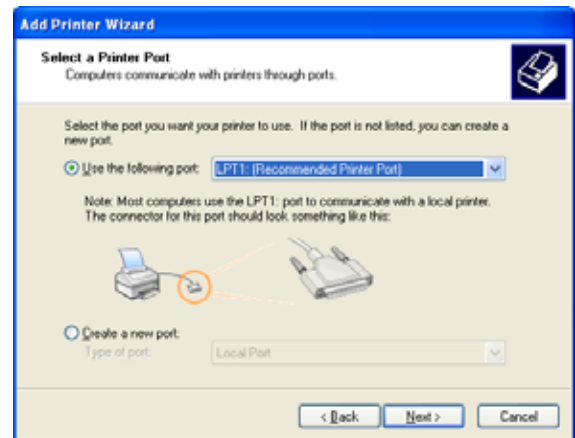
- (5) Kies de “Local printer attached to this computer” en klik [Next].

*Nota: Gelieve de “Automatically detect and install my Plug and Play printer” niet aan te vinken*

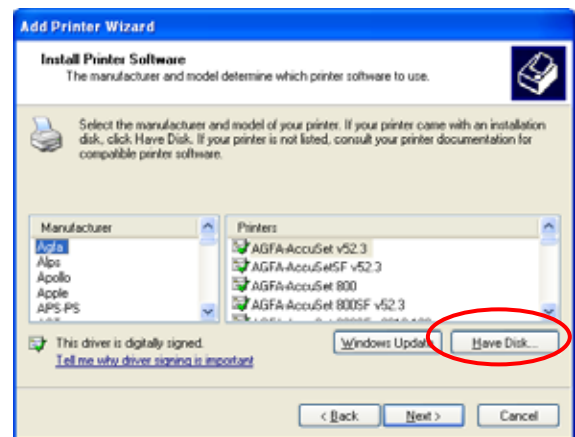
Kies alleen de optie “Local printer attached to this computer”. Netwerk printers en/of printers op een andere computer kunnen later aangepast worden.



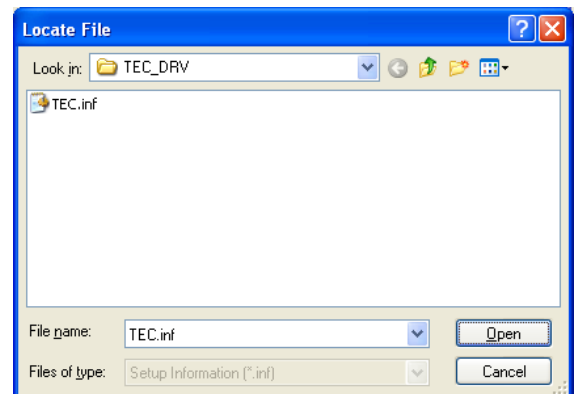
- (6) Kies een lokale printer poort en klik [Next].



- (7) Wanneer er op het scherm “Install Printer Software” verschijnt, klik dan [Have Disk].

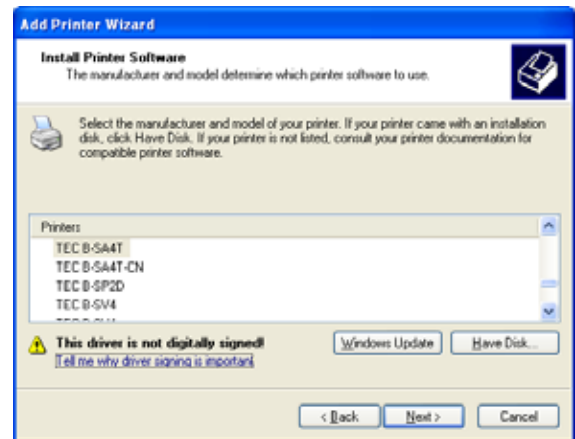


- (8) Kies de printer driver installatie folder (C:/TEC\_DRV) aangemaakt in **Sectie 2.7.4 Preparation for Installation**, en klik [Open]. Selecteer de file “TEC.inf” en bevestig door op [OK] te drukken.





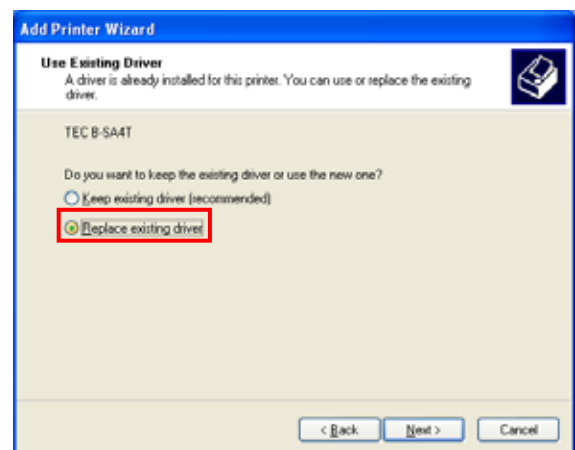
(9) De lijst met printer drivers verschijnt op het scherm.



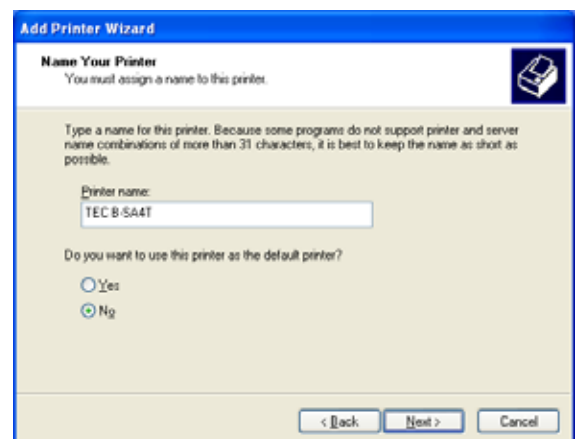
(10) Kies het model die overeenkomt met uw printer, en druk [Next]  
(bvb: B-SA4T)

(11) Selecteer "Replace existing driver", en klik [Next]

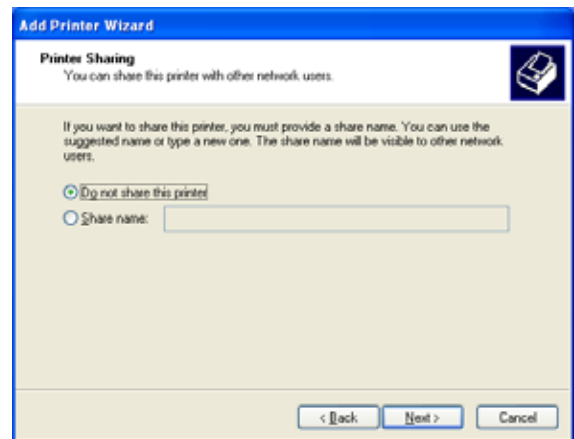
**Aanvullend:** Deze stap is niet noodzakelijk indien de printer driver de eerste maal wordt geïnstalleerd.



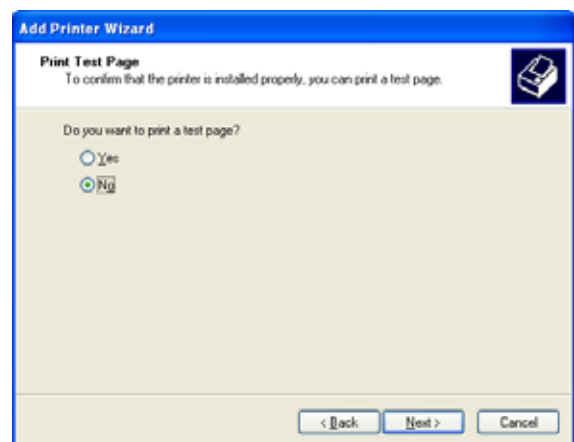
(12) Kies of de printer al dan niet de standaard drukker wordt, klik dan [Next].



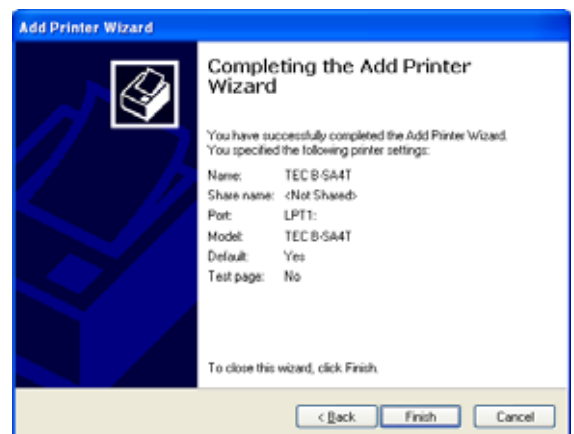
- (13) Selecteer of de printer beschikbaar is voor andere gebruikers of computers en klik [Next] .



- (14) Een test print uitvoeren ja/nee [Next] button.

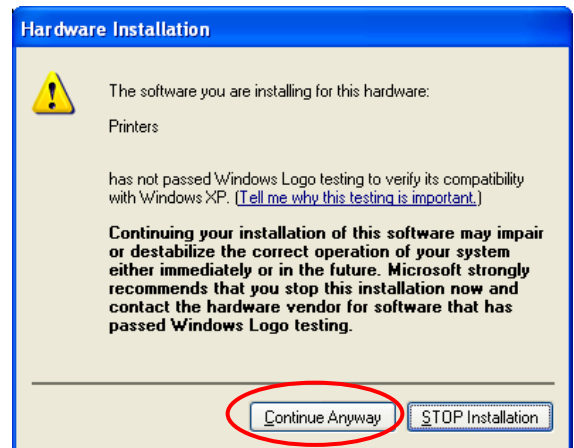


- (15) Wanneer de “Completing the Add Printer Wizard” op het scherm verschijnt dan is de installatie goed verlopen. Klik [Finish] om de verder te gaan.



- (16) Wanneer er op het scherm volgend venster tevoorschijn komt klik dan [Continue Anyway].

*Nota: Het bericht "Digital Signature Not Found" kan verschijnen. In dit geval bevestig je met [Yes].*



- (17) De installatie begint.
- (18) Na de installatie verschijnt het desbetreffende printer icoontje in de "Printer" folder.

### 2.7.6 Installatie onder Windows Vista/Server2008/7/Server 2008R2

- (1) Schakel de PC aan.

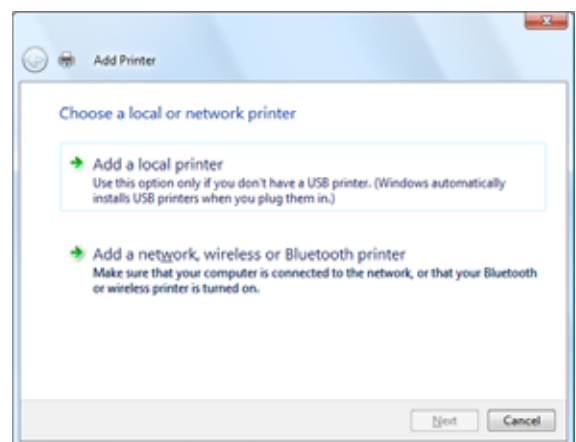
*Nota:* Log aan als een gebruiker met administratieve privileges

- (2) Selecteer “Start”, “Control Panel”, “Hardware and Sound” en “Printer” om de printer folder te openen.

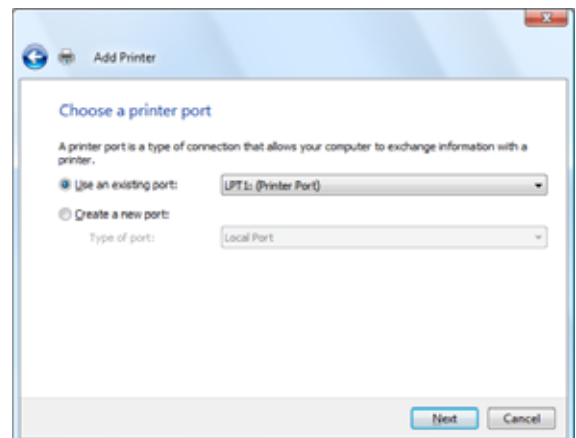
**Aanvullend:** “Printer” in de Search box van het Start menu typen laat de “Printer” in “Program” zien.

- (3) Klik “Install a Printer” om een printer bij te voegen.

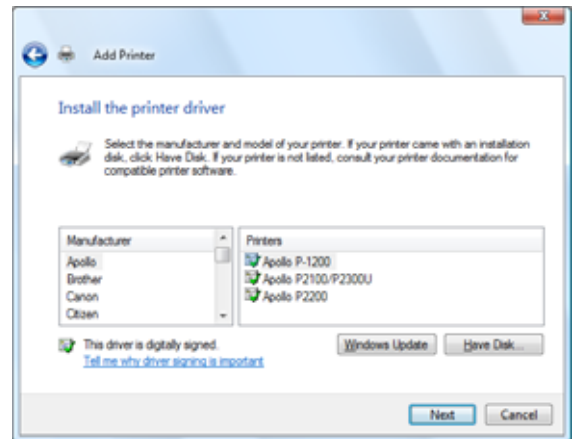
- (4) Selecteer “Add a local printer”.



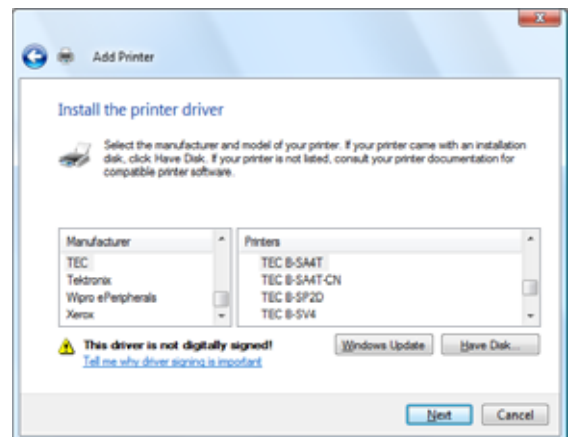
- (5) Kies een lokale printer poort en klik [Next].



- (6) Bij het volgende scherm kiest men “TEC” bij de “Manufacturer” lijst.



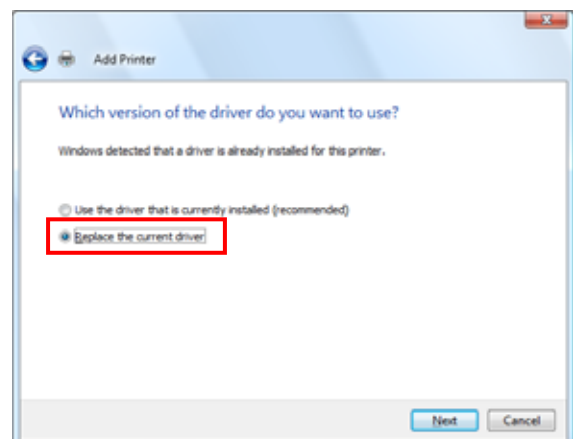
- (7) De lijst van alle beschikbare TEC drivers komt te voorschijn op het scherm.



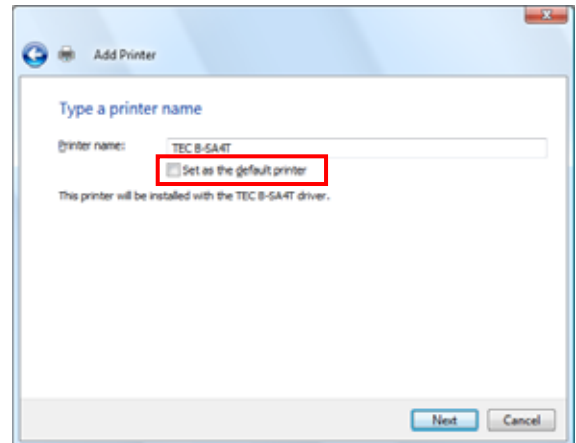
- (8) Kies het model die overeenkomt met uw printer, en druk [Next]

- (9) Selecteer “Replace the current driver”, en klik [Next]

**Aanvullend:** Deze stap is niet noodzakelijk indien de printer driver de eerste maal wordt geïnstalleerd.



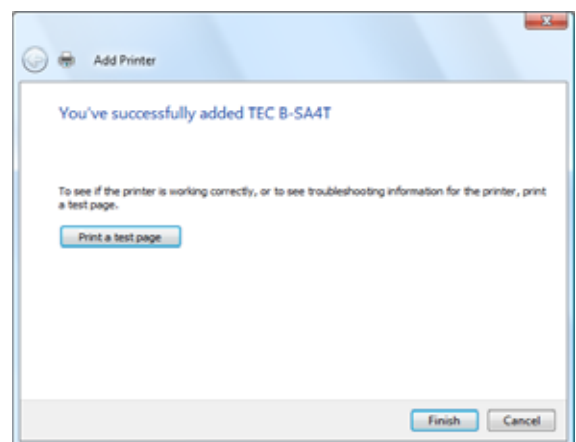
- (10) Kies of de printer al dan niet de standaard drukker wordt, klik dan [Next].



- (11) De installatie begint.

- (12) Na de installatie verschijnt het “Add Printer” venster. Nu zou het desbetreffende driver icoontje in de ”Printer” folder moeten verschijnen. Klik [Finish] om verder te gaan.

Indien je een test print wil uitvoeren druk je op “Print a test page”



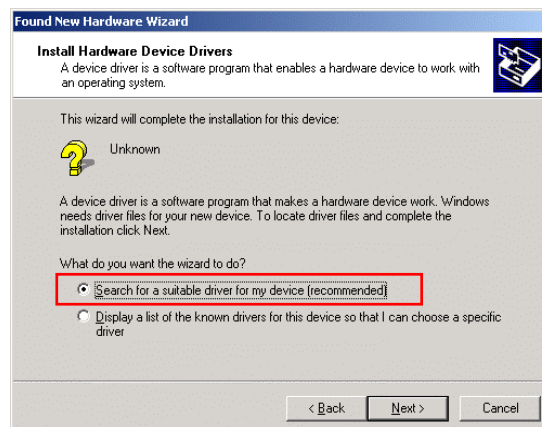
### 2.7.7 Installatie onder Windows 2000 (USB met Plug & Play geactiveerd)

- (1) Schakel de PC aan.  
*Nota: Log aan als een gebruiker met administratieve privileges.*
- (2) Schakel de printer aan sluit deze aan op de PC met de USB kabel.
- (3) Een “USB DEVICE” wordt gedetecteerd en “USB Print support” wordt automatisch geïnstalleerd.

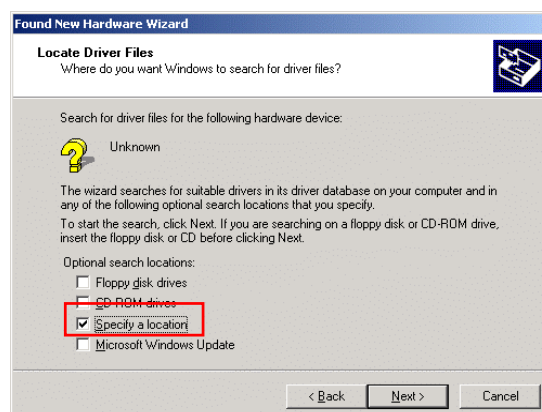
- (4) Na een tijdje, verschijnt het “Found New Hardware Wizard” venster op het scherm. Klik [Next].



- (5) Selecteer de optie “Search for a suitable driver for my device (recommended)” en klik [Next].



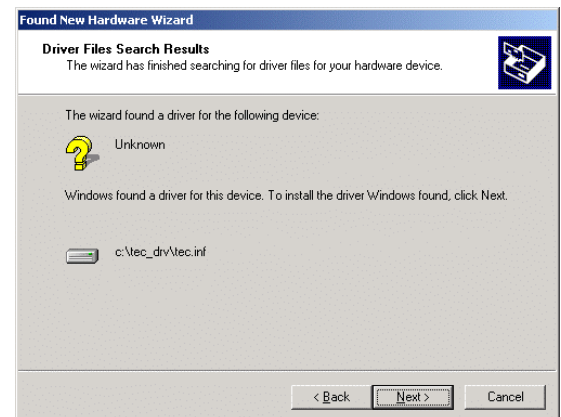
- (6) Vink de “Specify a location” checkbox aan, daarna klik [Next].



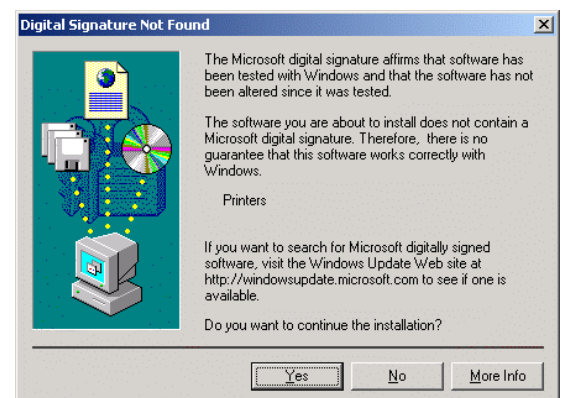
- (7) Kies [Browse], vervolgens selecteer je de (C:\TEC\_DRV) folder die aangemaakt was in *Sectie 2.7.4*, en klik [Next] .



- (8) Vergewis u ervan dat de driver van de desbetreffende printer wel degelijk gedetecteerd werd, klik daarna [Next].



- (9) Wanneer het venster rechts verschijnt klik dan [Yes].



- (10) Wanneer het “Completing the Found New Hardware Wizard” scherm verschijnt, klik dan [Finish].



- (11) Na de installatie is er een printer icoon zichtbaar in de “Printer” folder.



### 2.7.8 Installatie onder Windows XP/Server 2003 (USB met Plug & Play geactiveerd)

- (1) Schakel de PC aan.

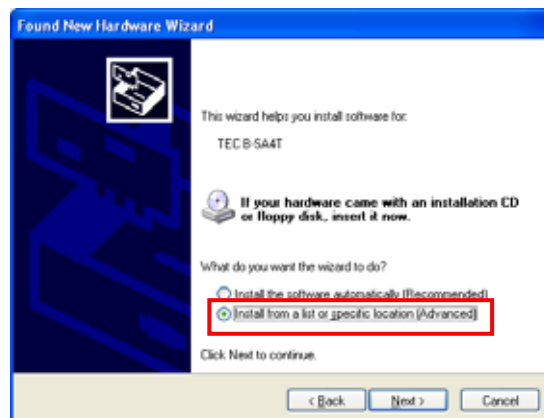
*Nota: Log aan als een gebruiker met administratieve privileges.*

- (2) Schakel de printer aan sluit deze aan op de PC met de USB kabel.

- (3) Een “USB DEVICE” wordt gedetecteerd en “USB Print support” wordt automatisch geïnstalleerd.

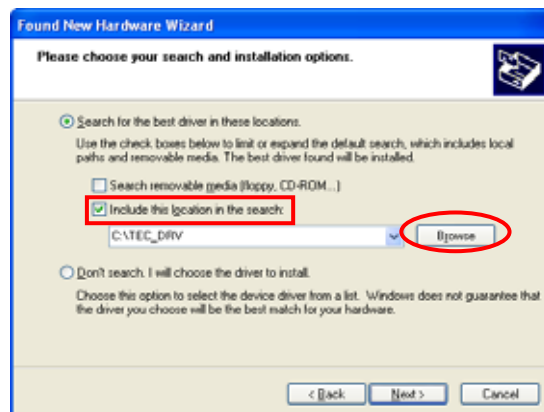
- (4) Na een tijdje worden nieuwe apparaten gedetecteerd

- (5) Wanneer het “Found New Hardware Wizard” venster op het scherm verschijnt, selecteer dan “Install from a list or specific location [Advanced]” en klik [Next].

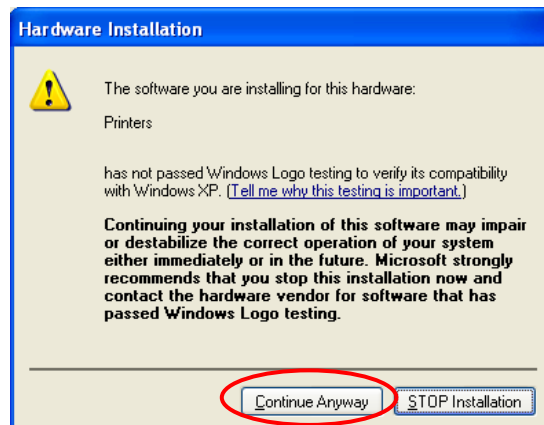


- (6) Kies de optie “Search for the best driver in these locations”, gevolgd door het aanvinken van de “Include this location in the search” checkbox, en klik [Browse].

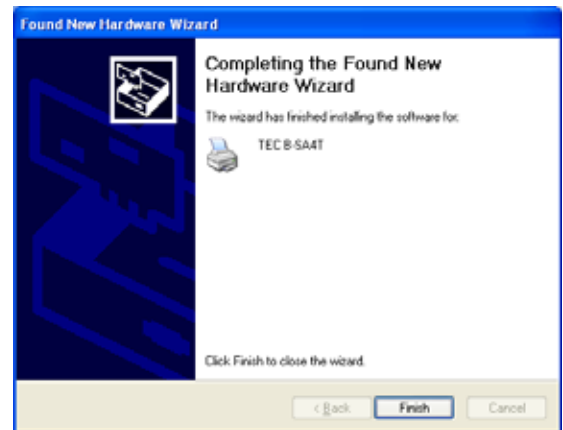
Specifieer de folder (C:\TEC\_DRV) die was aangemaakt in **Sectie 2.7.4**, en vervolgens klik je [Next].



- (7) Wanneer het scherm rechts te voorschijn komt kies dan [Continue Anyway].



- (8) Wanneer het “Completing the Found New Hardware Wizard” scherm verschijnt, klik dan [Finish].



- (9) Na de installatie is er een printer icoon zichtbaar in de “Printer” folder.

### 2.7.9 Installatie onder Windows Vista/Server 2008/7/Server 2008R2 (USB met Plug & Play geactiveerd)

- (1) Schakel de PC aan.

*Nota: Log aan als een gebruiker met administratieve privileges.*

- (2) Schakel de printer aan sluit deze aan op de PC met de USB kabel.

- (3) De installatie van “device driver software” wordt automatisch gestart.

- (4) Na een tijdje is de nieuwe driver geïnstalleerd

- (5) Na de installatie is er een printer icoon zichtbaar in de “Printer” folder.

## 2.7.10 Het verwijderen van de Printer Driver

### 1) Het verwijderen van de printer drivers met uitzondering van V6.5 Build75 en V6.5 Build77

In alle andere gevallen gelieve alleen de driver te verwijderen door onderstaande procedure te volgen.

- Wanneer de huidige versie wordt overschreven.
- Wanneer een oudere versie wordt overschreven.
- Wanneer de installatie werd onderbroken of wanneer [No] werd gekozen bij de optie “Digital signature”.
- Wanneer de printer driver voor welke reden dan ook niet geïnstalleerd wordt.

*Notas:* 1. Schakel de printer eerst uit wanneer de driver geïnstalleerd werd met Plug & Play.

2 Als de printer driver verwijderd wordt, dan worden alle specieke parameters en barcodes fonts ook verwijderd. Men kan eerst de informatie op voorhand exporteren door gebruik te maken de export functie en deze kan later terug opgevraagd worden met de import functie na de driver installatie.

### ● Het verwijderen van de printer drivers met uitzondering van versie V7.2 M-2

Voor het verwijderen van de printer driver met uitzondering van versie V7.2 M-2, volg de procedure uitgelegd in **Sectie 2.7.4 Voorbereiding voor de installatie**. Bij deze versie zal de voorheen geïnstalleerde driver “upgedate” worden en er wordt een shortcut van de Driver Wizard aangemaakt in de TPCL Printer Driver folder.

Het is niet mogelijk om een driver ouder dan V6.9.3 M-0 up te daten. Voor deze versies moet men eerst de driver folder “C:\TEC\_DRV” verwijderen, en dan tot een nieuwe installatie overgaan. Wanneer dit alles is gedaan dan wordt er een shortcut van de “Driver Wizard” aangemaakt in de TPCL Printer Driver folder.

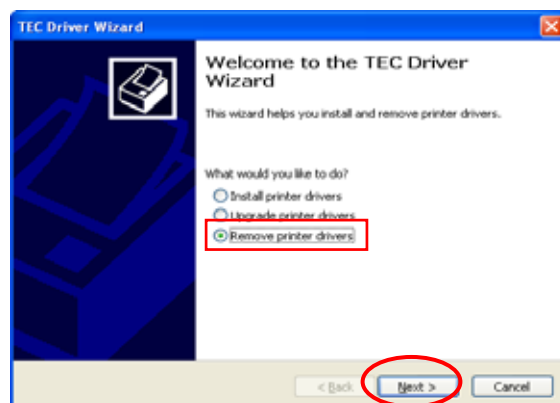
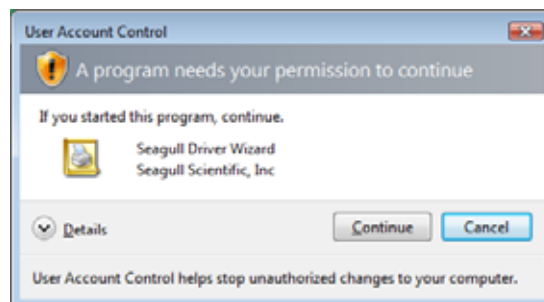
### ● Het verwijderen van de printer driver

- (1) Selecteer “Start”, “All programs”, “TOSHIBA TEC”, “TPCL Printer Driver”, en “Driver Wizard”.

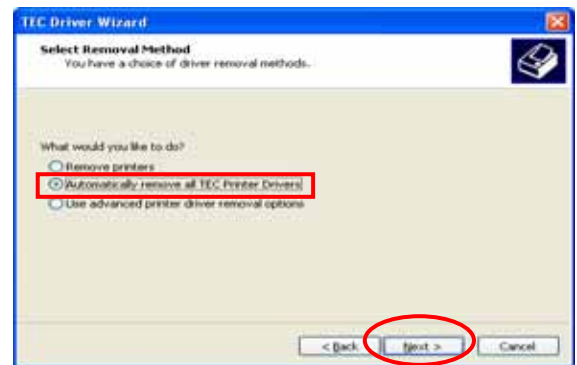
*Nota:* Log aan als een gebruiker met administratieve privileges. Sluit alle openstaande Windows applicaties voor aan de operatie te beginnen. Vergewis u dat er geen print jobs zijn in de print spooler, sluit de spooler en ook de print folder.

In het geval er Windows Vista/Server 2008/7/Server2008R2 gebruikt wordt, kan het User Account Control scherm tevoorschijn komen. In dit geval klik [Allow].

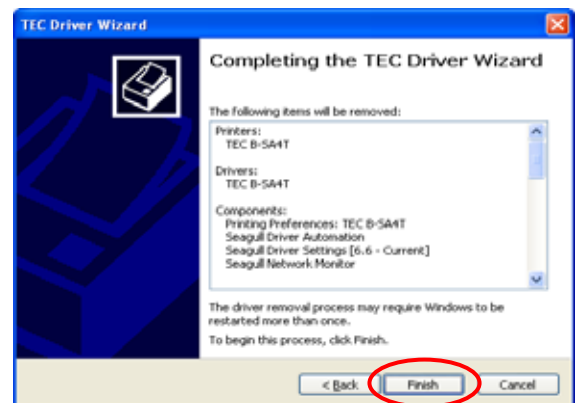
- (2) Kies “Remove printer drivers”, en klik [Next]



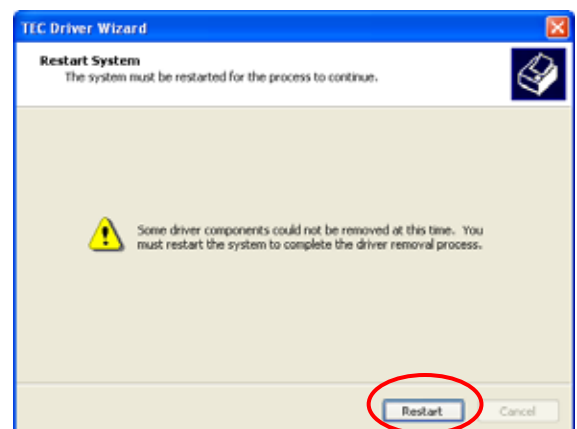
- (3) Selecteer “Automatically remove all TEC Printer Drivers”, en klik [Next] .



- (4) Klik [Finish] om het verwijderen te starten.

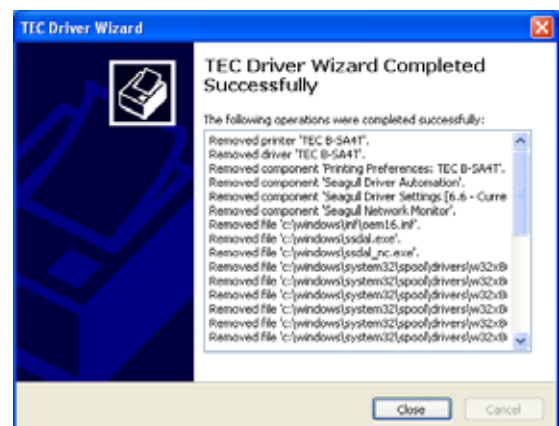


- (5) Wanneer er “Restart System” verschijnt klik dan [Restart] .



- (6) Wanneer de driver verwijderd is dan verschijnt het scherm hier rechts.

*Nota: Indien het verwijderen van driver is mislukt ,herhaal dan de stappen 1 tot en met 5 tot dit succesvol is.*



*Nota:* In het geval er een netwerk printer werd geïnstalleerd in een multiuser account omgeving met Windows Vista/server 2008/7/Server 2008 R2, is het niet mogelijk om de printer driver te verwijderen. Eerst moet het printer icoontje verwijderd worden voor elke gebruiker individueel daarna kan de driver verwijderd worden.

### ● Verwijderen van de setup informatie weggeschreven gedurende de installatie

- (1) Selecteer “Start”, “Control Panel”, en “Add/Remove Programs”.

*Nota:* Log aan als een gebruiker met administratieve privileges.

- (2) Kies “TPCL Printer Driver Vx.x (versie)” of “TEC Printer Driver Install file” van de opgegeven lijst, en klik [Delete].
- (3) Wanneer het bevestigingsbericht op het scherm verschijnt druk dan [Yes] .
- (4) Indien alles goed verlopen is verschijnt het scherm “Uninstall completed”. Druk [Finish] .

### 2) Verwijderen van drivers voor versie V6.5 Build75 of V6.5 Build77

- (1) Selecteer “Start”, “Control Panel”, en “Add/Remove Programs”.

*Nota:* Log aan als een gebruiker met administratieve privileges.

- (2) Kies “TEC \*\*\*\* printer” bij “Edit/Remove Programs”, en klik [Add and delete]. (\*\*\*\* betekent een bepaald printer model Bvb, B-SA4T, etc.)
- (3) Bevestig dat het juiste bestand wordt aangegeven in het venster “File Delete confirmation”, klik dan [Yes] .
- (4) Wanneer “Uninstall completed” verschijnt klik dan [OK] .

*Nota:* Indien het printer icoontje verwijderd wordt zonder stap 1 tot en met stap 4 te volgen dan kan men nog altijd de weggeschreven informatie verwijderen in “Add/Remove Programs”.

- (5) Restart de PC.

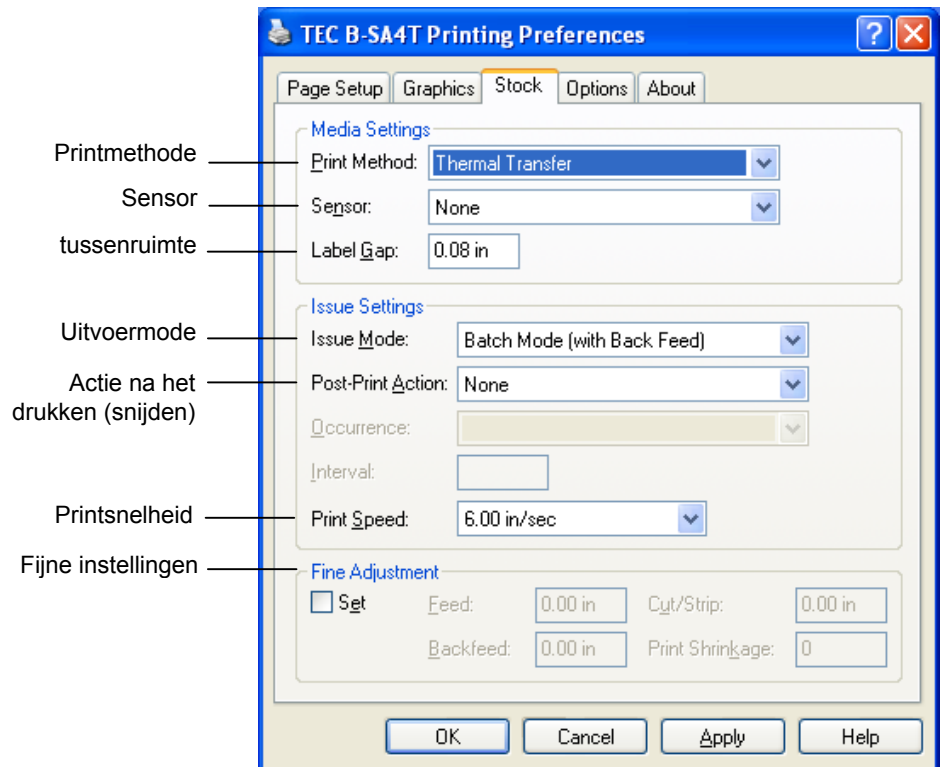
## 2.8 Printtest

Voer een printtest uit na de instelling van de printvoorwaarden.

1. U voert een printtest uit d.m.v. de printer driver of een uitvoercommando.

D.m.v. het “Properties” scherm van de printer driver kunt u de communicatievoorwaarden, de mediagrootte en andere printvoorwaarden instellen. Raadpleeg het scherm “**Help for the Windows Printer Drivers**” voor meer inlichtingen.

Voorbeeld: Het tabblad “Stock” via het “Printer Driver’s Properties” scherm



- Printmethode: Keuze tussen thermisch direct en therm. transfer.
- Sensor: Sensorkeuze.
- Uitvoermode: Keuze tussen normale-, snijmes- en afpel mode.
- Post-print Action: Al dan niet gebruik van het mes.
- Fijne instellingen: De aanvoerlengte, snij/afpelpositie, enz. kunnen fijn afgesteld worden.

2. Bevestig het printresultaat.

- Wanneer de printstartpositie, de snij/afpelpositie of de printintensiteit aangepast moeten worden: ⇒ **Deel 2.9 Fijne instelling printpositie en printintensiteit**
- Wanneer er voorbedrukte labels gebruikt worden en de printstartpositie wordt niet correct gedetecteerd: ⇒ **Deel 2.10 Instelling printstartpositie**

## 2.8 Printtest (vervolg)

### ■ Indien een snij- of afpelmodule in optie gebruikt wordt.

De uitvoermode, snij/afpelpositie enz. moeten in de printer driver of via TPCL (TEC Printer Command Language) ingesteld worden, overeenkomstig de printvoorwaarden.

Raadpleeg de “**B-EX4T/EX6T Series External Equipment Interface Specification**” voor meer informatie over de TPCL.

Raadpleeg het scherm “**Help for the Windows Printer Drivers**” in verband met het gebruik van de printer driver.

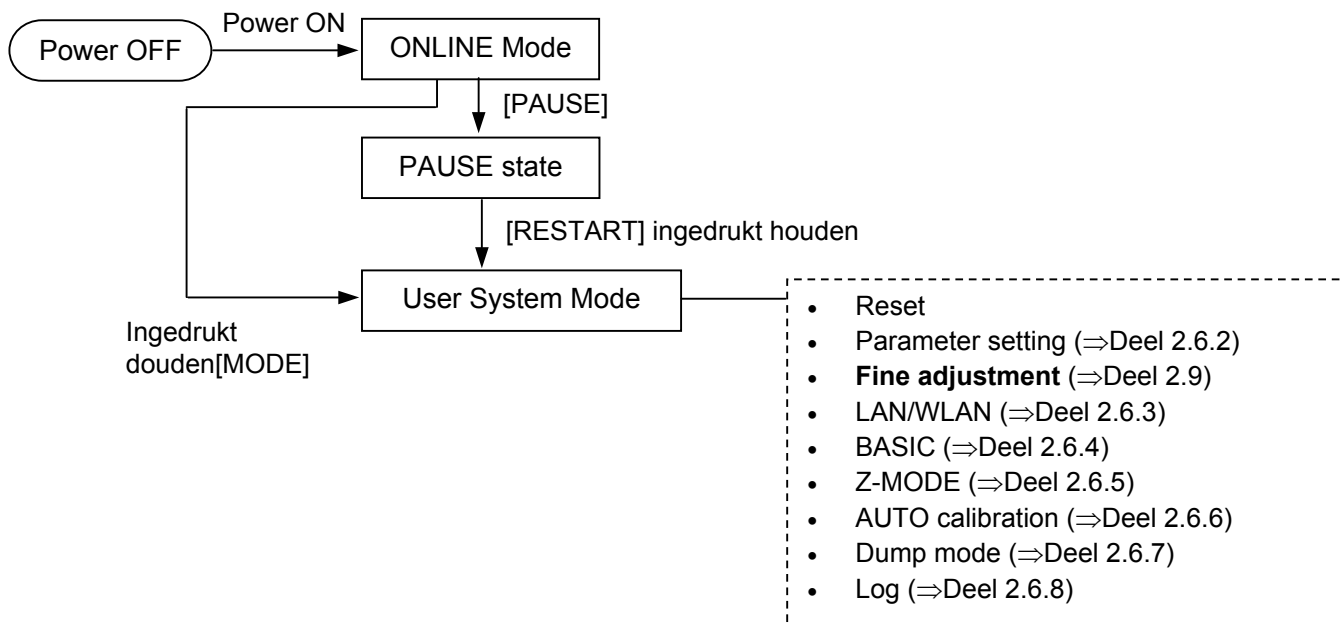
Om de prestaties en de levensduur van de snij- en afpelmodule te vrijwaren dienen deze regelmatig gereinigd worden.

Vermeid het risico op kwetsuren, zet de printer af wanneer u deze modules reinigt.

Raadpleeg **Deel 4.1.3 Snijmodule in optie** voor de reiniging.

## 2.9 Fijne instelling printpositie en printintensiteit

Dit deel beschrijft hoe u een fijne instelling kunt uitvoeren voor de printstartpositie, de snij- en afpelpositie, een achterwaartse mediafeed, de printintensiteit te bewerken alsook de lintmotortorsie te verminderen. Volg onderstaande werkwijze wanneer een fijne instelling van de printstartpositie, de printintensiteit enz. nodig is.



### 2.9.1 Fijne instelling

#### USER SYSTEM MODE

▲	<1>RESET
	<2>PARAMETER SET
	<3>ADJUST SET
▼	<4>LAN/WLAN

#### Tabel fijne afstellingen:

Menu	Parameter	
Adjust set	FEED ADJ.	De mediafeed wordt aangepast in functie van de printstartpositie
	CUT ADJ.	De snijpositie en de afpelpositie worden aangepast.
	BACK ADJ.	Een achterwaartse mediafeed wordt uitgevoerd.
	X ADJUST	De x-coördinaat van de printstartpositie wordt aangepast
	TONE ADJ. (TRANS.)	De printintensiteit voor thermische mode wordt aangepast.
	TONE ADJ. (DIRECT)	De printintensiteit voor thermisch directe mode wordt aangepast.
	RBN ADJ. <FW>	De torsie van de lintopvangmotor wordt verminderd.
	RBN ADJ. <BK>	De torsie van de lintaanvoermotor wordt verminderd.
	THRESHOLD <REFL.>	Fijnafstelling van de reflectieve sensor (voltage) waarden.
	THRESHOLD <TRANS.>	Fijnafstelling van de transmissieve sensor (voltage) waarden.

#### **OPMERKING:**

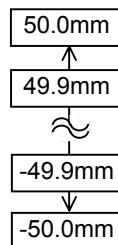
Het "Printer driver's properties" scherm beschikt tevens over een menu voor een fijne instelling van de parameters.



2.9.1 Fijne instelling (vervolg)

(1) FEED ADJ.

De feed adjust of print startpositie wordt positief of negatief bijgewerkt.



• Voorbeeld van een fijne afstelling van de printstartpositie

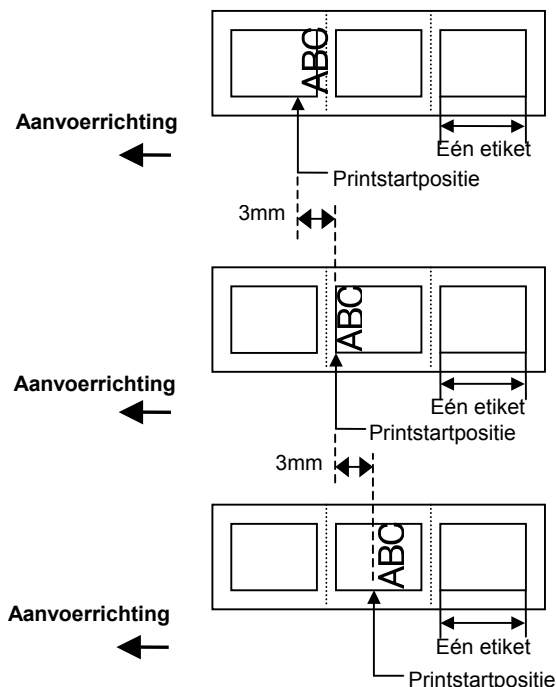
Bij een instelling van +3.0 mm

In vergelijking met positie “+0.0mm”, wordt de printstartpositie naar voor geschoven.

Bij een instelling van +0.0 mm

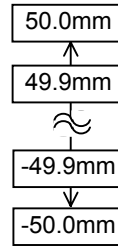
Bij een instelling van -3.0 mm

In vergelijking met positie “+0.0mm”, wordt de printstartpositie naar achter geschoven.



**2.9.1 Fijne instelling (vervolg) (2) CUT ADJ.**

De cut- of peel-off positie wordt positief of negatief bijgewerkt.

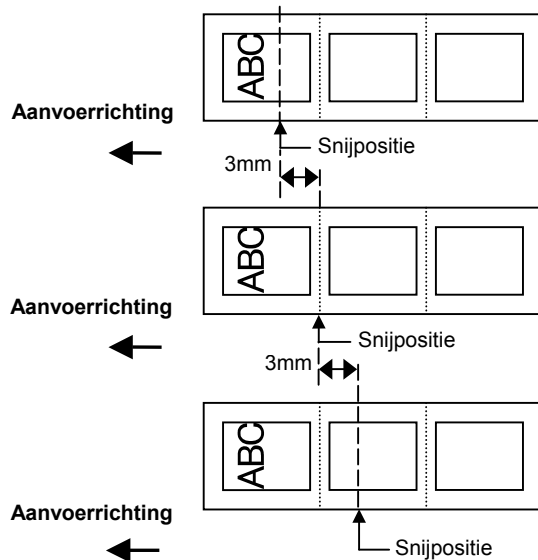


• **Voorbeeld van een fijne aanpassing van de snijpositie**

Bij een instelling van +3.0 mm  
In vergelijking met positie “+0.0mm”, wordt de snijpositie naar voor geschoven.

Bij een instelling van +0.0 mm

Bij een instelling van -3.0 mm  
In vergelijking met positie “+0.0mm”, wordt de snijpositie naar achter geschoven.

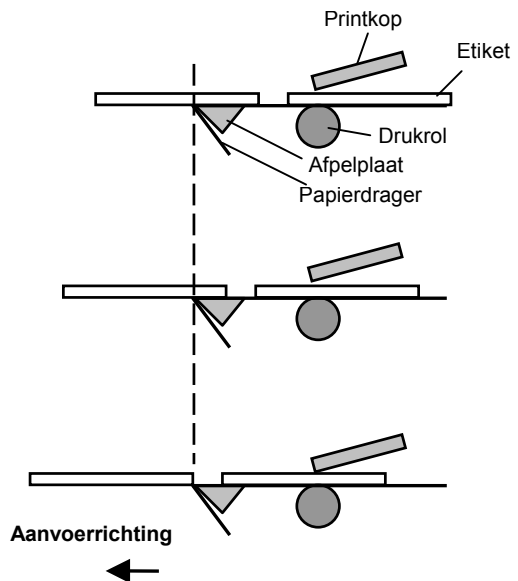


• **Voorbeeld van een fijne afpel afstelling**

Bij een instelling van +3.0 mm  
In vergelijking met positie “+0.0mm”, wordt het afpeletiket 3 mm naar voren gepresenteerd.

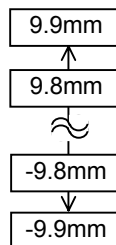
Bij een instelling van +0.0 mm

Bij een instelling van -3.0 mm  
In vergelijking met positie “+0.0mm”, wordt het afpeletiket 3 mm naar achteren gepresenteerd.



### 2.9.1 Fijne instelling (vervolg) (3) BACK ADJ.

De achterwaartse feed positie wordt positief of negatief bijgewerkt.



#### • Voorbeeld van een fijne instelling van een achterwaartse feed

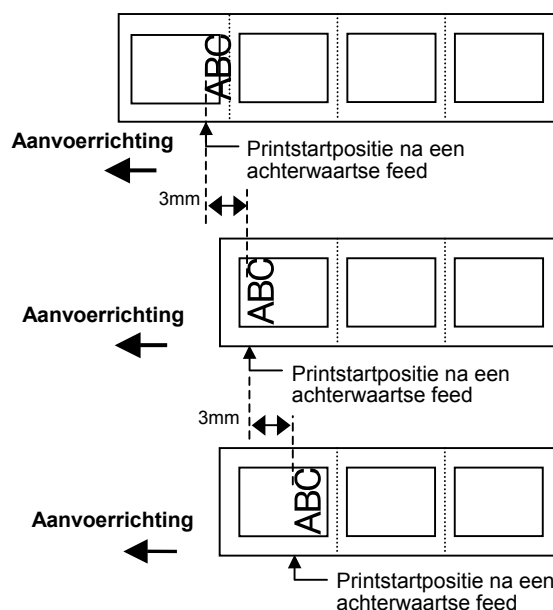
##### Bij een instelling van +3.0 mm

In vergelijking met de positie "+0.0mm" wordt de printstartpositie van een achterwaartse feed naar voor geschoven.

##### Bij een instelling van +0.0 mm

##### Bij een instelling van -3.0 mm

In vergelijking met de positie "+0.0mm" wordt de printstartpositie van een achterwaartse feed naar achter geschoven.



#### **NOTA:**

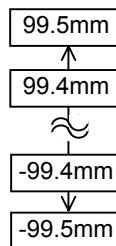
Afhankelijk van de print voorwaarden, zal een label eventueel niet terugkeren naar de home positie met een achterwaartse feed zelfs als de waarde bij een achterwaartse feed ingegeven wordt die gelijk is aan de feed adjust.

Bij de volgende voorwaarden zal het label niet naar de home positie terugkeren en zal er een foutmelding verschijnen:

- Bij het gebruik van de media sensor.
- De lengte van de label pitch is bijna hetzelfde als de lengte tussen de printkop en de sensors (75.5 mm.)
- Een print actie genereert ook een achterwaartse feed (zoals bij het snijden en het afpellen) . Om fouten te vermijden is het mogelijk dat de achterwaartse feed verhoogt dient te worden door de BACK ADJ aan te passen met een positieve waarde.

**2.9.1 Fijne instelling (vervolg)**  
**(4) X ADJUST**

De x-positie wordt positief of negatief bijgewerkt.



• **Voorbeeld van een fijne instelling van de X-coördinaat**

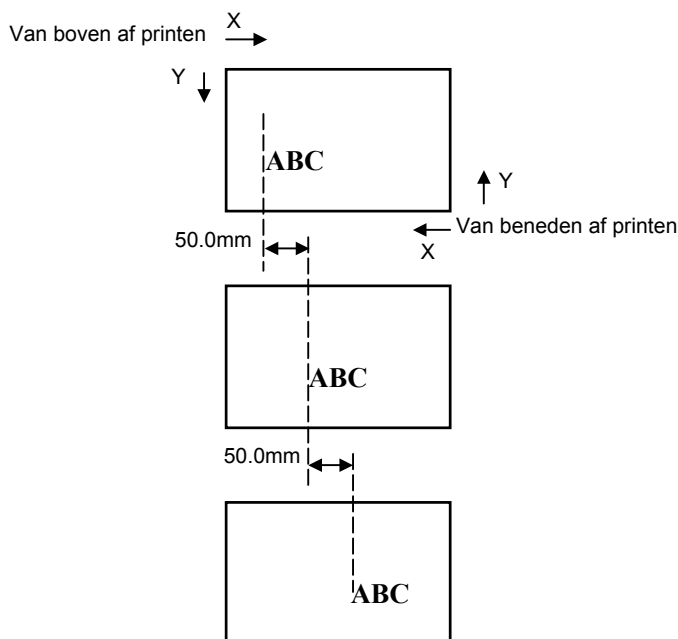
Bij een instelling van -50.0 mm

In vergelijking met de positie "+0.0mm" wordt de printpositie naar links verschoven.

Bij een instelling van +0.0 mm

Bij een instelling van +50.0 mm

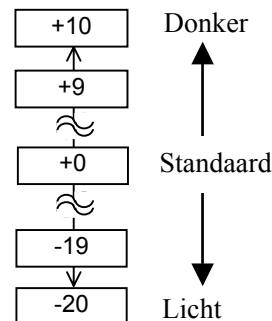
In vergelijking met "+0.0mm" wordt de printpositie naar rechts verschoven.



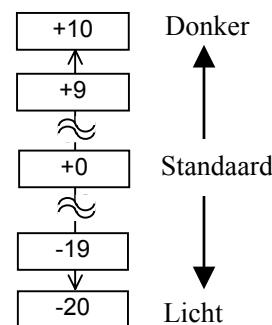
## 2.9.1 Fijne instelling (vervolg)

**(5) TONE ADJ.(TRANS.)**

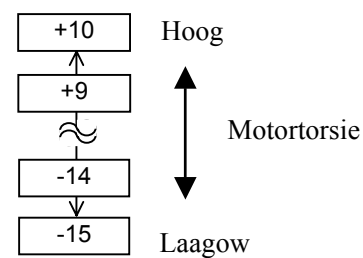
De printdichtheid met een lint wordt positief of negatief bijgewerkt.

**(6) TONE ADJ.(DIRECT.)**

De printdichtheid zonder lint wordt positief of negatief bijgewerkt.

**(7) RBN ADJ.<FW>**

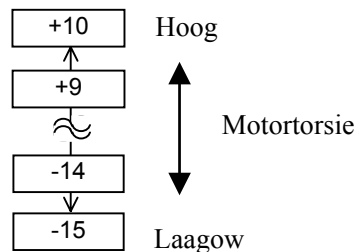
Bij rimpels van het lint kan eventueel de trekkracht van de voorste lintmotor verminderd worden.



## 2.9.1 Fijne instelling (vervolg)

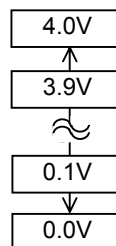
**(8) RBN ADJ.<BK>**

Bij rimpels van het lint kan eventueel de trekkracht van de achterste lintmotor verminderd worden.

**(9) THRESHOLD <REFL.>**

Wanneer u de default waarde van de threshold wilt wijzigen kan dat gebeuren via een aanpassing in de “ADJUST SET” menu. Daar wordt de waarde van de reflectieve sensor aangepast en dus de gevoeligheid van de sensor vermindert of vermeedert

Voor details, zie **Sectie 2.10**.

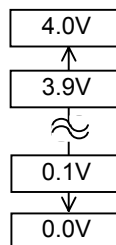
**OPMERKING:**

Als “0.0 V” ingegeven wordt dan zal de voltage automatisch naar de standaard waarde 1.0V ingesteld worden na het uit en inschakelen van het toestel.

**(10) THRESHOLD <TRANS.>**

Wanneer u de default waarde van de threshold wilt wijzigen kan dat gebeuren via een aanpassing in de “ADJUST SET” menu. Daar wordt de waarde van de overbrengende sensor aangepast en dus de gevoeligheid van de sensor vermindert of vermeedert

Voor details, zie **Sectie 2.10**.

**OPMERKING:**

Als “0.0 V” ingegeven wordt dan zal de voltage automatisch naar de standaard waarde 1.4V ingesteld worden na het uit en inschakelen van het toestel.

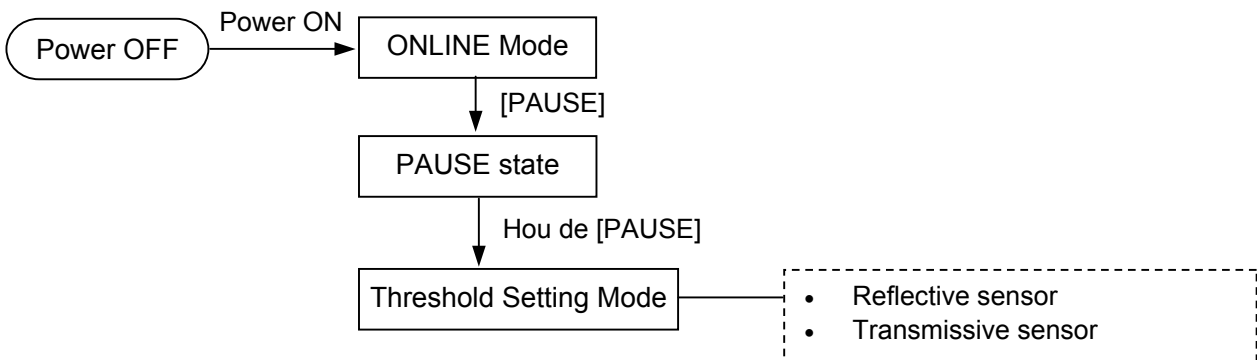
## 2.10 Instelling printstartpositie

Om een constante printpositie te behouden maakt de drukker gebruik van een mediasensor die de printstartpositie detecteert in functie van het verschil in voltage tussen een printruimte en een opening of zwarte stip. Wanneer de media voorbedrukt is, kan de gebruikte inkt naarmate hij donkerder (of dichter) is dit proces eventueel storen en aanleiding geven tot papieropstopping ( PAPER JAM ).

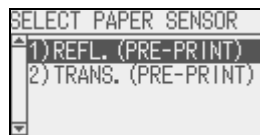
Tracht dit probleem eerst op te lossen met een automatische instelling van de mediasensor.

Indien het problem zie blijft voordoen dan dient de threshold voltage aangepast te worden.

Threshold is een volt waarde die de printer meet via de mediasensor op het papier en/of de gap of zwarte stip om te bepalen of het einde papier al dan niet bereikt werd.

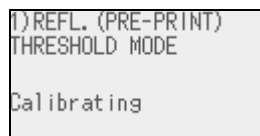


- (1) Laadt het papier.
- (2) Kies 1) of 2) afhankelijk van de sensor die gebruikt wordt en druk [ENTER].

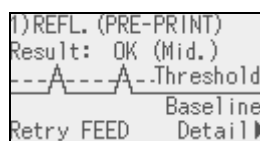


- (3) Hou de [PAUSE] toets ingedrukt tot een 1.5 etiket (kaart) uitgevoerd werd.

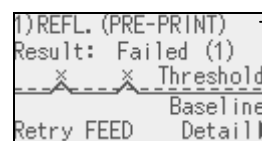
De media wordt aangevoerd tot de [PAUSE] toets losgelaten wordt. (De automatische instelling van de printstartpositie voor de gekozen sensor is hiermee afgesloten.)



- (4) Het resultaat van de meting is hieronder aangegeven.



(e.g.: goed)



(e.g: niet goed)

- Sensor type
- Resultaat (Text)
- Resultaat (Grafiek)
- Toetsinstructie handleiding

**OPMERKINGEN:**

1. Het aanvoeren van meer dan een 1.5 etiket kan een verkeerde instelling van de printstartpositie teweegbrengen.
2. Een papiereinde fout wordt niet gedetecteerd worden tijdens een papieraanvoer.

## 2.10 Instelling printstartpositie (vervolg)

**OPMERKING:**  
 To make a threshold value set in this section effective, select the Transmissive Sensor (when using pre-printed media) or Reflective Sensor (when using manual threshold value) in Issue Command or the printer driver.

	Scherm voorbeeld	Uitleg
1		Resultaat: OK (Midden.) De threshold is op het middelpunt tussen de peak en de baseline.
2		Resultaat: OK (Hoog) De threshold is bijna op de peak. Aanpassen van de threshold naar het middelpunt geeft een beter resultaat.
3		Resultaat: OK (Laag) De threshold is bijna op de baseline. Aanpassen van de threshold naar het middelpunt geeft een beter resultaat.
4		Niet goed (1) De media sensor kan de gap/zwarte stip niet detecteren. Sensor aanpassing is noodzakelijk. (⇒Sectie 2.11)
5		Niet goed (1) De media sensor kan de gap/zwarte stip niet detecteren. (Threshold ≤ Baseline) Sensor aanpassing is noodzakelijk. (⇒Sectie 2.11)
6		Niet goed (2) Detectie van de media sensor is gedesactiveerd Een Sensor aanpassing is noodzakelijk (⇒Sectie 2.11)

(5) Druk [RIGHT] om voor meer informatie.

```

1) REFL. (PRE-PRINT)
Peak       : 3.7V
Threshold  : 2.7V
Baseline   : 1.3V
◀Result   Adjust▶
    
```

(e.g: goedt)

```

1) REFL. (PRE-PRINT)
Peak       : 2.1V
Threshold  : 1.3V
Baseline   : 1.2V
◀Result   ▶
    
```

(e.g.: niet goed)

— Sensor type  
 — Peak voltage  
 — Threshold voltage  
 — Baseline voltage  
 — Toetsinstructie handleiding

(6) Om naar het vorige scherm te gaan, druk [LEFT].

Om de threshold aan te passen, druk [RIGHT]. Het scherm fijne afstelling in ADJUST SET verschijnt. Geef een waarde en druk [ENTER].

```

THRESHOLD <REFL.>
  1.0 V
( 0.0 - 4.0 V)
    
```

(7) Het resultaat na de manuele instelling staat hieronder op het scherm.

```

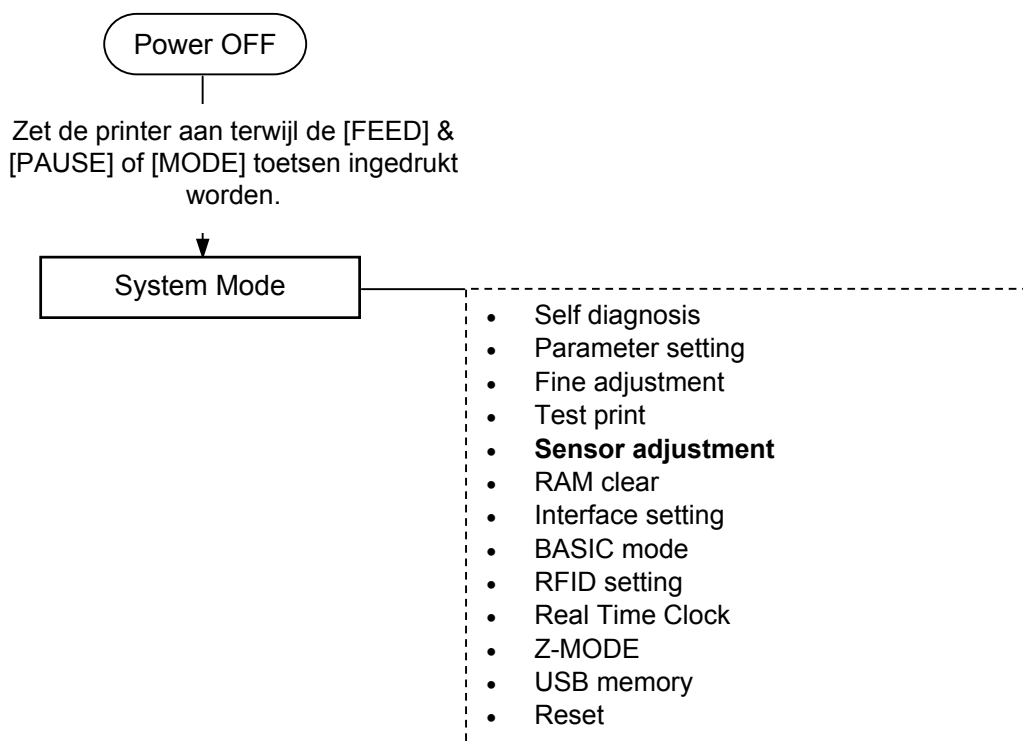
1) REFL. (PRE-PRINT)
Result: OK (Mid.)
---A---A---Threshold.
---A---A---Baseline
◀Adjust   Detail▶
    
```

**OPMERKING:**  
 The threshold can be manually set as follows:  
 Manually set threshold = Peak voltage – Threshold fine adjustment value  
 e.g.) When Peak=3.5V and Fine adjustment value=1.0V, the threshold will be set to 2.5V.



## 2.11 Sensor Instelling

Indien er nog altijd een papier vast fout optreedt, nadat de threshold instelling werd aangepast stel dan de voltage van de sensor af op het papier die gebruikt wordt.



### SYSTEM MODE

▲	<2>PARAMETER SET
	<3>ADJUST SET
	<4>TEST PRINT
▼	<5>SENSOR ADJUST

### Contents of the Sensor Adjust Menu

Menu	Parameter	
Sensor Adjust	TEMPERATURE	Toont de omgeving- en prntkop temperatuur op het scherm.
	REFLECT	Registreert de voltage van het gebruikte papier voor de reflectieve sensor.
	TRANS.	Registreert de voltage van het gebruikte papier voor de overbrengende sensor.
	PE REFL./TRANS.	Registreert de voltage van een einde papier voor de reflectieve/overbrengende sensor.
	RIBBON	Registreert de voltage van het gebruikte lint .

## 2.11 Sensor Instelling (vervolg)

### (1) REFLECT

1. Kies "REFLECT" vanuit het Sensor Adjust menu.
2. Plaats het gebruikte papier over de reflectieve sensor heen zodat deze het papier kan detecteren.
3. Druk op de [ENTER] toets voor tenminste 3 seconden.
4. Wanneer de registratie voltooid is dan verschijnt er op het scherm "Adjust Complete" samen met het asterisks (\*) teken

### (2) TRANS.

1. Kies "TRANS" vanuit het Sensor Adjust menu.
2. Verwijder enkele labels van de drager en plaats het achtergrondpapier (drager) over de overbrengende sensor zodat deze het achtergrond papier kan detecteren.
3. Druk op de [ENTER] toets voor tenminste 3 seconden.
4. Wanneer de registratie voltooid is dan verschijnt er op het scherm "Adjust Complete" samen met het asterisks (\*) teken

### (3) PE REFL./TRANS.

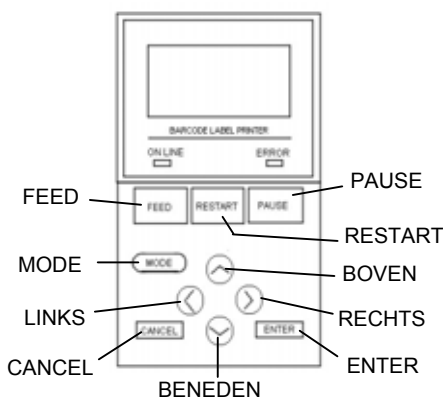
1. Kies "PE REFL./TRANS." vanuit het Sensor Adjust menu.
2. Verwijder de labels uit het gezichtsveld van de sensoren
3. Druk op de [ENTER] toets voor tenminste 3 seconden.
4. Wanneer de registratie voltooid is "no media level" dan verschijnt er op het scherm "Adjust Complete" samen met het asterisks (\*) teken

## 3. IN LIJN MODE

Dit hoofdstuk geeft een beschrijving van de in lijn mode en de functie van de toetsen die zich op het bedieningsbord bevinden.

Wanneer de printer zich in de in lijn mode bevindt en hij aangesloten is met een computer, zijn normale printoperaties zoals het printen van afbeeldingen op etiketten of gemarkeerd papier mogelijk.

### 3.1 Toets Functies

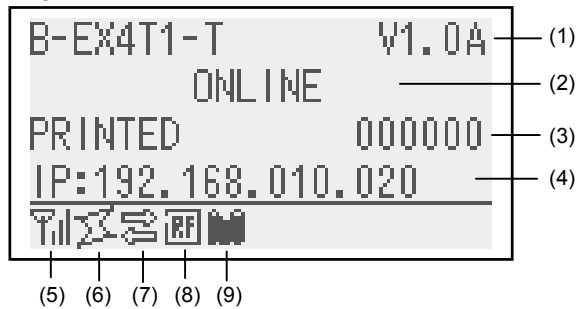


#### ■ Toets functies in de In Lijn mode

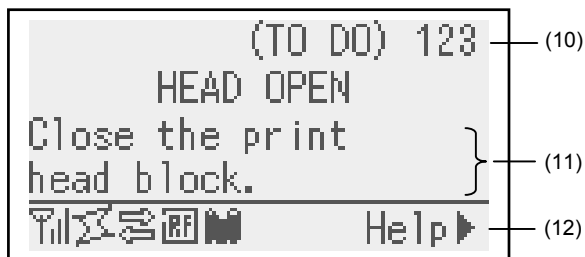
Toets	Functie
[FEED]	(1) Feeds één label. (2) Drukt het laatste label. (3) Help berichten worden gesloten.
[RESTART]	(1) Herbegint met het drukken nadat er een fout was opgetreden. (2) De printer komt in initialisatie modus net zoals wanneer hij opgestart wordt. (3) Gaat naar user mode. (4) Help berichten worden gesloten.
[PAUSE]	(1) Stopt tijdelijk met drukken. (2) Programmeert de threshold waarden. (3) Help berichten worden gesloten.
[MODE]	(1) Printer wordt in user system mode geplaatst. (2) Help berichten worden gesloten
[CANCEL]	(1) De print job wordt verwijderd. (2) Toont het voorgaande help scherm.
[ENTER]	(1) Toont het volgende help scherm (2) Help berichten worden gesloten
[BOVEN]	(1) Scroll up
[BENEDEN]	(1) Scroll down
[LINKS]	(1) Toont het voorgaande help scherm.
[RECHTS]	(1) Toont het volgende help scherm

## 3.2 LCD

### In Lijn status



### Fout status



No.	Description
(1)	Model naam en firmware versie
(2)	Bericht
(3)	Het aantal reeds gedrukte labels
(4)	IP adres (alleen wanneer LAN/WLAN geactiveerd is)
(5)	Radio intensiteit (alleen wanneer WLAN geactiveerd is.) Geeft een indicatie van de radio intensiteit in 4 niveaus.
(6)	WLAN connectie (alleen wanneer WLAN geactiveerd is) Licht op wanneer de printer aangesloten is op een access point. ▪ Flickert wanneer de printer gaat roamen. ▪ Licht gaat uit indien er geen WLAN verbinding (meer) is.
(7)	Data transmissie Verschijnt wanneer er data ontvangen wordt van de host.
(8)	RFID (alleen wanneer een RFID module geïnstalleerd werd.) ▪ Verschijnt wanneer de communicatie tussen de printer en de RFID module actief wordt. ▪ Flickert wanneer de RFID module communiceert met de printer.
(9)	Lint bijna op Flickert wanneer het lint bijna op is.
(10)	Het aantal nog niet gedrukte labels
(11)	Fout bericht en hoe het op te lossen
(12)	Help instructies Verschijnt wanneer een help bericht beschikbaar is. Druk [RIGHT] om het bericht te lezen.

### 3.3 Operatie Voorbeeld

#### ■ In Lijn Mode

```
B-EX4T1-T      V1.0A
      ONLINE
PRINTED      000000
IP:192.168.010.020
[Icons]
```

Actief of normaal gebruik

Wanneer [PAUSE] wordt gedrukt bij het drukken

```
(TO DO) 123
PAUSE
[Icons]
```

Het printen wordt gestopt.

Wanneer [RESTART] wordt gedrukt, herstart de printer met drukken.

Indien de printkop omhoog staat:

```
(TO DO) 123
HEAD OPEN
Close the print
head block.
[Icons] Help▶
```

Hulp instructies verschijnen.

Sluit de printkop.

Druk [RIGHT]

```
Feeding or printing
was attempted with
head block open.
◀Finish Next▶
```

Hulp instructies verschijnen voor kop open.

Bij een fout terwijl hij drukt:

```
(TO DO) 123
NO PAPER
Load new media.
[Icons] Help▶
```

Printen wordt gestopt en hulp instructies verschijnen op het scherm.

Laadt het papier. Wanneer [RESTART] wordt gedrukt, gaat de printer de nog niet gedrukte labels afwerken.

Press [RECHTS]

```
The media has run
out.
The media is not
set.
◀Finish Next▶
```

Hulp bericht voor de fout geen papier

### 3.3 Operatie Voorbeeld (volg.)

■ Help berichten



Aktief of normaal gebruik

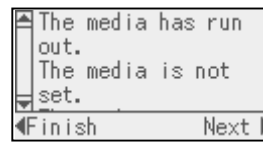
Bij een fout terwijl hij drukt:



Laadt het papier. Wanneer [RESTART] wordt gedrukt, gaat de printer de nog niet gedrukte labels afwerken.

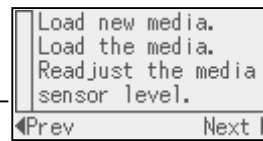
Printen wordt gestopt en hulp instructies verschijnen op het scherm.

[RECHTS] of [ENTER]



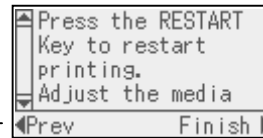
Reden van de fout

[LINKS] of [CANCEL]



Foutopsporing

[LINKS] of [CANCEL]



Terug naar In Lijn mode

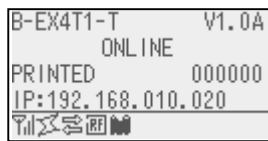
[RECHTS] of [ENTER]

[RECHTS] of [ENTER]

[RECHTS] of [ENTER]

### 3.3 Operatie Voorbeeld (volg.)

#### ■ Stoppen van Print Job



Wanneer [CANCEL] wordt ingedrukt tijdens het drukken, gaat de ontvangen data verloren.

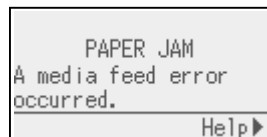
Aktief of normaal gebruik

Wanneer [PAUSE] wordt gedrukt terwijl de drukker print:



Druk de [CANCEL] toets voor 3 sec. of meer.

Bij een fout terwijl hij drukt:



Druk de [CANCEL] toets voor 3 sec. of meer.

## 4. ONDERHOUD

### WAARSCHUWING!

1. Plaats de printer uit voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert, dit om elektrische schokken te vermijden. .
2. Om kwetsuren te vermijden pas op uw vingers bij het openen van het deksel en de printkop blok.
3. Opgepast voor de printkop, daar deze zeer heet kan zijn, direct na het printen. Neem een afkoelingsperiode in acht voor het beginnemen met onderhoudswerkzaamheden.
4. Giet geen water op de printer.

Dit hoofdstuk beschrijft de onderhoudsroutine.

Om de hoge kwaliteitswerking van de printer te garanderen, dient u een regelmatige onderhoudsroutine uit te voeren. Bij intensief gebruik moet dit dagelijks gebeuren. Bij beperkt gebruik wekelijks.

### 4.1 Reiniging

Om de goede werking van de printer en de printkwaliteit te behouden is het aangewezen de printkop en de aandrukrol te reinigen bij vervanging van lint en papier.

#### 4.1.1 Drukkop/Drukrol/Sensors

### VERWITTIGING!

1. Gebruik geen vluchtige oplosmiddelen waaronder Thinner en Benzeen. Zij kunnen een verkleuring van de kap, printproblemen of een defect aan de printer veroorzaken.
2. Raak het printelement niet aan met de blote hand, de statische elektriciteit kan de drukkop beschadigen.

1. Zet de drukker af en plaats de printer uit voordat.
2. Open de bovenkap.
3. Zet de drukkophendel op de positie "Free" en verlos de plaat van de lintashouder.
4. Open de drukkopeenheid.
5. Verwijder lint en papier.

### VERWITTIGING!

Let op tijdens het reinigen van de printkop dat u hem niet beschadigt met harde voorwerpen zoals een uurwerk of een ring.



Zorg ervoor dat het metalen of glazen deel van een uurwerk niet in aanraking komt met de rand van de



Wees voorzichtig dat een metalen voorwerp zoals een ring de rand van de printkop niet aanraakt

Het printkopelement is niet schokbestendig, stoot er niet tegen met harde voorwerpen, wees voorzichtig

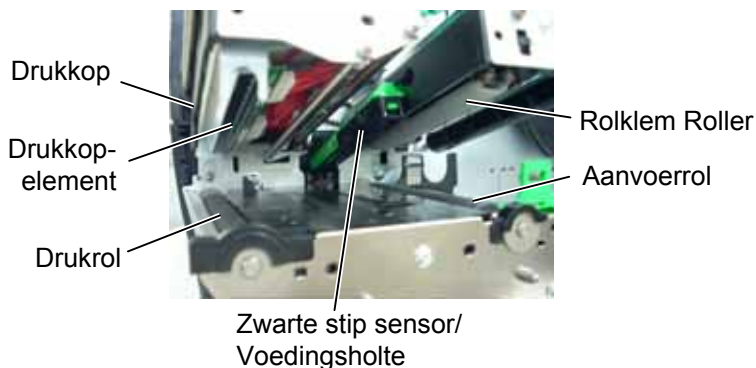


### 4.1.1 Drukkop/Drukrol/ Sensors (vervolg.)

**OPMERKINGEN:**

*Drukkopreinigers kunnen aangekocht worden bij TOSHIBA TEC verdelers.*

6. Reinig het printkopelement met een printkopreiniger of katoenstaafje of een zachte doek die licht bevochtigd werd met alcohol.



7. Veeg de drukrol, aanvoerrol en rolklem met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol. Verwijder stof en vuil die zich in de printer zouden bevinden.
8. Wrijf de voedingsholte sensor en de zwarte stip sensor met een zachte droge doek.

### 4.1.2 Kappen en vlakken

**VERWITTIGING!**

1. Vermijd rechtstreeks contact met water.
2. Vermijd rechtstreeks contact met een reinigingsmiddel of detergent.
3. Gebruik nooit geen thinner of ander vluchtige oplosmiddelen voor de reiniging van het plastic gedeelte.
4. Reinig nooit de buitenkant van de printer met alcohol. Dit kan verkleuring, vervorming of aantasting van de structuur van het materiaal veroorzaken.

Veeg de kappen en platen met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol of een oplossing van water en een mild reinigingsmiddel.



### 4.1.3 Snijmodule (optie)

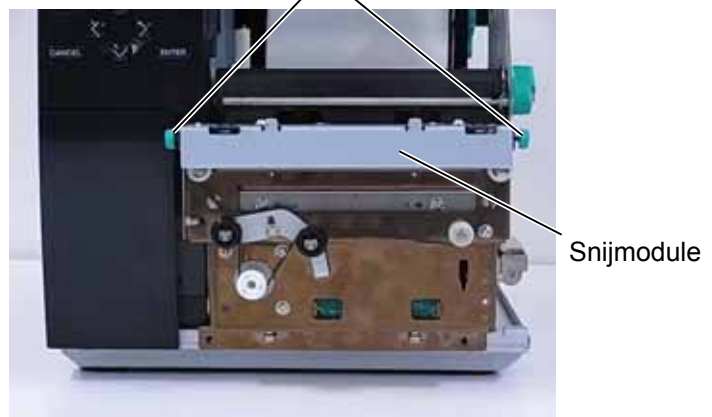
**VERWITTING!**

1. *Zet de drukker eerst af als voor u de snijmodule reinig.*
2. *Het mes is scherp, let op voor verwondingen tijdens het reinigen.*

Het disc- of het rotary snijmes zijn beschikbaar als optie. Ongeacht de verschillende afmetingen, worden ze op dezelfde manier gereinigd. Hieronder wordt beschreven hoe u de snijmodule kunt reinigen wanneer u het zwaimes plaatst. Verwijder de vijzen die zich op de bodem van de kap bevinden wanneer u de kap die zich voor het snijmes bevindt wegneemt.

1. Maak de twee plasticen schroeven los om het snijdeksel te verwijderen.
2. Verwijder het vastgelopen papier en de vuiligheid.
3. Reinig het mes met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol.
4. Herbevestig het snijdeksel.

Vijzen met plastic top



## 5. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN

In dit hoofdstuk vindt u de lijst van de foutmeldingen, de mogelijke oorzaken van fouten en hun oplossing.

### VERWITTIGING!

*Tracht de printer niet zelf te herstellen indien een fout zich heeft voorgedaan die u niet kunt verhelpen aan de hand van dit hoofdstuk. Zet de printer af, ontkoppel het voedingsnoer en vraag bijstand aan uw Toshiba TEC verdeler.*

### 5.1 Foutmeldingen

#### OPMERKINGEN:

- Als de fout niet geannuleerd is na het indrukken van de **[RESTART]** toets, moet u de drukken af- en aanzetten.
- Bij het afzetten van de printer, worden alle printgegevens in de printer uitgeveegd.
- “\*\*\*\*” verwijst naar het aantal media dat niet geprint werd. Tot 9999 (eenheden).

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
<b>KOP OPEN</b>	Het blok van de drukkop is open terwijl de drukker zich in lijn mode bevindt.	Sluit het blok en druk op de <b>[RESTART]</b> toets.
<b>KOP OPEN ****</b>	Een poging tot doorvoeren of printen werd gedaan terwijl het blok van de drukkop open was.	Sluit het blok en druk op de <b>[RESTART]</b> toets.
<b>COMM. FOUT</b>	Een communicatiefout heeft zich voorgedaan	Controleer dat de interfacekabel goed aangesloten is en dat de computer aan is.
<b>PAPIER VAST ****</b>	1. De media is vastgelopen. De mediadoorvoer verloopt niet goed.	1. Verwijder de media die vastgelopen is en reinig de drukrol. Laad de media opnieuw zoals het hoort. Druk tenslotte op de <b>RESTART</b> toets. ⇒ <b>Deel 5.3.</b>
	2. De media werd niet goed geladen.	2. Laad de media zoals het hoort. Druk op de <b>[RESTART]</b> toets. ⇒ <b>Deel 2.3.1.</b>
	3. De sensor die gekozen werd is niet bestemd voor de media die geladen werd.	3. Zet de drukker af en aan. Kies vervolgens de juiste sensor in functie van de media die geladen werd. Stuur de print job tenslotte opnieuw.
	4. De zwarte stip sensor is niet goed ingesteld.	4. Regel de positie van de sensor en druk op de <b>[RESTART]</b> toets. ⇒ <b>Deel 2.3.1.</b>
	5. De afmetingen van de media die geladen werd stemmen niet overeen met de afmetingen die geprogrammeerd werden.	5. Zet de drukker af en aan. Vervang de media die geladen werd door media waarvan de afmetingen wel overeenstemmen of kies de geprogrammeerde afmetingen die overeenstemmen met de media die geladen is. Stuur de print job tenslotte opnieuw.
	6. De sensor werd niet goed ingesteld voor de gebruikte labels.	6. Lees <b>Deel 2.10</b> om de voedingsholte in te stellen. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler.

## 5.1 Foutmeldingen (Voorbeeld)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
<b>SNIJMES FOUT ****</b> (Enkel wanneer de printer voorzien is van een snijmodule.)	1. De media is vastgelopen in de snijmodule.	1. Verwijder de media die vastgelopen is. Druk op de <b>[RESTART]</b> toets. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler. ⇒ <b>Deel 4.1.3.</b>
	2. Het snijmesdeksel is niet goed aangesloten.	2. Sluit het deksel aan.
<b>PAPIER OP ****</b>	1. De media is op.	1. Laad nieuwe media. Druk op de <b>[RESTART]</b> toets. ⇒ <b>Deel 2.31.</b>
	2. De media werd niet goed geladen.	2. Laad de media zoals het hoort. Druk op de <b>[RESTART]</b> toets. ⇒ <b>Deel 23.1.</b>
	3. De positie van de sensor werd niet goed ingesteld.	3. Stel de sensor positie in. Druk dan <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Sectie 2.3.1.</b>
	4. De sensor werd niet goed ingesteld voor het gebruikte papier.	4. Refereer naar <b>Sectie 2.10</b> om de threshold aan te passen. Indien het probleem niet opgelost is, zet de printer af, en bel naar een TOSHIBA TEC dealer.
	5. De media is niet opgespannen.	5. Span de media op.
<b>LINT FOUT ****</b>	1. Het lint wordt niet goed doorgevoerd.	1. Verwijder het lint en controleer de status van het lint. Vervang het lint indien nodig. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler.
	2. Het lint is niet geladen.	2. Laadt een lint. ⇒ <b>Sectie 2.3.2</b>
	3. De lintsensor heeft een probleem.	3. Schakel de printer uit en bel naar een TOSHIBA TEC dealer.
<b>GEEN LINT ****</b>	Het lint is op.	Laad nieuw lint en druk op de <b>[RESTART]</b> toets. ⇒ <b>Deel 2.3.2.</b>
<b>WIKKELAAR VOL ****</b>	De oproller is vol	Verwijder de overtollige papierdrager van de ingebouwde oproller en druk vervolgens op de <b>[RESTART]</b> toets.
<b>EXCESS HEAD TEMP</b>	De drukkop is oververhit.	Zet de printer af en wacht even (ongeveer 3 minuten). Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler.
<b>HEAD ERROR</b>	Er is een probleem met de drukkop.	Vervan de drukkop.
<b>VOEDING FOUT</b>	Een tijdelijke elektrische storing heeft zich voorgedaan.	Controleer de elektrische voeding van de printer. Gebruik een ander stopcontact indien de voeding onregelmatig is, of de printer een voeding deelt met toestellen met een hoog verbruik,

## 5.1 Foutmeldingen (Voorbeeld)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
<b>SYSTEM ERROR</b>	<p>1. De printer wordt gebruikt in een lawaaierige ruimte of er bevinden zich voedingssnoeren of andere elektrische apparatuur in de buurt van de printer of de interfacekabel.</p> <p>2. Het voedingsnoer van de printer is niet geaard.</p> <p>3. De elektrische voeding van de printer wordt gedeeld met andere elektrische apparatuur.</p> <p>4. Een software toepassing op de host computer bevindt zich in fout of werkt niet.</p>	<p>1. Hou de printer en de interfacekabels uit de buurt van lawaai.</p> <p>2. Koppel het snoer met een aarding.</p> <p>3. Sluit de printer aan met een enkelvoudige elektrische voeding.</p> <p>4. Controleer de correcte werking van de host computer.</p>
<b>MEMORY WRITE ERR.</b>	Een fout deed zich voor bij het wegschrijven op de flash ROM of USB schijf.	Zet de printer af en aan.
<b>FORMAT ERROR</b>	Een fout deed zich voor bij het formatteren van de flash ROM of USB memory.	Zet de printer af en aan.
<b>MEMORY FULL</b>	Het wegschrijven mislukte door een tekort aan geheugencapaciteit van de flash ROM of USB schijf.	Zet de printer af en aan
<b>EEPROM ERROR</b>	Gegevens kunnen niet correct gelezen/weggeschreven worden op een backup EEPROM.	Zet de printer af en aan
<b>RFID WRITE ERROR</b>	Na een vast aantal pogingen slaagde de printer er niet in gegevens weg te schrijven op RFID kaart.	Druk op de <b>[RESTART]</b> toets.
<b>RFID ERROR</b>	De communicatie met de RFID module is mislukt.	Zet de printer af en aan.
<b>LOW BATTERY</b>	De voltage van de Real Time Clock Batterij is laag.	Indien je dezelfde batterij wenst te blijven gebruiken zelf na een "LOW BATTERY" foutbericht, schakel de printer uit en herstart deze in system mode. Stel terug de datum en tijd in voor de RTC. Reset de printer, en breng deze laatste ON LINE. Wanneer de printer echter uit spanning wordt gezet, zullen datum en uur op nul gesteld worden. Wend u tot een erkende TOSHIBA TEC verdeler om de batterij te vervangen.
	De printer ontvangt een onjuist commando, bijvoorbeeld, een uitvoercommando, terwijl hij zich in download mode bevindt voor een upgrade van firmware.	Zet de printer af en aan.
<b>PASSWORD INVALID Please Power OFF</b>	Een verkeerd paswoord werd 3 maal achtereenvolgens ingegeven.	Stel u in verbinding met een systeembeheerder.
Other error messages	Hardware of software problemen hebben zich voorgedaan.	Zet de drukker af en aan. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler.

## 5.2 Mogelijke problemen

In dit deel vindt u een beschrijving van de problemen die zich kunnen tijdens het gebruik van de printer, hun oorzaak en hun oplossing.

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
De printer gaat niet aan.	1. Het voedingsnoer is niet aangesloten.	1. Sluit het voedingsnoer aan.
	2. Het stopcontact is niet goed.	2. Ga na of er stroom is met een ander toestel.
	3. De zekering is gesprongen of de stroomkring werd onderbroken.	3. Controleer de zekering of de stroomkring.
De media voert niet door.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media zoals het hoort. ⇒ <b>Deel 2.3.1.</b>
	2. De printer bevindt zich in fout.	2. Los de fout van het scherm op. (Zie <b>Deel 5.1</b> voor meer informatie)
Drukken op de <b>[FEED]</b> terwijl de printer zich in standaardmode bevindt, veroorzaakt een fout.	Er werd een poging gedaan tot voeding of uitvoer buiten de onderstaande standaardvoorwaarden: Sensortype: voedingsholtesensor Printmethode: Thermische transfer Media pitch: 76.2 mm	Pas de printvoorwaarden aan d.m.v. de printer driver of een printcommando in functie van uw printvoorwaarden. Druk op de <b>[RESTART]</b> toets om de foutstatus op te heffen.
De media wordt niet geprint.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media zoals het hoort. ⇒ <b>Deel 2.3.1.</b>
	2. Het lint is niet goed geladen.	2. Laad het lint zoals het hoort. ⇒ <b>Deel 2.3.2.</b>
	3. De drukkop is niet goed geïnstalleerd.	3. Installeer de drukkop zoals het hoort en sluit het blok.
	4. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	4. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
De afdruk is niet keurig.	1. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	1. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
	2. De drukkop werd niet gereinigd.	2. Reinig de drukkop met behulp van de drukkopreiner of een katoenstaafje die licht bevochtigd werd met ethyl alcohol.
Het mes snijdt niet.	1. De kap van het mes is niet goed vastgehecht.	1. Zet de kap zoals het hoort.
	2. De media is vastgelopen in het snijdmechanisme.	2. Verwijder het papier dat vastgelopen is. ⇒ <b>Deel 4.1.3.</b>
	3. Het mes is vuil.	3. Reinig het mes. ⇒ <b>Deel 4.1.3.</b>
De afpelmodule (optie) verwijdert de etiketten niet van de papierdrager.	Het materiaal van de etikettenvoorraad is te dun of de lijm te sterk.	1. Raadpleeg <b>Deel 7.1 Media</b> en gebruik een andere etiket. 2. Stel de voorafgaande afpelfunctie in op ON. ⇒ <b>Deel 2.6.2.</b>

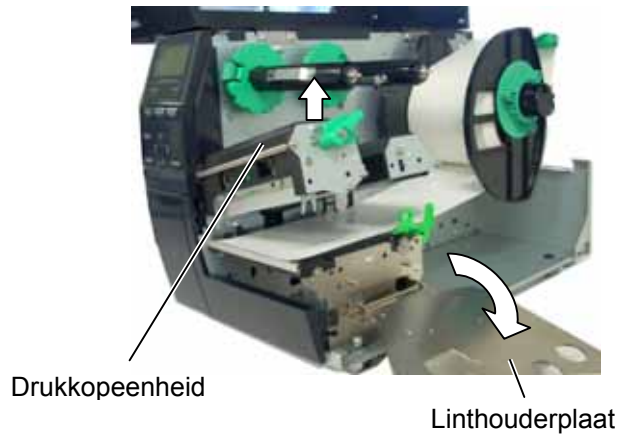
### 5.3 Verwijdering van vastgelopen media

In dit deel vindt u een gedetailleerde beschrijving om vastgelopen papier te verwijderen uit de printer.

#### VERWITTING!

*Raak de drukkop of drukrol niet aan met scherpe voorwerpen, dit kan aanleiding geven tot een slechte doorvoer van de media en beschadiging van de printer.*

1. Zet de drukker af en plaats de printer uit voordat.
2. Open het deksel.
3. Zet de drukkophendel op de positie “Free” en verlos de plaat van de lintashouder.
4. Open de drukkopeenheid.
5. Verwijder lint en papier.



6. Verwijder het papier dat vastgelopen is. Gebruik geen voorwerpen die de drukker kunnen beschadigen om het papier los te trekken.
7. Reinig de drukkop en de drukrol en verwijder stof en vuil.
8. Een papieropstopping in de snijmodule kan het gevolg zijn van overtollig lijm of lijmresten afkomstig van de etiketten die gebruikt werden. Gebruik nooit media die niet goedgekeurd of aanbevolen is.

#### OPMERKING:

*Contacteer uw TOSHIBA TEC verdeler wanneer de media regelmatig vastloopt in het snijmechanisme.*

#### VERWITTING!

*Let op dat u de printkop niet beschadigt met harde voorwerpen zoals een uurwerk of een ring wanneer u media die in de printer geklemd werd tracht te verwijderen.*



Zorg ervoor dat het metalen of glazen deel van een uurwerk niet in aanraking komt met de rand van de printkop.



Wees voorzichtig dat een metalen voorwerp zoals een ring de rand van de printkop niet aanraakt.

*Het printkopelement is niet schokbestendig, stoot er niet tegen met harde voorwerpen, wees voorzichtig.*

## 6. KENMERKEN VAN DE PRINTER

In dit deel vindt u een overzicht van de kenmerken van de printer.

Model		B-EX4T-GS12-QM-R/CN-R	B-EX4T-TS12-QM-R/CN-R
Item			
Afmetingen (B × D × H)		291 mm × 460 mm × 308 mm (11.5" × 18.1" × 12.1")	
Gewicht		37.5 lb (17 kg) (Media en lint niet inbegrepen.)	
Omgevings-temperatuur		5°C tot 40°C (40°F tot 104°F)	
Relatieve vochtigheid		25% tot 85% RH (zonder condensatie)	
Stroomtoevoer		Universele stroomtoevoer AC100V tot 240V, 50/60Hz±10%	
Voltage		AC100 tot 240V, 50/60Hz ±10%	
Stroomverbruik	Tijdens het printen*	116W 0.59A	
	In rust	15W of minder	
	Tijdens sleep mode	5.7W 0.09A	
Resolutie		8 dots/mm (203 dpi)	12 dots/mm (305 dpi)
Printmethode		Thermische transfer of thermisch direct	
Printsnelheid		76.2 mm/sec. (3 inches/sec.) 152.4 mm/sec. (6 inches/sec.) 254.0 mm/sec. (10 inches/sec.) 304.8 mm/sec. (12 inches/sec.) 355.6 mm/sec. (14 inches/sec.)	76.2 mm/sec. (3 inches/sec.) 127.0 mm/sec. (5 inches/sec.) 203.8 mm/sec. (8 inches/sec.) 254.0 mm/sec. (10 inches/sec.) 304.8 mm/sec. (12 inches/sec.) 355.6 mm/sec. (14 inches/sec.)
Beschikbare mediabreedte (papierdrager inbegrepen)		25.0 mm tot 120.0 mm (0.98 inches tot 4.72 inches)	
Werkelijke printbreedte (max.)		104.0 mm (4.1 inches)	
Uitvoermodus		Sequentieel Afpelmodus (enkel beschikbaar na installatie van de afpelmodule in optie.) Snijmodus (indien de drukker uitgerust werd met de snijmodule in optie)	
Berichtenschermb		Graphic type 128 x 64 dots	

\*: Terwijl er 20% van de slant lines gedrukt werden in het gespecificeerde formaat.



Item	Model	B-EX4T-GS12-QM-R/CN-R	B-EX4T-TS12-QM-R/CN-R
	Beschikbare barcodetypes	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Beschikbare 2D codes	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code		
Beschikbare fonts	Times Roman (6 groottes), Helvetica (6 groottes), Presentation (1 grootte), Letter Gothic (1 grootte), Prestige Elite (2 groottes), Courier (2 groottes), OCR (2 types), Gothic (1 grootte), Outline font (4 types), Prijs font (3 types)		
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°		
Standaard interface	USB interface LAN interface		
Opties	Seriële interface (B-EX700-RS-QM-R) Parallele interface (B-EX700-CEN-QM-R) Expansion I/O interface (B-EX700-IO-QM-R) Draadloze LAN kaart (B-EX700-WLAN-QM-R) RTC & USB Host interface (B-EX700-RTC-QM-R)		

**OPMERKINGEN:**

- *Data Matrix™ is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., US.*
- *QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

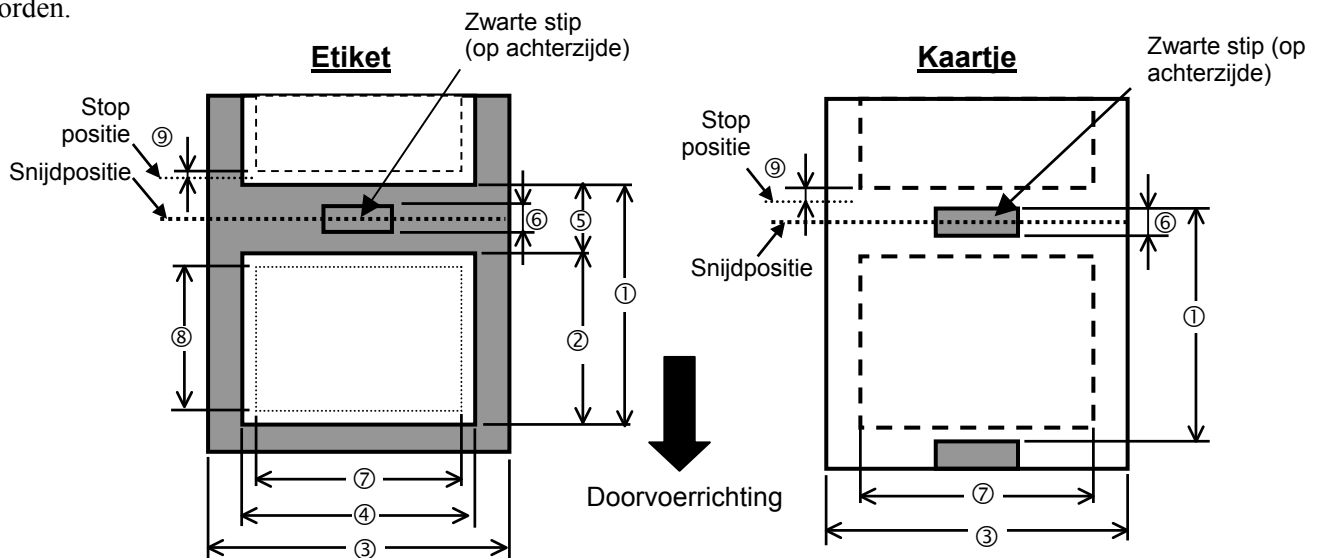
## 7. KENMERKTEN MEDIA EN LINTEN

### 7.1 Media

Zorg ervoor dat de media die u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet door gebruik van media die niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over media die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

#### 7.1.1 Media Type

Twee types van media kunnen geladen worden op deze thermische transfer en thermisch directe printer. Hieronder vindt u een overzicht van de afmetingen en de vorm van de media die op deze printer kan gedrukt worden.



#### B-EX4T-GS12-QM-R

[Afmetingen: mm]

Beschrijving	Etiketten uitvoermode	Sequentiële mode	Afpel mode	Snijmode		
				Rotary snijmes		Disc snijmes
				Kop omhoog inactief	Kop omhoog actief	
① Media pitch	Etiket	10.0 – 1500.0	25.4 – 256.0	3 <sup>3</sup> /s.: 87.0 – 1500.0 6 <sup>3</sup> /s.: 99.0 – 1500.0	38.0 – 1500.0	25.4 – 1500.0
	Kaartje	10.0 – 1500.0	----	30.0 – 1500.0		25.4 – 1500.0
② Etiket lengte		8.0 – 1498.0	23.4 – 1498.0	3 <sup>3</sup> /s.: 81.0 – 1494.0 6 <sup>3</sup> /s.: 93.0 – 1494.0	25.0 – 1494.0	23.4 – 1494.0
③ Breedte papierdrager inbegrepen		30.0 – 120.0	50.0 – 120.0	30.0 – 120.0		
④ Mediabreedte		27.0 – 117.0				
⑤ Lengte aanvoeropening		2.0 – 20.0		6.0 – 20.0		
⑥ Zwarte stip lengte		2.0 – 10.0				
⑦ Effectieve printbreedte		104.0 ±0.2				
⑧ Effectieve printlengte	Etiket	6.0 – 1496.0	21.4 – 252.0	3 <sup>3</sup> /s.: 79.0 – 1492.0 6 <sup>3</sup> /s.: 91.0 – 1492.0	23.0 – 1492.0	21.4 – 1492.0
	Kaartje	8.0 – 1498.0	----	28.0 – 1498.0		21.40 – 1498.0
⑨ Print versnellings-/vertragingzone		1.0 (Vertraging zal 1.5 keer zijn wanneer de print snelheid 14 ips is.)				
Dikte	Etiket	0.08 – 0.17				
	Kaartje	0.08 – 0.263 (30 – 50 mm breedte)				
Max. effectieve lengte "On the fly issue"		749.0				
Max. diameter buitenrol		Ø200 (Ø180 gebruikmakend van de ingebouwde oproller)				
Wikkelrichting		van binnen (standaard)				
Diameter van de centrale kern		Ø76.2±0.3				

## B-EX4T-TS12-QM-R

[Afmetingen: mm]

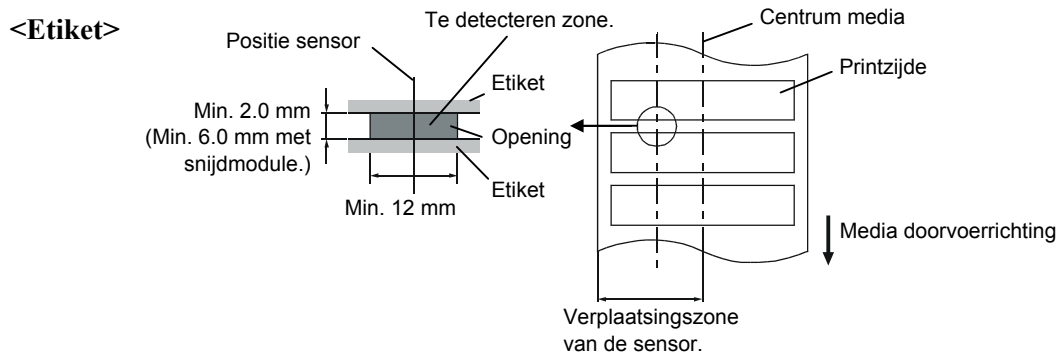
Beschrijving		Etiketten uitvoermode	Sequentiële mode	Afpel mode	Snijmode		
					Rotary snijmes		Disc snijmes
					Kop omhoog inactief	Kop omhoog actief	
① Media pitch	Etiket	10.0 – 1500.0	25.4 – 256.0	3 <sup>''</sup> /s.: 94.0 – 1500.0 5 <sup>''</sup> /s.: 102.0 – 1500.0 8 <sup>''</sup> /s.: 113.0 – 1500.0	38.0 – 1500.0	25.4 – 1500.0	
	Kaartje	10.0 – 1500.0	----	3 <sup>''</sup> /s., 5 <sup>''</sup> /s.: 30.0 – 1500.0 8 <sup>''</sup> /s.: 38.0 – 1494.0		25.4 – 1500.0	
② Etiket lengte		6.0 – 1498.0	23.4 – 1498.0	3 <sup>''</sup> /s.: 81.0 – 1494.0 5 <sup>''</sup> /s.: 89.0 – 1494.0 8 <sup>''</sup> /s.: 100.0 – 1494.0	25.0 – 1494.0	23.4 – 1494.0	
③ Breedte papierdrager inbegrepen		30.0 – 120.0	50.0 – 120.0	30.0 – 120.0			
④ Mediabreedte		27.0 – 117.0					
⑤ Lengte aanvoeropening		2.0 – 20.0		6.0 – 20.0			
⑥ Zwarte stip lengte		2.0 – 10.0					
⑦ Effectieve printbreedte		104.0 ±0.2					
⑧ Effectieve printlengte	Etiket	6.0 – 1496.0	21.4 – 252.0	3 <sup>''</sup> /s.: 79.0 – 1492.0 5 <sup>''</sup> /s.: 87.0 – 1492.0 8 <sup>''</sup> /s.: 98.0 – 1492.0	23.0 – 1492.0	21.4 – 1492.0	
	Kaartje	8.0 – 1498.0	----	3 <sup>''</sup> /s., 5 <sup>''</sup> /s.: 28.0 – 1498.0 8 <sup>''</sup> /s.: 36.0 – 1498.0		21.40 – 1498.0	
⑨ Print versnellings-/vertragingzone		1.0 (Vertraging zal 1.5 keer zijn wanneer de print snelheid 14 ips is.)					
Dikte	Etiket	0.08 – 0.17					
	Kaartje	0.08 – 0.263 (30 – 50 mm breedte)					
Max. effectieve lengte "On the fly issue"		749.0					
Max. diameter buitenrol		Ø200 (Ø180 gebruikmakend van de ingebouwde oproller)					
Wikkelrichting		van binnen (standaard)					
Diameter van de centrale kern		Ø76.2±0.3					

**OPMERKINGEN:**

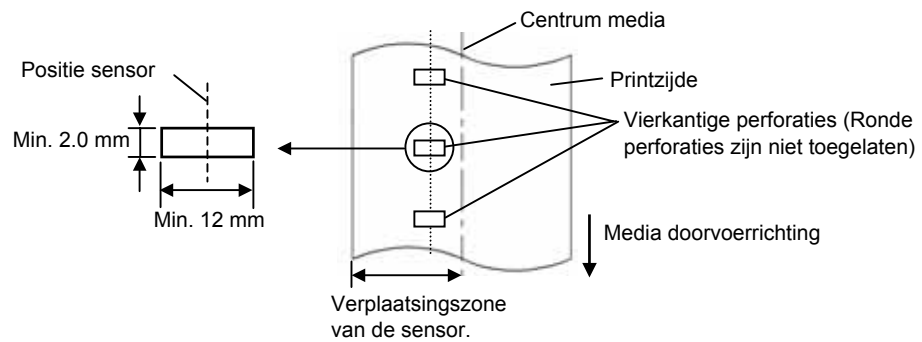
1. Gebruik uitsluitend door TOSHIBA TEC goedgekeurde media teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de drukkop te verzekeren.
2. Wanneer het Rotary snijmes gebruikt wordt, dan zal de minimale label lengte verschillen afhankelijk van de print snelheid.
  - \* Wanneer een label gedrukt wordt bij 3<sup>''</sup>/sec., zal de label lengte 91.0 mm – (Gap length/2) of langer zijn.
  - \* Wanneer een label gedrukt wordt bij 5<sup>''</sup>/sec., zal de label lengte 99.0 mm – (Gap length/2) of langer zijn.
  - \* Wanneer een label gedrukt wordt bij 6<sup>''</sup>/sec., zal de label lengte 103.0 mm – (Gap length/2) of langer zijn.
  - \* Wanneer een label gedrukt wordt bij 8<sup>''</sup>/sec., zal de label lengte 110.0 mm – (Gap length/2) of langer zijn.
3. Wanneer het Disc snijmes gebruikt wordt, zal de minimale label lengte 18.0 mm – (Gap length/2) of langer zijn.
4. Wanneer het Rotary snijmes gebruikt wordt, dan moet de lintspaarfunctie module geïnstalleerd worden (B-EX904-R-QM-R). Indien de module niet geïnstalleerd wordt zullen er fouten optreden (papier vast of lint fout).
5. Het Rotary snijmes en de Strip Module ondersteunen geen snelheden van 10<sup>''</sup>/sec. of sneller.
6. Wanneer u gebruik maakt van tag papier die kleiner is dan 50 mm, verplaats dan de hendel naar de **LABEL** positie.
7. De etiketten moeten minstens 3 maal zo lang zijn als de voedingsholte (3:1).
8. Zorg ervoor dat het mes van de snijmodule de mediarol ter hoogte van de aanvoeropening doorsnijdt en niet ter hoogte van de etiketten. Wanneer de etiketten zelf doorgesneden worden, kunnen lijmresten op het mes achterblijven en zo de prestaties en de levensduur van het mes aantasten.

### 7.1.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor

De voedingsholte sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linkerzijde van de media.  
De voedingsholte sensor detecteert de aanvoeropening tussen etiketten zoals hieronder aangeduid.



### <Kaartjes met vierkante perforaties>

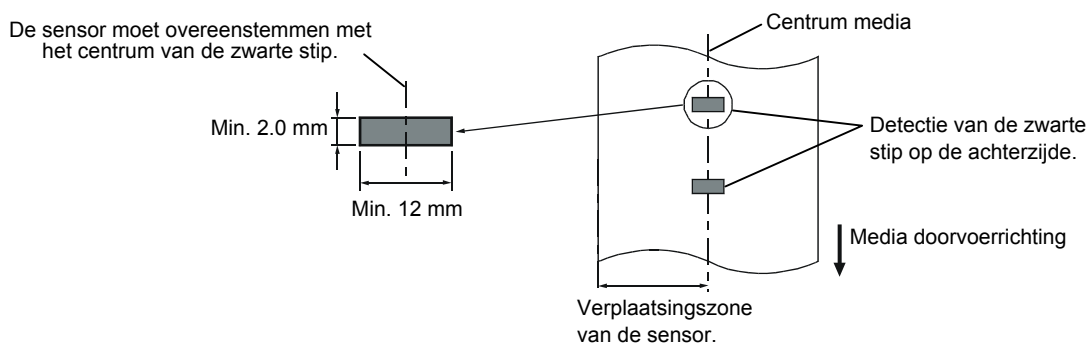


**OPMERKING:**

Ronde perforaties worden niet aanvaard.

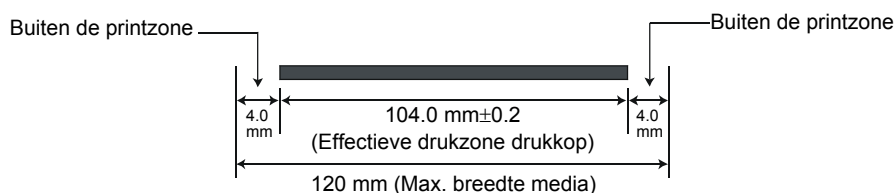
### 7.1.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor

De zwarte stip sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linker zijde van de media.  
De reflectiefactor van de zwarte stip moet 10% of minder bedragen en een golflengte vertonen van 950 nm.  
De positie van de zwarte stip sensor moet overeenstemmen met het centrum van de zwarte stip.  
Rechthoekige openingen kunnen in de plaats van zwarte vlekken gebruikt worden, met dien verstande dat er niets gedrukt mag worden op de achterkant van het papier.

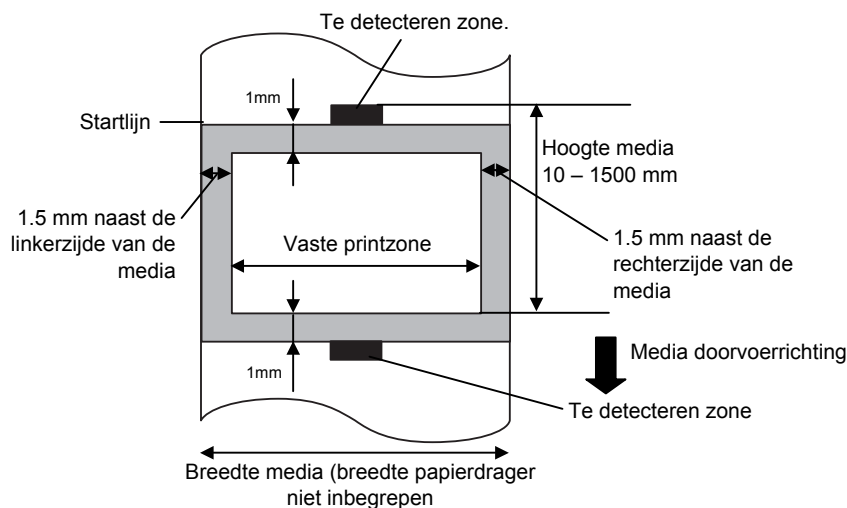


### 7.1.4 Effectieve printzone

Onderstaande figuur toont het verband tussen de effectieve printbreedte van de drukkop en de breedte van de media.



Onderstaande figuur toont de effectieve printzone van de media.



#### OPMERKINGEN:

1. Zorg ervoor dat u een rand met een breedte van 1,5 mm rond de effectieve printzone vrijlaat (gearceerde gedeelte in bovenstaande figuur). Het printen van media op deze rand kan aanleiding geven tot rimpels in het lint waardoor de printkwaliteit in de effectieve printzone aangetast wordt.
2. Het centrum van de media staat t.g.o. het centrum van de drukkop.
3. De printkwaliteit is niet verzekerd in een zone van 3mm rond het stoppunt van de drukkop (hierin is een zone van 1.5mm inbegrepen die niet kan geprint worden voor de vertraging van de printsnelheid).

### 7.1.5 RFID Tags

De beschikbare RFID tag types verschillen naargelang onderstaande RFID modules:

■ **B-EX700-RFID-U2-US-R en B-EX700-RFID-U2-EU-R**

- EPC Class 1 Gen2
- ISO-18000-6C

■ **B-EX700-RFID-H1-QM-R**

- TAGSYS C210
- TAGSYS C220
- TAGSYS C240
- TAGSYS C320 (Enkel wanneer de TAGSYS S003 module gebruikt wordt.)
- I-Code
- Tag-it
- ISO15693

#### Voorzorgen bij het gebruik van RFID Tags

(1) Til de printkop op

De microprocessor van de RFID tag en de printkop kunnen beschadigd worden wanneer de printkop over de microprocessor heengaat.

Dit kan vermeden worden door het gebruik van een lintspaarmodule (optie op de B-EX4T). De printkop wordt opgetild door de lintspaarmodule wanneer hij over de microprocessor heengaat zodat de microprocessor door de printkop niet kan aangeraakt worden.

De printkop wordt ongeveer 1mm ver van de drukrol opgetild.

(2) Het opbergen van RFID materiaal

Bewaar geen RFID tags in de nabijheid van de printers, hun communicatieprestaties kunnen afwijken van hetgeen voorgeschreven is, wanneer ze zullen gebruikt worden.

(3) RFID materiaal van het oproltype

Wanneer RFID materiaal gebruikt wordt dat opgerold wordt, moet er rekening gehouden worden met de rolvormvastheid.

Alhoewel het type van de lijm, de tag en de papierdrager een invloed heeft, hebben etiketten waarop een RFID tag verankerd is de neiging opgerold te blijven. Vooral wanneer zij buitenwaarts gewikkeld zijn, is het risico op een papieropstopping groot. Tenzij anders voorgeschreven, is het aanbevolen om etiketten waarop een tag verankerd is binnenwaarts te wikkelen.

(4) Sensor

Wanneer de transmissieve of de reflectieve sensor actief is, kan de transmissie of reflectie van een etiket of tag veranderen ter hoogte van de zone waar de RFID tag zich bevindt in functie van het patroon van een antenne of andere factoren. In zulke gevallen moet de voedingsholte manueel ingesteld worden. Raadpleeg **Deel 2.10 Instelling printstartpositie** voor details.

(5) Mes

Wanneer een RFID etiket of tag gebruikt wordt in snijmode, moet ervoor gezorgd worden dat een antenne of IC chip niet doorgesneden wordt teneinde het mes niet te beschadigen.

(6) Statische elektriciteit

Wanneer er geprint wordt in een omgeving met een lage vochtigheidsgraad of onder andere bepaalde omstandigheden, kan het wegschrijven van gegevens op een RFID tag mislukken ten gevolge van statische elektriciteit afkomstig van een etiket of lint.

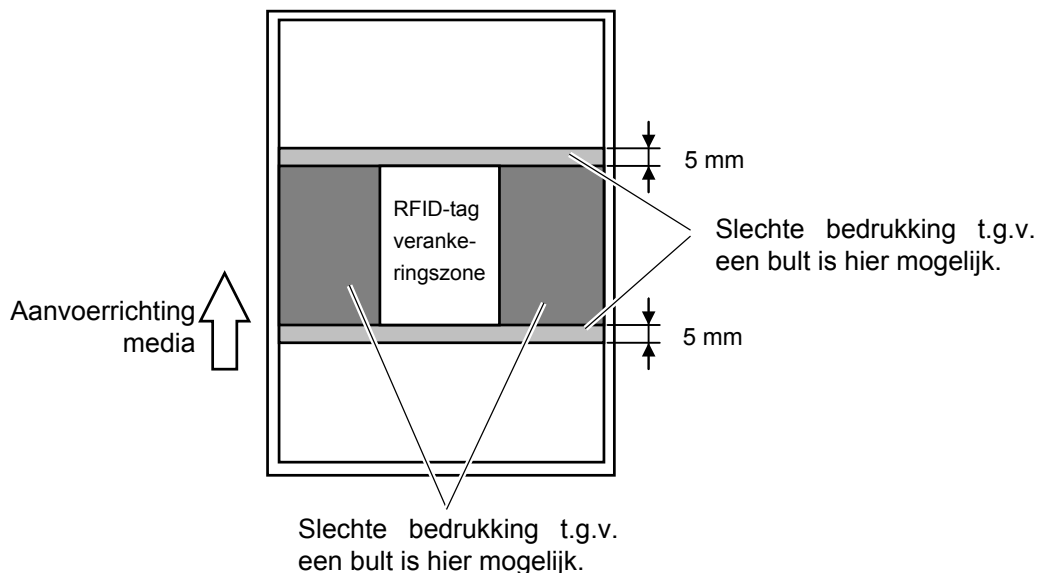
## (7) Printen op een bultzone (chip/antenne)

De verankering van RFID tags op etiketten veroorzaakt bulten op het oppervlakte van de etiketten die een onvolledige bedrukking teweegbrengen.

Een oneffen of onvolledige bedrukking kan zich gemakkelijk voordoen, voornamelijk 5 mm voor en na, en links en rechts van de zone waar de RFID tag verankerd is, zoals aangeduid in onderstaande figuur.

**OPMERKING:**

*De slechte kwaliteitsgraad van een bedrukking hangt af van de hoogte van de gebruikte chip/antenne.*



## (8) Omgevingstemperatuur

Een lage temperatuur schaadt draadloze prestaties, het wegschrijven van gegevens op een RFID tag kan onder zulke omstandigheden mislukken.

## (9) Achterwaartse aanvoer met opgetilde printkop

Wanneer RFID etiketten gebruikt worden, kan naargelang de locatie van de RFID tag op de etiketten, een achterwaartse aanvoer noodzakelijk zijn alvorens het etiket uitgevoerd wordt.

Een printer die niet uitgerust is met een lintspaarmodule kan geen correcte achterwaartse aanvoer verrichten omdat de printkop door de rand van een etiket kan gevat worden. Om die reden moet de printer voorzien zijn van een lintspaarmodule wanneer media geprint wordt waarbij een achterwaartse aanvoer noodzakelijk is alvorens elk etiket uitgevoerd wordt.

## (10) Afpelmode

De afpelprestaties in afpelmode hangen af van het type van de lijm, tag en papierdrager. Bij sommige RFID verloopt de afpelprocedure niet zoals het hoort.

## (11) Verwittinging wat betreft de minimale pitch van etiketten

Wanneer media met etiketten die een korte pitch hebben gebruikt worden, gebeurt het dat gegevens weggeschreven worden op de tag die zich naast de tag waarvoor de gegevens bestemd waren bevindt.

Vermits de locatie waar gegevens worden weggeschreven verschilt voor bij elk tag type, moet een controle uitgevoerd worden om zeker te zijn dat de data weggeschreven werden op de juiste tag. De B-EX RFID Analyze Tool kan daartoe gebruikt worden. Stel u in verbinding met een TOSHIBA TEC verdeler voor meer informatie.

## (12) Defect RFID materiaal

RFID materialen kunnen defecte tags bevatten bij hun verzending door de producent. De proportie van het aantal defecte tags hangt af van de methode waarop de tags geconverteerd worden naar media, enz..

De producent van RFID materiaal, zou moeten zorgen voor een middel om de defecte tags te onderscheiden door hierop een teken te printen of door middel van gelijk welke andere methode ofwel zouden defecte tags tijdens het productieproces moeten afgekeurd worden. De eindgebruiker moet op de hoogte gebracht worden van hoe hij een defecte tag van een juiste tag kan onderscheiden.

## 7.2 Het lint

Zorg ervoor dat het lint dat u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet door gebruik van een lint dat niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over linten die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

Type	Spoeltype
Breedte	41 – 112 mm De aanbevolen breedtes zijn 41, 50, 68, 84, and 112 mm.
Lengte	600 m
Diameter buitenzijde	φ90 mm (max.)

Onderstaande tabel toont het verband tussen de breedte van het lint en de breedte van de media (papierdrager niet inbegrepen).

Lint breedte	Media breedte	Lint breedte	Media breedte
41 mm	30 – 36 mm	84 mm	63 – 79 mm
50 mm	36 – 45 mm	112 mm	7 – 120 mm
68 mm	45 – 63 mm		

### OPMERKINGEN:

1. Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen linten teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de drukkop te verzekeren.
2. Om rimpels in het lint te voorkomen, gebruikt u best een lint dat minstens 5 mm breder is dan de media. Is het verschil in breedte tussen het lint en de media echter te groot kunnen ook rimpels ontstaan.
3. Indien u materieel bedrukt van 120 mm breed dient u een lint te gebruiken dat 112 mm breed is. Andere linten kunnen bij het gebruik gaan kreuken.
4. Hou rekening met de locale voorschriften wanneer u uw linten afdankt.

## 7.3 Aanbevolen media en linten

Mediatype	Beschrijving
Velijnpapier en etiketten	Algemeen gebruik voor goedkope toepassingen.
Papier met een laag	Papier met matte laag Algemeen gebruik evenals toepassingen waar kleine karakters en/of symbolen geprint worden. Papier met glanslaag Wanneer een zeer fijne afwerking vereist is.
Plastiek films	Kunststof (Polypropylene, enz.) Dit materiaal is heel stevig en bestand tegen water, oplosmiddelen en lage temperaturen maar niet tegen hitte (afhankelijk van het materiaal). Het kan gebruikt worden voor het etiketteren van recycleerbare containers om samen met de containers gerecycleerd te worden. PET film Dit materiaal is heel stevig en bestand tegen water, oplosmiddelen, lage temperaturen en hitte. Dit materiaal wordt in tal van toepassingen gebruikt, en meer in het bijzonder wanneer duurzaamheid vereist is. Model/etiketten op serienummerplaten, verwittigingsetiketten, enz. Polyamide Dit materiaal biedt de hoogste weerstand tegen hitte (nog meer dan PET films). Het wordt regelmatig gebruikt voor PCB etiketten daar het bestand is tegen een onderdompeling in een soldeerbad.



### 7.3 Aanbevolen media en linten (vervolg)

Linttype	Beschrijving
Onbesmeurbaar lint (was en harslint)	Zeer goed geschikt voor papier met een laag. De bedrukking is bestand tegen water en een lichte wrijving.
Lint dat bestand is tegen krassen en oplosmiddelen	Bijzonder goed geschikt voor plastic filmen (synthetisch papier, PET, polyamide, enz..) Krasvrij en bestand tegen oplosmiddelen. Hittebestendig met PET en polyamide.

#### Combinatie van media en linten

Linttype \ Mediatype	Velijn papier en etiketten	Papier met een laag	Plastiek filmen
Onbesmeurbaar lint (was en harslint)		○	
Lint bestand tegen krassen/oplosmiddelen			○

○: Goede combinatie

### 7.4 Voorzorgen/ behandeling van media en linten

#### **VERWITTING!**

*Zorg ervoor dat u de bijsluiters van uw media of linten grondig leest en begrijpt. Gebruik enkel media en linten die beantwoorden aan de specifieke eisen. Linten en media die hiermee niet overeenstemmen, kunnen een nadelige invloed hebben op de levensduur van de printkop, de leesbaarheid van barcodes en de printkwaliteit. Wees voorzichtig met de media en de linten, zorg dat ze niet beschadigd worden, zo beschadigt u de printer ook niet. Lees de richtlijnen in dit hoofdstuk aandachtig.*

- Bewaar geen media en linten langer dan de duur die opgegeven werd door de fabrikant.
- Mediarollen moeten op hun vlakke zijde opgeborgen worden. Leg ze niet neer op hun ronde zijde. De rollen kunnen hierdoor platgedrukt worden en een slechte doorvoer en een slechte printkwaliteit teweegbrengen.
- Berg de media op in plastic zakjes die steeds goed gesloten worden. Media die niet beschermd is, wordt vuil en de extra slijtage onder invloed van stof en vuildeeltjes kan de levensduur van de printkop beïnvloeden.
- Berg media en linten op in een koele en droge omgeving. Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof en gassen.
- Het thermisch papier dat aangewend wordt voor een thermisch directe druk mag de waarden van Na<sup>+</sup> 800 ppm, K<sup>+</sup> 250 ppm en Cl<sup>-</sup> 500 ppm niet overschrijden.
- Sommige inktten op voorgedrukte media kunnen bestanddelen bevatten die de levensduur van de printkop kunnen verkorten. Gebruik geen voorgedrukte etiketten waarvan de inkt hard bestanddelen zoals Calciumcarbonaat (CaCO<sub>3</sub>) en Kaolien (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 2SiO<sub>2</sub>, 2H<sub>2</sub>O) bevatten.

Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler of de fabrikant van uw media of linten voor meer informatie.

## BIJLAGE 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS

In BIJLAGE 1 vindt u een beschrijving van de LCD berichtgeving op het bedieningsbord.

### Symbolen in de berichten

- 1: ○: de verknikker brandt. ⊙: De verknikker knippert. ●: De verknikker is uit.  
 2: \*\*\*\*: aantal niet geprinte media. Tot 9999 (stuks)  
 3: %%,%%%,%%%: Beschikbare geheugen van het totale externe geheugen: 0 to 09,999,999 (in K bytes)  
 4: ####: Beschikbare geheugen grootte voor het laden van PC commando's in het flash interne geheugen: 0 tot 3072 (in K bytes)  
 5: &&&&: Beschikbare geheugen grootte voor het laden van fonts in het interne flash geheugen : 0 to 3147 (in K bytes)

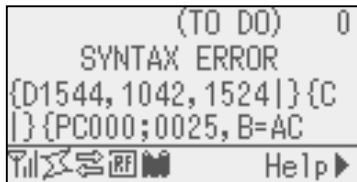
No.	LCD Bericht	Verknikker		Printer Status	Herstel met RESTART toets Ja/Nee	Herstel met Reset Commando Ja/Nee
		ONLINE	ERROR			
1	IN LIJN	○	●	In lijn mode	----	JA
	IN LIJN	⊙	●	In lijn mode (De printer is in communicatie)	----	JA
2	KOP OPEN	●	●	De drukkop is open terwijl de printer zich in de in lijn mode bevindt.	----	JA
3	PAUZE ****	●	●	The printer is in pauze.	JA	JA
4	COMM. FOUT	●	○	Een pariteit, overrun, of framing fout heeft zich voorgedaan tijdens een RS-232C communicatie.	JA	JA
5	PAPIER VAST ****	●	○	The media is vastgelopen tijdens een papiervoeding.	JA	JA
6	SNIJMES FOUT ****	●	○	Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de snijdmodule.	JA	JA
7	PAPIER OP ****	●	○	De media is op of niet correct geladen.	JA	JA
8	GEEN LINT ****	●	○	Het lint is op.	JA	JA
9	KOP OPEN ****	●	○	Een poging tot doorvoer of printen werd uitgevoerd terwijl het blok met de drukkop open was.	JA	JA
10	PRINTKOP DEFECT	●	○	Er is een probleem ter hoogte van de drukkop.	JA	JA
11	TEMP. FOUT	●	○	De drukkop is oververhit.	NEEN	JA
12	LINT FOUT ****	●	○	Het lint is beschadigd. Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de sensor voor torsie m.b.t. lintmotor.	JA	JA
13	WIKKELAAR VOL ****	●	○	De oproller is vol.	JA	JA
14	SAVING#####KB/#####KB of SAVING%,%%%,%%%KB	○	●	In schrijfkarakters of PC commando opslagmode mode	----	JA
15	FORMAT#####KB/#####KB of FORMAT%,%%%,%%%KB	○	●	Het flash geheugen wordt geïnitieerd.	----	JA
16	NOW LOADING...	○	●	Een TrueType font of een BASIC programma wordt opgeladen.	----	JA
17	MEMORY WRITE ERR.	●	○	Een fout heeft zich voorgedaan tijdens het wegschrijven naar het flash geheugen of USB schijf.	NEEN	JA
18	FORMAAT FOUT	●	○	Een wisfout heeft zich voorgedaan bij het formatteren van het flash geheugen of de USB schijf.	NEEN	JA

No.	LCD Bericht	Verklikker		Printer Status	Herstel met RESTART toets Ja/Nee	Herstel met Reset Commando Ja/Nee
		ONLINE	ERROR			
19	MEMORY FULL	●	○	De gegevens kunnen niet bewaard worden omdat het flash geheugen of de USB schijf vol zijn.	NEEN	JA
20	Foutmeldingen op het scherm (Zie opmerkingen.)	●	○	Een commandofout heeft zich voorgedaan tijdens de analyse van het commando.	JA	JA
21	VOEDING FOUT	●	○	Er deed zich een probleem voor met de voeding.	NEEN	NEEN
22	EEPROM ERROR	●	○	Gegevens kunnen niet correct gelezen/weggeschreven worden op de backup EEPROM properly.	-----	-----
23	SYSTEM ERROR	●	○	Onderstaande verkeerde handelingen geven aanleiding tot een systeemfout: (a) Commando naar een vreemd adres (b) Toegang tot woordgegevens op een vreem adres (c) Toegang tot lange woordgegevens op een verkeerd adres (d) Toegang tot de zone 80000000H tot FFFFFFFFH in de logische ruimte in gebruikersmode (e) Een ondefinieerbare instructie in een zone buiten het delay slot werd ontcijferd. (f) Een ondefinieerbare instructie in een "delay slot" werd ontcijferd. (g) Een instructie tot het herschrijven van een delay slot werd ontcijferd.	NEEN	NEEN
24	100BASE LAN INITIALISATIE...	●	●	Initialisatie 100Base LAN kaart	-----	-----
25	RFID WRITE ERROR	●	○	Na een vast aantal pogingen, slaagde de printer er niet in gegevens weg te schrijven op een RFID kaart.	JA	JA
26	RFID ERROR	●	○	Er is geen communicatie tussen de printer en de RFID module.	JA	JA
27	LAGE BATTERIJ	●	○	De voltage van de Real Time Clock batterij staat laag.	NEEN	JA
28	INPUT PASSWORD	●	●	De printer wacht op de ingave van een paswoord.	NEEN	NEEN
29	PASSWORD INVALID Please Power OFF	●	●	Een verkeerd paswoord werd 3 maal achtereenvolgens ingegeven.	NEEN	NEEN

**OPMERKING:** Raadpleeg *Deel 5 HET OPLOSSEN VAN FOUTEN* wanneer één van bovenstaande berichten op het LCD scherm verschijnt.

**OPMERKINGEN:**

- Indien er een fout optreedt in een commando wanneer dit ontvangen wordt in de printer, dan worden de eerste 42 bytes van het desbetreffende commando op het scherm getoond. ([LF] en [NUL] verschijnen echter niet.)

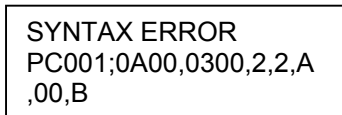


Voorbeeld 1

[ESC]PC001;0A00,0300,2,2,A,00,B[LF][NUL]

└── Commando fout

Onderstaand bericht verschijnt.

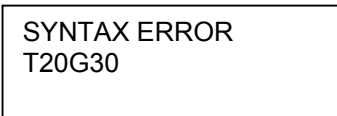


Voorbeeld 2

[ESC]T20G30[LF] [NUL]

└── Commando fout

Onderstaand bericht verschijnt.

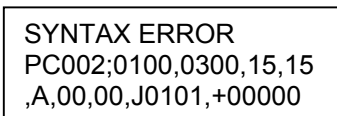


Voorbeeld 3

[ESC]PC002;0100,0300,15,15,A,00,00,J0101,+000000000A,Z10,P1[LF] [NUL]

└── Commando fout

Onderstaand bericht verschijnt.



- Wanneer het error commando verschijnt, verschijnt “? (3FH)” op het scherm voor codes die verschillen van de codes 20H tot 7FH en A0H tot DFH.
- Het batterij niveau wordt niet nagekeken wanneer de printer wordt gereset of als er geen real time clock aanwezig is.
- Raadpleeg de “**B-EX4T/EX6T Series External Equipment Interface Specification**” voor meer inlichtingen.

## BIJLAGE 2 INTERFACE

**OPMERKINGEN:**

Om straling en elektrisch ruis te voorkomen, moeten de interfacekabels aan volgende vereisten voldoen:

- Parallele of seriële interface kabels moeten volledig afgeschermd zijn en een aansluiting hebben met een metalen of gemetalliseerde huls.
- Zo kort mogelijk zijn.
- Niet stevig gebundeld zijn d.m.v. voedingsnoeren.
- Los staan van elektriciteitspijpen.
- Een parallelle interface kabel moet conform IEEE1284 zijn.

■ **USB interface (Standard)**

Fysieke Laag: In overeenstemming met V2.0 topsnelheid  
 Transfertype: Controle transfer, globale transfer  
 Transferwaarde: Topsnelheid (12M bps)  
 Klasse: Printer  
 Aantal poorten: 1  
 Voeding: Autonoom  
 Aansluiting: Type B

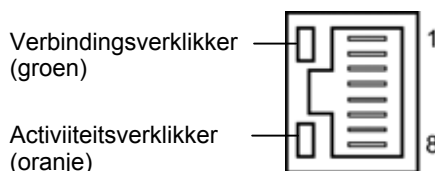
Pin No.	Signaal
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



Aansluiting B reeks

■ **LAN (Standard)**

Fysieke Laag: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX  
 Aantal poorten: 1  
 Aansluiting: RJ-45  
 Status verklikker: VerbindingsLED, ActiviteitsLED



LED	LED Status	LAN status
Verbinding	ON	10Mbps verbinding of 100Mbps verbinding werd gedetecteerd.
	OFF	Er werd geen verbinding gedetecteerd. * Communicatie is onmogelijk terwijl de verbindingsverklikker brandt.
Activiteit	ON	Communicatie is bezig
	OFF	Stil

LAN kabel: 10BASE-T: UTP categorie 3 of 5  
 100BASE-TX: UTP categorie 5  
 Kabellengte: Segment length Max. 100 m

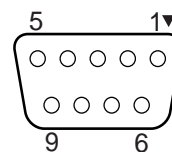
**OPMERKING:**

Wanneer een algemeen gebruikte twisted pair Ethernet (TPE) of UTP kabel gebruikt wordt, kan een communicatiefout zich voordoen in functie van uw werkomgeving. In dat geval kunt u beter een afgeschermd twisted kabel gebruiken.

■ **Seriële poort (Optie: B-EX700-RS-QM-R)**

Type: RS-232C  
 Communicatiemodus: Full duplex  
 Transmissiesnelheid: 2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps  
 Synchronisatie: Start-stop synchronisatie  
 Start bit: 1 bit  
 Stop bit: 1 bit, 2 bit  
 Lengte data: 7 bit, 8 bit  
 Pariteit: None, EVEN, ODD  
 Foutdetectie: Parity error, Framing error, Overrun error  
 Protocol: Unprocedure communication  
 Data input code: ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS Kanji code, JIS Kanji code  
 Ontvangst buffer: 1M byte  
 Connector:

Pin No.	Signaal
1	N.C
2	TXD (Transmit Data)
3	RXD (Received Data)
4	DSR (Data Set Ready)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Ready)
7	CTS (Clear to Send)
20	RTS (Request to Send)



■ **Parallele interface (Centronics) (Optie: B-EX700-CEN-QM-R)**

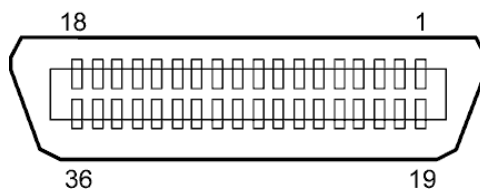
Mode: In overeenstemming met IEEE1284  
 Compatibele mode (SPP mode), Nibble mode  
 Gegevensinvoermethode: 8 bit parallel  
 Controlesignaal:

SPP Mode	Nibble Mode	ECP Mode
nStrobe	HostClk	HostClk
nAck	PtrClk	PeriphClk
Busy	PtrBusy	PeriphAck
Perror	AckDataReq	NAckReverse
Select	Xflag	Xflag
nAutoFd	HostBusy	HostAck
nInit	nInit	nReverseRequest
nFault	nDataAvail	nPeriphRequest
nSelectIn	IEEE1284Active	IEEE1284Active

Gegevensinvoercode: ASCII code  
 European 8 bit code  
 Graphic 8 bit code  
 JIS8 code  
 Shift JIS Kanji code  
 JIS Kanji code  
 Ontvangstbuffer: 6M byte

Aansluiting:

PIN No.	Signal		
	SPP Mode	Nibble Mode	ECP Mode
1	nStrobe	HostClk	HostClk
2	Data 1	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk	PeriphClk
11	Busy	PtrBusy	PeriphAck
12	PError	AckDataReq	nAckReverse
13	Select	Xflag	XFlag
14	nAutoFd	HostBusy	HstAck
15	NC	NC	NC
16	0V	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (For detection)	+5V (For detection)	+5V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit	nReverseRequest
32	nFault	NDataAvail	nPeriphRequest
33	0V	0V	0V
34	NC	NC	NC
35	NC	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active	IEEE1284Active



IEEE1284-B aansluiting

**■ Draadloze LAN (Optie: B-EX700-WLAN-QM-R)**

Standaard:	Conform IEEE802.11b en IEEE802.11g
Client protocol:	TCP/IP, Socket, LPD (LLPR), DHCP/WINS, HTTPD (SNMP)
Print protocol:	Socket communication/LPR
Veiligheidsprotocol:	WEP (64 bits/128 bits) AES, TKIP (enkel bij gebruik van WPA, WPA-PSK) Shared key (for WEP), PSK, PEAP, TLS, TTLS, MD5, LEAP, EAP-FAST
Antenne:	Built-in
Parameterinstelling:	via USB, LAN, WLAN, RS-232C, Parallel
Standaard IP adres:	192.168.10.21
Standaard subnet masker:	255.255.255.0
Certification:	Wi-Fi, CCX V3, V4

**OPMERKING:**

*U heeft het MAC adres nodig van de draadlozes LAN module nodig wanneer u een MAC adres filterfunctie instelt vanaf een toegangspunt (access point). Vraag hierover raad aan uw TOSHIBA TEC technische medewerker.*

**■ USB Host interface (Optie: B-EX700-RTC-QM-R)**

Physical Layer:	Conforming to V2.0 Full speed
Transfer type:	Control transfer, Bulk transfer
Transfer rate:	Full speed (12M bps)
Number of ports:	1
Power supply:	50mA output
Connector:	Type A



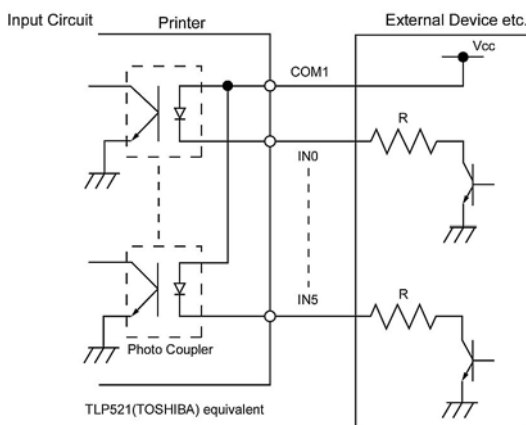
■ Expansion I/O Interface (Optie: B-EX700-IO-QM-R)

Inputsignaal: IN0 to IN5  
 Outputsignaal: OUT0 to OUT6  
 Connector: FCN-781P024-G/P of gelijkwaardig  
 (zijde extern toestel)  
 Connector: FCN-685J0024 of gelijkwaardig  
 (Printerzijde)

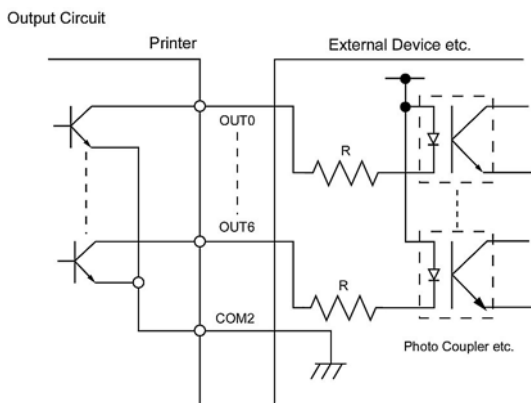
Pin	Signaal	I/O	Functie	Pin	Signaal	I/O	Functie
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Geenschappelijk (Voeding)	
4	IN3	Input		16	N.C.	-----	
5	IN4	Input		17	N.C.	-----	
6	IN5	Input		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Geenschappelijk (Aarding)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	-----	

N.C.: Geen aansluiting

Inputkring



Outputkring



Werkingsomgeving

Temperatuur: 0 tot 40 °C  
 Vochtigheid: 20 tot 90% (zonder condensatie)

**■ RFID (Optie:)****• B-EX700-RFID-U2-US-R**

Module: TOSHIBA TEC TRW-USM-01  
Frequentie: US settings: 902.75-927.25MHz (UHF US)  
AU settings: 918.25-925.75MHz (UHF Australia)  
TW settings: 922.25-927.25MHz (UHF Taiwan)  
KR settings: 910.4-913.6MHz (UHF Korea)  
Output: 10 - 100 mW  
Beschikbare RFID tag: EPC C1 Gen2, IOS-18000-6C

**• B-EX700-RFID-U2-EU-R**

Module: TOSHIBA TEC TRW-EUM-01  
Frequentie: 869.85 MHz (UHF Europe)  
865.2-866.8MHz (UHF India)  
Output: 10 - 100 mW  
Beschikbare RFID tag: EPC C1 Gen2, IOS-18000-6C

**• B-EX700-RFID-H1-QM-R**

Module: TagSys MEDIOS002 (niet inbegrepen in deze optionele kit)  
Frequentie: 13.56 MHz  
Output: 200 mW  
Beschikbare RFID tag: TagSys C210, C220, C240, I-Code, Tag-it, ISO15693

## BIJLAGE 3 DRUKPROEVEN

### ■ Font

<A>Times Roman medium

<B>Times Roman medium

<C>Times Roman bold

<D>Times Roman bold

<E>Times Roman bold

<F>Times Roman italic

<G>Helvetica medium

<H>Helvetica medium

<I>Helvetica medium

<J>Helvetica bold

<K>Helvetica bold

<L>Helvetica italic

<M>PRESENTATION BOLD

<N>Letter Gothic medium

<O>Prestige Elite medium

<P>Prestige Elite bold

<Q>Courier medium

<R>Courier bold

<S>OCR-A

<T>OCR-B

<q>Gothic 725 Black

<Outline Font:A> H e l v e t i c a b o l d

<Outline Font:B> Helvetica bold(P)

<Outline Font:E> 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 , y \$

<Outline Font:F> 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 , ¥ \$

<Outline Font:G> 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 , ¥ \$

<Outline Font:H> Dutch 801 bold

<Outline Font:I> Brush 738 regular

<Outline Font:J> Gothic 725 Black

# BIJLAGE 3 DRUKPROEVEN (voorbeeld)

## ■ Bar codes

JAN8, EAN8



MSI



Interleaved 2 of 5



CODE39 (Standard)



NW7



JAN13, EAN13



UPC-E



EAN13+2 digits



EAN13+5 digits



CODE128



CODE39 (Full ASCII)



CODE93



UPC-E+2 digits



UPC-E+5 digits



EAN8+2 digits



EAN8+5 digits



UPC-A



UPC-A+2 digits



**UPC-A+5 digits**



**UCC/EAN128**



**Industrial 2 of 5**



**POSTNET**



**Customer bar code**



**Customer bar code of high priority**



**KIX Code**



**RM4SCC**



**Data Matrix**



**MicroQR**



**QR code**



**Micro PDF417**



**MaxiCode**



**CP Code**



**PDF417**



• **GS1 DataBar familie (zonder composite code gedrukt)**

**GS1 DataBar (Truncated)**



**GS1 DataBar Stacked**



**GS1 DataBar Stacked Omnidirectional**



**GS1 DataBar Limited**



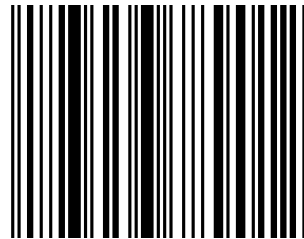
**GS1 DataBar Expanded**



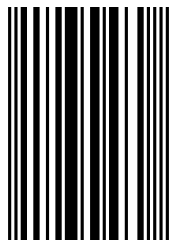
**GS1 DataBar Expanded Stacked**



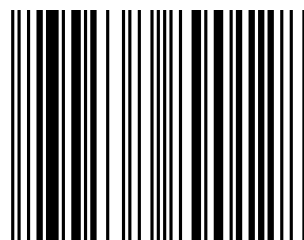
**UPC-A**



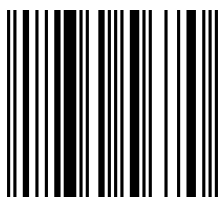
**UPC-E**



**EAN-13**



**EAN-8**



**UCC/EAN-28 met CC-A, CC-B, of CC-C**

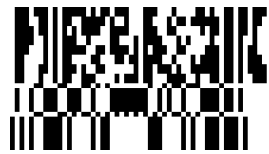


• GS1 DataBar familie (zonder composite code gedrukt)

GS1 DataBar (Truncated)



GS1 DataBar Stacked



GS1 DataBar Stacked Omnidirectional



GS1 DataBar Limited



GS1 DataBar Expanded



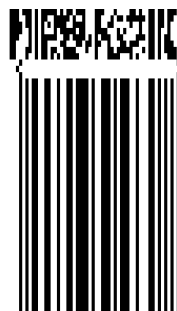
GS1 DataBar Expanded Stacked



UPC-A



UPC-E



EAN-8



EAN-13



UCC/EAN-128 met CC-A of CC-B



UCC/EAN-128 met CC-C



## BIJLAGE 4 WOORDENLIJST

### **Afpelmode**

Printermode waarbij de drukker niet uitgerust is met een snijmodule en het etiket manueel van de drager moet gerukt worden met behulp van de afpelbalk.

### **Afpelmodule**

Module om etiketten te verwijderen van hun papierdrager.

### **Barcode**

Voorstelling van alfanumerieke tekens door middel van een reeks witte en zwarte strepen met een verschillende breedte. Barcodes worden in tal van industriële domeinen aangewend: fabrieken, ziekenhuizen, bibliotheken, detailhandelszaken, transportbedrijven, opslagplaatsen, enz. Het lezen van barcodes is een snel en nauwkeurig middel om gegevens op te vangen, terwijl het gebruik van een toetsenbord traag en niet nauwkeurig is.

### **DPI**

Dot Per Inch

Maat die gebruikt wordt om de resolutie uit te drukken.

### **Drukkop element**

De thermische drukkop stemt overeen met een rij kleine weerstandelementen die opwarmen wanneer zij stroom doorlaten zodat telkens een punt op thermisch papier ingebrand wordt of een inktpunt afkomstig van een thermisch lint op normaal papier afgezet wordt.

### **Etiket**

Type media met een zelfklevende achterzijde.

### **Expansion I/O interface**

Interface die geïnstalleerd wordt op de B-852 printer om de printer aan te sluiten met een extern toestel zoals bijvoorbeeld een pakmachine en communicatie (aanvoersignalen, startseinen, pauzesignalen, foutsignalen) tussen dit toestel en de printer mogelijk te maken.

### **Font**

Een volledige set van alfanumerieke teken van dezelfde stijl of hetzelfde type. Vb.: Helvetica, Courier, Times

### **Holte**

Opening tussen etiketten

### **Ingebouwde oproller**

Printmode waarbij een afpelmodule ervoor zorgt dat de gedrukte media opgepikt wordt en gewikkeld wordt d.m.v. een ingebouwde oproller.

### **Instelling van de voedingsholte**

Instelling van een sensor zodat de printer een constante printpositie aanhoudt bij het printen van voorgedrukte media.

### **IPS**

Inch per seconde

Maat die gebruikt wordt om de printsnelheid uit te drukken.

### **Kaartje**

Type media die niet voorzien is van een zelfklevende achterzijde, maar van zwarte aanduidingen om de printzone aan te geven. De kaartjes bestaan doorgaans uit karton of ander duurzaam materiaal.

### **LCD**

Liquid Crystal Display

Installed on the operation panel and displays operation modes, error message and so on.

### **Lint**

Een film met inkt om een beeld over te brengen op de media. Met thermische transfer printing, wordt de film opgewarmd door de drukkop, zodat het beeld overgebracht wordt op de media.

### **Media**

Materiaal waarop de printer gegevens drukt. Etiketten, gemarkeerd papier, kettingpapier, doorgestoken papier, enz.

### **Plug and Play**

Wanneer deze functie actief is, zal de PC de printer automatisch herkennen (indien de PC deze functie ondersteunt), het systeem resource (IRQ en DMA) in werking stellen en een bericht laten verschijnen om een printer driver te installeren.



**Printer IP-adres**

Een 32-bit adres van de printer aangesloten met het TCP/IP netwerk, dat de netwerkprinter identificeert. Een IP adres stemt overeen met 4 reeksen van cijfers die van elkaar gescheiden zijn door een pauze.

**Printsnelheid**

De snelheid waarmee het printen geschiedt. Deze snelheid wordt uitgedrukt met een maat of in ips (inches per seconde).

**Resolutie**

De graad van detail waarmee een beeld geduplicateerd kan worden. De minimale eenheid waaruit een beeld is opgebouwd heet pixel. Hoe hoger de resolutie, hoe hoger het aantal pixels waaruit het beeld is opgebouwd en hoe hoger het detail van het beeld

**RFID (Radio Frequentie Identificatie)**

Een methode om automatisch mensen of objecten te identificeren door gebruik te maken van radiogolven. Bij de B-SX reeks wordt digitale informatie op een RFID plaatje dat in de etiketten of het etikettenpapier is ingebouwd, neergeschreven terwijl de printer hierop gegevens print. Het RFID plaatje is een microchip die verbonden is met een antenne. De microchip bewaart gegevens en de antenne zorgt ervoor dat de chip gegevens kan versturen en ontvangen.

**Snijmode**

Printermode waarbij een snijmodule (optie) geïnstalleerd werd die de media automatisch afsnijdt van de aanvoerrol na het printen. Met een printcommando kan men aangeven of elk etiket of telkens hetzelfde aantal achtereenvolgende etiketten afgesneden worden.

**Thermisch directe druk**

Printmethode waarbij geen lint maar thermische media gebruikt wordt die reageert op warmte. De thermische drukkop verwarmt de media rechtstreeks en laat een afbeelding achter op de media.

**Thermische drukkop**

Thermische drukkop voor thermische transfer en thermisch directe drukmethode.

**Thermische transfer printing**

Printmethode waarbij de drukkop inkt of hars van een lint opwarmt tegen de media, zodat de inkt of het hars achterblijft op de media.

**USB (Universal Serial Bus)**

Interface voor de aansluiting van toebehoren zoals een printer, toetsenbord, muis. Met een USB kan dit toebehoren losgekoppeld worden zonder de voeding af te sluiten.

**Voedingsholte sensor**

Deze sensor (doorlatend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de aanvoeropening van de etiketten en de etiketten om de printpositie op het etiket te achterhalen.

**Web printer**

Met een web printerfunctie kunt u met een PC, de status van de printer nagaan, media uitvoeren, instellingen nagaan of wijzigen of firmware laden op de printer. Raadpleeg de “**Network Specification**” voor meer informatie.

**Zwarte stip**

Een zwarte stip wordt gedrukt op de media zodat de printer een constante printpositie kan aanhouden door de detectie van dit punt.

**Zwart stip sensor**

Deze sensor (reflecterend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de zwarte stip en de printzone om de printstartpositie te achterhalen.