

TOSHIBA

TOSHIBA Barcode Printer

B-SA4TP REEKS

Gebruikershandleiding

Gebruikersinformatie over het recycleren van afval:

De volgende informatie geldt enkel in EU-lidstaten:

Het symbool met de doorkruiste afvalbak geeft aan dat dit product niet mag worden behandeld als algemeen huishoudelijk afval.

Door dit product op de juiste manier van de hand te doen beschermt u het milieu en de volksgezondheid tegen mogelijke negatieve gevolgen, die anders zouden kunnen voortvloeien uit het onjuist verwerken van de resten van dit product. Voor gedetailleerde informatie over het terugnemen en recycleren van dit product, gelieve contact op te nemen met de leverancier van dit product.



Samenvatting veiligheid

De veiligheid van personen tijdens het gebruik of het onderhoud van de uitrusting is van heel groot belang. Verwittigingen en voorschriften die nodig zijn voor een veilig gebruik werden opgenomen in deze handleiding. Alle verwittigingen en voorschriften die deze handleiding bevat moeten zorgvuldig gelezen en begrepen zijn alvorens deze uitrusting te gebruiken of te onderhouden.

Herstel of wijzig deze uitrusting niet zelf. Indien een fout zich voordoet dat niet kan verholpen worden met behulp van de werkwijzen die in deze handleiding beschreven worden, zet dan het toestel af, haal de stekker uit het stopcontact en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC verdeler voor bijstand.

Betekenis van de symbolen



Dit symbool geeft aan dat het een waarschuwing betreft. Specifieke waarschuwingen zijn in de $\triangle$ symbool getekend. (Het symbool links geeft een algemene waarschuwing.)



Dit symbool duidt op verboden handelingen (gebruiksvoorwerpen). Specifieke verboden handelingen en voorwerpen zijn in of bij het $\odot$ symbool getekend. (Het symbool links betekent "verboden te ontmantelen".)



Dit symbool geeft aan dat bepaalde handelingen moeten worden uitgevoerd. Specifieke aanwijzingen worden met een $\bullet$ symbool weergegeven. (Het symbool links betekent: "haal de stekker uit het stopcontact".)

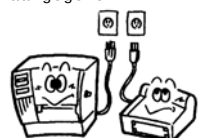


WAARSCHUWING

Duidt op groot gevaar voor **ernstige persoonlijke letsels** en mogelijk zelfs **doodsgevaar**.



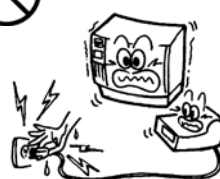
Verboden aan te sluiten op een andere spanning dan aangegeven



Sluit nooit aan op een andere spanning (wisselstroom) dan aangegeven op het voltage label. Een verkeerde spanning kan oorzaak zijn van **brand** of **elektrische schokken**.



Verboden



Sluit geen toestel aan en haal geen stekker uit het stopcontact met natte handen. Dit levert een groot gevaar op voor **elektrische schokken**.



Verboden



Het aansluiten van verschillende toestellen met een hoog elektrisch verbruik op éénzelfde voeding kan leiden tot spanningsverschillen en bijgevolg een slechte werking van de toestellen. Gebruik dus een afzonderlijk stopcontact voor elk toestel, zoniet is er gevaar voor **brand** en **elektrische schokken**.



Verboden



Plaats geen metalen voorwerpen of bakjes met water zoals bloemvazen, planten of glazen, op de toestellen. Er is kans op **brand** of **elektrische schokken** indien metalen voorwerpen of vocht in de toestellen terechtkomen.



Verboden



Steek geen metaal, ontvlambare of andere vreemde voorwerpen door de ventilatieopeningen. Dit kan brand of elektrische schokken teweegbrengen. Zorg er tevens voor dat zulke voorwerpen niet per ongeluk in de toestellen kunnen vallen.



Verboden



Beschadig of wijzig de netsnoeren niet. Plaats geen zware voorwerpen op de snoeren, trek er niet aan en knik de snoeren niet. Dit alles kan aanleiding geven tot elektrische schokken en brand.



Haal de stekker uit het stopcontact.



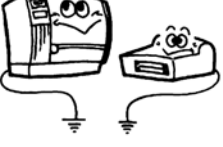
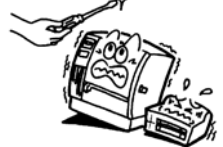
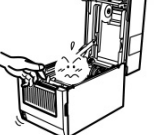
Zet het toestel af en haal vervolgens de stekker uit het stopcontact indien het toestel is gevallen of de behuizingen beschadigd zijn en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC verdeler voor bijstand. Het gebruik van het toestel onder deze omstandigheden kan aanleiding geven tot **brand** of **elektrische schokken**.



Haal de stekker uit het stopcontact.



Doorlopend gebruik van toestellen onder abnormale omstandigheden, zoals rook- of geurontwikkeling houdt gevaar in voor brand en elektrische schokken. Indien iets niet in orde lijkt moet u het toestel onmiddellijk afzetten en de stekker uit het stopcontact halen. Laat u vervolgens bijstaan door een erkende TOSHIBA TEC verdeler.

 Haal de stekker uit het stopkontakt. 	Zet het toestel af en haal vervolgens de stekker uit het stopkontakt indien vreemde voorwerpen (metalen voorwerpen, vloeistoffen) in het toestel zijn gevallen en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC verdeler voor bijstand. Het gebruik van het toestel onder deze omstandigheden kan aanleiding geven tot brand of elektrische schokken.	 Haal de stekker uit het stopkontakt. 	Trek niet aan het snoer om een stekker uit een stopkontakt te halen. Dit kan het snoer beschadigen en de kernraden blootleggen zodat gevaar voor brand en elektrische schokken ontstaat.
 Sluit een aarddraad aan. 	Sluit steeds aan op een aarding. Verlengsnoeren moeten geaard zijn. Verlies van stroom kan aanleiding geven tot brand of elektrische schokken.	 Niet ontmantelen. 	Verwijder geen kappen, herstel of wijzig het toestel niet zelf. U loopt gevaar op elektrische schokken of verwondingen t.g.v. een hoog voltage, hete onderdelen, scherpe randen die voorkomen in het toestel.
 Verboden 	Gebruik geen spuitbus met een ontvlambaar gas voor de reiniging van dit product want dit kan brand veroorzaken.	 Verboden 	Let op het mes voor verwondingen.



LET OP

Duidt op groot gevaar voor **persoonlijke letsels** en beschadiging van de apparatuur.

Voorzorgen

Onderstaande voorschriften dragen bij tot een duurzame en goede werking van het toestel.

- Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan volgende omstandigheden:
 - * Temperaturen zoals opgegeven (gespecificeerd)
 - * Rechtstreeks zonlicht
 - * Hoge vochtigheid
 - * Gemeenschappelijke elektrische voeding
 - * Trillingen
 - * Stof/gas
- Reinig de kappen met een doek die ondergedompeld werd in een zacht detergent en vervolgens goed uitgewrongen werd. Gebruik geen thinner of andere vluchtige middelen op de plastic kappen.
- Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen papier en linten.
- Bewaar geen papier of linten op plaatsen met rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof of gassen.
- De drukker moet gebruikt worden op een effen oppervlak.
- Gegevens opgeslagen in het geheugen van de drukker kunnen n.a.v. een fout verloren gaan.
- Sluit de drukker niet aan op dezelfde voeding als andere elektrische apparatuur, de spanning kan hierdoor wijzigen en aanleiding geven tot een verkeerde werking van het toestel.
- Haal de stekker uit het stopcontact voor elke handeling aan de binnenzijde van het toestel of wanneer u het toestel reinigt.
- Schakel het toestel uit voor elke handeling aan de binnenzijde van het toestel.
- Plaats geen zware voorwerpen op de toestellen daar deze voorwerpen mogelijk uit balans zouden kunnen raken, omvallen en ongelukken veroorzaken.
- Voorkom oververhitting en mogelijk brand en sluit derhalve de ventilatie-openingen van de toestellen niet af.
- Leun niet tegen het toestel. Het kan op u vallen, u verwonden en/of defect worden.
- Haal de stekker uit het stopcontact wanneer het toestel lang niet gebruikt wordt.

Raadgeving betreffende het onderhoud

- Maak gebruik van onze onderhoudsdiensten. Doe minstens éénmaal per jaar beroep op een TOSHIBA TEC verantwoordelijke om de binnenzijde van het toestel te laten reinigen. Een overdadige ophoping van stof in het toestel kan aanleiding geven tot brand of een verkeerde werking van het toestel.
- De onderhoudsdienst controleert en voert regelmatig de nodige werken uit teneinde een goede werking van het toestel te verzekeren en ongevallen te voorkomen. Voor meer inlichtingen kunt u zich wenden tot een TOSHIBA TEC verantwoordelijke.
- Gebruik van insecticiden en andere chemicaliën. Stel de drukker niet bloot aan insecticiden of andere vluchtige middelen. Deze producten kunnen de behuizing beschadigen of de verf aantasten.

INHOUDSTAFEL

	Page
1. PRODUCTOVERZICHT	N1- 1
1.1 Inleiding	N1- 1
1.2 Eigenschappen	N1- 1
1.3 Toebehoren	N1- 2
1.4 Uitzicht.....	N1- 3
1.4.1 Afmetingen.....	N1- 3
1.4.2 Voorzijde	N1- 3
1.4.3 Achterzijde	N1- 3
1.4.4 Bedieningsbord	N1- 4
1.4.5 Binnenzijde	N1- 4
1.5 Opties	N1- 5
2. INSTELLING VAN DE PRINTER	N2- 1
2.1 Installatie	N2- 2
2.2 Aansluiting van het voedingsnoer.....	N2- 2
2.3 Het laden van media.....	N2- 3
2.4 Het laden van een lint.....	N2-11
2.5 Aansluiting van de printer met de host computer	N2-14
2.6 De printer onder spanning zetten	N2-15
2.7 Instelling van de printvoorwaarden	N2-16
2.7.1 Parameterinstelling.....	N2-17
2.7.2 Dumpmode	N2-33
2.7.3 BASIC Expansion Mode	N2-35
2.7.4 Automatische kalibratie	N2-36
2.7.5 LAN	N2-37
2.7.6 Reële tijds klok	N2-38
2.7.7 IP Adresinstelling (TCP/IP).....	N2-40
2.8 Installatie van de Printer Driver	N2-46
2.8.1 Inleiding.....	N2-46
2.8.2 Algemene beschrijving	N2-46
2.8.3 Installatie van de printer driver.....	N2-46
2.8.4 Schrapping van een printer driver.....	N2-59
2.8.5 Het toevoegen/schrappen van een LAN poort.....	N2-60
2.8.6 Verwittigingen	N2-62
2.8.7 Het gebruik van de Printer Driver	N2-63
2.9 Printtest	N2-64
2.10 Fijne instelling printpositie en printintensiteit	N2-66
2.11 Instelling printstartpositie	N2-74
3. ON-LINE WERKING.....	N3- 1
3.1 Bedieningsbord.....	N3- 1
3.2 Werkwijze	N3- 2
3.3 Nulstelling.....	N3- 2

4. ONDERHOUD	N4- 1
4.1 Reiniging.....	N4- 1
4.1.1 Printkop/Drukrol/Sensors.....	N4- 1
4.1.2 Kappen en vlakken	N4- 2
4.1.3 Snijmodule (optie).....	N4- 3
4.1.4 Afpelmodule (optie)	N4- 4
5. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN	N5- 1
5.1 Foutmeldingen	N5- 1
5.2 Mogelijke problemen	N5- 3
5.3 Verwijdering van opgestopte media	N5- 4
6. KENMERKEN VAN DE PRINTER	N6- 1
7. KENMERKTEN MEDIA EN LINTEN	N7- 1
7.1 Media.....	N7- 1
7.1.1 Media Type.....	N7- 1
7.1.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor	N7- 2
7.1.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor	N7- 3
7.1.4 Effectieve printzone	N7- 3
7.1.5 RFID Tag.....	N7- 4
7.2 Het lint	N7- 8
7.3 Aanbevolen media en linten	N7- 9
7.4 Voorzorgen/ behandeling van media en linten	N7-10
BIJLAGE 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS.....	NA1-1
BIJLAGE 2 INTERFACE.....	NA2-1
BIJLAGE 3 VOEDINGSNOER	NA3-1
BIJLAGE 4 DRUKPROEVEN	NA4-1
BIJLAGE 5 WOORDENLIJST	NA5-1
INDEX	

VERWITTING!

Dit is een product van de categorie A. Het gebruik van dit product in een huishoudelijke omgeving kan aanleiding geven tot radio interferenties die de gebruiker kunnen dwingen tot het nemen van de nodige maatregelen.

VERWITTING!

1. Het is verboden deze handleiding, geheel of gedeeltelijk te kopiëren zonder voorafgaande schriftelijke toelating van TOSHIBA TEC.
2. De inhoud van deze handleiding kan gewijzigd worden zonder verwittiging.
3. Stel u in verbinding met uw locale erkende verdeler indien u vragen heeft over deze handleiding.

1. PRODUCTOVERZICHT

1.1 Inleiding

Hartelijk dank voor uw keuze van een thermische printer van de reeks TOSHIBA B-SA4TP. In deze gebruikershandleiding vindt u niet alleen instellingsprocedures en de werkwijze om een testprint uit te voeren, u moet deze aandachtig lezen teneinde een optimale werking en levensduur van uw toestel te bekomen. Raadpleeg deze handleiding telkens u vragen heeft en bewaar deze zorgvuldig als referentie. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler indien u meer inlichtingen wenst over deze handleiding.

1.2 Eigenschappen

Eigenschappen van deze printer:

• Plaatsbesparend concept

Niettegenstaande zowel de media als het lint in de printer worden geladen, bezet deze printer een oppervlak dat niet groter is dan een A4. Het deksel gaat bovenwaarts open zodat nog meer ruimte wordt uitgespaard. Het mes en de afpelmodule in optie zijn niet groter of breder als de voorkap.

• Een groot aantal interfaces

U heeft de keuze uit een breed gamma interfaces:

<Standaard>	<Optie>
• Parallel	• Seriëel
• USB	• Wireless LAN
• Ingebouwde LAN	• Expansion I/O interface kaart

• Uitmuntende hardware

De 8 dots/mm (203 dpi) (B-SA4TP-GS12) of 11.8 dots/mm (300 dpi) (B-SA4TP-TS12) printkop levert een zuivere print met een snelheid van 50.8 mm/sec. (2 inches/sec.), 101.6 mm/sec. (4 inches/sec.), of 152.4 mm/sec. (6 inches/sec.)

• Onderhoudsvriendelijk

De printer heeft een eenvoudig concept. Het plaatsen of wegnemen van de printkop en drukrol is heel eenvoudig zodat de printer gemakkelijk te onderhouden is.

• Een reeks opties

De onderstaande opties zijn beschikbaar:

- Snijmodule
- Afpelmodule
- Seriële interface kaart
- Draadloze LAN kaart
- RFID module
- 300-dpi printkop
- Expansion I/O interface kaart
- Reële tijds klok

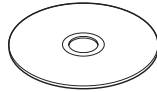
1.3 Toebehoren

OPMERKING:

Aangezien de printer zonder voedingsnoer geleverd wordt, dient u zich een voedingsnoer aan te schaffen dat beantwoordt aan de veiligheidsvoorschriften van uw land. Raadpleeg **Bijlage 3** voor meer informatie.

Vergewis u ervan dat het volledig toebehoren van de printer aanwezig is wanneer u de printer uitpakt.

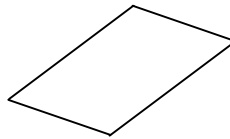
- ☐ Start-up CD-ROM (1 stuk.)



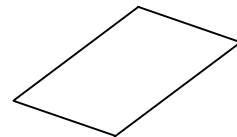
<Inhoud>

- Barcode printapplicatie (Bartender ultra lite)
- Windows Driver
- Gebruikershandleiding
- Technische beschrijving (Programmering, gebruik van de toetsen, enz.)
- Productinformatie (Catalogus)

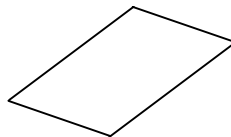
- ☐ Het laden van media en linten
(Doc. No.: EO2-33017)



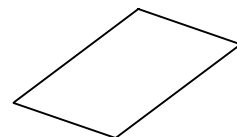
- ☐ Veiligheidsvoorschriften
(Doc. No.: EO2-33016)



- ☐ Kwaliteitscontrolerapport
(1 blad)



- ☐ Waarborgdocument (1blad)



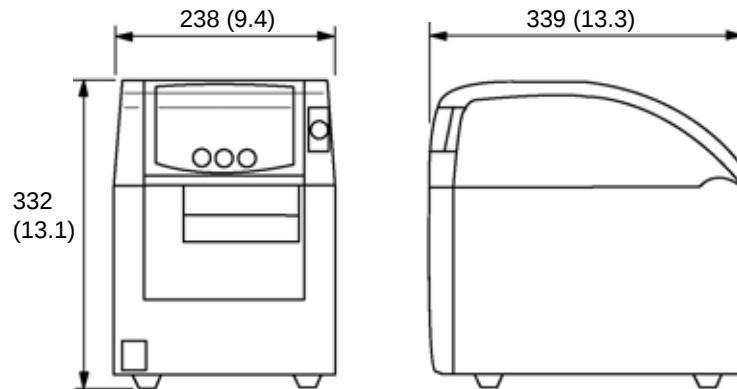
- ☐ Kabelklem (1 stuk.)
☐ SMW-3x8 vijs (1 stuk)



1.4 Uitzicht

De onderdelen of wisselstukken die vernoemd worden in dit deel, worden in de volgende hoofdstukken opnieuw aangehaald.

1.4.1 Afmetingen

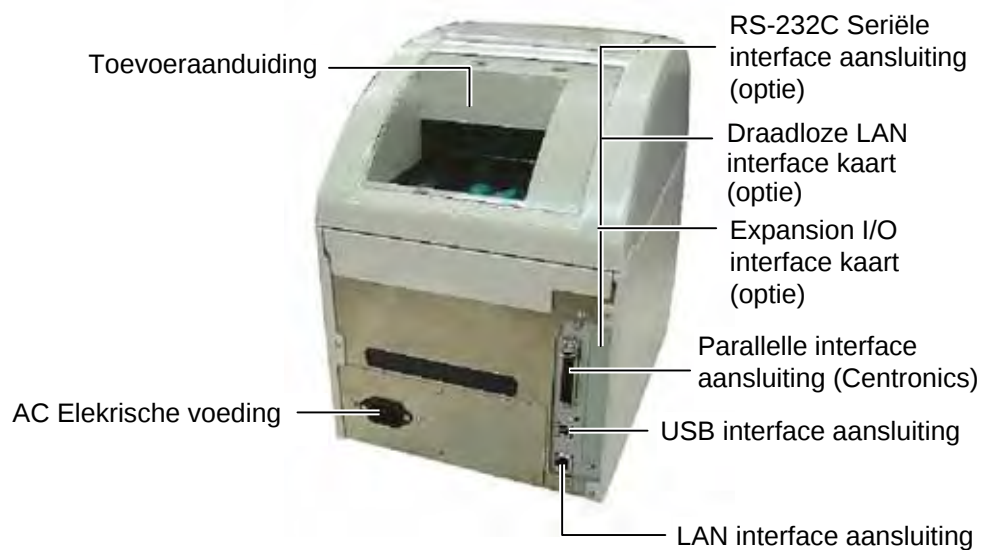


Afmetingen in mm (inches)

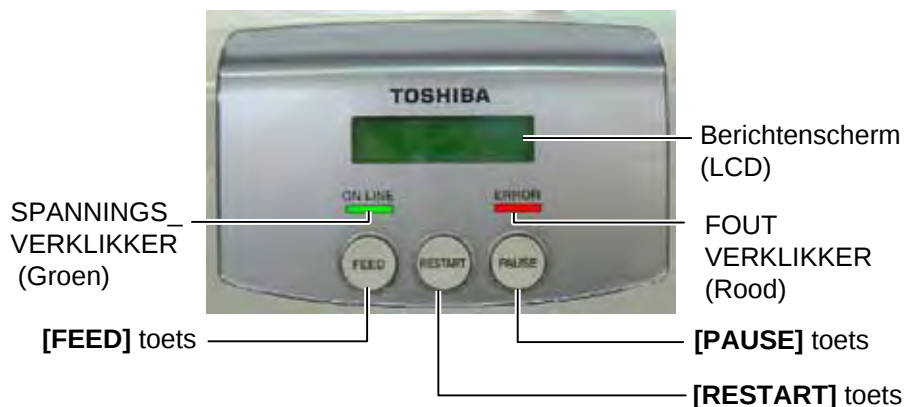
1.4.2 Voorzijde



1.4.3 Achterzijde



1.4.4 Bedieningsbord

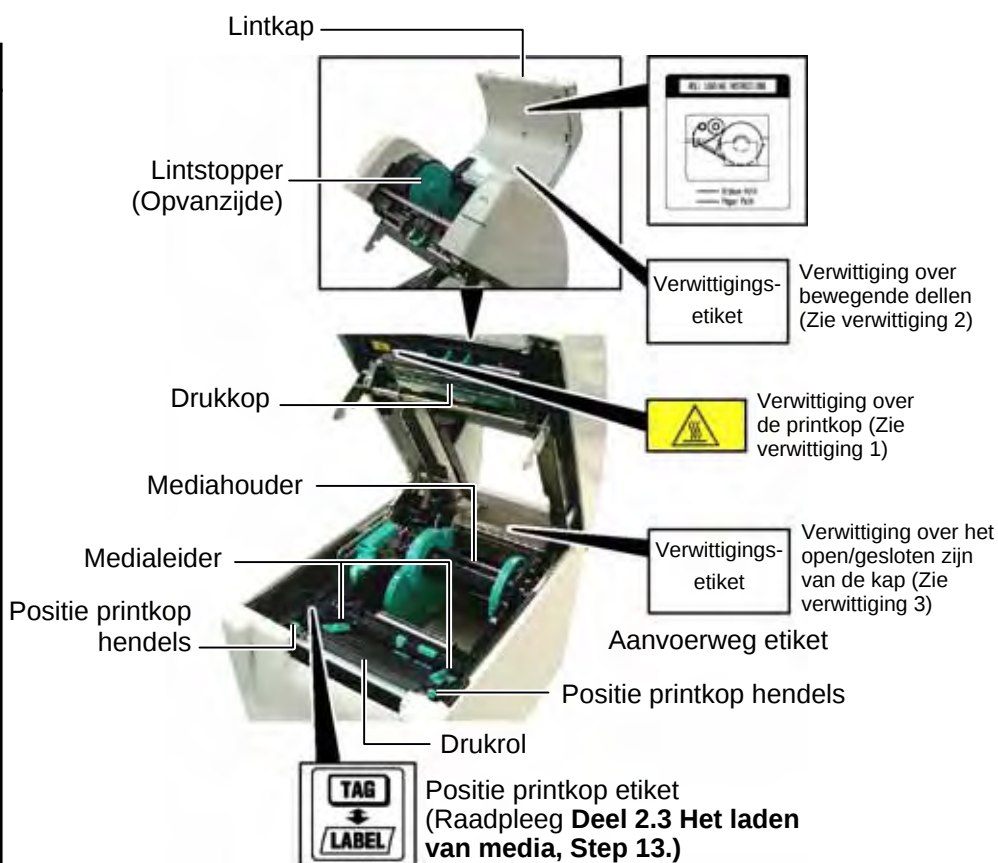


Zie **deel 3.1** voor bijkomende informatie over het bedieningsbord.

1.4.5 Binnenzijde

WAARSCHUWING!

1. Raak de printkop en nabije omgeving niet aan na het printen. De printkop wordt zeer heet en u zou zich kunnen verbranden.
2. Raak geen bewegende delen aan. Zet de schakelaar op UIT om elke beweging te stoppen zodat uw vingers, juwelen, kleding enz. niet door een bewegend deel kunnen gegrepen worden.
3. Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van het deksel.
4. De stapmotor wordt zeer heet nadat media één uur lang doorlopend werd uitgevoerd. Raak de motor niet aan wanneer u de voorkap opent, u kunt zich verbranden.



Waarschuwing i.v.m. de stapmotor (Zie WAARSCHUWING 4)

1.5 Opties

Naam Optie	Type	Gebruik
300-dpi printkop	B-SA704-TPH3-QM-R	Met deze printkop kunt u op het model B-SA4TM-GS12.B-SA4TP-GS12 overschakelen van een 203-dpi printkop naar een 300-dpi printkop. Deze optie is bestemd voor het printen van Kanji (Chinese karakters) of het bekomen van een klaardere druk.
Snijmodule	B-SA204P-QM-R	Een snijmes dat de media één per één snijdt. Deze module is smal en klein genoeg om te passen in de voorkap.
Afpelmodule	B-SA904P-H-QM-R	Met deze module wordt het etiket na het printen ter hoogte van de media uitvoer losgemaakt van zijn drager. Deze module is smal en klein genoeg om te passen in de voorkap.
Seriële interface kaart	B-SA704-RS-QM-R	Met deze PC kaart bekomt u een RS232C interface poort.
Draadloze LAN kaart	B-SA704-WLAN-QM	Met deze PC kaart is draadloze LAN communicatie mogelijk.
RFID module	B-SA704-RFID-U2-EU-R	Met deze module kunnen RFID etiketten gelezen en geschreven worden.
Expansion I/O interface kaart	B-SA704-IO-QM-R	Met deze kaart kan de printer aangesloten worden met een externe eenheid d.m.v. de exclusieve interface.
Reële tijds klok	B-SA704-RTC-QM-R	Deze module houdt de huidige tijd bij: jaar, maand, dag, uur, minuut, seconde

2. INSTELLING VAN DE PRINTER

In dit deel leest u hoe u de printer voor gebruik kunt instellen. In dit deel vindt u ook voorzorgsmaatregelen, werkwijzen voor het laden van media en linten, het aansluiten van kabels, het instellen van de printvoorwaarden en hoe u een printtest on line kunt uitvoeren.

Instellingsoverzicht	Werkwijze	Referentie
Installatie	Lees eerst de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en plaats de printer op een veilig en stabiel oppervlak.	2.1 Installatie
Aansluiting voedingsnoer	Sluit het voedingsnoer aan met de printer en vervolgens met een stopcontact.	2.2 Aansluiting van het voedingsnoer
Lading van de media	Laad de etiketten.	2.3 Het laden van media
Instelling positie mediasensor	Regel de positie van de voedingsholtesensor of zwarte stip sensor in functie van de media die zal geprint worden.	2.3 Het laden van media
Lading van het lint	Laad het lint in geval van thermische transfer printing.	2.4 Het laden van een lint
Aansluiting met host computer	Sluit de printer aan met een host computer of een netwerk.	2.5 Aansluiting van de printer met de host computer
Spanningschakelaar op AAN	Zet de printer onder spanning.	2.6 De printer onder spanning zetten
Instelling van de printvoorwaarden	Instelling van de printerparameters in de systeemmode.	2.7 Instelling van de printvoorwaarden
Installatie van de printer driver	Installeer de printer driver indien nodig op de host computer.	2.8 Installatie van de Printer Driver
Printtest	Voer een printtest uit onder de juiste printvoorwaarden en controleer het printresultaat.	2.9 Printtest
Fijne instelling positie en printintensiteit	Pas de printstart-, snij/afpelpositie, de printintensiteit, enz., indien nodig aan.	2.10 Fijne instelling printpositie en printintensiteit.
Automatische instelling printstartpunt	Stel het printstartpunt automatisch in, indien het printstartpunt van voorgedrukte etiketten niet juist kan gedetecteerd worden.	2.11 Instelling printstartpositie
Manuele instelling printstartpunt	Indien het printstartpunt niet juist kan gedetecteerd worden na het uitvoeren van een automatische instelling van het startpunt, voer dan een manuele instelling uit.	2.11 Instelling printstartpositie

2.1 Installatie

VERWITTIGING!

Daar de behuizing van dit product is gemaakt uit plastic, gelieve de printer niet te installeren op een plaats waar hij kan blootgesteld worden aan olie of oplosmiddel.

Om een optimale werkomgeving, de veiligheid van de gebruiker en van het toestel te verzekeren, moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen.

- Plaats de printer op een effen en stabiel oppervlak, op een plaats die niet blootgesteld is aan stof, vochtigheid, hoge temperaturen, trillingen of rechtstreeks zonlicht.
- Zorg voor een statisch vrije omgeving. Statische ontlading kan aanleiding geven tot beschadiging van delicate onderdelen.
- Zorg voor een zuivere elektrische toevoer die niet gedeeld wordt met andere apparatuur met een hoog voltage die aanleiding kunnen geven tot elektrische ruis.
- Zorg ervoor dat de kabel die aangesloten is met de hoofdvoeding een driedradige kabel is met een degelijke aarding.

2.2 Aansluiting van het voedingsnoer

VERWITTIGING!

*Aangezien de printer zonder voedingsnoer wordt geleverd dient u zich een voedingsnoer aan te schaffen dat overeenstemt met de veiligheidsvoorschriften van uw land. (Zie **bijlage 3**)*

1. Vergewis u ervan dat de spanningschakelaar wel degelijk op de positie Uit staat.
Sluit het voedingsnoer aan met de printer volgens onderstaande figuur.

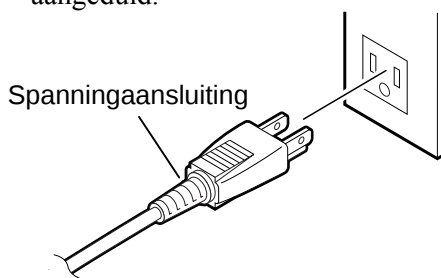


Spanningschakelaar

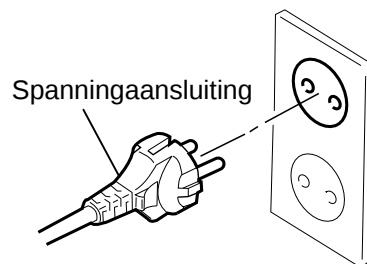


Spanningaansluiting

3. Steek de stekker in een wandcontact met aarding zoals hieronder aangeduid.



[Voorbeeld VS type]



[Voorbeeld EU type]

2.3 Het laden van media

WAARSCHUWING!

1. Raak geen bewegende delen aan. Zet de schakelaar op **UIT** om elke beweging te stoppen zodat uw vingers, juwelen, kleding enz. niet door een bewegend deel kunnen gegrepen worden.
2. De printkop wordt zeer heet tijdens het printen. Laat de printkop eerst afkoelen voor u media laadt.
3. Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van het deksel.

VERWITTING!

1. Wees zeker dat de bovenste sensoreenheid gesloten is wanneer u de mediadrager eenheid wegneemt. Indien deze open zou zijn, kan deze beschadigd worden..
2. Let op dat u het printkopelement niet raakt wanneer u het deksel opent. Statische elektriciteit kan leiden tot het verlies van dots en een slechte printkwaliteit.

Opmerking:

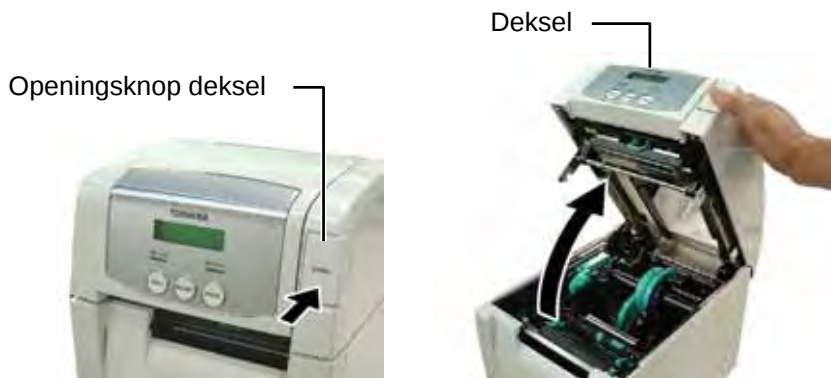
1. Ondersteun het deksel wanneer u het opent, zijn gewicht kan de printer achterover doen vallen.
2. In deel 7.1 **De media**, vindt u de eigenschappen van de beschikbare media.
3. Indien de diameter van de interne kern van de mediarol overeenstemt met 40 mm, dient u de asverbreiders van de mediahouder weg te halen.

In onderstaande werkwijze vindt u de verschillende stappen die nodig zijn om media correct te laden in de printer zodat de doorvoer van de media in de printer probleemloos verloopt.

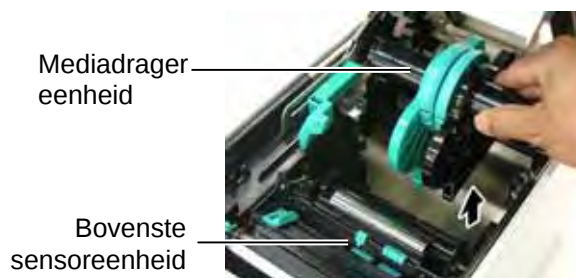
Gebruik dezelfde werkwijze wanneer u media vervangt.

De printer kan zowel etiketten als gemarkeerd papier printen.

1. Druk op de openingsknop van het deksel en draai het deksel voorzichtig volledig open terwijl u het met uw hand ondersteunt.



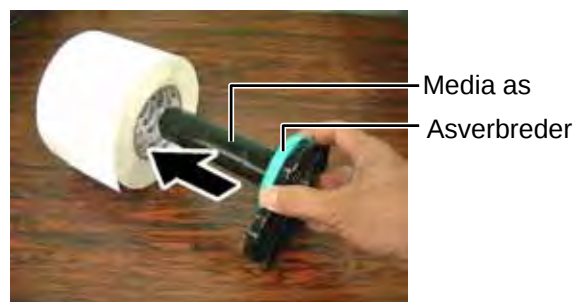
2. Haal de mediadrager eenheid uit de printer.



3. Hef de verloshendel en verwijder de mediahouder (links).

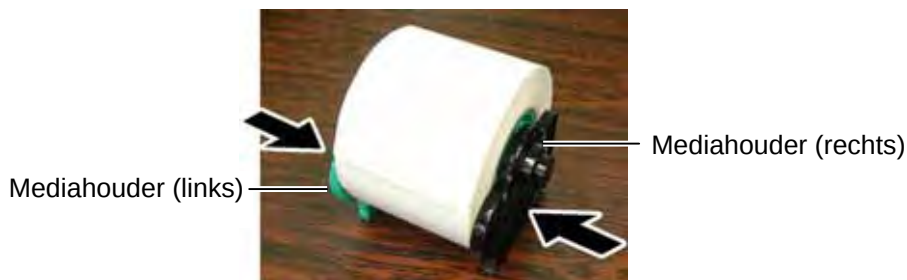


4. Duw de mediaas door de kern van de mediarol.



2.3 Het laden van media (vervolg)

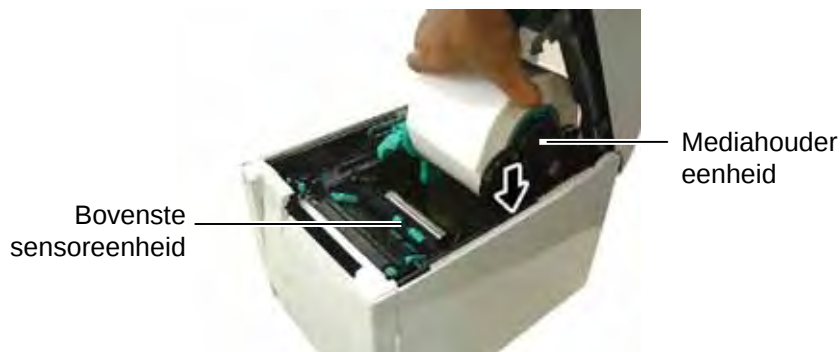
5. Plaats de mediahouder (links) op de media as. Duw de mediahouder (links) en de mediahouder (rechts) naar elkaar toe om de media te klemmen en automatisch te centreren.



6. Buig de verloshendel van de mediahouder om de houder (links) vast te maken.



7. Plaats de mediadrager eenheid in de printer.



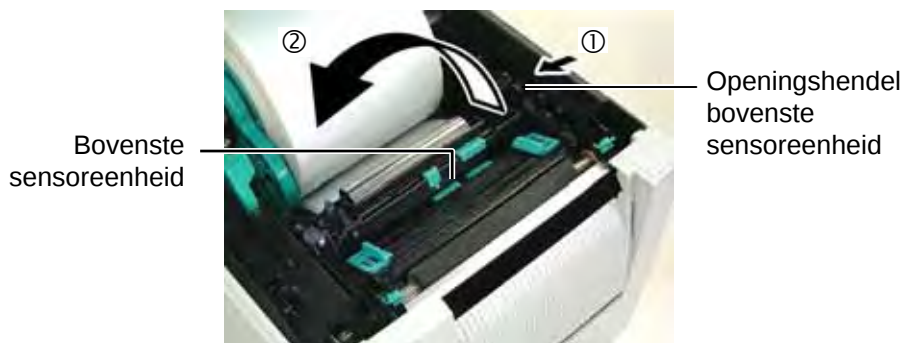
VERWITTIGING!

Wees zeker dat de bovenste sensoreenheid gesloten is wanneer u de mediahouder eenheid in de printer plaatst. Indien de bovenste sensoreenheid open zou zijn kan deze beschadigd worden.

OPMERKING:

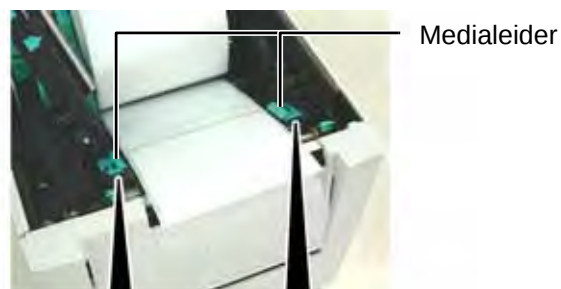
Hou rekening met de oriëntatie van de mediahouder eenheid en van de media.

8. Druk lichtjes op de hendel van de bovenste sensoreenheid ①) om de bovenste sensoreenheid te openen (②).

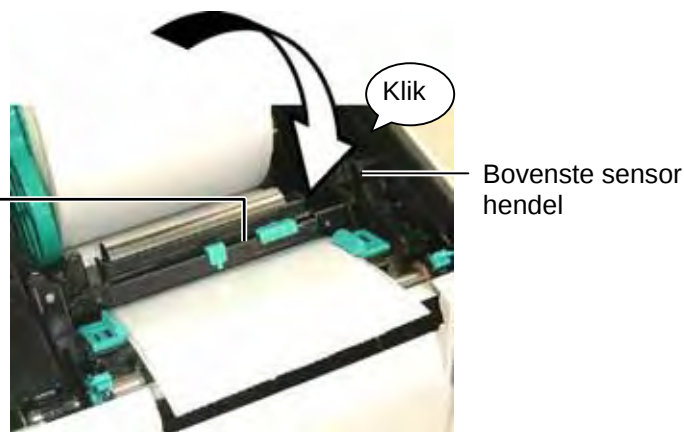


2.3 Het laden van media (vervolg)

9. Trek de media uit de printer en plaats de medialeiders in functie van de breedte van de media. De media wordt hierdoor automatisch gecentreerd.



10. Laat de bovenste sensoreenheid zakken tot de hendel van de eenheid op zijn plaats klikt.



VERWITTIGING!

1. De bovenste sensoreenheid moet gesloten zijn wanneer u het deksel sluit. Indien de bovenste sensoreenheid open zou zijn, kan deze beschadigd worden.
2. Sluit eerst rolklem (①), en sluit de bovenste sensoreenheid wanneer een mediarol met een grotere diameter geladen wordt. De media kan storend werken op de bovenste sensoreenheid. Zorg ervoor dat de bovenste sensoreenheid goed gesloten om een goede printkwaliteit te behouden.

rolklem



Bovenste sensoreenheid

OPMERKING:

Zorg ervoor dat de bovenste sensoreenheid gesloten is, zoniet kan dit aanleiding geven tot opstopping van de media of een printfout.

2.3 Het laden van media (vervolg)

11. Na het laden van de media is het misschien nodig om de positie van de mediasensor die het printstartpunt van een etiket of gemarkeerd kaartje detecteert in te stellen.

Instelling van de positie van de voedingsholte sensor

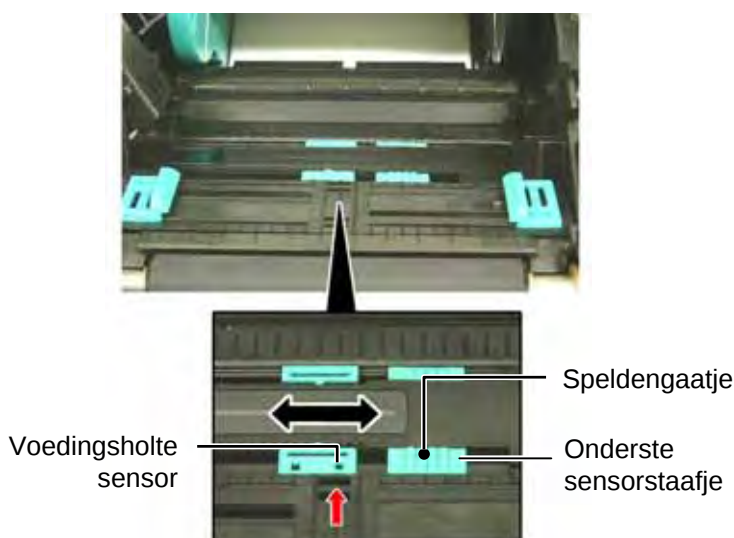
Wanneer etiketten zonder zwarte stip geprint worden, wordt de voedingsholtesensor gebruikt om het printstartpunt vast te leggen.

- (1) Druk op de bovenste sensorhendel en open de bovenste sensoreenheid.
- (2) Verplaats het staafje van de onderste voedingsholte sensor met uw vinger tot de sensor in het centrum van de etiketten staat. (O wijst op de positie van de voedingsholte sensor).

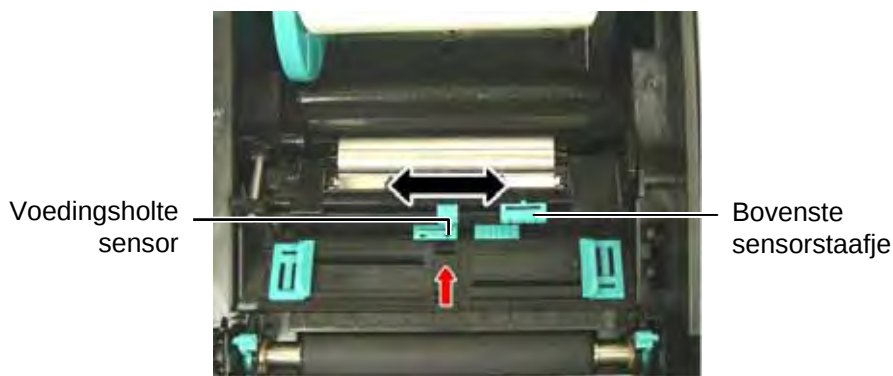
Het staafje van de onderste sensor kan soms gemakkelijker verplaatst worden als u de punt van een pen in het speldengaatje van het plaatje steekt.

OPMERKING:

De bovenste voedingsholte sensor moet in lijn staan met de onderste, zoniet kan dit aanleiding geven tot opstopping van de media.



- (3) Laat de bovenste sensoreenheid zakken tot deze op haar plaats klikt.
- (4) Verplaats het staafje van de bovenste sensor tot deze laatste in lijn staat met de onderste voedingsholte sensor.



2.3 Het laden van media (vervolg)

OPMERKINGEN:

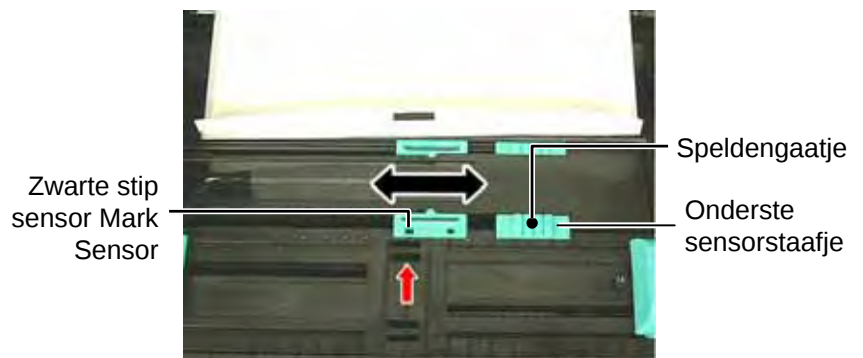
1. De bovenste zwarte stip sensor moet in lijn staan met de onderste, zoniet kan dit aanleiding geven tot opstopping van de media.
2. Aligneer de bovenste voedingsholtesensor met de ondersta na het instellen van de positie van de zwarte stip sensor. Dit is nodig om een papiereinde gedetecteerd wordt door de voedingsholtesensor.

Instelling van de positie van de zwarte stip sensor

Wanneer etiketten met een zwarte stip geprint worden, wordt de zwarte stip sensor gebruikt om het printstartpunt vast te leggen.

- (1) Druk op de bovenste sensorhendel en open de bovenste sensoreenheid.
- (2) Ga de positie van de zwarte stip na op de achterzijde van de media.
- (3) Verplaats het staafje van de onderste zwarte stip sensor tot de sensor in lijn staat met het centrum van de zwarte stip op de media.
( wijst op de positie van de zwarte stip sensor).

Het staafje van de onderste sensor kan soms gemakkelijker verplaatst worden als u de punt van een pen in het speldengaatje van het plaatje steekt.



- (4) Laat de bovenste sensoreenheid zakken tot deze op haar plaats klikt.

2.3 Het laden van media (vervolg)

12. Deze printer beschikt over drie uitvoermodes. Hieronder leest u hoe u media instelt afhankelijk van onderstaande modes.

Sequentiële mode

In sequentiële mode wordt de media doorlopend geprint en aangevoerd tot het aantal etiketten/kaartjes dat opgegeven werd in het uitvoercommando geprint werd.

- (1) Trek het uiteinde van de media voorbij de drukrol.



- (2) Sluit het deksel en wacht op de klik.



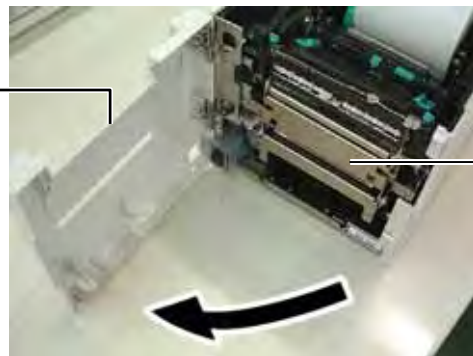
Afpelmode (Optie)

Met de afpelmodule wordt elk etiket na het printen ter hoogte van de afpelplaat automatisch verwijderd van de papierdrager.

- (1) Draai de voorkap open volgens onderstaande figuur.

VERWITTIGING!
Wees voorzichtig dat uw vingers, juwelen, kleding, enz. niet gegrepen worden door de rollen van de afpeleenheid.

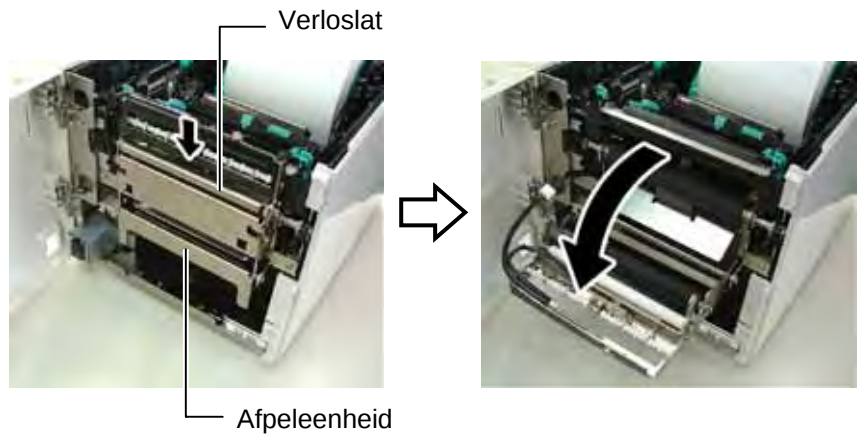
Voorkap Cover



Afpeleenheid

2.3 Het laden van media (vervolg)

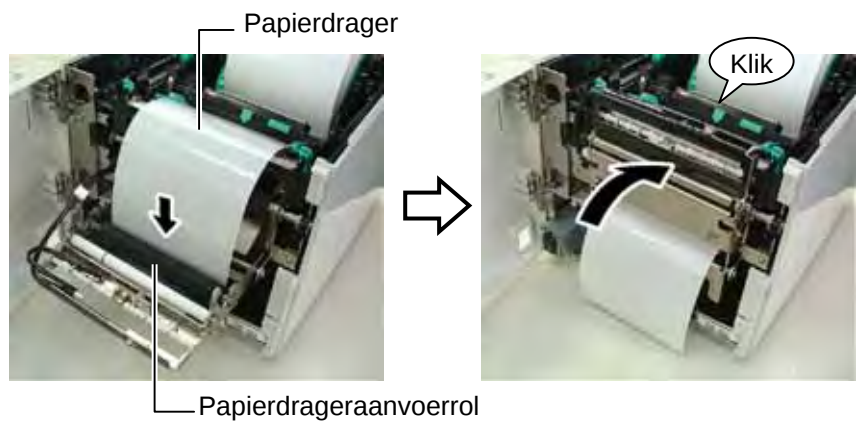
- (2) Duw de verloslat naar beneden om de afpeleenheid te openen.



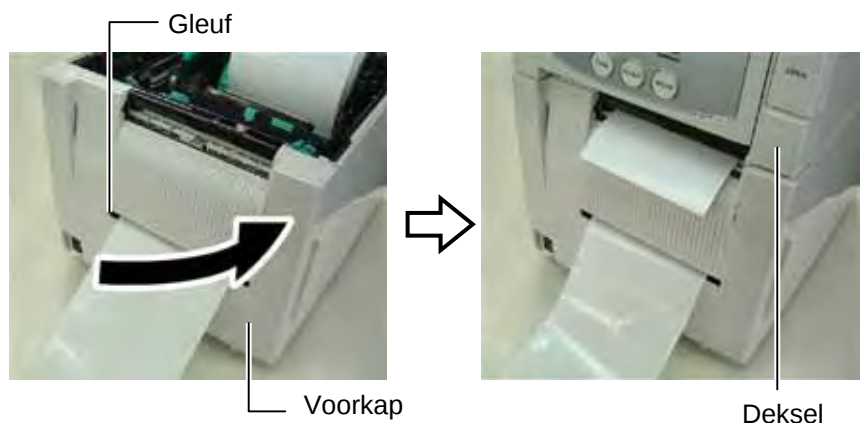
- (3) Verwijder een aantal etiketten van het uiteinde van de media, tot ongeveer 300 mm papierdrager vrijkomen.
- (4) Duw de papierdrager door de opening gelegen onder de papierdrageraanvoerrol. Klik de afpeleenheid vervolgens toe.

OPMERKING:

De afpeleenheid moet degelijk gesloten zijn, zoniet is er gevaar voor papieropstopping.



- (5) Plaats het uiteinde van de papierdrager tussen de gleuf van de voorkap.
- (6) Sluit de voorkap en het deksel.



2.3 Het laden van media (vervolg)

Snijmode

Met de snijmodule in optie wordt de media automatisch doorgesneden.

Duw het uiteinde van de media door de mediauitvoer van de snijmodule.

WARNING!

Het mes is scherp, let op voor verwondingen.

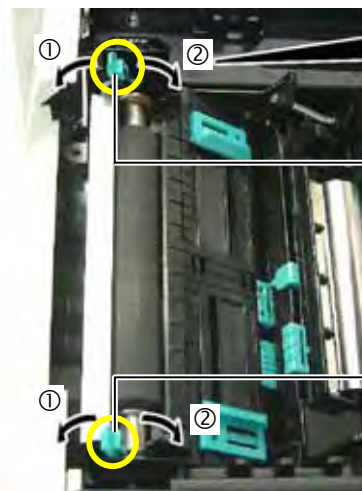
VERWITTIGING!

1. Snijd de media ter hoogte van de voedingsholte en niet ter hoogte van een etiket. De lijm van een etiket kan zich hechten aan het mes en zo de snijkwaliteit van het mes en zijn levensduur aantasten.
2. Het gebruik van kaartjes die dikker zijn dan de voorgeschreven waarde kan leiden tot een kortere levensduur van het mes. Raadpleeg **deel 7.1 De media**, voor een beschrijving van de media.

Papier



13. Pas de druk van de printkop aan in functie van de dikte van de media die u gebruikt d.m.v. de positie printkop hendels.



Positie printkop hendels

Positie printkop hendels

OPMERKINGEN:

1. Beide positie printkop hendels moeten in dezelfde richting ingesteld worden zoniet kan dit leiden tot slechte printkwaliteit.
2. De positie printkop hendels mogen niet in het midden blijven staan. Wanneer het deksel gesloten wordt, blokkeren zij de as die de positie van de printkop regelt en kan het deksel niet gesloten worden.

As die de positie van de printkop regelt



Positie printkop hendels

	Mediatype of dikte	Positie printkop hendels
① LABEL	Etiket of dunne media Indien een scherpe druk niet kan worden bekomen, zet op ②.	Verplaats de hendels naar de voorzijde van de printer.
② TAG	Kaartjes of karton Indien een scherpe druk niet kan worden bekomen, zet op ①.	Verplaats de hendels naar de achterzijde van de printer.

14. Indien u thermisch directe media (waarvan het oppervlak chemisch behandeld werd) geladen heeft, is de laadprocedure hierbij afgesloten.

Indien u normale media geladen heeft, moet u nu nog een lint laden. Raadpleeg **Deel 2.4 Het laden van een lint**.

2.4 Het laden van een lint

Twee types media kunnen geprint worden: thermische transfer media (normale media) en thermisch directe media (waarvan het oppervlak chemisch behandeld werd). LAAD GEEN LINT wanneer u thermisch directe media gaat printen.

WAARSCHUWING!

1. Raak geen bewegende delen aan. Zet de schakelaar op **UIT** om elke beweging te stoppen zodat uw vingers, juwelen, kleding enz. niet door een bewegend deel kunnen gegrepen worden.
2. De printkop wordt zeer heet tijdens het printen. Laat de printkop eerst afkoelen voor u een lint laadt.
3. Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van het deksel.

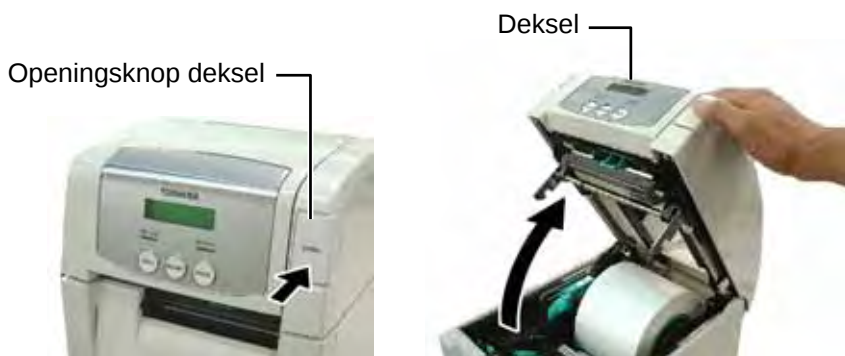
VERWITTIGING!

Let op dat u het printkop-element niet aanraakt wanneer u het deksel opent. Statische elektriciteit kan leiden tot het verlies van dots en een slechte printkwaliteit.

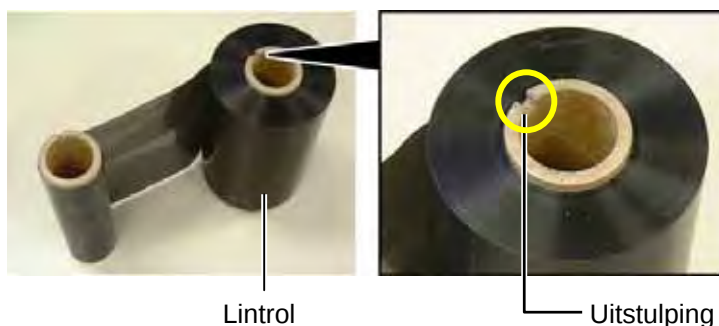
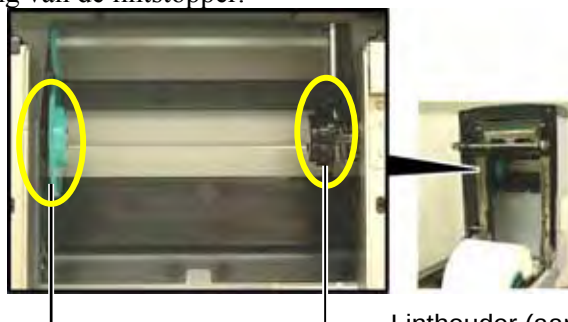
OPMERKING:

Laat de printer onder spanning wanneer u het lint vervangt en druk op de **[RESTART]** toets om een operatie de herstarten.

1. Druk op de openingsknop van het deksel en draai het deksel voorzichtig volledig open terwijl u het met uw hand ondersteunt.



2. Plaats de kern van de lintrol op de linthouders (aanvoerszijde), terwijl u ervoor zorgt dat de inkeping van de lintkern in lijn staat met de uitstulping van de lintstopper.



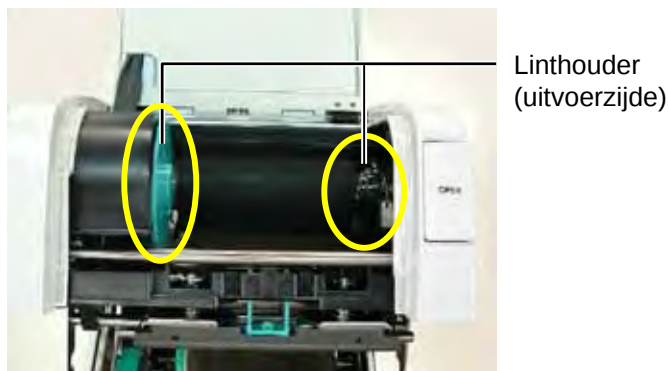
- 2.4 Het laden van een lint (vervolg)**
- 3.** Laat het deksel zakken tot het open is over een hoek van 45°. Hef het deksel opnieuw op en duw ondertussen op het blokkeringmechanisme van het deksel. Het deksel ligt dan vast.



- 4.** Open de lintkap.



- 5.** Plaats de wikkelaar op de linthouder (uitvoerzijde), zorg hierbij dat de uitstulping van wikkelaar in lijn staat met de uitstulping van de linthouder.



OPMERKINGEN:

1. Het lint moet goed aangespannen zijn tijdens het printen, zoniet is er een risico op een slecht printkwaliteit.
2. Wanneer een linteinde gedetecteerd wordt, verschijnt een "LINT FOUT" bericht op het scherm en licht de foutverklapper op.
3. Volg de lokale richtlijnen wanneer u linten weggooit.
4. In deel 7.2 **Het lint**, vindt u de eigenschappen van de beschikbare lint.

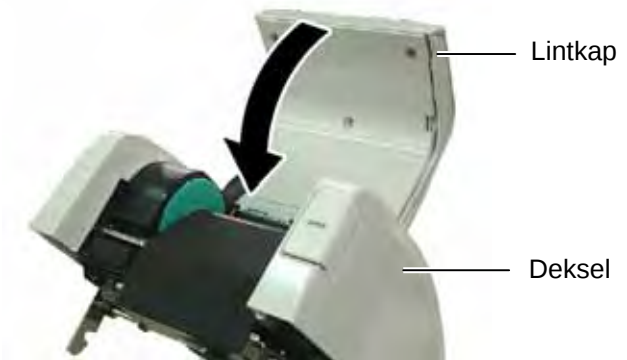
- 6.** Draai de wikkelaar in de richting van de pijl om het lint aan te spannen.



2.4 Het laden van een lint 7. Sluit de lintkap tot deze klikt. (vervolg)

VERWITTIGING!

Sluit het deksel niet zolang de lintkap niet gesloten is. Het is gevaarlijk om het deksel te sluiten terwijl de lintkap open is omdat de lintkap met een klap wordt toegeslagen.



8. Sluit voorzichtig het deksel tot deze klikt.

2.5 Aansluiting van de printer met de host computer

OPMERKING:

Bevestig de USB interface kabel op de achterzijde van de printer d.m.v. de voorziene kabelklem en SMW-3x8 vijs wanneer u gebruik maakt van de USB interface.



SMW-3x8

Kabelklem

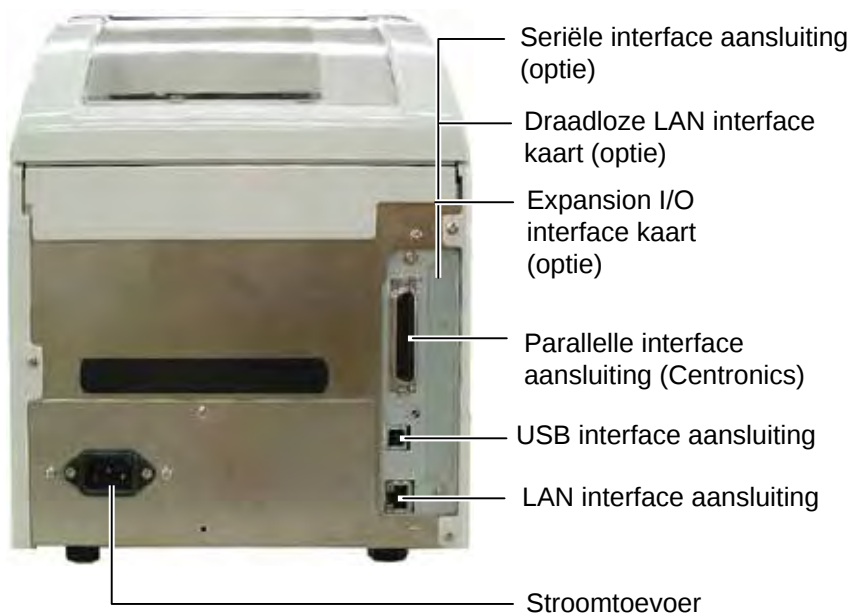
De onderstaande paragrafen geven een overzicht van de aansluitingsmogelijkheden van de printer met een host computer en andere periferieën. Afhankelijk van de systeemconfiguratie die u gebruikt voor het printer van etiketten zijn er 5 mogelijkheden om de printer met een host computer aan te sluiten. Hieronder vindt u deze 5 mogelijkheden:

- Een parallelle kabelaansluiting tussen de standaard parallelle aansluiting van de printer en de parallelle poort van de host computer (LPT).
- Een Ethernet aansluiting door middel van een standaard LAN kaart.
- Een USB kabelaansluiting tussen de standaard USB aansluiting van de printer en de USB poort van de host computer (overeenkomstig met V2.0 topsnelheid).
- Een seriële kabelaansluiting tussen de RS-232C seriële aansluiting in optie van de printer en één van de COM poorten van de host computer. <Optie>
- Draadloze LAN door middel van een draadloze LAN kaart in optie. <Optie>

Raadpleeg **APPENDIX 2** voor bijkomende inlichtingen over elke interface.

Stel een besturingsomgeving in op de printer nadat de nodige interfacekabels werden aangesloten. Raadpleeg **Deel 2.7.1 Parameterinstelling**.

In onderstaand diagram vindt u een overzicht van alle mogelijke kabelaansluitingen op het huidig model van deze printer.



2.6 De printer onder spanning zetten

Wanneer de printer met de host computer is aangesloten, is het een goede gewoonte om eerst de printer onder spanning te zetten en vervolgens de host computer en eerst de host computer af te zetten en daarna de printer.

VERWITTIGING!

Gebruik de spanningsschakelaar om de drukker onder en uit spanning te zetten. Het voedingsnoer koppelen en loskoppelen om de printer aan en af te zetten kan aanleiding geven tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

OPMERKINGEN:

1. Indien een ander bericht dan **ON LINE** op het scherm verschijnt of de foutverklapper (rood) brandt, raadpleeg Deel 5.1, **Fourberichten**.
2. Om de printer af te zetten, dient u de spanningsschakelaar aan de zijde met "O" in te drukken.

1. Om de printer aan te zetten, moet de spanningschakelaar ingedrukt worden volgens onderstaande figuur. Merk op dat (|) de zijde van de schakelaar is waarbij de printer onder spanning is.



Spanningschakelaar

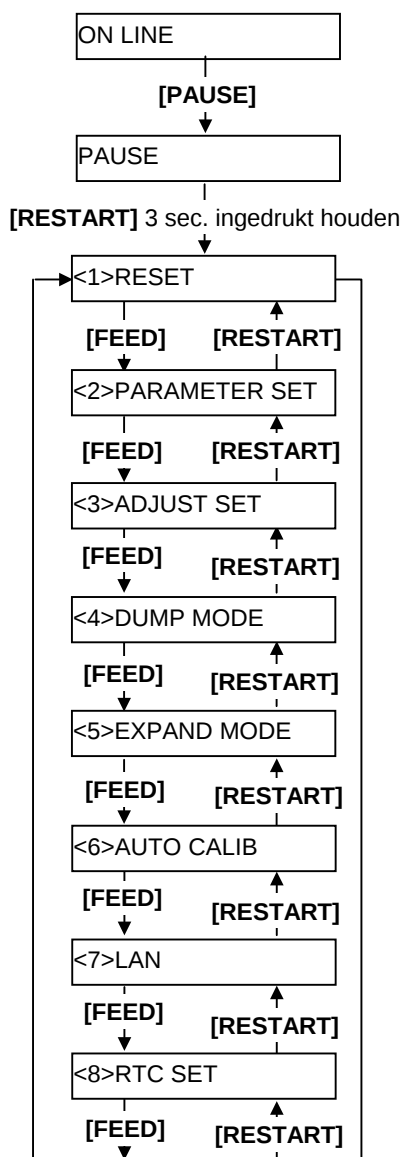
2. Controleer of het **ON LINE** bericht verschijnt op het LCD berichtenscherf en of de **ON LINE** en **VOEDING** verklippers branden.

2.7 Instelling van werkomgeving

Berichtenscher (LCD)



Toets FEED Toets PAUSE
Toets RESTART



Afhankelijk van de instellingen van de host computer of de gebruikte interface, moet de parameterinstelling van de printer misschien aangepast worden.

Volg onderstaande werkwijze om de parameterinstelling van de printer in systeemmode aan te passen in functie van uw omgeving

OPMERKING:

Onjuiste instellingen kunnen een slechte werking van de printer teweegbrengen. Stel u in verbinding met een TOSHIBA TEC verdeler indien u problemen ondervindt bij het instellen van parameters. Raadpleeg een TOSHIBA TEC verantwoordelijke of de “**B-SA4T Series Key Operation Specification**” op de CD-ROM voor instellingen die niet in deze handleiding opgenomen zijn.

Het openen van de systeemmode

1. Zet de printer onder spanning en controleer of het bericht “ONLINE” op het LCD scherm verschijnt.
2. Druk op de [PAUSE] toets om de printer in pauze te zetten.
3. Hou de [RESTART] toets 3 sec. lang ingedrukt tot het bericht “<1>RESET” op het scherm verschijnt.

De systeemmode bestaat uit onderstaande menu's:

<1>RESET

Dit menu wordt gebruikt om printgegevens die van de PC naar de printer gestuurd werden te wissen en de rusttoestand van de printer te herstellen.

Raadpleeg **Deel 3.3 Nulstelling**.

<2>PARAMETER SET

Dit menu wordt gebruikt om de printparameters in te stellen.

Raadpleeg **Deel 2.7.1 Parameterinstelling**.

<3>ADJUST SET

Dit menu wordt gebruikt voor een fijne instelling van de printstartpositie, snijpositie, enz.

Raadpleeg **Deel 2.10 Fine instelling printpositie en printintensiteit**.

<4>DUMP MODE

Dit menu wordt gebruikt om gegevens te printen uit de ontvangstbuffer om fouten op te heffen.

Raadpleeg **Deel 2.7.2 Dumpmode**.

<5>EXPAND MODE

Dit menu wordt gebruikt om het programma te starten in BASIC mode.

Raadpleeg **Deel 2.7.3 BASIC expansion mode**.

<6>AUTO CALIB

Dit menu wordt gebruikt om de automatische kalibratiefunctie te activeren of te desactiveren.

Raadpleeg **Deel 2.7.4 Automatische kalibratie**.

<7>LAN

Dit menu wordt gebruikt om de LAN communicatie en SNMP te activeren of te desactiveren.

Raadpleeg **Deel 2.7.5 LAN**.

<8>RTC SET

Dit menu wordt gebruikt om de datum en het uur van de reële tijds klok in te stellen, de statuscontrole van de batterij te activeren of te desactiveren en de reële tijds klok aan te passen.

Raadpleeg **Deel 2.7.6 Reële tijds klok**.

OPMERKINGEN:

1. Systeemmode menu's kunnen gekozen worden d.m.v. de [RESTART] of [FEED] toets.
2. Druk op de [PAUSE] toets om elkeen van de bovenstaande systeemmode menu's die op het scherm verschijnen te openen
3. indien de [PAUSE] toets ingedrukt wordt terwijl het bericht “<1>RESET” op het scherm verschijnt keert de printer in rusttoestand en verandert het bericht naar “ONLINE”.

2.7.1 Parameterinstelling

Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "<2>PARAMETER SET" op het LCD scherm verschijnt om de parameterinstellingsmode te openen.

De parameterinstellingsmode bevat onderstaande submenu's. Telkens de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt, verschijnen achtereenvolgens onderstaande submenu's om het onderstaande in te stellen:

- (1) Karaktercode
- (2) Karakter nul
- (3) Baud-waarde
- (4) Gegevenslengte
- (5) Stop Bit
- (6) Pariteit
- (7) Doorstromingscontrole
- (8) Taal LCD berichten
- (9) Automatische media-uitvoerfunctie
- (10) Controlecode
- (11) Afpel wachtstatus
- (12) FEED toets functie
- (13) KANJI code
- (14) EURO code
- (15) Automatische printkopcontrole
- (16) Centronics interface ACK/BUSY tijdsinstelling
- (17) Netwerkprinter functie
- (18) Initialisatie
- (19) Instelling linteindedetectie
- (20) Expansion I/O interface
- (21) Plug & Play functie
- (22) Etiket/lindeinde fout
- (23) Voorafgaande afpelfunctie
- (24) Achterwaartse aanvoersnelheid
- (25) Maxi Code
- (26) Interface toetsenbord
- (27) Torsie afpelmotor
- (28) Tafel stroomsterkte m.b.t. de printkop

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

OPMERKINGEN:

Wees voorzichtig, indien de printer uit spanning wordt gezet terwijl de **[PAUSE]** toets niet ingedrukt was, zal de gekozen waarde niet effectief zijn.

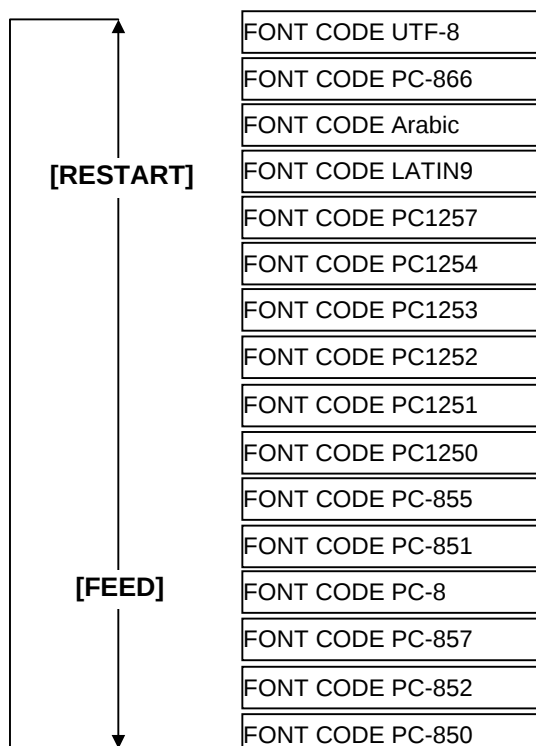
(1) Karaktercode

Met deze parameter wordt het printkarakter gekozen. Karakters die geprint worden hangen af van de karaktercode en de font. Details over karakters vindt u in de **B-SA4T Series External Equipment Interface Specification** (Printer Command Manual).

Druk op de **[PAUSE]** toets wanneer het bericht "<2>PARAMETER SET" verschijnt.

```
<2>PARAMETER SET
FONT CODE PC-850
```

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



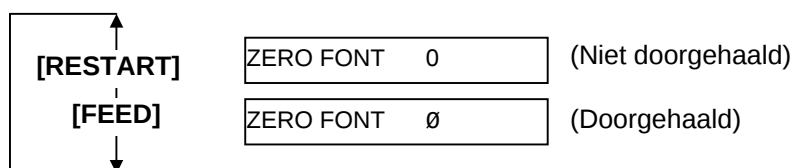
Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een karaktercode.

(2) Karakter nul

Deze parameter bepaalt of het cijfer nul met "0" of "Ø" voorgesteld wordt. Druk twee maal op de **[PAUSE]** toets wanneer het bericht "<2>PARAMETER SET" verschijnt.

```
<2>PARAMETER SET
ZERO FONT  0
```

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van het karakter nul.

OPMERKING:

Het cijfer nul doorgehaald, wordt door onderstaande fonts niet ondersteund.

Bit Map Font:

OCR-A, OCR-B, GOTHIC 725 Black Outline Font:

Price Font 1, Price Font 2, Price Font 3, DUTCH 801 Bold, BRUSH 738 Regular, GOTHIC 725 Black, True Type Font

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)



< Referentie >

Eigenschappen scherm seriële (COM)
poort onder Windows98

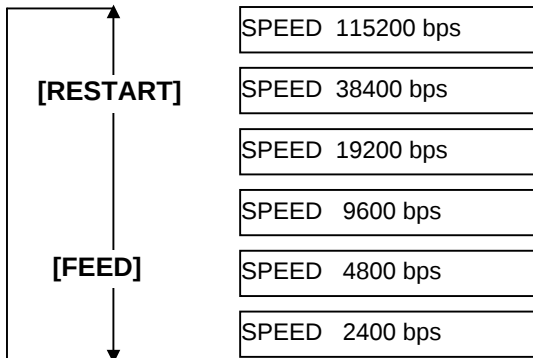
(3) Baud-waarde

Deze parameter bepaalt de communicatiesnelheid van de RS-232C interface.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
SPEED 9600bps

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen

(4) Gegevenslengte

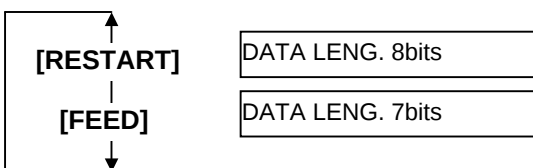
Deze parameter bepaalt de gegevenslengte van de RS-232C interface.

7 bits wordt enkel gebruikt bij het doorsturen van alfanumerieke gegevens. 8 bits wordt gebruikt bij het doorsturen van speciale karakters. Zorg ervoor dat de instelling overeenstemt met de host computer.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
DATA LENG. 8bits

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

OPMERKINGEN:

1. Wanneer de hardware een doorstromingscontrole gebruikt, moeten de controle-signalen en de gegevens paarsgewijze tussen de printer en de PC staan.

Printer Host

TD → RD

RD ← TD

RTS → CTS

CTS ← RTS

DSR → DTR

DTR ← DSR

Raadpleeg de pinindeling van de RS-232C aansluiting in

BIJLAGE 2. Controleer of de kabel tussen de printer en de PC goed gekoppeld is.

2. Let op! Er zijn twee types RS-232 kabels: 1 op 1 kabels en cross kables. Met deze printer moet u een 1 op 1 kabel gebruiken..

OPMERKING:

Hieronder vindt u een gedetailleerde beschrijving van elke doorstromingscontrolecode.

- 1) XON/XOFF AUTO

Bij het onder spanning zetten, stuurt de printer een XON. Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer een XOFF.

- 2) XON+READY AUTO

Bij het onder spanning zetten, stuurt de printer een XON. Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer een XOFF.

- 3) READY/BUSY

Bij het onder spanning zetten schakelt het DTR signaal van de printer op hoog (READY). Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer geen XOFF.

- 4) ON/XOFF

Bij het onder spanning zetten, stuurt de printer een XON. Bij het uit spanning zetten stuurt de printer geen XOFF.

- 5) READY/BUSY RTS

Bij het onder spanning zetten schakelt het DTR signaal van de printer op hoog (READY). Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer geen XOFF.

(5) Stop Bit

Deze parameter bepaalt de stop bit van de RS-232C interface

Zorg ervoor dat de instelling overeenstemt met de host computer.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
STOP BIT 1bit

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.

[RESTART] ↑
|
[FEED] ↓

STOP BIT 1bit
STOP BIT 2bits

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen

(6) Pariteit

Deze parameter bepaalt de pariteit van de RS-232C interface.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
PARITY NONE

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.

[RESTART] ↑
|
[FEED] ↓

PARITY EVEN
PARITY ODD
PARITY NONE

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(7) Doorstromingscontrole

Deze parameter bepaalt de doorstromingscontrole van de RS-232C interface.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
XON+READY AUTO

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.

[RESTART] ↑
|
[FEED] ↓

XON/XOFF AUTO XON/XOFF mode
XON+READY AUTO XON/XOFF+READY/BUSY (DTR) mode
READY/BUSY READY/BUSY (DTR) mode
XON/XOFF XON/XOFF mode
READY/BUSY RTS RTS mode

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

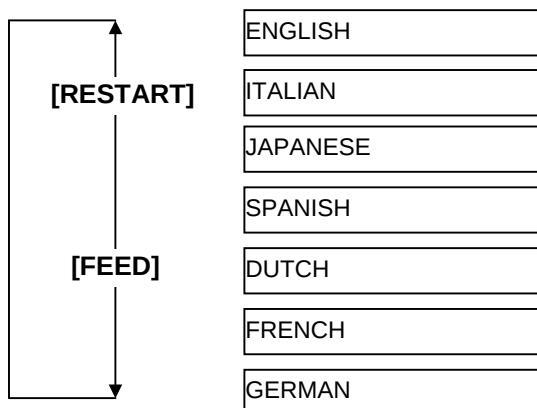
2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

(8) Taal LCD berichten

Deze parameter bepaalt de taal van de berichten op het LCD scherm. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
 LCD ENGLISH

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(9) Automatische media-uitvoerfunctie

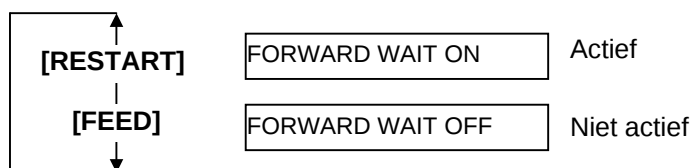
Deze parameter wordt gebruikt om de automatische media-uitvoerfunctie te activeren of te desactiveren.

Deze functie die in snijmode wordt gebruikt, zorgt ervoor dat de media met 17 mm uitgevoerd wordt na een printrust van meer dan 1 sec. om te verhinderen dat het uiteinde van de media zou krullen.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
 FORWARD WAIT OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



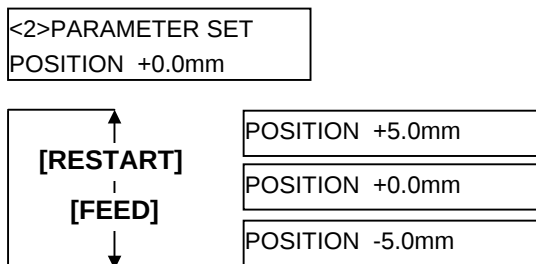
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKINGEN:

1. Indien de printer een aantal dagen niet wordt gebruikt, kan het uiteinde van de media krullen en aanleiding geven tot papier-opstopping. De automatische media-uitvoerfunctie verhelpt dit probleem omdat de media over een grotere afstand uitgevoerd wordt tot voorbij de drukrol.
2. Wanneer een stoppunt fijne instellingswaarde vastgelegd wordt op + richting, zal de media voorbij de mediauitgang stoppen. Wanneer een waarde vastgelegd wordt op – richting, zal de media voor de mediauitgang stoppen.
3. Deze instelling is nuttig bij een fijne instelling van de snijlijn van etiketten

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

Bij het kiezen van ON zal het indrukken van de **[PAUSE]** toets ervoor zorgen dat het scherm voor de fijne instelling van het stoppunt op de LCD verschijnt.



[FEED] toets: Het indrukken van de **[FEED]** toets zorgt voor een verschil van -0.1 mm tot -5.0 mm .

[RESTART] toets: Het indrukken van de **[RESTART]** toets zorgt voor een verschil van $+0.1\text{ mm}$ tot $+5.0\text{ mm}$.

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw instelling te bevestigen.

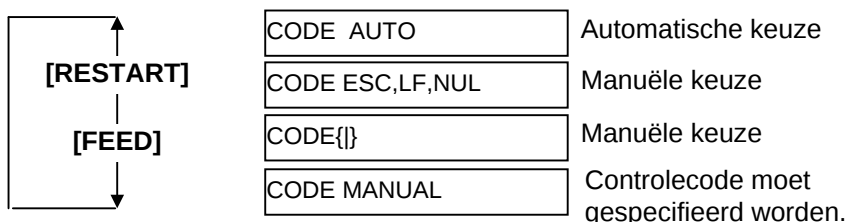
(10) Controlecode

Met deze parameter wordt een controlecode gekozen.

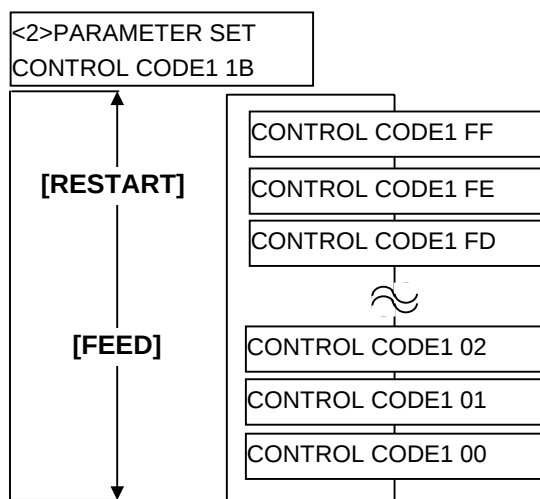
Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.

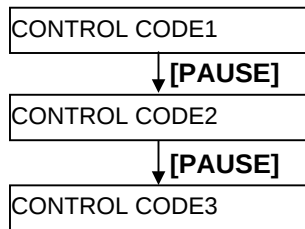


Bij het kiezen van “CODE MANUAL” zal het indrukken van de **[PAUSE]** toets ervoor zorgen dat het scherm voor de instelling van de controlecode's 1 tot 3 op de LCD verschijnt.



2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van controlecode 1 om het scherm voor de instelling van controlecode 2 te bekomen. Druk opnieuw op de **[PAUSE]** toets na de instelling van controlecode 2 om het scherm voor de instelling van controlecode 3 te bekomen..



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van controlecode 3.

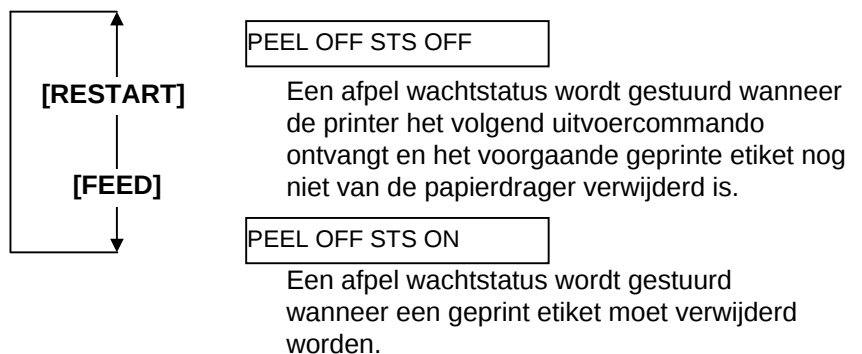
(11) Afpel wachtstatus

Deze parameter wordt gebruikt om vast te leggen wanneer de printer een afpel wachtstatus doorstuurt naar een host (05H) in antwoord op een statusaanvraag commando.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
 PEEL OFF STS OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

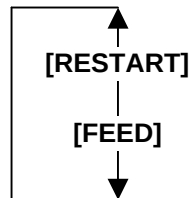
2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

(12) FEED toets functie

Deze parameter bepaalt de functie van de **[FEED]** toets.
Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
FEED KEY FEED

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



FEED KEY FEED

Bij het indrukken van de **[FEED]** toets wordt één media uitgevoerd.

FEED KEY PRINT

De **[FEED]** toets zorgt ervoor dat de gegevens in de Image Buffer geprint worden (de laatste gegevens die geprint worden).

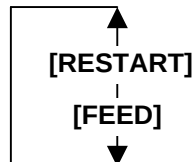
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(13) KANJI code

Met deze parameter wordt de KANJI code ingesteld.
Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
KANJI CODE TYPE1

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



KANJI CODE TYPE1

Windows code

KANJI CODE TYPE2

Initiële code

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKING:

De instelling van de Kanji code wordt niet ondersteund door het QM model daar de Kanji ROMs niet voorzien zijn.

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

OPMERKING:

Het indrukken van de **[FEED]** of **[RESTART]** toets kan 1 byte verschil teweegbrengen in de waarde van de Euro Code.

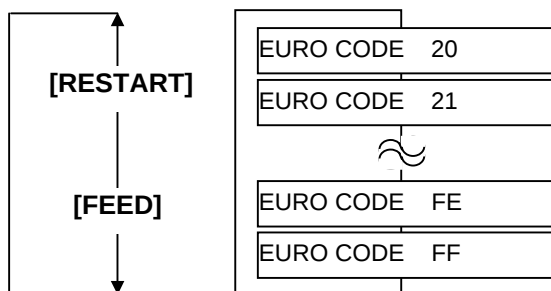
(14) EURO code

Met deze parameter wordt de Euro-code (€) ingesteld.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
EURO CODE B0

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

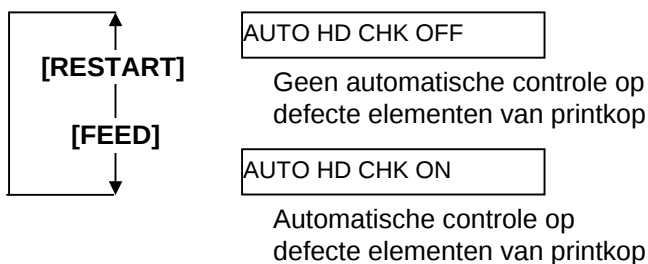
(15) Automatische printkopcontrole

Deze parameter bepaalt of een automatische printkopcontrole uitgevoerd wordt of niet bij het onder spanning zetten van de printer.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
AUTO HD CHK OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKINGEN:

1. Het is aangeraden om deze functie te activeren wanneer de kwaliteit van het printen hoog moet zijn, bvb. voor barcodes. In het andere geval kies OFF.
2. De printer stopt en het bericht “HEAD ERROR” verschijnt wanneer een defect element gedetecteerd wordt. De foutstatus wordt opgeheven door de **[RESTART]** toets in te drukken. Indien een defect element de leesbaarheid van een barcode of een andere operatie aantast, moet de printkop vervangen worden.

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

(16) Centronics Interface ACK/BUSY tijdsinstelling

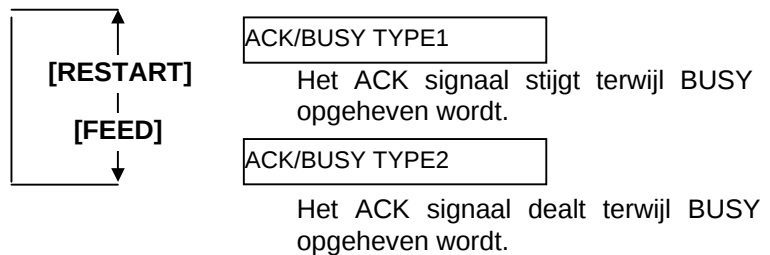
Deze parameter bepaalt de ACK/BUSY tijdsinstelling van de parallelle interface.

De standaardinstelling is "TYPE1", maar indien een communicatiefout zich voordoet of de communicatie hapert, dient u dit in "TYPE2" te wijzigen.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
ACK/BUSY TYPE1

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

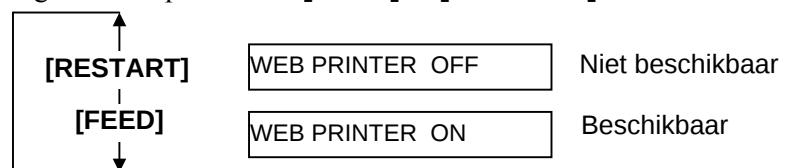
(17) Netwerkprinter functie

Deze parameter bepaalt of de printer in een netwerk kan gebruikt worden of niet.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
WEB PRINTER OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKING:

Wanneer de optie "WEB PRINTER ON" geselecteerd werd, kan de status van de printer in het netwerk achterhaald worden d.m.v. een Web browser.

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

(18) Initialisatie

Deze parameter bepaalt of een initialisatie wordt uitgevoerd of niet wanneer het INIT signaal op ON staat.

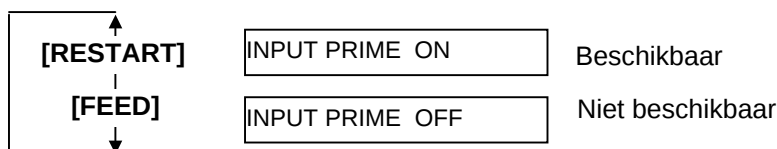
Gewoonlijk zal de printer bij het ontvangen van een initialisatieaanvraag (Init signaal) van de host d.m.v. een Centronics interface een initialisatie ondergaan en terugkeren naar bedrijfstoestand.

Staat deze parameter op OFF, dan zal de printer een initialisatie ondergaan maar niet terugkeren naar bedrijfstoestand.

Staat deze parameter op ON, dan zal de host een initialisatieaanvraag sturen en zal de printer in bedrijfstoestand keren telkens hij onder spanning gezet wordt. Zet deze parameter op OFF indien u dit niet wenst. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

```
<2>PARAMETER SET
INPUT PRIME ON
```

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

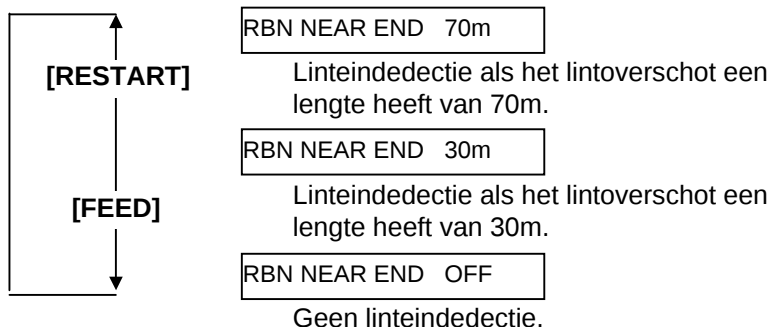
(19) Linteindedetectie

Met deze parameter wordt de lengte van het lintoverschot vastgelegd, waarbij een linteindedetectie moet optreden.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

```
<2>PARAMETER SET
RBN NEAR END 70m
```

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

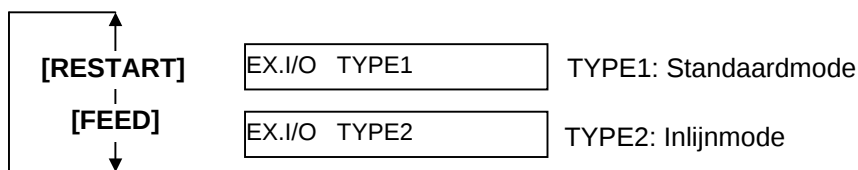
(20) Expansion I/O interface

Deze parameter bepaalt de werking van de Expansion I/O interface. Deze parameter moet ingesteld worden in functie van de expansion I/O controlespecificatie van het toestel dat aangesloten wordt d.m.v. de expansion I/O interface. Raadpleeg de “**External Equipment Interface Specification**”.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

```
<2>PARAMETER SET
EX.I/O TYPE1
```

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(21) Plug & Play functie

Deze parameter activeert of annuleert de plug & play functie. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

```
<2>PARAMETER SET
PLUG & PLAY OFF
```

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKING:

Wanneer de printer en de PC d.m.v. USB aangesloten zijn, is de plug & play actief, ongeacht de instelling van deze parameter.

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

(22) Etiket/linteinde fout

Deze parameter bepaalt welke printprocedure zal uitgevoerd worden nadat een etiket/linteinde fout gedetecteerd werd.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
 LBL/RBN END TYP1

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



LBL/RBN END TYP1

PROCEDURE 1: Bij de detectie van een etiket/linteinde fout wordt het printen onmiddellijk stopgezet.

LBL/RBN END TYP2

PROCEDURE 2: Bij de detectie van een etiket/linteinde fout wordt het etiket dat nog niet volledig geprint werd zo ver mogelijk afgewerkt en de printer stopt te printen bij het begin van het volgende etiket.

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(23) Voorafgaande afpelfunctie

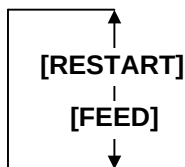
Deze parameter bepaalt of de afpelfunctie geactiveerd wordt of niet.

Staat deze parameter op ON (beschikbaar), dan zal het uiteinde van het etiket eerst losgemaakt worden van de papierdrager voor het etiket geprint wordt. Deze functie vergemakkelijkt het losmaken van etiketten die moeilijk te verwijderen zijn tengevolge van een sterke adhesie of hoge printsnelheid.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
 PRE PEEL OFF OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



PRE PEEL OFF OFF

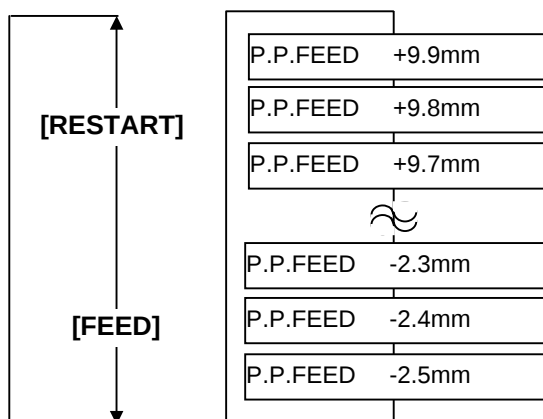
Niet beschikbaar

PRE PEEL OFF ON

Beschikbaar

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

Wanneer “ON” gekozen werd, kunt u door de **[PAUSE]** toets in te drukken een aanpassingswaarde instellen.



Na de instelling van een aanpassingswaarde, drukt u op de **[PAUSE]** toets om een afpelfunctietest uit te voeren.

Na het indrukken van de **[FEED]** toets, wordt een etiket aangevoerd.

Indien het etiket stopt op het ogenblik dat zijn uiteinde in lijn staat met de afpelas, is de aanpassingswaarde correct ingesteld. Druk op de **[PAUSE]** om de volgende parameter in te stellen.

Indien de instelling niet correct is, drukt u op de **[RESTART]** toets om de aanpassingswaarde opnieuw in te stellen.

(24) Achterwaartse aanvoersnelheid

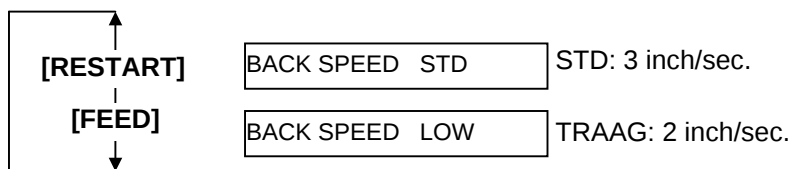
Deze parameter bepaalt de snelheid van een achterwaartse aanvoer.

In afpelmode kan de achterwaartse aanvoersnelheid van 3"/sec. aanleiding geven tot een te kleine aanvoerhoeveelheid ten gevolge van een gebrek aan torsie, de gladheid van de media, enz. Beperk in dat geval de achterwaartse aanvoersnelheid tot 2"/sec. om de aanvoerhoeveelheid van de media te verhogen..

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET BACK SPEED STD

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

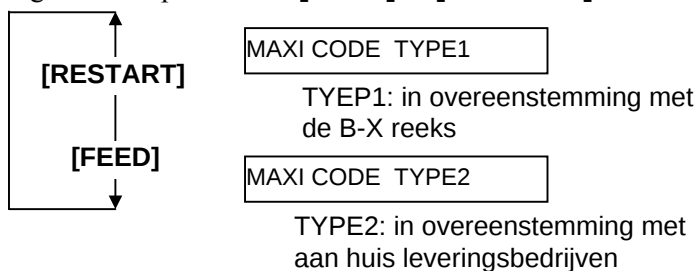
2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

(25) Maxi Code

Deze parameter bepaalt welke type Maxi Code van toepassing is. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET MAXI CODE TYPE1

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



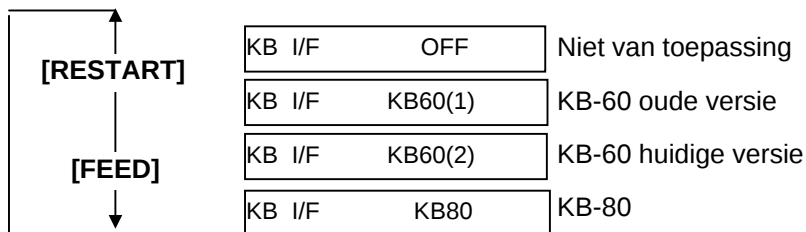
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(26) Interface toetsenbord

Deze parameter bepaalt welke interface met het toetsenbord samengaat. Houd de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET KB I/F OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.7.1 Parameterinstelling (vervolg)

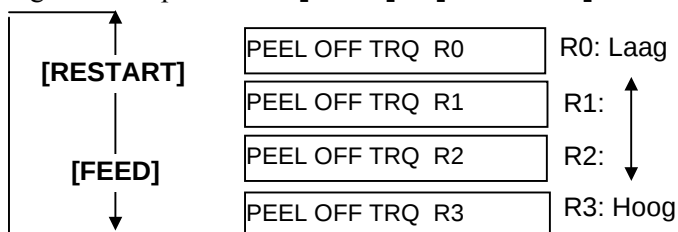
(27) Torsie afpelmotor

Deze parameter bepaalt de torsie van de afpelmotor.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
PEEL OFF TRQ R0

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



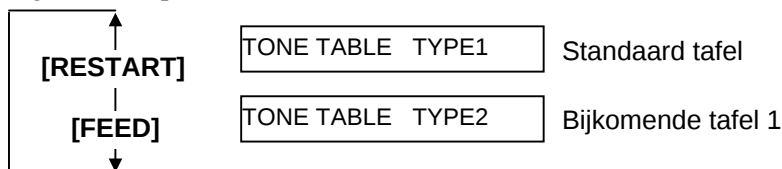
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(28) Tafel stroomsterkte m.b.t. de printkop

Deze parameter bepaalt de stroomsterkte die van toepassing is op de printkop. Houd de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET
TONE TABLE TYPE1

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKING:

Draai de printintensiteit eerst in positieve zin (+) indien deze te laag is. Kies de "TONE TABLE TYPE 2" wanneer het resultaat na een fijnregeling van de printintensiteit niet bevredigend was. Verhoog de printintensiteit niet in overmaat, dit kan aanleiding geven tot rimpels in het lint.

2.7.2 Dumpmode

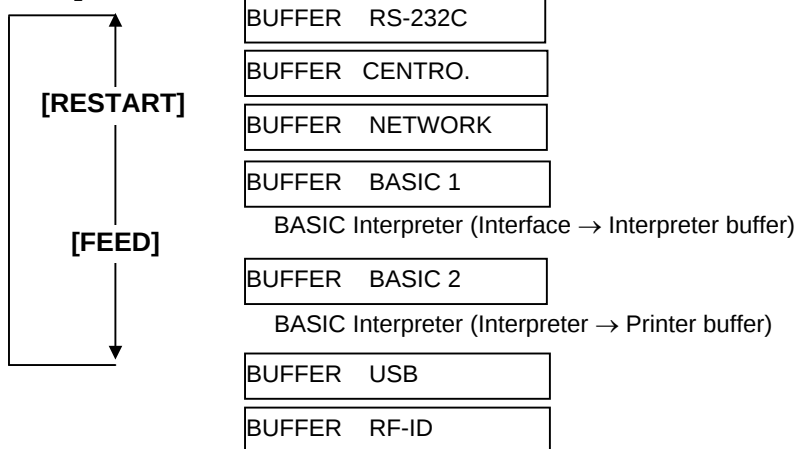
Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl “DUMP MODE” op de LCD verschijnt om over te gaan in dumpmode.

In dumpmode worden gegevens uit de ontvangstbuffer geprint. Gegevens worden uitgedrukt in hexadecimale waarden. Met deze operatie kan de gebruiker programmeringscommando's nagaan of het programma debuggen.

Druk op de **[PAUSE]** toets wanneer “<4>DUMP MODE” verschijnt.

<4>DUMP MODE
BUFFER RS-232C

Kies de ontvangstbuffer die u wenst te dumpen d.m.v. de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



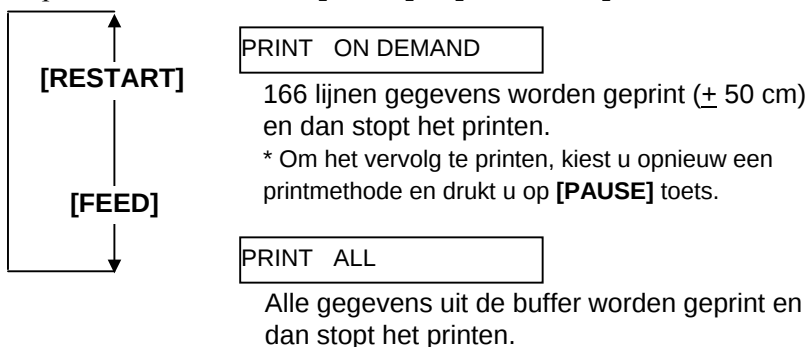
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

<4>DUMP MODE
PRINT ON DEMAND

OPMERKINGEN:

1. Wanneer “ON DEMAND” gekozen wordt, moet opnieuw een printmethode gekozen worden en moet de **[PAUSE]** toets ingedrukt worden om het vervolg te printen tot alle gegevens geprint werden.
2. Indien een fout zich voordoet tijdens het dumpen, verschijnt een foutbericht en wordt het printen onderbroken. De fout wordt opgeheven door de **[PAUSE]** toets in te drukken en het bericht “<4>DUMP MODE” verschijnt opnieuw. Na het opheffen van een fout start het printen automatisch opnieuw.

Kies een printmethode d.m.v. de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een printmethode.

<4>DUMP MODE
NOW PRINTING...

[PAUSE]

<4>DUMP MODE

Zet de printer uit en vervolgens onder spanning.

ON LINE
B-SA4T-T V1.2A

2.7.2 Dumpmode (vervolg)

De gegevens uit de ontvangstbuffer worden als volgt geprint:

Printvoorwaarden

- Printbreedte: 3.9 inches (100 mm)
- Sensorkeuze: geen
- Printsnelheid: 4"/sec.
- Printmode: hangt af van de gekozen mode.
- 16 bytes/lijn
- De gegevens worden in volgorde van oud naar nieuw geprint.
- Gegevens bepaald door de schrijfwijzer van de ontvangstbuffer zullen in het vet geprint worden.

```

00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
7B 41 58 3B 2B 30 30 30 2C 2B 30 30 30 2C 2B 30 {AX;+000,+000,+0
30 7C 7D 7B 44 30 37 37 30 2C 31 31 30 30 2C 30 0}}{D0760,1100,0
37 34 30 7C 7D 7B 43 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 33 740|}{C|}{LC;003
30 2C 30 30 32 30 2C 30 30 33 30 2C 30 36 36 30 0,0020,0030,0660
2C 30 2C 32 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 37 30 2C 30 ,0,2|}{LC;0070,0
30 32 30 2C 30 30 37 30 2C 30 36 36 30 2C 30 2C 020,0070,0660,0,
39 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 35 30 2C 30 30 32 30 9|}{LC;0050,0020
:
:
44 45 46 47 48 49 4A 7C 7D 7B 50 43 31 30 3B 30 DEFGHIJ|}{PC10;0
33 35 30 2C 30 34 30 30 2C 31 2C 31 2C 4B 2C 30 350,0400,1,1,K,0
30 2C 42 3D 41 42 43 44 65 66 67 68 69 6A 6B 6C 0,B=ABCDefghijkl
6D 6E 6F 70 7C 7D 7B 50 56 30 32 3B 30 33 33 30 mnop|}{PV02;0330
2C 30 36 36 30 2C 30 32 37 30 2C 30 32 35 30 2C ,0660,0270,0250,
41 2C 30 30 2C 42 3D 42 7C 7D 7B 50 56 30 33 3B A,00,B=B|}{PV03;
:
:
3B 30 39 30 30 2C 30 31 3B 30 2C 54 2C 4B 2C 30 ;0900,0180,T,H,0
35 2C 41 2C 30 3D 31 32 33 34 35 36 37 38 39 30 5,A,0=1234567890
41 42 43 44 45 7C 7D 00 00 00 00 00 00 00 00 ABCDE|}
:
:

```



Aanvoerrichting

Omvang ontvangstbuffer

Interface	Buffergrootte
RS-232C	1MB (65536 lijnen)
Centronics	1MB (65536 lijnen)
Network Interface	1MB (65536 lijnen)
BASIC 1	8KB (512 lijnen)
BASIC 2	8KB (512 lijnen)
USB	1MB (65536 lijnen)
RFID	8KB (512 lijnen)

Vereiste etiketlengte

Interface	Medialengte*
RS-232C	198.2m
Centronics	198.2m
Network Interface	198.2m
BASIC 1	2m
BASIC 2	2m
USB	198.2m
RFID	2m

*: Medialengte die nodig is om alle gegevens uit de ontvangstbuffer te printen.

2.7.3 BASIC Expansion Mode

Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl “<5>EXPAND MDOE” op de LCD verschijnt om over te gaan naar de BASIC Expansion Mode.

OPMERKING:
Raadpleeg de B-SA4T Series Key Operation Specification die opgeslagen is op de CD ROM om de BASIC mode op beschikbaar in te stellen.

In de BASIC Expansion Mode, is het mogelijk om het BASIC expansion mode programma uit te voeren indien :

- Het BASIC expansion mode programma reeds geladen werd.
- De BASIC mode op beschikbaar werd ingesteld.

De basic expansion mode eindigt wanneer het basic expansion programma verlaten werd.

Druk op de **[PAUSE]** toets wanneer “<5>EXPAND MODE” verschijnt.

<5>EXPAND MODE

Het BASIS programma wordt uitgevoerd bij het indrukken van de **[PAUSE]** toets.

2.7.4 Automatische kalibratie

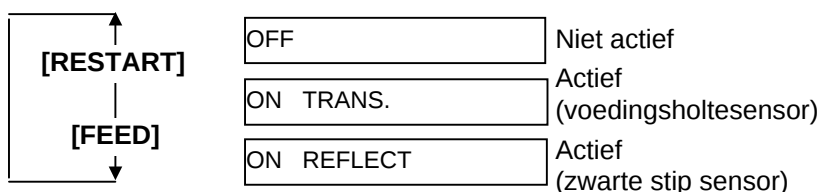
Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl “<6>AUTO CALIB” op de LCD verschijnt over te gaan in de automatische kalibratiemodus.

In deze modus wordt de automatische kalibratie bij het onder spanning zetten van de printer geactiveerd of gedeactiveerd. Wanneer de automatische kalibratie actief is, zal de printer, telkens hij onder spanning gezet wordt of het deksel geopend wordt, 160 mm media aanvoeren om de printstartpositie te detecteren.

Druk op de **[PAUSE]** toets als “<6>AUTO CALIB” verschijnt.

<6>AUTO CALIB OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKINGEN:

1. Deze functie is enkel beschikbaar met een media pitch van 10.0 mm tot 150.0 mm.
2. Wanneer deze functie actief is, wordt geen rekening gehouden met de medialengte en de effectieve printlengte die gespecificeerd werden in het commando.
3. Indien de printer de printstartpositie niet kan achterhalen, zal hij tot 500,0 mm media aanvoeren. Indien dit niet helpt, stopt de printer en is er een papieropstopping.
4. Tijdens een automatische kalibratie voert de printer tevens lint aan..
5. Onmiddellijk na een automatische kalibratie is er geen automatische voorwaartse voeding ook al is de automatische voorwaartse aanvoer wachtparameter ingesteld op “ON”.

2.7.5 LAN

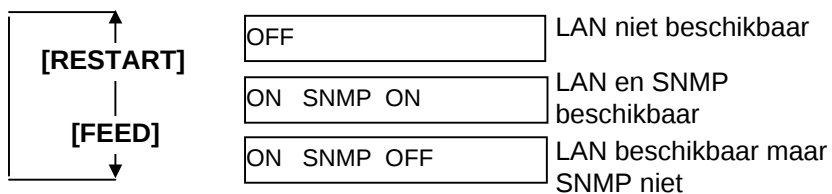
Druk op de **[PAUSE]** terwijl “<7>LAN” op de LCD verschijnt om over te gaan in de LAN instellingsmode.

Deze mode zorgt ervoor dat de LAN communication en SNMP beschikbaar zijn of niet.

Druk op de **[PAUSE]** als “<7>LAN” verschijnt.

<7>LAN
ON SNMP ON

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.7.6 Reële tijds klok

OPMERKING:

De reële tijds klokinstelling is enkel daadwerkelijk indien een reële tijds klok B-SA704-RTC-QM-R, in optie geïnstalleerd werd.

Druk op de **[PAUSE]** terwijl “<8>RTC SET” op de LCD verschijnt om over te gaan in de reële tijds klokinstellingsmode.

De reële tijds klok instellingsmode bevat onderstaande sub-menu's. Deze sub-menu's verschijnen achtereenvolgens telkes de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt.

- (1) Datum (jaar, maand, dag)
- (2) Tijd (uur, minuten, seconden)
- (3) Batterij status controle
- (4) RTC data renewal timing

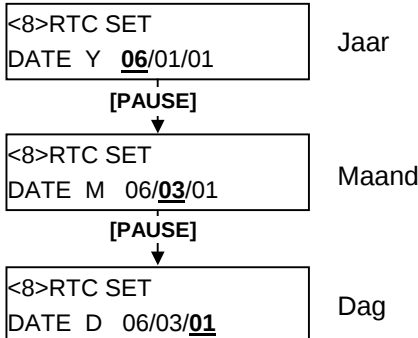
(1) Datum

Met deze parameter worden in volgorde het jaar, de maand en de dag ingesteld.

Druk op de **[PAUSE]** als “<8>RTC SET” verschijnt.

```
<8>RTC SET
DATE 05/01/01
```

Druk op de **[PAUSE]** toets om de datum in te stellen.



OPMERKING:

Gebruik de **[FEED]** of **[RESTART]** toets om een waarde in te stellen.

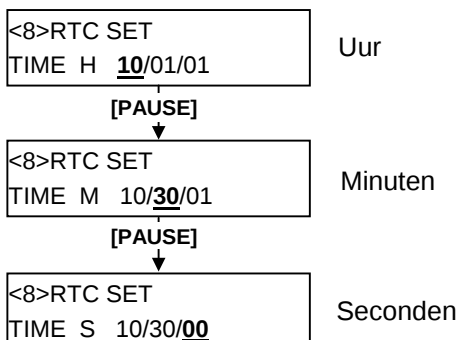
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(2) Tijd

Met deze parameter worden in volgorde het uur, de minuten en de seconden ingesteld.

```
<8>RTC SET
TIME 00/00/00
```

Druk op de **[PAUSE]** toets om de tijd in te stellen.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.7.6 Reële tijds klok (Vervolg)(3) Batterij statuscontrole functie

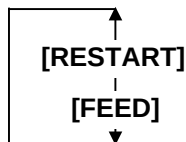
Deze parameter bepaalt of de batterij statuscontrole actief is of niet.

OPMERKINGEN:

1. Zorg ervoor dat de batterij geladen is en stel de batterij statuscontrole in op ON wanneer de reële tijds klok gebruikt wordt. Mocht de batterij niet geladen zijn of indien het voltage te laag is, worden de reële tijds klokgegevens gewist bij het uit spanning zetten.
2. Wanneer de batterij statuscontrole ingesteld is op ON, verschijnt de foutmelding "LOW BATTERY" en stopt de printer bij het onder spanning zetten zodra het voltage lager is dan 1,9V. Aangezien het herstarten in dit geval onmogelijk is, houd u de **[RESTART]** toets ingedrukt om de printer in <1>RESET mode te zetten, kies de reële tijds klok instellingsmode en zet de lage batterijfunctie op OFF.

<8>RTC SET
LOW BATT. CHECK

Druk op de **[PAUSE]** toets.



LOW BATT. ON

Batterij statuscontrole is actief.

LOW BATT. OFF

Batterij statuscontrole is niet actief.

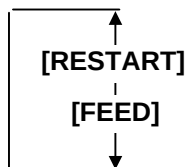
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(4) RTC Data Renewal Timing

Deze parameter bepaalt de RTC data renewal timing.

<8>RTC SET
RENEWAL

Druk op de **[PAUSE]** toets.



RENEWAL BATCH

Batch printing is mogelijk. Dezelfde tijd wordt echter geprint op alle in batch uitgevoerde media omdat de reële tijds klokgegevens van de eerste media enkel kunnen gelezen worden.

RENEWAL PAGE

Een reële tijd kan op elke media geprint worden. De printer moet echter wachten bij het printen van elke media om de reële tijds klokgegevens af te lezen.

Druk op de **[PAUSE]** om uw keuze te bevestigen.
De huidige datum verschijnt op het scherm.

<8>RTC SET
DATE 06/03/01

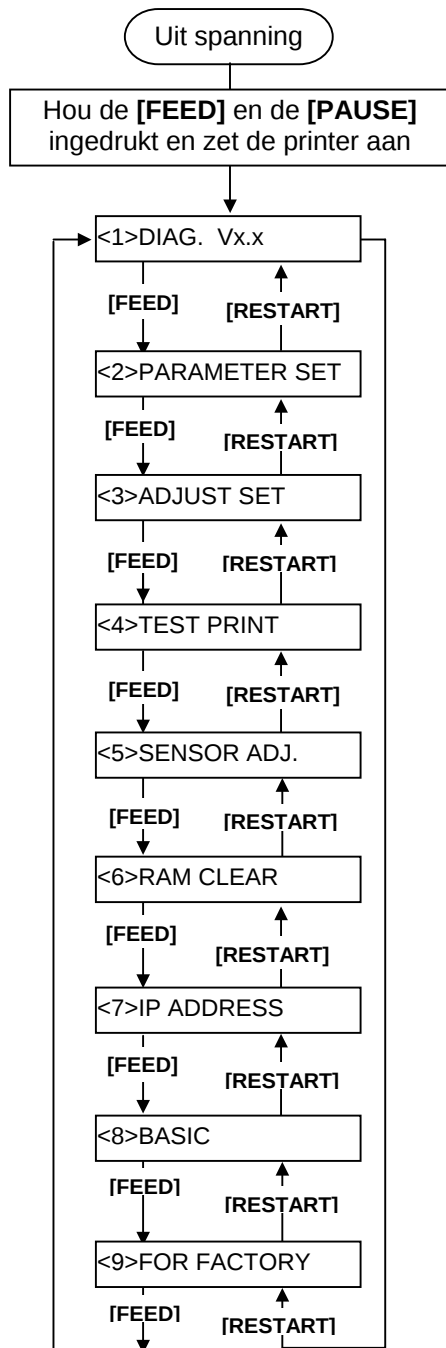
Druk de **[FEED]** en **[RESTART]** toetsen samen in om terug te keren naar het <8>RTC SET scherm.

<8>RTC SET

2.7.7 IP Adresinstelling (TCP/IP)

Wanneer de printer in verbinding staat met de PC d.m.v. TCP/IP en een LAN kabel, moet een IP adres ingesteld worden in de systeemmode voor systeembeheerders.

De systeemmode voor systeembeheerders bevat onderstaande menu's:



<1>DIAG. Vx.x

Dit menu wordt gebruikt om de systeem-informatie van de printer en de status van de onderhoudsteller na te gaan en printen.

<2>PARAMETER SET

Dit menu wordt gebruikt om de printpapameters in te stellen.

<3>ADJUST SET

Dit menu wordt gebruikt voor een fijne instelling van de printstartpositie, snijpositie, enz.

<4>TEST PRINT

Dit menu wordt gebruikt om een printtest uit te voeren.

<5>SENSOR ADJ.

Dit menu wordt gebruikt om de status van de sensors na te gaan en elke sensor aan te passen.

<6>RAM CLEAR

Dit menu wordt gebruikt om een RAM nulstelling uit te voeren.
GEBRUIK DIT MENU NIET.

<7>IP ADDRESS

Dit menu wordt gebruikt om een IP adres in te stellen.

<8>BASIC

Dit menu wordt gebruikt om de printer toe te laten het Basic programma te gebruiken.

<9>FOR FACTORY

Dit menu wordt gebruikt om een interne procescontrole uit te voeren.
Gebruik dit menu niet.

2.7.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

Dit deel beschrijft hoe u een IP adres kunt instellen.

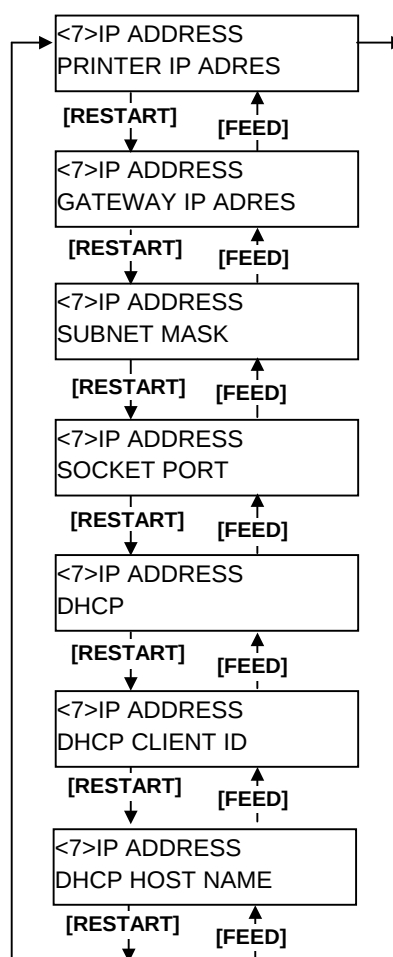
Eerst moet de printer zich in de systeemmode voor systeembeheerders bevinden.

1. Zet de printer aan terwijl u de **[FEED]** en **[PAUSE]** toetsen ingedrukt houdt.
2. Laat de **[FEED]** en de **[PAUSE]** toetsen los wanneer het bericht "<1>DIAG." op het LCD scherm verschijnt.

Nu bevindt de printer zich in de systeemmode voor systeembeheerders.

3. Druk op de **[FEED]** toets of de **[RESTART]** toets tot het bericht "<7>IP ADDRESS" op het LCD scherm verschijnt.
4. Druk op de **[PAUSE]** toets de IP adresinstellingsmode te openen.

De IP adresinstellingsmode bevat onderstaande menu's. Druk op de **[PAUSE]** toets om elk van deze menu's te openen.



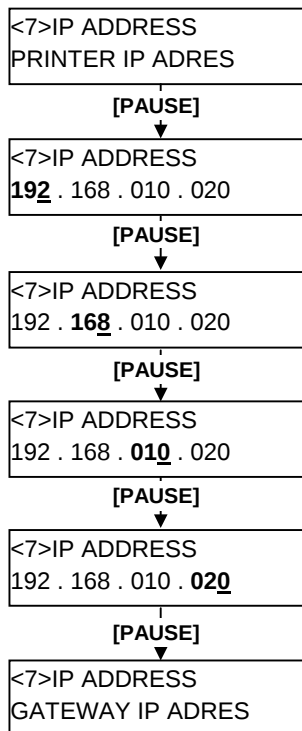
2.7.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKINGEN:

1. Stel elk getal van 3 cijfers in d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
[RESTART] toets: toename
[FEED] toets: afname
Reeks: 0 tot 255
2. Druk op de **[PAUSE]** toets om de cursor te verplaatsen naar het volgende getal van 3 cijfers.
3. Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste getal van 3 cijfers om de IP poortadres instellingsmode te openen.

(1) IP printeradres

Deze parameter bepaalt het IP printeradres.

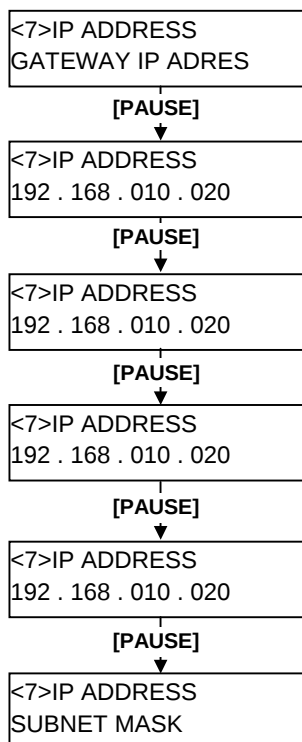


(2) IP poortadres

Deze parameter bepaalt het IP poortadres.

OPMERKING:

Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste getal van 3 cijfers om de Subnet Mask instellingsmode te openen.



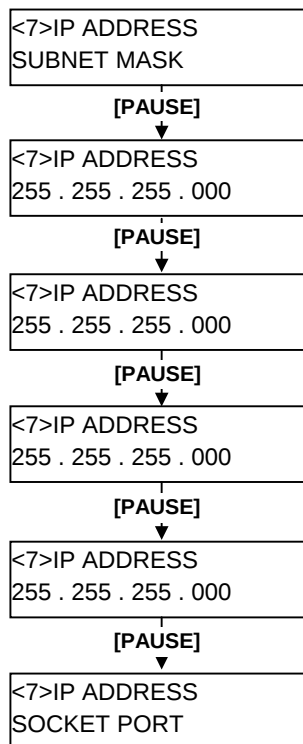
2.7.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKING:

Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste getal van 3 cijfers om de Socket poort instellingsmode te openen.

(3) Subnet Mask

Deze parameter bepaalt de Subnet Mask.

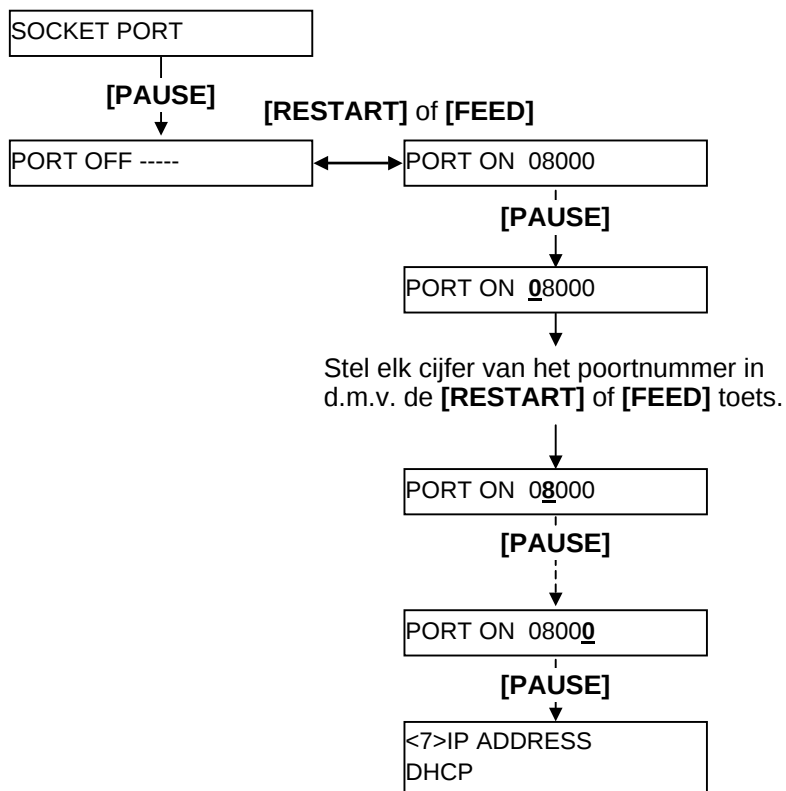


(4) Socket poort

Met deze parameter wordt een socket port geactiveerd en krijgt de socket een nummer.

OPMERKINGEN:

1. Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "PORT ON 08000" op het scherm verschijnt om het poortnummer in te stellen.
2. Stel elk cijfer in d.m.v. de **[RESTART]** of de **[FEED]** toets.
[RESTART] toets: toename
[FEED] toets: afname
 Reeks: 00000 tot 65535
 Een waarde hoger dan 65535 wordt automatisch verbeterd door 65535.
3. Zorg ervoor dat u geen poortnummer instelt dat reeds gebruikt wordt door een andere applicatie.
4. Druk op de **[PAUSE]** toets om de cursor naar het volgende cijfer te verplaatsen.
5. Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste cijfers om de DHCP instellingsmode te openen.



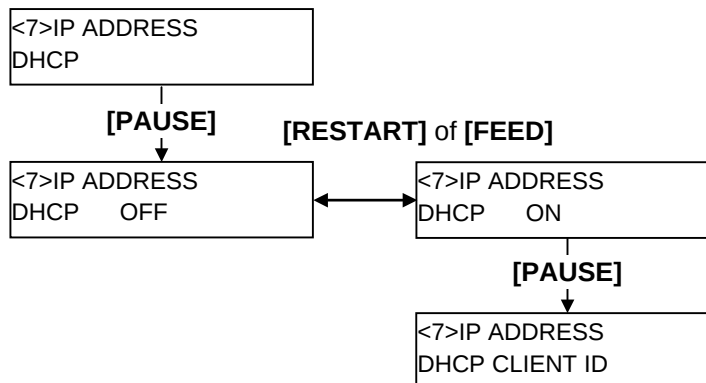
2.7.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKING:

Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "DHCP ON" op het scherm verschijnt om een DHCP klant ID in te stellen.

(5) DHCP

Deze parameter activeert DHCP.

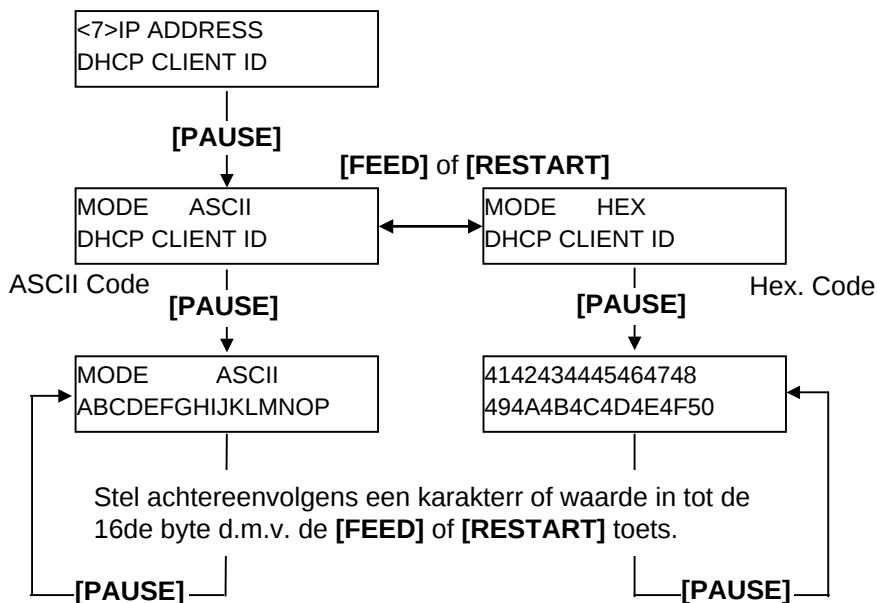


(6) DHCP klant ID

Deze parameter bepaalt de DHCP klant ID.

OPMERKINGEN:

- Om de DHCP klant ID code in te stellen, kan men kiezen tussen een ASCII code (alfanumeriek) en een Hex code.
- Stel een karakter of cijfer in voor elke byte d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
[RESTART] toets: toename
[FEED] toets: afname
- Druk op de **[PAUSE]** toets om de volgende byte in te geven. Herhaal dit tot u de 16^{de} byte ingeeft.
- Een DHCP klant ID kan gebruikt worden om te achterhalen welk IP adres aan welke klant van een DHCP server toegewezen werd. Indien geen DHCP ID werd toegewezen, wordt in de plaats daarvan een MAC adres van een netwerkeenheid (LAN kaart of LAN interface bord) doorgegeven aan de server als zijnde een DHCP ID.
Een DHCP ID is een 16-byte karakterlus. Aangezien "FFH" (hex. code) herkend wordt als een terminator, zal indien de top byte van een DHCP ID "FFH" is, beschouwd worden dat er geen DHCP ID werd toegewezen.



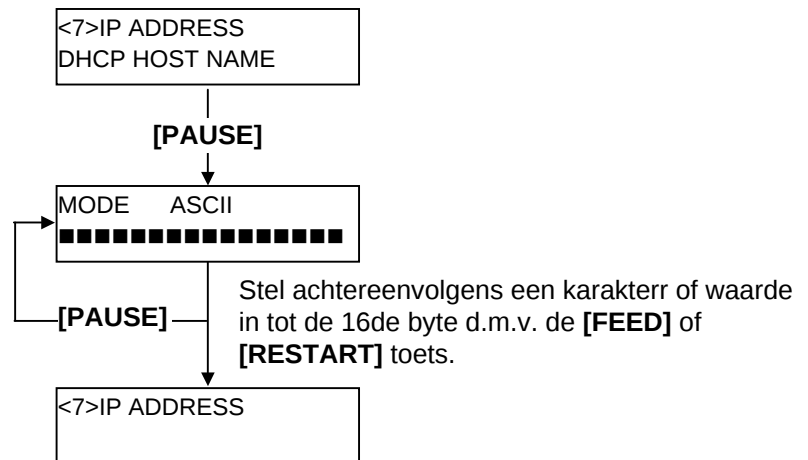
2.7.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

(7) DHCP host naam

Met deze papameter wordt een DHCP host naam ingesteld.

OPMERKINGEN:

Druk op de **[PAUSE]** toets nadat u de 16^{de} byte heeft ingegeven om de DHCP host naam te bevestigen. Het bericht <7>IP ADDRESS verschijnt dan op het scherm



Overeenkomsttafel tussen ASCII en Hex. code

Bovenste 4 bits Onderste 4 bits	2	3	4	5	6	7
0	SP	0	@	P	`	p
1	!	1	A	Q	a	q
2	“	2	B	R	b	r
3	#	3	C	S	c	s
4	\$	4	D	T	d	t
5	%	5	E	U	e	u
6	&	6	F	V	f	v
7	‘	7	G	W	g	w
8	(	8	H	X	h	x
9	)	9	I	Y	i	y
A	*	:	J	Z	j	z
B	+	;	K	[	k	{
C	,	<	L	\	l	
D	-	=	M	]	m	}
E	.	>	N	^	n	/
F	/	?	O		o	/

 $SP = Spatie$

(Voorbeeld) Ingave van “TOSHIBA” in Hex. code:

54 4F 53 48 49 42 41

Zet de printer af na de beëindiging van een instelling in systeemmode.

2.8 Installatie van de Printer Driver

2.8.1 Inleiding

In deze handleiding vindt u een beschrijving van de installatie en de schrapping van een TOSHIBA printer driver voor de TOSHIBA barcode printer op een Windows host computer; een werkwijze om een LAN poort toe te voegen, verwittigingen en beperkingen.

De hierna vermelde voorbeelden hebben betrekking op de procedure voor het installeren van de printer driver V7.0 van de B-SA4T reeks.

2.8.2 Algemene beschrijving

(1) Kenmerken

Na de installatie van de TOSHIBA printer driver op een Windows host computer, kan de TOSHIBA barcode printer gebruikt worden als om het even welke andere printer. De printer kan aangesloten worden met de host computer via een parallelle interface kabel (printer-kabel), een USB kabel of een LAN kabel.

(2) Systeemvereisten

Om een TOSHIBA printer driver te installeren op uw host computer, moet hij aan onderstaande eigenschappen voldoen:

- Besturingssysteem: Windows 98, Windows Me, Windows 2000, Windows XP
- Hardware: Een DOS-/V (IBM PC/AT) compatibel met bovenstaand besturingssysteem.
- Interface:
 - Parallelle interface overeenkomstig de IEEE1284 standaard
 - USB interface
 - LAN interface

2.8.3 Installatie van de printer driver

De installatieprocedure hangt af van de interface waarmee de printer uitgerust is en het gebruikte besturingssysteem. Installeer de printer driver overeenkomstig de aangepaste werkwijze.

Indien een voorgaande versie van de printer driver op de host computer werd geïnstalleerd, moet u deze oude versie eerst schrappen alvorens u de nieuwe printer driver installeert. (Raadpleeg **Deel 2.8.4 SCHRAPPING VAN EEN PRINTER DRIVER**.)

Om te printen via het netwerk, moet u de printer driver als volgt i.f.v. de parallelle interface installeren.

1. Kies "LPT1" als poort in deze procedure.
2. Voeg de LAN poort zoals beschreven in **Deel 2.8.5 HET TOEVOEGEN/SCHRAPPEN VAN EEN LAN POORT**, en definieer de LAN poort nadat de printer driver geïnstalleerd werd.

(1) Parallelle interface

Na de installatie van de printer driver, zijn onderstaande instellingen nodig om de parallelle interface te kunnen gebruiken:

- | | |
|-----------------------|--|
| Voor Windows 98/Me: | Open de "Printer properties". Kies de tab "Details" en klik de knop [Spool Settings...] . Het "Spool settings.." dialoogvenster verschijnt op het scherm. Kies "Disable bi-directional support for this printer". |
| Voor Windows 2000/XP: | Open de "Printer properties" en kies de tab "Ports". Stip "Enable bidirectional support" aan in het controlevenster. |

OPMERKING:

Zorg ervoor dat het type van de Centronics interface voor de B-SX4T of B-SX5T reeks ingesteld is op SPP (standard).

Windows 98/Me

- (1) Kies “Settings” – “Printers” in het “Start” menu om de printermap te openen.
- (2) Dubbelklik de icoon “Add Printer”. Het “Add Printer Wizard” start op. Klik de knop **[Next]**.
- (3) Kies “Local printer”, klik de knop **[Next]**. De lijst “Manufacturers and Printers” verschijnt op het scherm.
- (4) Klik de knop **[Have Disk...]**. Het “Install From Disk” venster verschijnt. Definieer de “\driver” map in de CD-ROM drive en klik de knop **[OK]**.

OPMERKING:

De laatste printer driver is beschikbaar op de website.

(<http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/index.html>)

- (5) Kies de printer die moet geïnstalleerd worden uit de printerlijst en klik de knop **[Next]**.

Naam driver	Model	Naam driver	Model	Naam driver	Model
TEC B-372	B-372-QP	TEC B-415	B-415-GH24-QM B-415-GH25-QM	TEC B-419	B-419-GS10-QQ B-419-GS12-QP B-419-GS12-CN
TEC B-431	B-431-GS10-QP B-431-GS10-CN	TEC B-452	B-452-TS10-QQ B-452-TS10-QQ-US B-452-TS11-QQ-PAC B-452-TS12-QP B-452-TS12-QP-PAC B-452-TS12-CN	TEC B-452H	B-452-HS12-QQ B-452-HS12-QQ-US B-452-HS12-QP B-452-HS12-CN
TEC B-472	B-472-QQ B-472-QQ-US B-472-GH12-QQ B-472-QP	TEC B-472-CN	B-472-GH12-CN B-472-GH14-CN	TEC B-482	B-482-TS10-QQ B-482-TS10-QQ-US B-482-TS10-QP
TEC B-492	B-492L-TH10-QQ B-492R-TH10-QQ B-492L-TH10-QP B-492R-TH10-QP	TEC B-572	B-572-QQ B-572-QQ-US B-572-QP	TEC B-672	B-672-QQ B-672-QQ-US B-672-QP
TEC B-682	B-682-TS10-QQ B-682-TS10-QQ-US B-682-TS10-QP	TEC B-852	B-852-TS12-QQ B-852-TS12-QQ-US B-852-TS12-QP	TEC B-852-R	B-852-TS22-QQ-R B-852-TS22-QP-R
TEC B-872	B-872-QQ B-872-QQ-US B-872-QP	TEC B-882	B-882-TS10-QQ B-882-TS10-QQ-US B-882-TS10-QP	TEC B-SA4G	B-SA4TM-GS12-QM-R B-SA4TP-GS12-QM-R
TEC B-SA4T	B-SA4TM-TS12-QM-R B-SA4TP-TS12-QM-R	TEC B-SA4T-CN	B-SA4TM-TS12-CN B-SA4TP-TS12-CN	TEC B-SP2D	B-SP2D-GH20-QM B-SP2D-GH30-QM B-SP2D-GH30-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R
TEC B-SV4	B-SV4D-GS10-QM B-SV4D-GH10-QM B-SV4D-GS10-QM-R B-SV4D-GH10-QM-R	TEC B-SX4	B-SX4T-GS10-QQ B-SX4T-GS10-QQ-US B-SX4T-GS10-QP B-SX4T-GS20-QQ B-SX4T-GS20-QQ-US B-SX4T-GS20-QP B-SX4T-GS20-QM-R	TEC B-SX4-CN	B-SX4T-GS10-CN B-SX4T-GS20-CN
TEC B-SX5	B-SX5T-TS12-QQ B-SX5T-TS12-QQ-US B-SX5T-TS12-QP B-SX5T-TS22-QQ B-SX5T-TS22-QQ-US B-SX5T-TS22-QP B-SX5T-TS22-QM-R	TEC B-SX5-CN	B-SX5T-TS12-CN B-SX5T-TS22-CN	TEC B-SX6T-R	B-SX6T-TS12-QM-R
TEC B-SX8T-R	B-SX8T-TS12-QM-R	TEC CB-416-T3	CB-416-T3-QQ CB-416-T3-QQ-US CB-416-T3-QP	TEC CB-426-T3	CB-426-T3-QQ CB-426-T3-QQ-US CB-426-T3-QP

- (6) Het scherm om een bestaande of de nieuwe printer driver te gebruiken verschijnt. Kies “Replace existing driver”, en klik de knop **[Next]**. Indien u een printer driver voor de eerste maal installeert, verschijnt dit scherm niet.
- (7) Kies de poort die moet gebruikt worden uit de lijst van beschikbare poorten en klik de knop **[Next]**.
- (8) Wijzig indien nodig de naam van de printer en duid aan of u deze printer al dan niet als standaard printer zult gebruiken (“Yes” of “No”). Klik de knop **[Finish]**.
- (9) De printer driver is geïnstalleerd en de icoon van de nieuwe printer wordt toegevoegd in de printer map.

Windows 2000/XP

- (1) Meldt u aan op de host computer als gebruiker met volledige toegang tot de printerinstellingen.
- (2) Kies “Settings” – “Printers” in het “Start” menu om de printermap te openen.
- (3) Dubbelklik de icoon “Add Printer”. Het “Add Printer Wizard” start op. Klik op knop **[Next]**.
- (4) Kies “Local printer”. Stip “Automatically detect and install my Plug and Play printer” aan in het controlevenster en klik de knop **[Next]**.
- (5) Kies de poort die moet gebruikt worden in de lijst van beschikbare poorten en klik de knop **[Next]**.
- (6) Klik de knop **[Have Disk...]** in de lijst “Manufacturers and Printers”. Het dialoogvenster “Install From Disk” verschijnt op het scherm.
- (7) Definieer de “\driver” map in de CD-ROM drive en klik de knop **[OK]**.

OPMERKING:

De laatste printer driver is beschikbaar op de website.

(<http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/index.html>)

- (8) Kies de printer die moet geïnstalleerd worden in de printerlijst en klik de knop **[Next]**.

Naam driver	Model	Naam driver	Model	Naam driver	Model
TEC B-372	B-372-QP	TEC B-415	B-415-GH24-QM B-415-GH25-QM	TEC B-419	B-419-GS10-QQ B-419-GS12-QP B-419-GS12-CN
TEC B-431	B-431-GS10-QP B-431-GS10-CN	TEC B-452	B-452-TS10-QQ B-452-TS10-QQ-US B-452-TS11-QQ-PAC B-452-TS12-QP B-452-TS12-QP-PAC B-452-TS12-CN	TEC B-452H	B-452-HS12-QQ B-452-HS12-QQ-US B-452-HS12-QP B-452-HS12-CN
TEC B-472	B-472-QQ B-472-QQ-US B-472-GH12-QQ B-472-QP	TEC B-472-CN	B-472-GH12-CN B-472-GH14-CN	TEC B-482	B-482-TS10-QQ B-482-TS10-QQ-US B-482-TS10-QP
TEC B-492	B-492L-TH10-QQ B-492R-TH10-QQ B-492L-TH10-QP B-492R-TH10-QP	TEC B-572	B-572-QQ B-572-QQ-US B-572-QP	TEC B-672	B-672-QQ B-672-QQ-US B-672-QP
TEC B-682	B-682-TS10-QQ B-682-TS10-QQ-US B-682-TS10-QP	TEC B-852	B-852-TS12-QQ B-852-TS12-QQ-US B-852-TS12-QP	TEC B-852-R	B-852-TS22-QQ-R B-852-TS22-QP-R
TEC B-872	B-872-QQ B-872-QQ-US B-872-QP	TEC B-882	B-882-TS10-QQ B-882-TS10-QQ-US B-882-TS10-QP	TEC B-SA4G	B-SA4TM-GS12-QM-R B-SA4TP-GS12-QM-R
TEC B-SA4T	B-SA4TM-TS12-QM-R B-SA4TP-TS12-QM-R	TEC B-SA4T-CN	B-SA4TM-TS12-CN B-SA4TP-TS12-CN	TEC B-SP2D	B-SP2D-GH20-QM B-SP2D-GH30-QM B-SP2D-GH30-QM-R B-SP2D-GH20-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R
TEC B-SV4	B-SV4D-GS10-QM B-SV4D-GH10-QM B-SV4D-GS10-QM-R B-SV4D-GH10-QM-R	TEC B-SX4	B-SX4T-GS10-QQ B-SX4T-GS10-QQ-US B-SX4T-GS10-QP B-SX4T-GS20-QQ B-SX4T-GS20-QQ-US B-SX4T-GS20-QP B-SX4T-GS20-QM-R	TEC B-SX4-CN	B-SX4T-GS10-CN B-SX4T-GS20-CN
TEC B-SX5	B-SX5T-TS12-QQ B-SX5T-TS12-QQ-US B-SX5T-TS12-QP B-SX5T-TS22-QQ B-SX5T-TS22-QQ-US B-SX5T-TS22-QP B-SX5T-TS22-QM-R	TEC B-SX5-CN	B-SX5T-TS12-CN B-SX5T-TS22-CN	TEC B-SX6T-R	B-SX6T-TS12-QM-R
TEC B-SX8T-R	B-SX8T-TS12-QM-R	TEC CB-416-T3	CB-416-T3-QQ CB-416-T3-QQ-US CB-416-T3-QP	TEC CB-426-T3	CB-426-T3-QQ CB-426-T3-QQ-US CB-426-T3-QP

- (9) Het scherm om een bestaande of de nieuwe printer driver te gebruiken verschijnt.. Kies “Replace existing driver”, en klik de knop **[Next]**. Indien u een printer driver voor de eerste maal installeert, verschijnt dit scherm niet.
- (10) Wijzig indien nodig de naam van de printer en duid aan of u deze printer al dan niet als standaard printer zult gebruiken (“Yes” of “No”). Klik de knop **[Next]**.
- (11) Duid aan of de printer al dan niet gedeeld zal worden met andere gebruikers op het netwerk (“Shared” of “Not shared”). Klik de knop **[Next]**.
- (12) Duid aan of een testblad al dan niet zal geprint worden (“Yes” of “No”) en klik de knop **[Finish]**.
- (13) Klik de knop **[Yes]** indien het scherm “Digital Signature Not Found” verschijnt.
- (14) Klik de knop **[Finish]** wanneer het “Completing the Add Printer Wizard” scherm verschijnt.
- (15) De printer driver is geïnstalleerd en de icoon van de nieuwe printer wordt toegevoegd in de printer map.

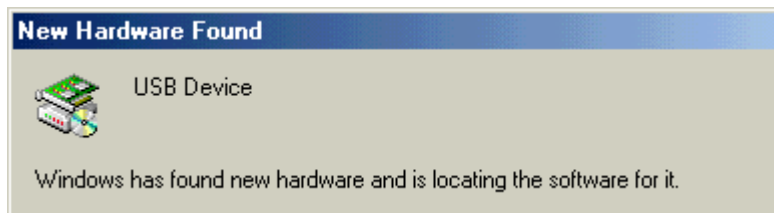
(2) USB Interface

De installatie begint bij de plug-and-play functie van het besturingssysteem.

Windows 98/Me

- (1) Zet de printer onder spanning, koppel hem vervolgens met de host computer d.m.v. de USB kabel.

Het “New Hardware Found” dialoogvenster verschijnt en het “USB Device” is gevonden.



- (2) Na een tijdje verschijnt het “Add New Hardware Wizard” dialoogvenster. Kies “Specify the location of the driver (Advanced)” en klik de knop **[Next]**.



- (3) Kies “Search for the best driver for your device. (Recommended)”.
Stip “Specify a location” aan in het controlevenster en klik de knop **[Browse]**.
Definieer de “\driver” map en klik de knop **[Next]**.



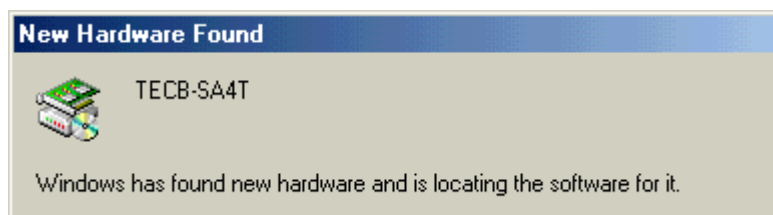
- (4) Ga na of de “USB Printing Support” gevonden werd en klik de knop **[Next]**.



- (5) Klik de knop **[Finish]** wanneer het scherm dat aanduidt dat de USB Printing Support driver geïnstalleerd werd verschijnt.



- (6) Na een tijdje is de “TEC B-SA4T” als nieuwe hardware gevonden.



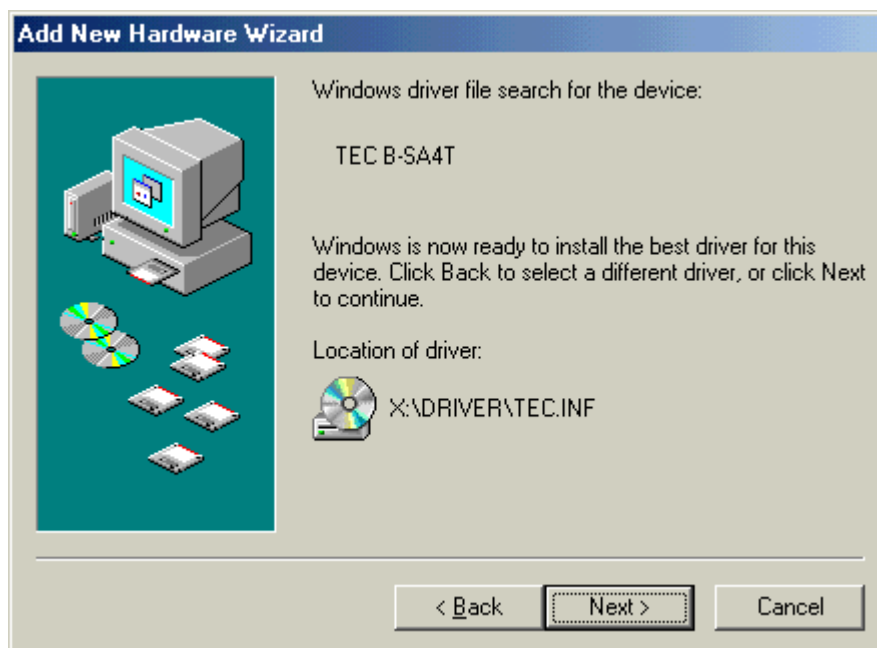
- (7) Het “Add New Hardware Wizard” dialoogvenster verschijnt.
Kies “Specify the location of the driver (Advanced)” en klik de knop **[Next]**.



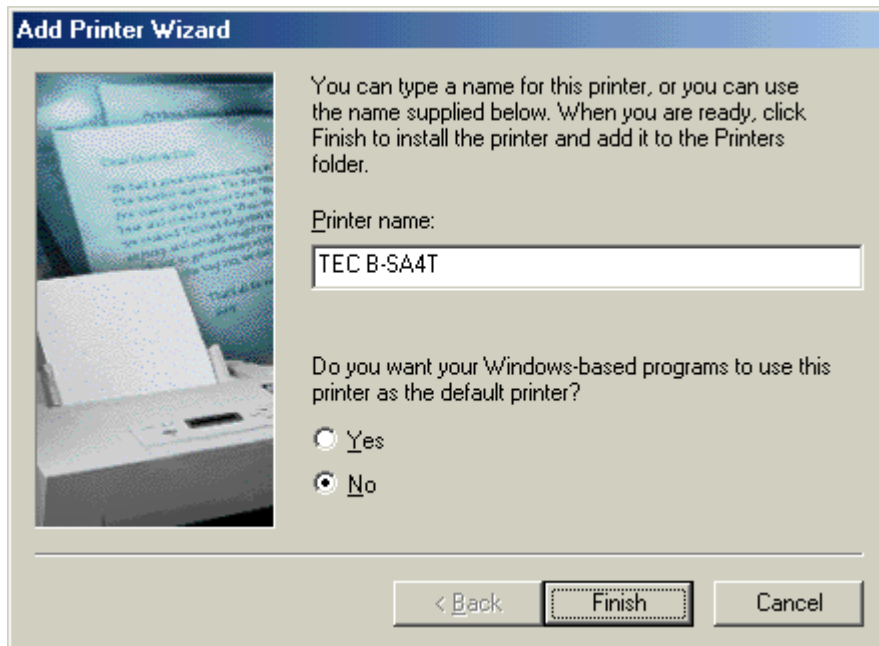
- (8) Kies “Search for the best driver for your device. (Recommended)”.
Stip “Specify a location” aan in het controlevenster en klik de knop **[Browse]**.
Definieer de “\driver” map en klik de knop **[Next]**.



- (9) Controleer of de “TEC B-SA4T” driver gevonden werd en klik de knop **[Next]**.



- (10) Wijzig de naam van de printer indien nodig en duid aan of de printer al dan niet als standaard printer zal gebruikt worden (“Yes” of “No”). Klik de knop **[Finish]**.



- (11) Klik de knop **[Finish]** wanneer het scherm dat aangeeft dat de TOSHIBA B-SA4T geïnstalleerd werd, verschijnt.



- (12) De printer driver is geïnstalleerd en de icoon van de nieuwe printer wordt toegevoegd in de printer map.

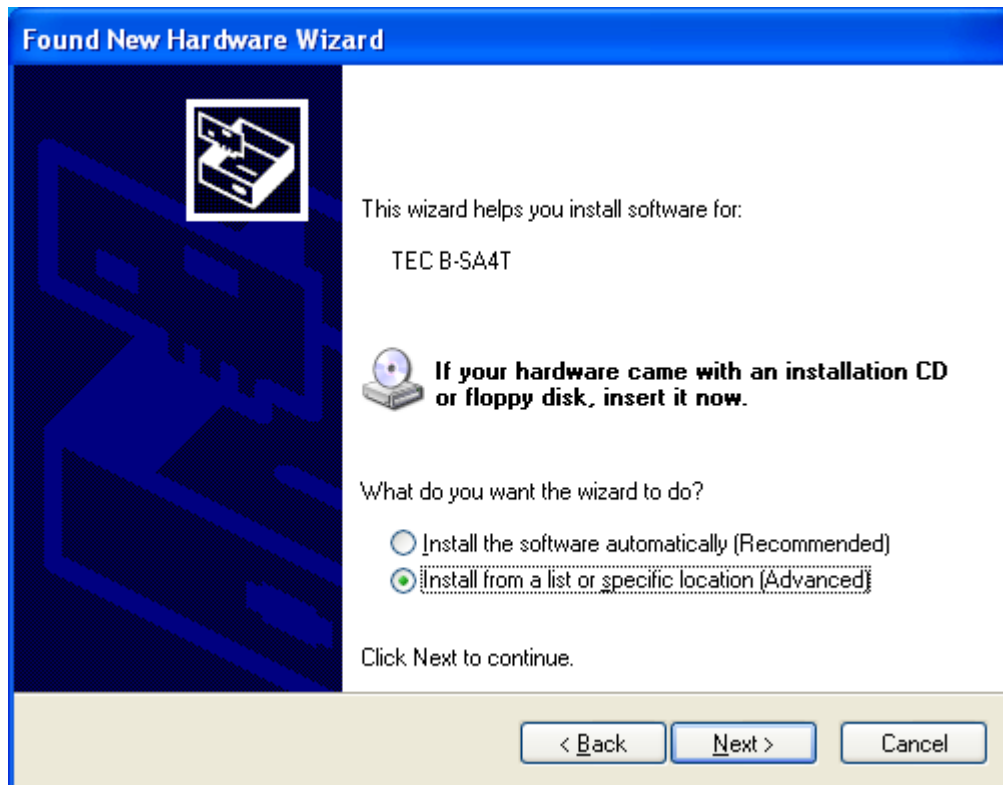
Windows 2000/XP**OPMERKING:**

Wanneer de plug-and-play printerinstallatie die aan gang was, onderbroken werd, moet de printer die gevonden werd en die op de "Device Manager" tab van het "System Properties" dialoogvenster verschijnt geschrapt worden.

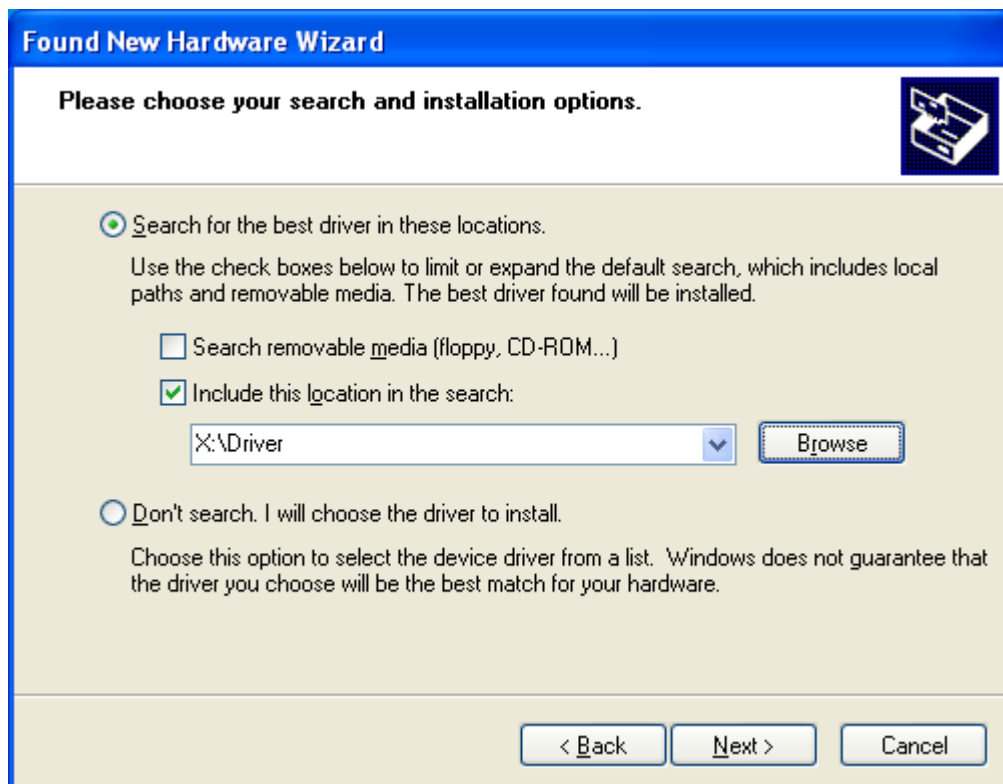
- (1) Meldt u aan op de host computer als een gebruiker die volledige toegang heeft tot alle printerinstellingen.
- (2) Zet de printer onder spanning en koppel hem met de host computer d.m.v. de USB kabel.
- (3) Het "USB Device" wordt automatisch gevonden en de "USB Printing Support" wordt automatisch geïnstalleerd.
- (4) Na een tijdje wordt onder Windows XP, de "TEC B-SA4T" herkend als een nieuwe toestel. Onder Windows 2000, wordt de "Unknown device" herkend als een nieuw toestel. Voer in beide gevallen de onderstaande stappen uit, niettegenstaande dialoogvensters onder Windows XP gebruikt worden.
- (5) Het "Found New Hardware Wizard" dialoogvenster verschijnt.
Kies "No, not this time" en klik de knop **[Next]**.



- (6) Kies “Install from a list or specific location (Advanced)” en klik de knop **[Next]**.



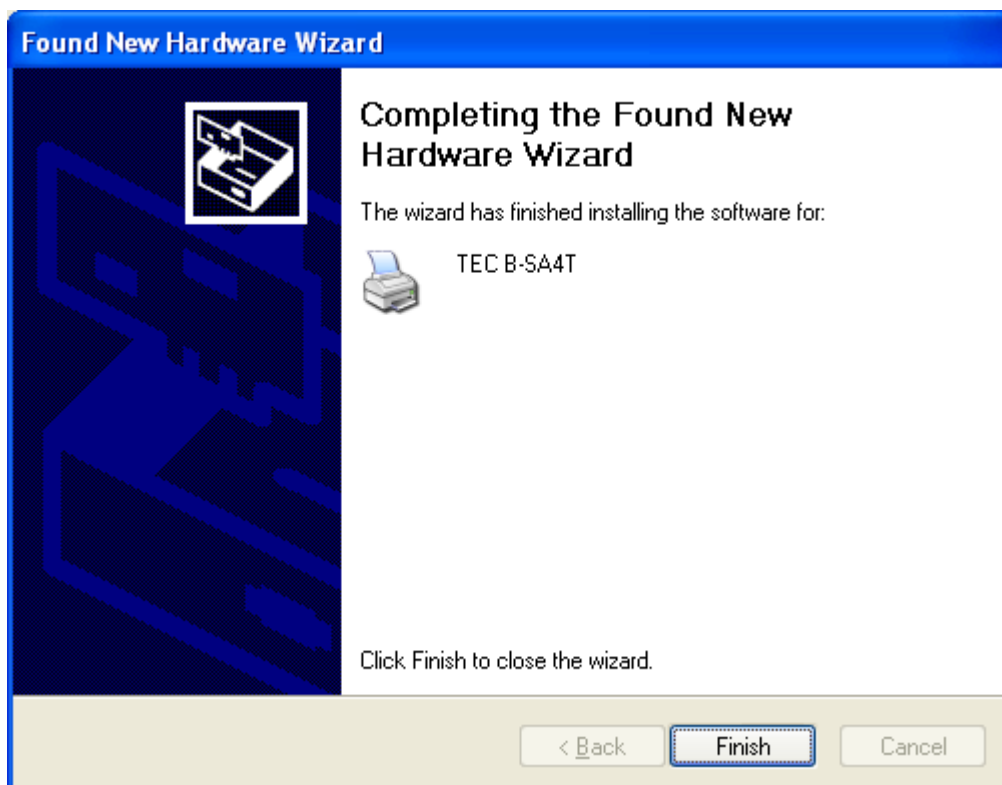
- (7) Kies “Search for the best driver in these locations”.
Stip “Include this location in the search” aan in het controlevenster en klik de knop **[Browse]**.
Definieer de “**driver**” map in de CD-ROM en klik de knop **[Next]**.



- (8) Klik de knop **[Continue Anyway]** wanneer het onderstaand dialoogvenster verschijnt.



- (9) Klik de knop **[Finish]** nadat het "Completing the Found New Hardware Wizard" scherm verschenen is.



- (10) Na de installatie wordt de nieuwe printericoon toegevoegd in de printer map.

2.8.4 Schrapping van een printer driver

OPMERKING:

Voor u een printer driver schrap, moet u er zeker van zijn dat het printen, de statusmonitor en de instellingen van de specificaties afgewerkt waren.

Windows 98/ME

- (1) Kies “Settings” – “Printers” in het “Start” menu om de printermap te openen.
- (2) Klik rechts de icoon van de driver die moet geschrapt en kies dan “Delete”. Een bevestigingsbericht verschijnt.
- (3) Klik de knop **[Yes]** om te schrappen.
- (4) Herstart de host computer na het schrappen van de icoon van de printer driver.

Windows 2000/XP

- (1) Meldt u aan op de host computer als een gebruiker die volledige toegang heeft tot de printerinstellingen.
- (2) Kies “Settings” – “Printers” in het “Start” menu om de printermap te openen.
- (3) Klik rechts de icoon van de driver die moet geschrapt worden en kies dan “Delete”. Een bevestigingsbericht verschijnt.
- (4) Klik de knop **[Yes]** om te schrappen.
- (5) Kies “Server Properties” in het “File” menu van de printermap nadat de icoon van de printer driver geschrapt werd.
- (6) Kies de printer driver die moet geschrapt worden, klikt de knop **[Remove]**. Herstart de host computer na het kiezen van de printer driver.

2.8.5 Het toevoegen/schrappen van een LAN poort

Om een LAN interface te kunnen gebruiken, moeten de onderstaande instellingen in het “<7> IP ADDRESS” ingevoerd worden in de systeemmode van de printer. (Raadpleeg een TOSHIBA TEC verantwoordelijke.)

- Stel het IP adres (“**PRINTER IP ADRES**”) van de printer in, het IP adres van de poort (“**GATEWAY IP ADRES**”), en de subnet mask (“**SUBNET MASK**”) in.
- Stel het poortnummer (“**SOCKET PORT**”) in.

Het IP adres van de printer, en het IP adres van de poort zijn tevens nodig om een LAN poort toe te voegen.

(1) Het toevoegen van een LAN poort

Windows 98/ME

- (1) Klik rechts de printericoon. Kies “Properties” om het printer “Properties” dialoogvenster te openen.
- (2) Kies de tab “Details” en klik de knop **[Add Port...]**. Het “Add Port” dialoogvenster verschijnt.
- (3) Kies “Other”.
Kies de “Seagull Scientific TCP/IP Port” in de lijst en klik de knop **[OK]**.
- (4) Registreer de naam of het IP adres, het poortnummer en de naam van de poort in het “Add Seagull TCP/IP Port” dialoogvenster. Het IP adres en het poortnummer die u ingeeft moeten dezelfde zijn als diegenen die ingesteld werden in het “<7> IP ADDRESS” in de systeemmode van de printer. Klik de knop **[OK]** na deze registratie.

Add Seagull TCP/IP Port

TCP/IP Settings
You may specify the printer's location by name or IP address.
A name may be either a name on the local network, such as 'PRINTERS', or a fully-qualified internet name, such as 'printer6.seagullscientific.com'.
IP addresses are specified as four numbers separated by periods, for example, 10.1.2.3.

Name or IP Address:

The port number determines which TCP port is used to communicate with the printer. Most printers use port 9100.

Port Number:

Port Settings
The port name is displayed in the Ports dialog. For example, 'LPT1' is the name of the parallel port. The name generated by default is acceptable.

Port Name:

OK **Cancel**

- (5) Nadat de poort toegevoegd werd, wordt de poort ook vermeld in de vervolgkeuzelijst “Print to the following port”.

Windows 2000/XP

- (1) Klik rechts de printericoon. Kies “Properties” om het printer “Properties” dialoog venster te openen.
- (2) Kieze de tab “Ports”, klik de knop **[Add Port...]**. Het “Printer Ports” dialoogvenster verschijnt.
- (3) Kies “Seagull Scientific TCP/IP Port” in de lijst “Available Printer Ports” en klik de knop **[OK]**.
- (4) Registreer de naam of het IP adres, het poortnummer en de naam van de poort in het “Add Seagull TCP/IP Port” dialoogvenster. Het IP adres en het poortnummer die u ingeeft moeten dezelfde zijn als diegenen die ingesteld werden in het “<7> IP ADDRESS” in de systeemmode van de printer. Klik de knop **[OK]** na deze registratie.
- (5) Nadat de poort toegevoegd werd, wordt de poort ook vermeld in de vervolgkeuzelijst “Print to the following port”.

(2) Schrapping van een LAN poort**OPMERKING:**

Indien de poort die zal geschrapt worden, gebruikt wordt door andere printers, moeten deze printers eerst een andere poort krijgen.

Windows 98/ME

- (1) Klik rechts de printericoon. Kies “Properties” om het printer “Properties” dialoogvenster te openen.
- (2) Kies de tab “Details” en klik de knop **[Delete Port...]**.
- (3) Kies de poort die moet geschrapt worden en klik de knop **[OK]**.
- (4) Nadat de poort geschrapt werd, wordt de poort ook verwijderd uit de lijst “Print to the following port”.

Windows 2000/XP

- (1) Klik rechts de printericoon. Kies “Properties” om het printer “Properties” dialoogvenster te openen.
- (2) Kies de poort die moet geschrapt worden in de tab “Ports” en klik de knop **[Delete Port]**.
- (3) Nadat de poort geschrapt werd, wordt de poort ook verwijderd uit de lijst “Print to the following port”.

2.8.6 Verwittigingen

(1) Printer driver upgrades

- De vorige versie van de printer driver moet geschrapt worden alvorens u deze versie installeert.
- Vergeet niet de host computer te herstarten nadat u de nieuwe printerdriver heeft geïnstalleerd.
- Vergeet niet de host computer te herstarten na het schrappen van de oude printer driver indien u Windows 98, of Windows Me als besturingssysteem gebruikt. Zoniet kan de nieuwe printer driver kan niet correct geïnstalleerd worden.

(2) Varia

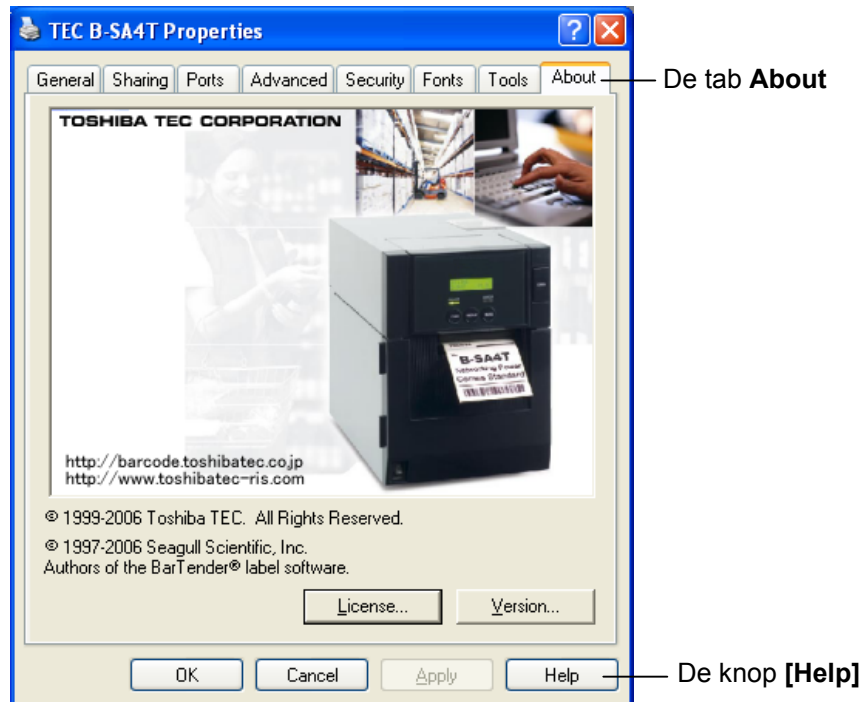
- Indien u Windows 2000 of Windows XP als besturingssysteem gebruikt en de plug-and-play printerinstallatie die aan gang was, onderbroken werd, dient de printer die gevonden werd en op de “Device Manager” tab van het “System Properties” dialoogvenster verschijnt geschrapt te worden.
- Voor u een printer driver schrapt, moet u er zeker van zijn dat het printen, de statusmonitor en de instellingen van de specificaties afgewerkt waren.
- Indien de poort die zal geschrapt worden, gebruikt wordt door andere printers, moeten deze printers eerst een andere poort krijgen

2.8.7 Het gebruik van de Printer Driver

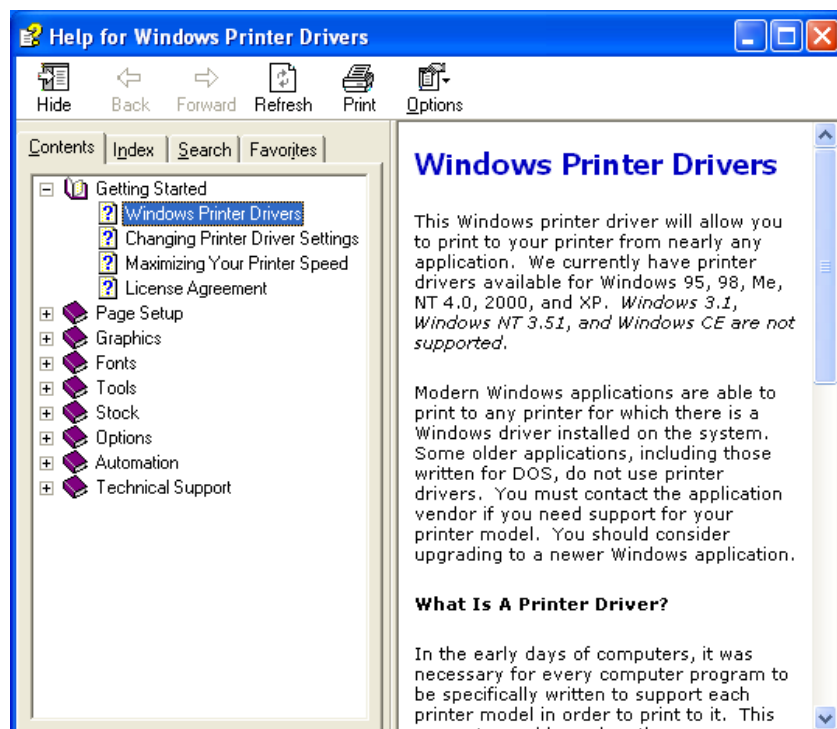
Raadpleeg het “Help” scherm voor Windows printer drivers voor het gebruik van de printer driver.

- 1) Open het scherm “Properties” van de printer driver.
- 2) Klik de tab **About** en het onderstaand scherm verschijnt.

Klik de knop **[Help]**.



- 3) Het scherm “Help for Windows Printer Drivers” verschijnt. Dit scherm geeft u informatie over het gebruik van de printer driver.



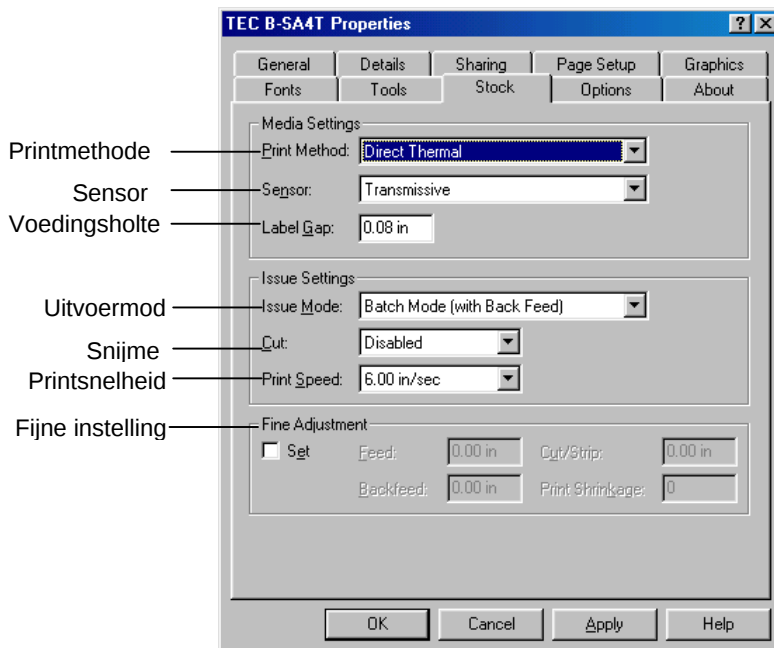
2.9 Printtest

Voer een printtest uit na de instelling van de printvoorwaarden.

1. U voert een printtest uit d.m.v. de printer driver of een uitvoercommando.

D.m.v. het “Properties” scherm van de printer driver kunt u de communicatievoorwaarden, de mediagrootte en andere printvoorwaarden instellen. Raadpleeg het scherm “**Help for the Windows Printer Drivers**” voor meer inlichtingen.

Voorbeeld: Het tabblad “Stock” via het “Printer Driver’s Properties” scherm



Printmethode:	Keuze tussen thermisch direct en therm. transfer.
Sensor:	Keuze van het sensortype.
Uitvoermode:	Keuze tussen sequentiële en afpelmode.
Snijmes	Gebruik van het mes of niet.
Fijne instelling:	Het aanvoervolume, de snij/afpelpositie, enz. kunnen aangepast worden.

2. Bevestig het printresultaat.

- Wanneer de printstartpositie, de snij/afpelpositie of de printintensiteit aangepast moeten worden: ⇒ **Deel 2.10 Fijne instelling van de positie en printintensiteit**
- Wanneer voorgedrukte media gebruikt wordt en de printstartpositie wordt niet correct gedetecteerd: ⇒ **Deel 2.11 Instelling printstartpositie.**

2.9 Printtest (vervolg)

Indien een snij- of afpelmodule in optie gebruikt worden:

De uitvoermode, snij/afpelpositie enz. moeten voor de printer driver of TPCL ingesteld worden (TEC Printer Command Language) overeenkomstig de printvoorwaarden.

Raadpleeg de “B-SA4T Series External Equipment Interface Specification” op de CD-ROM voor meer informatie over de TPCL..

Raadpleeg het scherm “**Help for the Windows Printer Drivers**” in verband met het gebruik van de printer driver.

Om de prestaties en de levensduur van de snijmodule en de afpelmodule te behouden moeten ze regelmatig gereinigd worden.

Vermeid het risico op kwetsuren, zet de printer uit spanning wanneer u deze modules reinigt.

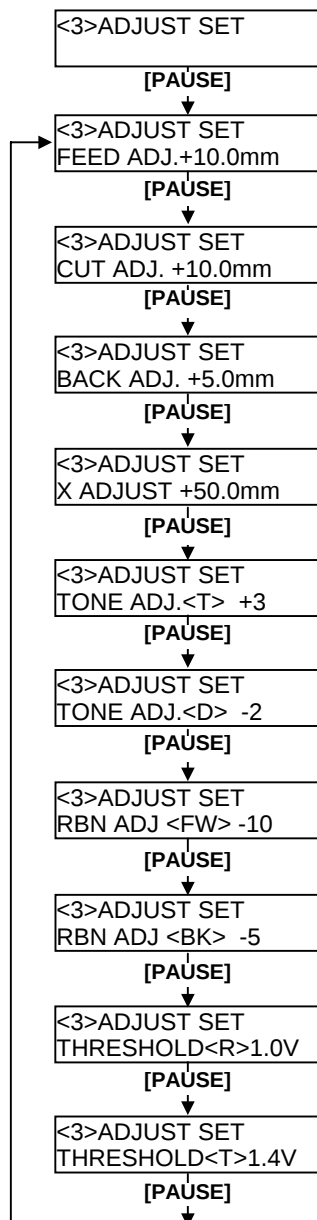
Raadpleeg **Deel 4.1.3 Snijmodule in optie** of **Deel 4.1.4 Afpelmodule in optie** in verband met de reiniging.

2.10 Fijne instelling printpositie en printintensiteit

Dit deel beschrijft hoe u een fijne instelling kunt uitvoeren van de printstartpositie, de snij/afpelpositie, een achterwaartse mediaanvoer, de printintensiteit en de lintmotortorsie.

Volg onderstaande werkwijze wanneer een fijne instelling van de printstartpositie, de printintensiteit enz. nodig is.

1. Zet de printer onder spanning en ga na of het bericht "ONLINE" op het LCD scherm verschijnt.
2. Druk op de **[PAUSE]** toets om de printer in pauze te zetten.
3. Hou de **[RESTART]** toets drie seconden lang ingedrukt tot het bericht "<1>RESET" op het scherm verschijnt.
4. Druk op de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets tot het bericht "<3>ADJUST SET" op het LCD scherm verschijnt.
5. Drukt op de **[PAUSE]** toets wanneer het bericht "<3>ADJUST SET." op het scherm verschijnt om de parameter fijne instellingsmode te openen..



De parameter fijne instellingsmode bevat onderstaande submenu's..

De submenu's verschijnen achtereenvolgens telkens de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt.

Fijne instelling van de mediaaanvoer:

De mediaanvoer wordt aangepast in functie van de printstartpositie.

Fijne instelling van de Snij/afpelpositie:

De snijpositie en de afpelpositie worden aangepast.

Fijne instelling van een achterwaartse mediaaanvoer:

Een achterwaartse mediaaanvoer wordt uitgevoerd.

Fijne instelling van het X-coördinaat:

Het X-coördinaat van een printstartpositie wordt aangepast.

Fijne instelling van de printintensiteit (thermische transfer):

De printintensiteit voor thermische mode wordt aangepast.

Fijne instelling van de printintensiteit (thermisch direct):

De printintensiteit voor thermisch directe mode wordt aangepast.

Fijne instelling van de kracht van de lintmotor (opvangmotor):

De torsie van de lintopvangmotor wordt aangepast.

Fijne instelling van de kracht van de motor (aanvoermotor):

De torsie van de lintaanvoermotor wordt aangepast;

Fijne instelling van de zwarte stip sensor:

De voedingsopening wordt aangepast voor de zwarte stip sensor.

Raadpleeg **Deel 2.11**.

Fijne instelling van de voedingsholte sensor:

De voedingsopening wordt aangepast voor de voedingsholte sensor.

Raadpleeg **Deel 2.11**.

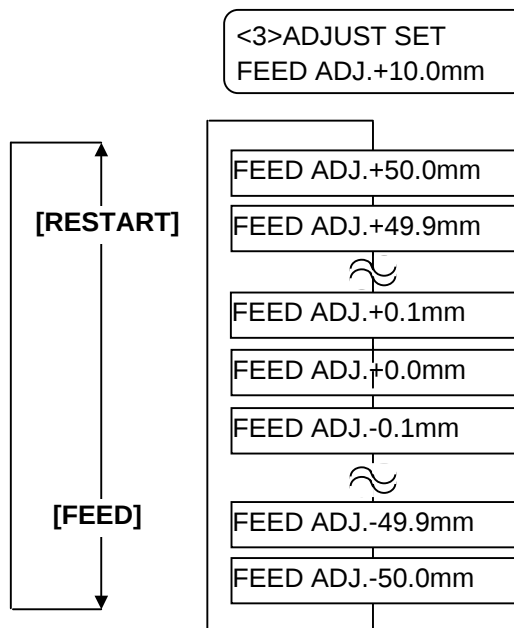
OPMERKING:

Het "Printer driver's properties" scherm beschikt tevens over een menu voor een fijne instelling van parameters.

2.10 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

Fijne instelling printstartpositie Position Fine Adjustment

OPMERKINGEN:
 Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
 Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets zorgt voor een wijziging van -0.1mm tot -50.0 mm .
 Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets zorgt voor een wijziging van $+0.1\text{mm}$ tot $+50.0\text{ mm}$.



Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

• Voorbeeld van een fijne aanpassing van de printstartpositie

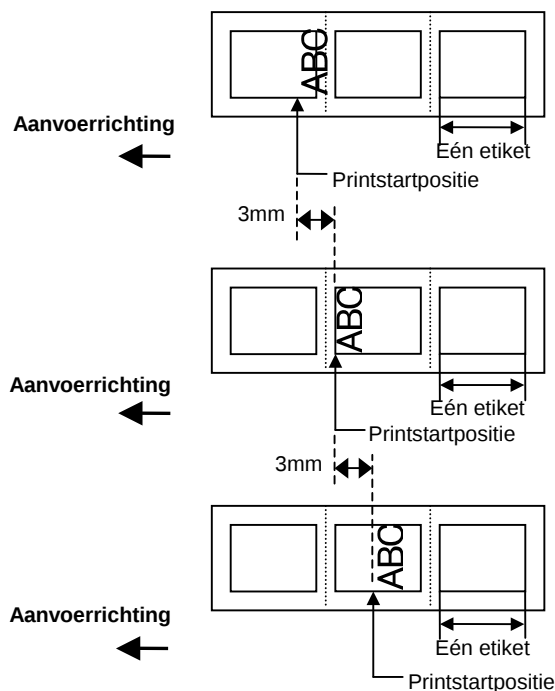
Bij een instelling van $+3.0\text{ mm}$

In vergelijking met de positie “ $+0.0\text{mm}$ ”, wordt de printstartpositie naar voor geschoven..

Bij een instelling van $+0.0\text{ mm}$

Bij een instelling van -3.0 mm

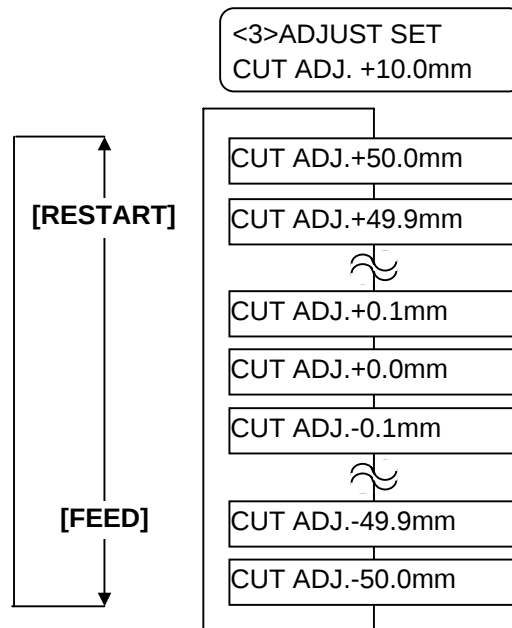
In vergelijking met de positie “ $+0.0\text{mm}$ ”, wordt de printstartpositie naar achter geschoven.



2.10 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

Fijne instelling snij/afpel positie

OPMERKINGEN:
 Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
 Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets zorgt voor een wijziging van -0.1mm tot -50.0mm .
 Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets zorgt voor een wijziging van $+0.1\text{mm}$ tot $+50.0\text{mm}$.



Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

• Voorbeeld van een fijne aanpassing van de snijpositie

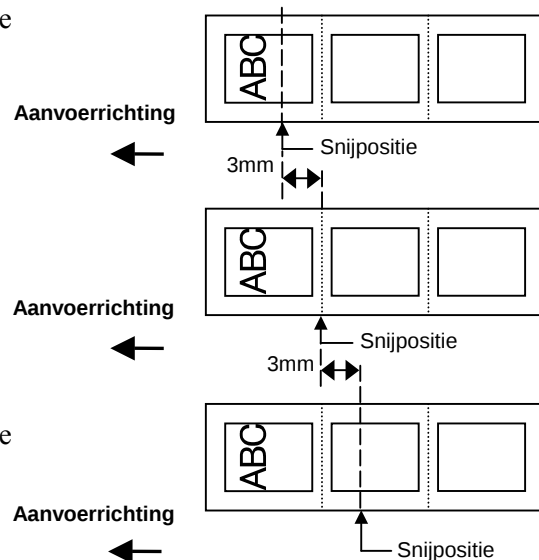
Bij een instelling van $+3.0\text{mm}$

In vergelijking met de positie “ $+0.0\text{mm}$ ”, wordt de snijpositie naar voor geschoven.

Bij een instelling van $+0.0\text{mm}$

Bij een instelling van -3.0mm

In vergelijking met de positie “ $+0.0\text{mm}$ ”, wordt de snijpositie naar achter geschoven.



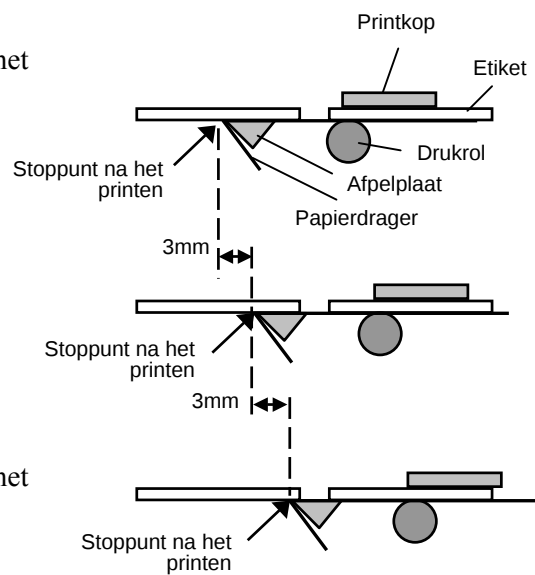
- Voorbeeld van een fijne instelling van de afpelpositie

Bij een instelling van +3.0 mm

In vergelijking met de positie “+0.0mm” wordt het stoppunt na het printen naar voor geschoven.

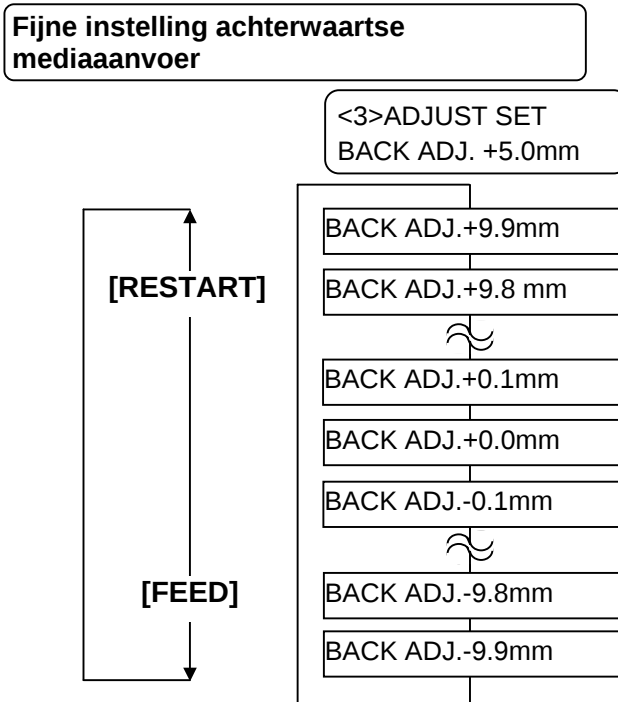
Bij een instelling van +0.0 mmBij een instelling van -3.0 mm

In vergelijking met de positie “+0.0mm” wordt het stoppunt na het printen naar achter geschoven.



2.10 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

OPMERKINGEN:
 Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
 Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets zorgt voor een wijziging van -0.1mm tot -9.9mm .
 Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets zorgt voor een wijziging van $+0.5\text{mm}$ tot $+9.9\text{mm}$.

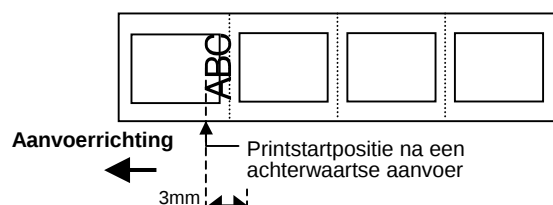


Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

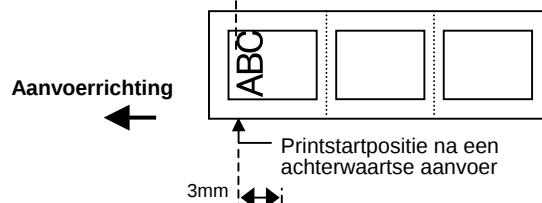
• Voorbeeld van een fijne instelling van een achterwaartse aanvoer.

Bij een instelling van $+3.0\text{ mm}$

In vergelijking met de positie “ $+0.0\text{mm}$ ” wordt de printstartpositie na een achterwaartse aanvoer naar voor geschoven.

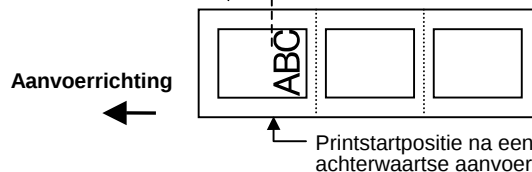


Bij een instelling van $+0.0\text{ mm}$



Bij een instelling van -3.0 mm

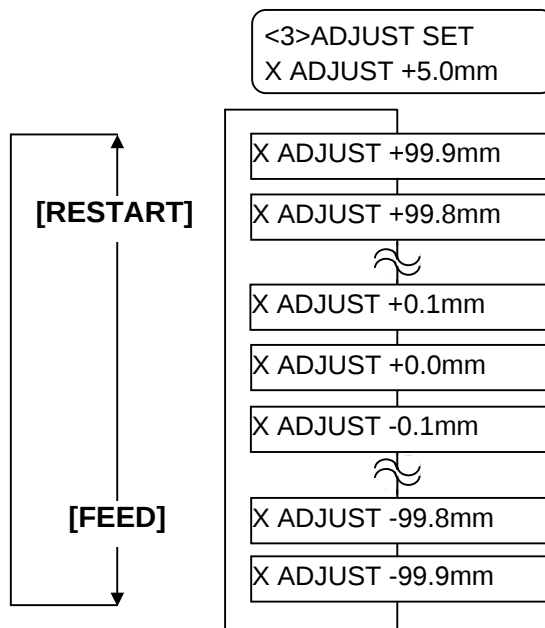
In vergelijking met de positie “ $+0.0\text{mm}$ ” wordt de printstartpositie na een achterwaartse aanvoer naar achter geschoven.



2.10 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

Fijne instelling X-coördinaat

OPMERKINGEN:
 Kies een waarde d.m.v. de toetsen **RESTART** of **FEED**.
 Het eenmaal indrukken van de **FEED** toets veroorzaakt een wijziging van -0.1mm tot -99.9mm .
 Het eenmaal indrukken van de **RESTART** toets veroorzaakt een wijziging van $+0.1\text{mm}$ tot $+99.9\text{mm}$.



Druk op de **PAUSE** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

• Voorbeeld van een fijne instelling van een X-coördinaat

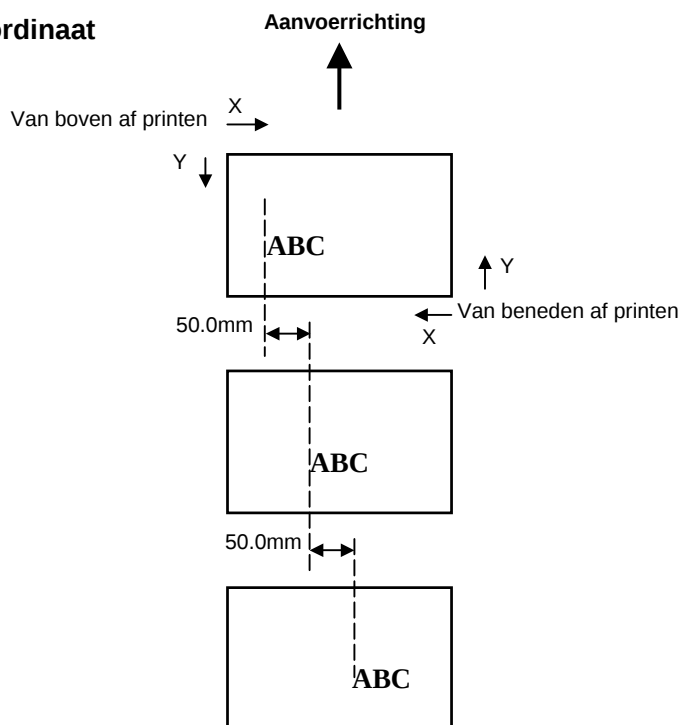
Bij een instelling van -50.0mm

In vergelijking met de positie " $+0.0\text{mm}$ " wordt de printpositie naar links geschoven.

Bij een instelling van $+0.0\text{mm}$

Bij een instelling van $+50.0\text{mm}$

In vergelijking met " $+0.0\text{mm}$ " wordt de printpositie naar rechts geschoven.



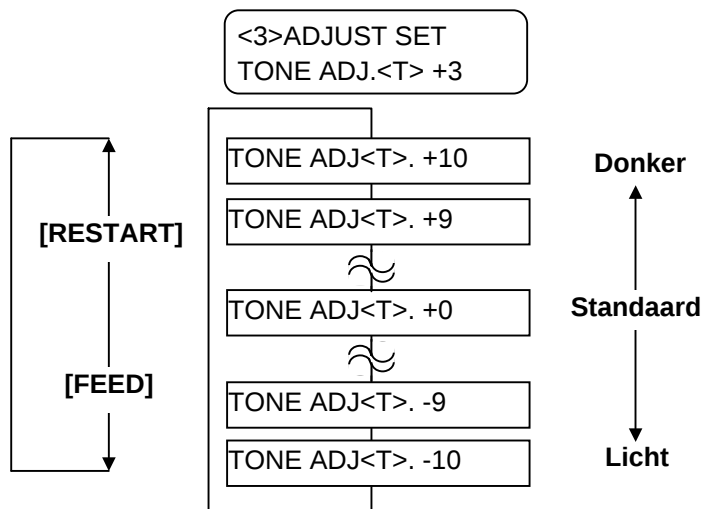
2.10 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

OPMERKINGEN:

Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
 Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets veroorzaakt een tonaliteitsverschil van -1 tot -10.
 Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets veroorzaakt een tonaliteitsverschil van +1 tot +10.

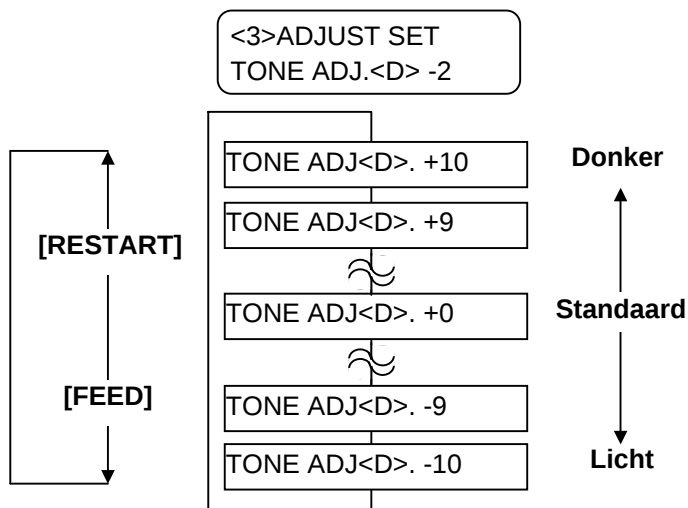
Fijne instelling van de printintensiteit

Thermische transfer



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de **[PAUSE]** toets om dit menu over te slaan.

Thermisch direct



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de **[PAUSE]** toets om dit menu over te slaan.

2.10 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

OPMERKINGEN:

Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.

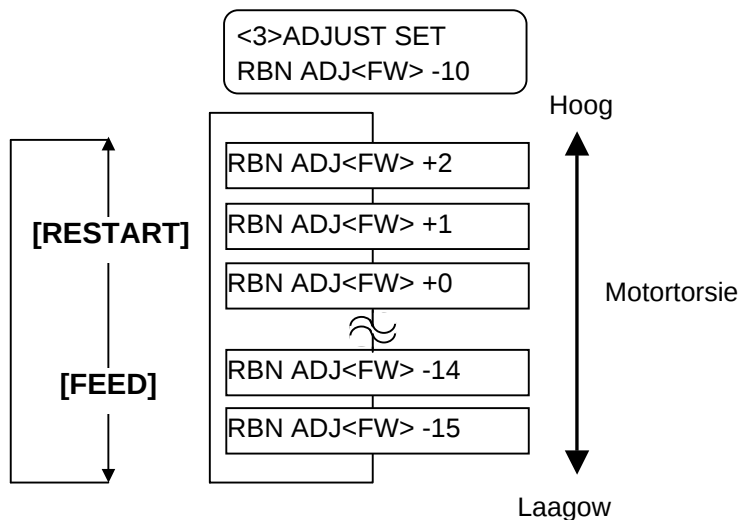
Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets veroorzaakt een wijziging van -1 tot -15 stappen.

Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets veroorzaakt een wijziging van +1 tot +2 stappen.

Fijne instelling lintmotortorsie

Pas de lintmotortorsie aan volgens onderstaande werkwijze wanneer het lint slap is of rimpelt en de printkwaliteit niet zo goed is.

Opvangmotor (RBN ADJ <FW>)



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de **[PAUSE]** toets om dit menu over te slaan.

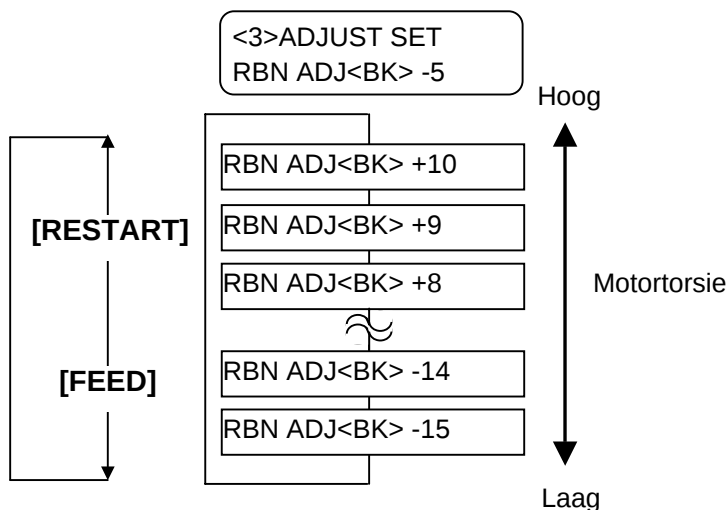
Aanvoermotor (RBN ADJ <BK>)

OPMERKINGEN:

Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.

Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets veroorzaakt een wijziging van -1 tot -15 stappen.

Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets veroorzaakt een wijziging van +1 tot +10 stappen.



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de **[PAUSE]** toets om dit menu over te slaan.

2.11 Instelling printstartpositie

Om een constante printpositie aan te houden gebruikt de printer een mediasensor die de printstartpositie detecteert in functie van het verschil in voltage tussen een printruimte en een opening of zwarte stip. Wanneer de media voorgedrukt is, kan de gebruikte inkt naarmate hij donkerder (of dichter) is dit proces storen en aanleiding geven tot papieropstopping.

Tracht dit probleem eerst op te lossen met een automatische instelling van de voedingsopening.

Indien het probleem zich blijft voordoen moet de voedingsopening manueel ingesteld worden..

Automatische instelling printstartpositie

1. Zet de printer onder spanning. De printer is nu on-line.
2. Laad een voorgedrukte medirol.
Verplaats de voedingsholtesensor zodat deze in lijn staat met het centrum van het etiket wanneer u etiketten gebruikt.
Verplaats de zwarte stip sensor zodat deze in lijn staat met het centrum van de zwarte stip wanneer u kaartjes (karton) gebruikt.
3. Druk op de **[PAUSE]** toets.
4. De printer zet zich in pauze.
5. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt terwijl de printer zich in pauze bevindt tot volgend scherm verschijnt.
6. Het type van de sensor verschijnt op het scherm.
7. Kies de sensor die moet aangepast worden d.m.v. de **[FEED]** toets.

REFLECTIVE
B-SA4T-T V1.2A

Zwarte stip sensor

← **[FEED]** → TRANSMISSIVE
B-SA4T-T V1.2A

Voedingsholtesensor

OPMERKINGEN:

1. Het aanvoeren van meer dan een 1.5 etiket kan een verkeerde instelling van de printstartpositie teweegbrengen.
2. De **[PAUSE]** toets werkt niet als het deksel open is.
3. Een papiereinde fout wordt niet gedetecteerd worden tijdens een papieraanvoer.

8. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt tot een 1.5 etiket (kaart) uitgevoerd werd.
De media wordt aangevoerd tot de **[PAUSE]** toets losgelaten wordt. (De automatische instelling van de printstartpositie voor de gekozen sensor is hiermee afgesloten.)

PAUSE
B-SA4T-T V1.2A

9. Druk op de **[RESTART]** toets.

ON LINE
B-SA4T-T V1.2A

10. De printer zet zich opnieuw in on-line mode.
Stuur een uitvoercommando naar de printer d.m.v. de host computer.

2.11 Instelling printstartpositie (vervolg)

Manuële instelling printstartpositie

Indien papieropstopping nog steeds optreedt na de automatische instelling van de printstartpositie, moet de printstartpositie manueel ingesteld worden.

Opdat de manuele instelling van de printstartpositie effectief zou zijn dient u aan te geven welk type sensor (de voedingsholte sensor of de zwarte stip sensor) u gebruikt d.m.v. software commando's of de printer driver.

1. Zet de printer onder spanning terwijl u de **[FEED]** en de **[PAUSE]** toets ingedrukt houdt.
2. Laat de **[FEED]** en de **[PAUSE]** toetsen los wanneer het bericht "<1>DIAG." op het LCD scherm verschijnt.

<1>DIAG.

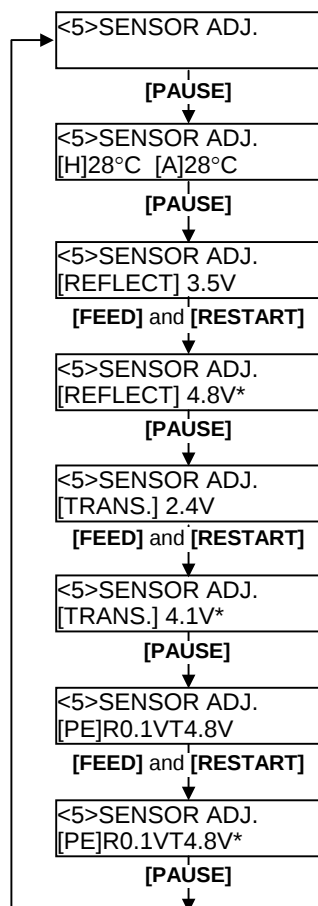
Hierbij bevindt de printer in de systeemmode voor systeembeheerders.

3. Hou de **[FEED]** of **[RESTART]** toets ingedrukt tot het bericht "<5>SENSOR ADJ." op het LCD scherm verschijnt.

<5>SENSOR ADJ.

4. Druk op de **[PAUSE]** toets om de sensor aanpassingsmode te openen.

<5>SENSOR ADJ.
[H]28°C [A]28°C



De sensor aanpassingsmode bevat submenu's waarmee de huidige status van elke sensor op het scherm kan getoond worden en waarmee het "media level" of "no media level" voltage kan opgeslagen worden. De submenu's verschijnen achtereenvolgens telkens de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt.

Sensor status scherm:

De temperaturen die door de thermistor van de printkop en de omringende thermistor opgemeten worden, verschijnen op het scherm.

Zwarte stip sensor status scherm:

Het voltage dat door de zwarte stip sensor opgemeten wordt, verschijnt op het scherm.

Zwarte stip sensor aanpassing:

Een "media level" voltage wordt opgeslagen met de media die werkelijk gebruikt wordt..

Voedingsholte sensor status scherm:

Het voltage dat door de voedingsholte sensor opgemeten wordt, verschijnt op het scherm.

Voedingsholte sensor aanpassing:

Een "media level" voltage wordt opgeslagen met de media die werkelijk gebruikt wordt.

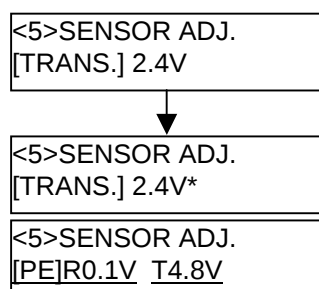
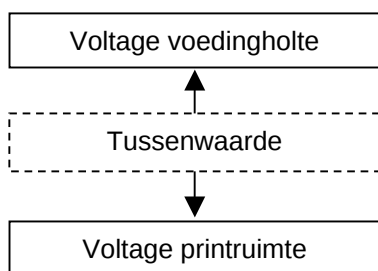
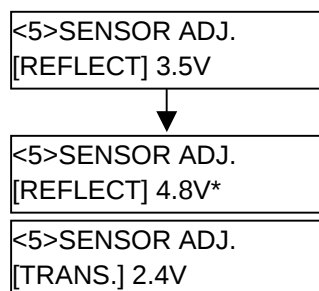
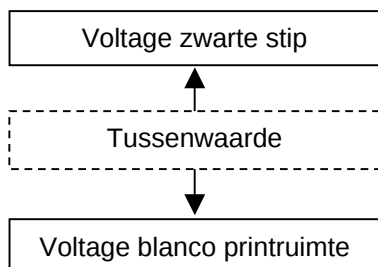
Zwarte stip sensor/voedingsholte sensor status scherm (geen media):

"No media level" voltage gedetecteerd door de zwarte stip sensor/voedingsholte sensor verschijnt op het scherm.

Zwarte stip sensor/voedingsholte sensor aanpassing (geen media):

"No media level" voltage wordt opgeslagen.

2.11 Instelling printstartpositie (vervolg)



■ Bij gebruik van de zwarte stip sensor

- (1) Druk op **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "<5>SENSOR ADJ." getoond wordt en wacht tot het voltage op het scherm verschijnt. De waarde die op het scherm verschijnt is het voltage dat op dat ogenblik door de zwarte stip sensor wordt opgemeten.

<5>SENSOR ADJ.
[REFLECT] 3.5V

- (2) Meet achtereenvolgens het voltage van een blanco deel van de media en de zwarte stip. Noteer de tussenwaarde van de twee voltages. (Deze waarde zal later gebruikt worden om de printstartpositie in te stellen).

(Voorbeeld)

Printruimte = 4.8V, Zwarte stip = 2.4V → Tussenwaarde = 3.6V

OPMERKINGEN:

1. Let op dat de sensor per vergissing het voltage van een voorgedrukt deel niet opmeet.
2. Er moet ten minste een verschil van 0.7V zijn tussen de twee warden. Indien het verschil kleiner is, kan de printstartpositie niet achterhaald worden. In dat geval zult u het gebruik van een ander type media moeten overwegen.
3. Zorg ervoor dat het deksel gesloten is tijdens het opmeten van voltages.

- (3) Hou de **[RESTART]** en **[FEED]** toetsen 3 seconden lang ingedrukt zodat een blanco deel van de printruimte in lijn komt met de zwarte stip sensor.
- (4) Nadat een "media level" voltage werd opgeslagen, verschijnt een asterisk "*" rechts van het voltage. Druk op de **[PAUSE]** toets.
- (5) Een voltage dat op dat ogenblik gedetecteerd wordt door de voedingsholtesensor verschijnt op het scherm.

■ Bij gebruik van de voedingsholtesensor

- (1) Meet achtereenvolgens het voltage van een blanco deel van het etiket en de voedingsholte. Noteer de tussenwaarde van de twee voltages. (Deze waarde zal later gebruikt worden om de printstartpositie in te stellen.)

(Voorbeeld)

Printruimte = 2.4V, Voedingsholte = 4.0V → Tussenwaarde = 3.2V

OPMERKINGEN:

1. Let op dat de sensor per vergissing het voltage van een voorgedrukt deel niet opmeet.
2. Er moet ten minste een verschil van 0.7V zijn tussen de twee warden. Indien het verschil kleiner is, kan de printstartpositie niet achterhaald worden. In dat geval zult u het gebruik van een ander type media moeten overwegen.
3. Zorg ervoor dat het deksel gesloten is tijdens het opmeten van voltages.

- (2) Hou de **[RESTART]** en **[FEED]** toetsen 3 seconden lang ingedrukt zodat een blanco deel van de printruimte in lijn komt met de voedingsholtesensor.
- (3) Nadat een "media level" voltage werd opgeslagen, verschijnt een asterisk "*" rechts van het voltage. Druk op de **[PAUSE]** toets.
- (4) Het scherm wijzigt zoals hiernaast links is aangegeven.

2.11 Instelling printstartpositie (vervolg)

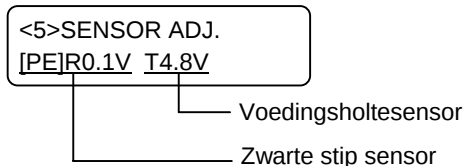
■ Het opslagen van een “No Media Level” Voltage

Hieronder leest u hoe u een “No media level” voltage instelt om een papiereinde te detecteren..

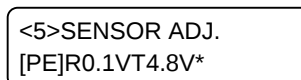
Indien het bericht “NO PAPER” verschijnt en de media niet op het einde is, moet dit voltage opnieuw ingesteld worden.

(1) Verwijder elke media van de zwarte stip/voedingsholtesensor.

(2) De voltages die op dat ogenblik opgemeten worden door de zwarte stip sensor en voedingsholte sensor verschijnen op het scherm.

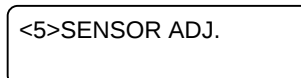


(3) Hou de **[RESTART]** of **[FEED]** toets 3 sec. lang ingedrukt.



(4) Nadat een “no media level” voltage werd opgeladen, verschijnt een asterisk “*” rechts van het voltage. Druk op de **[PAUSE]** toets.

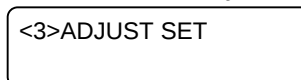
(5) Het bericht is opnieuw “<5>SENSOR ADJ.”.



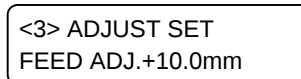
■ Manuele instelling van de printstartpositie

Stel vervolgens de printstartpositie die berekend werd in in de parameter fijne instellingsmode.

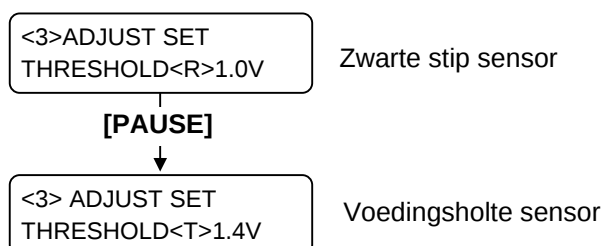
(1) Druk op de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets terwijl het bericht “<5>SENSOR ADJ.” getoond wordt tot bericht “<3>ADJUST SET” op het scherm verschijnt.



(2) Druk op de **[PAUSE]** toets om de parameter fijne instellingsmode te openen.



(3) Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl het bericht “<3>ADJUST SET.” op het scherm getoond word tot het gewenste sensor type op het scherm verschijnt.



2.11 Instelling printstartpositie (vervolg)

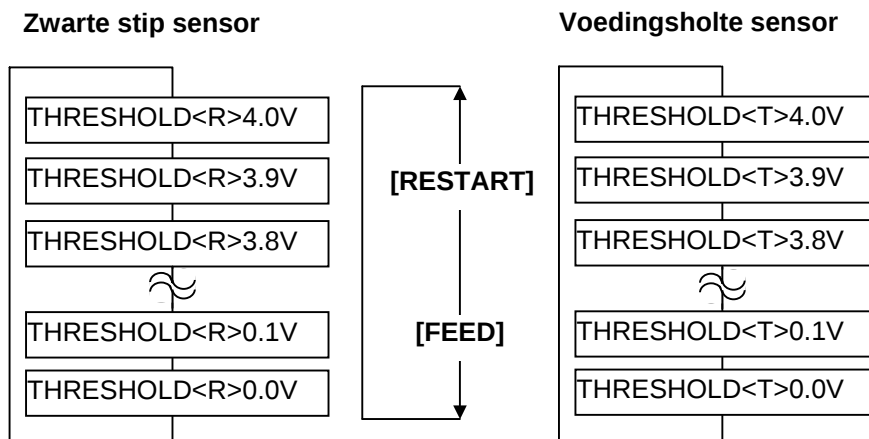
- (4) Stel het voltage van de printstartpositie in (berekend in het sensor instellingsmenu) d.m.v. de **[FEED]** of **[RESTART]** toets zoals volgt.

**Voltage printstartpositie = tussenwaarde voltage blanco
printruimte en voltage zwarte
stip/voedingsholte**

OPMERKING:

Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets veroorzaakt een wijziging van $-0.1V$ tot $0.0V$.

Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets veroorzaakt een wijziging van $+0.1V$ tot $+4.0V$.



- (5) Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van het voltage van de printstartpositie.
- (6) Ga na of de printer correct werkt, voer de media on-line uit.
Wijzig het voltage van de printstartpositie nogmaals en controleer de werking van de printer opnieuw indien een fout zich blijft voordoen na een manuele instelling van de printstartpositie..

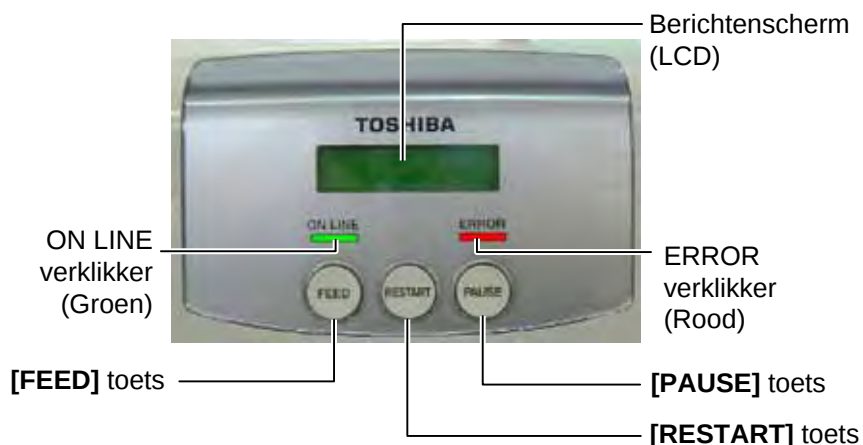
3. ON-LINE WERKING

In dit deel vindt u een beschrijving van de on-line mode en van de functie van de toetsen die zich bevinden op het bedieningsbord.

Wanneer de printer zich in on-line mode bevindt en aangesloten is met een computer, zijn normale printoperaties zoals het printen van afbeeldingen op etiketten of kaartjes mogelijk.

3.1 Bedieningsbord

Hieronder vindt u een afbeelding van het bedieningsbord en de verschillende functies die ermee verbonden zijn.



Op het LCD scherm verschijnen alfanumerieke berichten en symbolen die de status van de printer weergeven. Max. 32 karakters kunnen samen op één lijn verschijnen.

Er zijn twee verknikker op het bedieningsbord.

Verknikker	Brandt...	Flikkert...
ON LINE	Als de printer gereed staat om te printen.	De printer staat in communicatie met de computer.
ERROR	Gelijk welke fout heeft zich voorgedaan.	Het lint is bijna op. (Zie OPMERKING 1).

OPMERKING:

1. Flikkert uitsluitend wanneer de functie voor de detectie van het einde van het lint gekozen werd.
2. Gebruik de **[RESTART]** toets om het printen te beëindigen na een onderbreking (pauze) of na het opheffen van een fout.

Op het bedieningsbord vindt u drie toetsen.

PAUSE	Om het printen tijdelijke te onderbreken.
RESTART	Om het printen te hervatten.
FEED	Om media door te voeren.

3.2 Werkwijze

OPMERKING:

1. Beschrijving van de modelnaam op de 2de lijn van het LCD.
B-SA4T-T
 T: 300 dpi printkop
 G: 203 dpi printkop
2. For the meaning of error messages and actions to be taken, refer to **Section 5 HET OPLOSSEN VAN FOUTEN** and **BIJLAGE 1**.

Wanneer de printer onder spanning gezet wordt, verschijnt het bericht "ON LINE" op het scherm. Dit bericht verschijnt tevens in standby of tijdens een normale printprocedure.

1. De printer wordt onder spanning gezet, bevindt zich in standby of is aan het printen.

ON LINE
B-SA4T-T V1.2A

2. Indien een fout zich voordoet tijdens het printen, verschijnt steeds een foutmelding. De printer onderbreekt het printen automatisch. (Het nummer rechts verwijst naar het aantal media dat nog niet geprint werd).

NO PAPER 125
B-SA4T-T V1.2A

3. Druk op de **[RESTART]** toets om de fout op te heffen. De printer stopt met printen.

ON LINE
B-SA4T-T V1.2A

4. Indien de **[PAUSE]** toets tijdens het printen wordt ingedrukt, wordt het printen tijdelijk onderbroken. (Het nummer rechts verwijst naar het aantal media dat nog niet geprint werd).

PAUSE 52
B-SA4T-T V1.2A

5. Wanneer de **[RESTART]** toets ingedrukt wordt, wordt het printen beëindigd.

ON LINE
B-SA4T-T V1.2A

3.3 Nulstelling

Na een nulstelling worden de gegevens die de printer van de computer ontvangen heeft gewist en staat de printer stil.

1. De printer wordt aangezet, bevindt zich in standby of is aan het printen.

ON LINE
B-SA4T-T V1.2A

2. Om het printen te stoppen of de gegevens die de computer heeft gestuurd te wissen, drukt u op de **[PAUSE]** toets. Het printen stopt.

PAUSE 52
B-SA4T-T V1.2A

3. Hou de **[RESTART]** toets 3 seconden of meer ingedrukt.

<1>RESET

4. Druk op de **[PAUSE]** toets. De gegevens die de computer verzonden heeft, worden gewist en de printer bevindt zich in rust.

ON LINE
B-SA4T-T V1.2A

OPMERKING:

Indien de **[RESTART]** toets minder dan 3 seconden lang ingedrukt werd, terwijl de printer zich in een fout of pauze status bevond, wordt het printen hervat. Indien een communicatiefout of commandofout zich echter voordoet, zal de printer zich opnieuw in rust zetten.

4. ONDERHOUD

WAARSCHUWING!

1. *Vermeid het risico op elektrische schokken, zet de printer uit spanning om onderhoudswerkzaamheden uitvoer te voeren.*
2. *Let op dat u uw vingers niet kwetst bij het openen van het deksel.*
3. *Na het printen is de printkop zeer heet, neem eerst een afkoelingsperiode in acht voor u start met onderhoudswerkzaamheden.*
4. *Giet geen water op de printer.*

In dit deel leest u hoe u een regelmatig onderhoud van de printer kunt uitvoeren.

Onderhoud de printer regelmatig en raadpleeg onderstaande tabel om een doorlopende goede werking van uw printer te bekomen.

Onderhoudscyclus	Frequentie
Hoge verwerking	Elke dag
Na elke lint- of mediarol	Eenmaal

4.1 Reiniging

Om de goede werking en de printkwaliteit van de printer te behouden is het aangewezen om de printkop en drukrol te reinigen voor elke vervanging van een lint en media.

4.1.1 Printkop/Drukrol/Sensors

VERWITTIGING!

1. *Zorg ervoor dat harde voorwerpen niet in contact komen met de printkop of de drukrol, zij kunnen hierdoor beschadigd worden.*
2. *Gebruik geen vluchtige oplosmiddelen waaronder Thinner en Benzeen. Zij kunnen een verkleuring van de kap, printproblemen of een defect van de printer veroorzaken.*
3. *Raak het printelement niet aan met de blote hand, de statische elektriciteit kan de printkop beschadigen.*

OPMERKING:

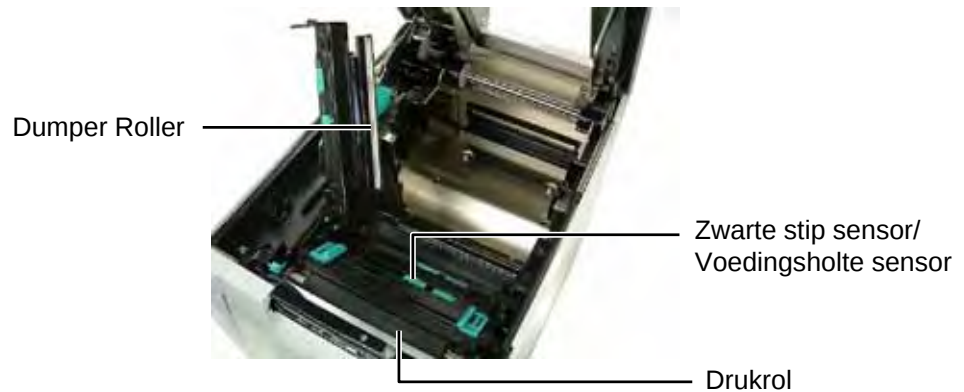
Een printkopreiniger (P/No. 24089500013) is beschikbaar bij een erkende TOSHIBA TEC verdeler.

1. Zet de printer uit spanning.
2. Druk op de openingsknop van het deksel en doe het deksel voorzichtig volledig open.
3. Haal het lint en de media uit de printer.
4. Reinig het printkopelement met een printkopreiniger of een katoenstaafje of een zachte doek die lichtjes bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.



4.1.1 Printkop/drukrol/sensors (vervolg)

5. Wrijf de drukrol en Dumper Roller met een zachte doek die licht bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol. Verwijder het stof en de vuiligheid die zich in de printer bevinden.
6. Wrijf de voedingsholtesensor en de zwarte stip sensor met een zachte droge doek.
7. Reinig de mediaweg.



4.1.2 Kappen en vlakken

VERWITTIGING!

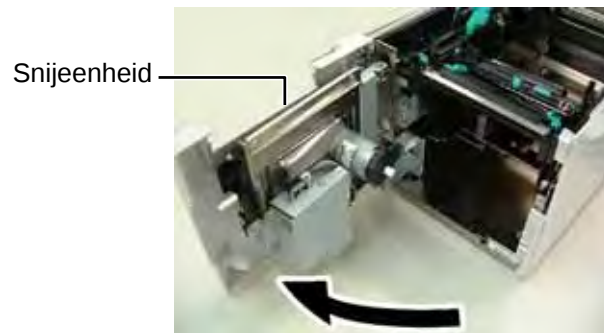
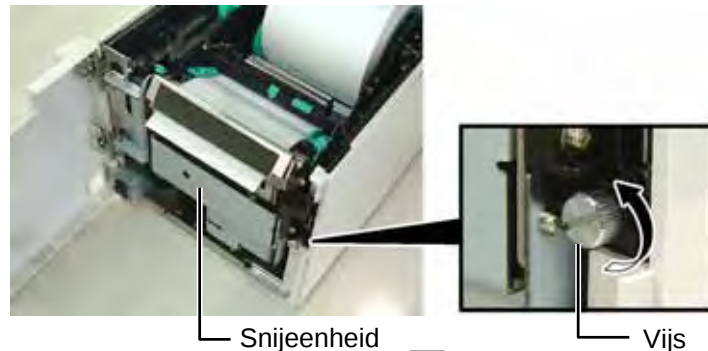
1. Vermijd rechtstreeks contact met water.
2. Vermijd rechtstreeks contact met een reinigingsmiddel of detergent.
3. Gebruik nooit thinner of ander vluchtige oplossingsmiddelen voor de reiniging van het plastic gedeelte.
4. Reinig nooit de buitenkant van de printer met alcohol. Dit kan verkleuring, vervorming of aantasting van de structuur van het materiaal veroorzaken.

Wrijf de kappen en vlakken met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol of een oplossing van water en een mild reinigingsmiddel.



4.1.3 Snijmodule (optie)

1. Open de voorkap.
2. Draai de vijs van de snijmodule los om de snijeenheid te openen.
3. Verwijder eventuele media die opgestopt is.



VERWITTIGING!

Het mes is scherp, let op voor verwondingen tijdens het reinigen.

4. Reinig de binnenzijde van de snijplaat met katoenstaafje dat licht bevochtigd werd met zuiver ethylalcohol. Het mes gaan op een neer wanneer de as van de snijmotor manueel geroteerd wordt.



5. Reinig de buitenkant van de snijplaat op dezelfde wijze.



4.1.4 Afpelmodule (optie)

1. Open de voorkap terwijl langs zijn rechter zijde.

Voorkap



2. Duw de verloshendel naar beneden om de afpeleenheid te openen.

Verloshendel



Afpeleenheid



3. Verwijder eventueel opgestopte media of papierdrager.
4. Reinig de papierdrager aanvoerrol, de draagrol en de afpelrol met een zachte doek die licht bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.

Afpelrol

Papierdrager
aanvoerrol

Draagrol

5. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN

In dit hoofdstuk vindt u de lijst van de foutmeldingen, de mogelijke oorzaken van fouten en hun oplossing.

VERWITTIGING!
<i>Tracht de printer niet zelf te herstellen indien een fout zich heeft voorgedaan die u aan de hand van dit deel niet kunt oplossen. Zet de printer af, ontkoppel het voedingsnoer en vraag bijstand aan uw Toshiba TEC verdeler.</i>

5.1 Foutmeldingen

OPMERKINGEN:

- Als de fout niet opgeheven is na het indrukken van de **[RESTART]** toets, moet u de printer af- en aanzetten.
- Bij het afzetten van de printer, worden alle printgegevens in de printer uitgewist.
- "****" verwijst naar het aantal media dat niet geprint werd. Tot 9999 (eenheden).

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
KOP OPEN	Het deksel is open terwijl de printer zich in on-line mode bevindt.	Sluit het deksel.
KOP OPEN ****	Een poging tot voeding of uitvoer werd uitgevoerd terwijl het deksel open was.	Sluit het deksel. Druk op de [RESTART] toets.
DEUR OPEN ****	Een poging tot voeding of uitvoer werd uitgevoerd terwijl de voorkap open was.	Sluit de voorkap, druk op de [RESTART] toets.
COMM. FOUT	Een communicatiefout heeft zich voorgedaan	Controleer de aansluiting van de interfacekabel en ga na of de computer aan is.
PAPIER VAST ****	1. De media is vastgelopen. De mediadoorvoer verloopt niet goed.	1. Verwijder de opgestopte media en reinig de drukrol. Laad de media opnieuw zoals het hoort. Druk tenslotte op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 5.3.
	2. De sensor die gekozen werd is niet bestemd voor de media die geladen werd.	2. Zet de drukker af en aan. Kies vervolgens de juiste sensor in functie van de media die geladen werd. Stuur de print job tenslotte opnieuw.
	3. De zwarte stip sensor is niet goed ingesteld.	3. Regel de positie van de sensor en druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.3.
	4. De afmetingen van de media die geladen werden stemmen niet overeen met de afmetingen die geprogrammeerd werden.	4. Zet de drukker af en aan. Vervang de media die geladen werden door media waarvan de afmetingen wel overeenstemmen of kies de geprogrammeerde afmetingen die overeenstemmen met de media die geladen is. Stuur de print job tenslotte opnieuw.
	5. De sensor boven en onder staan niet op één lijn.	5. Aligneer de sensor boven met de sensor onder. ⇒ Deel 2.3.
	6. De voedingsholte sensor detecteert het verschil niet tussen het printgedeelte en de doorvoeropening.	6. Raadpleeg Deel 2.11 om de printstartpositie in te stellen. Indien het probleem daarna niet verholpen is, zet de printer af en wend u tot een erkende TOSHIBA TEC verdeler.

5.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
SNIJMES FOUT **** (Enkel wanneer de printer voorzien is van een snijmodule.)	De media is vastgelopen in de snijmodule.	Verwijder de media die vastgelopen is. Druk op de [RESTART] toets. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler. ⇒ Deel 4.1.3.
PAPIER OP ****	1. De media is op.	1. Laad nieuwe media. Druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.3.
	2. De media werd niet goed geladen.	2. Laad de media zoals het hoort. Druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.3.
	3. De media is niet opgespannen.	3. Span de media op..
LINT FOUT ****	1. Het lint wordt niet goed doorgevoerd.	1. Verwijder het lint en controleer de status van het lint. Vervang het lint indien nodig. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler.
	2. Het lint is op.	2. Laad nieuw lint en druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.4.
EXCESS HEAD TEMP	De printkop is oververhit.	Zet de printer af en wacht even (ongeveer 3 minuten). Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler.
HEAD ERROR	Er is een probleem met de printkop.	De printkop moet worden vervangen. Wend u tot een uw TOSHIBA TEC verdeler.
SYSTEM ERROR	1. De printer wordt gebruikt in een lawaaierige ruimte of er bevinden zich voedingssnoeren of andere elektrische apparatuur in de buurt van de printer of de interfacekabel.	1. Hou de printer en de interfacekabels uit de buurt van lawaai.
	2. Het voedingsnoer van de printer is niet geaard.	2. Koppel het snoer met een aarding.
	3. De elektrische voeding van de printer wordt gedeeld met andere elektrische apparatuur.	3. Sluit de printer aan met een enkelvoudige elektrische voeding.
	4. Een software toepassing op de host computer bevindt zich in fout of werkt niet.	4. Controleer de correcte werking van de host computer.
FLASH WRITE ERR.	Een fout deed zich voor bij het wegschrijven op de flash ROM.	Zet de printer af en aan.
FORMAT ERROR	Een fout deed zich voor bij het formatteren van de flash ROM.	Zet de printer af en aan.
FLASH CARD FULL	Het wegschrijven mislukte door een tekort aan geheugencapaciteit van de flash ROM.	Zet de printer af en aan
EEPROM ERROR	Gegevens kunnen niet correct gelezen/weggeschreven worden op een backup EEPROM.	Zet de printer af en aan
RFID WRITE ERROR	Na een vast aantal pogingen slaagde de printer er niet in gegevens weg te schrijven op RFID kaart.	Druk op de [RESTART] toets.

5.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
RFID ERROR	De communicatie met de RFID module is mislukt.	Zet de printer af en aan.
SYNTAX ERROR	De printer ontvangt een onjuist commando, bijvoorbeeld, een uitvoercommando, terwijl hij zich in download mode bevindt voor een upgrade van firmware.	Zet de printer af en aan.
POWER FAILURE	Een tijdelijke elektrische storing heeft zich voorgedaan.	Controleer de elektrische voeding van de printer. Gebruik een ander stopcontact indien de voeding onregelmatig is, of de printer een voeding deelt met toestellen met een hoog verbruik.
LOW BATTERY	Het voltage van de batterij van de reële tijds klok is gelijk aan of lager dan 1.9V.	Druk de [RESTART] toets in tot “<1>RESET” verschijnt. Indien u dezelfde batterij verder wenst te gebruiken na een “LOW BATTERY” fout, moet u de batterij statuscontrole functie op OFF instellen, en de werkelijke datum en tijd instellen. Zolang de printer onder spanning is, zal de reële tijds klok werken. Wanneer de printer echter uit spanning wordt gezet, zullen datum en uur nulgesteld worden. Wend u tot een erkende TOSHIBA TEC verdeler om de batterij te vervangen.
Andere foutmeldingen	Hardware of software problemen hebben zich voorgedaan.	Zet de printer af en aan. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler.

5.2 Mogelijke problemen

In dit deel vindt u een beschrijving van de problemen die zich kunnen voordoen tijdens het gebruik van de printer, evenals hun oorzaak en een oplossing.

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
De printer gaat niet aan.	1. Het voedingsnoer is niet aangesloten.	1. Sluit het voedingsnoer aan.
	2. Het stopcontact is niet geschikt.	2. Ga na of er stroom is met een ander toestel.
	3. De zekering is gesprongen of de stroomkring werd onderbroken.	3. Controleer de zekering of de stroomkring.
De media voert niet door.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media zoals het hoort. ⇒ Deel 2.3 .
	2. De printer bevindt zich in fout.	2. Los de fout die op het scherm verschijnt op. (Zie Deel 5.1 voor meer informatie)
Drukken op de [FEED] terwijl de printer zich in standaardmode bevindt, veroorzaakt een fout.	Er werd een poging gedaan tot voeding of uitvoer buiten de onderstaande standaardvoorwaarden: Sensortype: voedingsholtesensor Printmethode: Thermische transfer Media pitch: 76.2 mm	Pas de printvoorwaarden aan d.m.v. de printer driver of een printcommando in functie van uw printvoorwaarden. Druk op de [RESTART] toets om de foutstatus op te heffen.

5.2 Mogelijke problemen (vervolg)

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
De media wordt niet geprint.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media zoals het hoort. ⇒ Deel 2.3.
	2. Het lint is niet goed geladen.	2. Laad het lint zoals het hoort. ⇒ Deel 2.4.
	3. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	3. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
De afdruk is niet keurig.	1. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	1. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
	2. De drukkop werd niet gereinigd.	2. Reinig de printkop met behulp van de printkopreiner of een katoenstaafje die licht bevochtigd werd met ethyl alcohol.
De snijmodule (optie) snijdt niet.	1. De snijeenheid is niet goed gesloten.	1. Sluit de snijeenheid zoals het hoort.
	2. De media is vastgelopen in het snijmechanisme.	2. Verwijder het papier dat opgestopt is. ⇒ Deel 4.1.3.
	3. Het mes is vuil.	3. Reinig het mes. ⇒ Deel 4.1.3.
De afpelmodule (optie) verwijdert de etiketten niet van de papierdrager.	Het materiaal van de etikettenvoorraad is te dun of de lijm te sterk.	Raadpleeg Deel 7.1 Media en gebruik een andere etiket.

5.3 Verwijdering van opgestopte media

VERWITTIGING!

Raak de printkop of drukrol niet aan met scherpe voorwerpen, dit kan aanleiding geven tot een slechte doorvoer van de media en beschadiging van de printer.

OPMERKING:

Contacteer uw Toshiba TEC verdeler wanneer de media regelmatig vastloopt in het snijmechanisme.

In dit deel vindt u een gedetailleerde beschrijving om opgestopt papier te verwijderen uit de printer.

1. Zet de printer af en ontkoppel hem.
2. Druk op de openingsknop van het deksel en doe het deksel voorzichtig open terwijl u hem met uw hand ondersteunt.
3. Druk op de hendel van de bovenste sensor en open de bovenste sensoreenheid.
4. Verwijder het lint en de media uit de printer.

Bovenste sensoreenheid



5. Verwijder het opgestopt papier. Gebruik geen voorwerpen die de drukker kunnen beschadigen om het papier los te trekken.
6. Reinig de printkop en de drukrol en verwijder stof en vuil.
7. Een papieropstopping in de snijmodule kan het gevolg zijn van overtollig lijm of lijmresten afkomstig van de etiketten die gebruikt werden. Gebruik nooit media die niet goedgekeurd of aanbevolen is.

6. KENMERKEN VAN DE PRINTER

In dit deel vindt u een overzicht van de kenmerken van de printer.

Item		Model	B-SA4TP-GS12-QM	B-SA4TP-TS12-QM
Afmetingen (B × D × H)			238 mm × 339 mm × 332 mm (9.4" × 13.3" × 13.1")	
Gewicht			26.5 lb (12 kg) (Media en lint niet inbegrepen.)	
Omgevings-temperatuur	thermisch direct		0°C tot 40°C (32°F tot 104°F)	
	Thermische transfer		5°C tot 40°C (41°F tot 104°F)	
Relatieve vochtigheid			25% tot 85% RH (zonder condensatie)	
Stroomtoevoer			Universele stroomtoevoer AC100V tot 240V, 50/60Hz±10%	
Voltage			AC100 tot 240V, 50/60Hz ±10%	
Stroomverbruik	Tijdens het printen		2.1A (100V) tot 1.1A (240V), 155 W vermogen	
	In rust		0.19A (100V) tot 0.15A (240V), 13W (100V) tot 22W (240V)	
Resolutie			8 dots/mm (203 dpi)	11.8 dots/mm (300 dpi)
Printmethode			Thermische transfer of thermisch direct	
Printsnelheid			50.8 mm/sec. (2 inches/sec.)	
			101.6 mm/sec (4 inches/sec.)	
			152.4 mm/sec (6 inches/sec.)	
Beschikbare mediabreedte (papierdrager inbegrepen)	Thermisch direct		25.0 mm tot 118.0 mm (1 inch tot 4.6 inches)	
	Thermische transfer		25.0 mm tot 114.0 mm (1 inch tot 4.5 inches)	
Werkelijke printbreedte (max.)			104.0 mm (4.1 inches)	105.7 mm (4.2 inches)
Uitvoermodus			Sequentieel, Afpelmodus (optie), Snijmodus (optie)	
Berichtenschermb			16 karakters × 2 lijnen	

Item \ Model	B-SA4TP-GS12-QM	B-SA4TP-TS12-QM
Beschikbare barcodetypes	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Beschikbare 2D codes	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Beschikbare fonts	Times Roman (6 groottes), Helvetica (6 groottes), Presentation (1 grootte), Letter Gothic (1 grootte), Prestige Elite (2 groottes), Courier (2 groottes), OCR (2 types), Gothic (1 grootte), Outline font (4 types), Prijs font (3 types)	
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°	
Standaard interface	Parallel interface (Centronics, Bi-directionele 1284 Nibble mode) USB interface (V2.0 topsnelheid) LAN interface (10/100BASE)	
Opties	Seriële interfacekaart (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Draadloze LAN interfacekaart (B-SA704-WLAN-QM) RFID module (B-SA704-RFID-U2-EU-R) Snijmodule (B-SA204P-QM-R) Afpelmodule (B-SA904P-H-QM-R) 300-dpi Printkop (B-SA704-TPH3-QM-R) Expansion I/O interface kaart (B-SA704-IO-QM-R) Reële tijds klok (B-SA704-RTC-QM-R)	

OPMERKINGEN:

- *Data Matrix™* is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S.
- *PDF417™* is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., US.
- *QR Code* is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.
- *Maxi Code* is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.

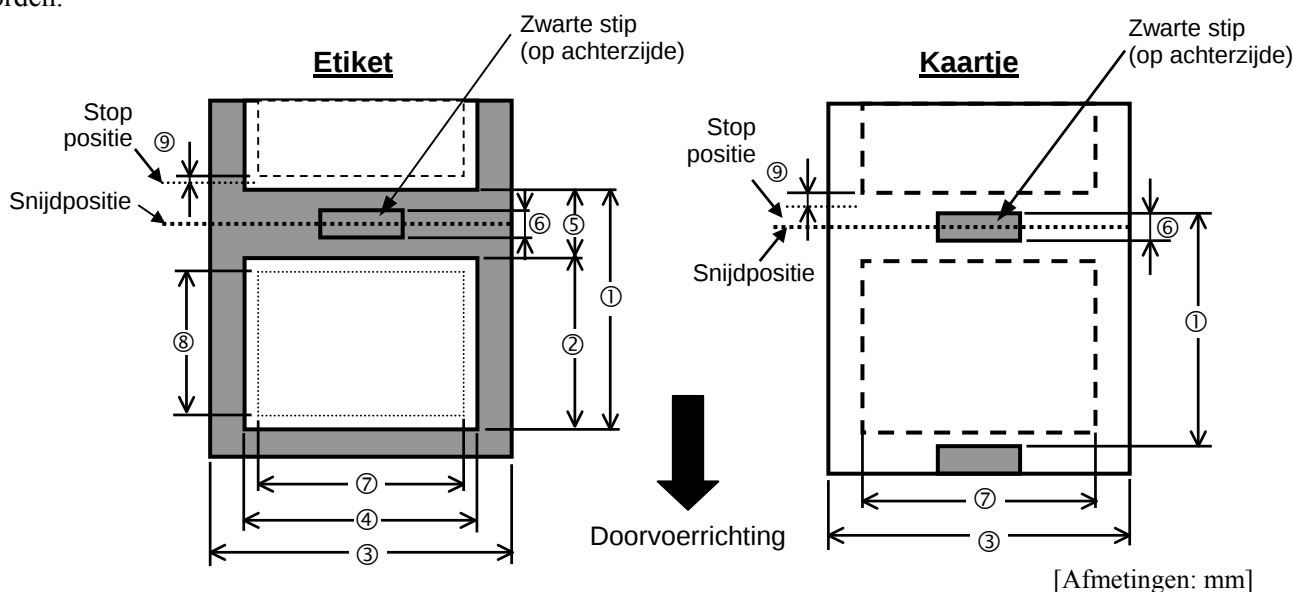
7. KENMERKTEN MEDIA EN LINTEN

7.1 Media

Zorg ervoor dat de media die u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet t.g.v het gebruik van media die niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over media die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

7.1.1 Media Type

Twee types van media kunnen geladen worden op deze thermische transfer en thermisch directe printer. Hieronder vindt u een overzicht van de afmetingen en de vorm van de media die op deze printer kan gedrukt worden.



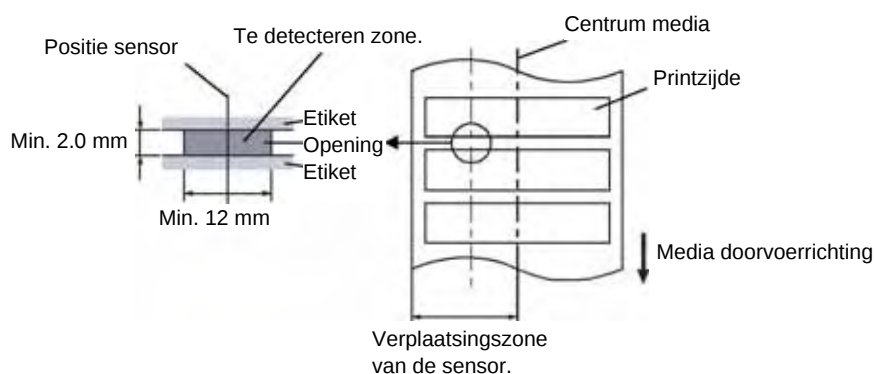
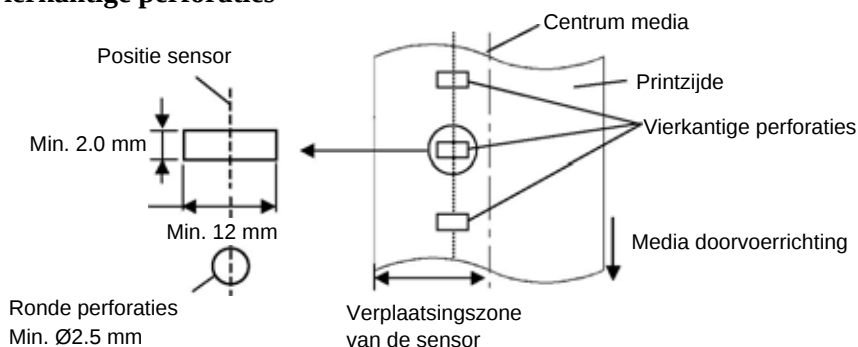
Beschrijving		Etiketten uitvoermode	Sequentiële mode	Afpel mode	Snijmode
① Media pitch		Thermisch direct	10.0 – 999.0	19.0 – 999.0	19.0 - 999.0
		Thermische transfer	15.0 – 999.0		
② Etiket lengte		Thermisch direct	8.0 – 997.0	17.0 – 997.0	16.0 – 997.0
		Thermische transfer	13.0 – 997.0		
③ Mediabreedte/ breedte papierdrager		Thermisch direct	25.0 – 118.0		
		Thermische transfer	25.0 – 114.0		
④ Mediabreedte		Thermisch direct	22.0 – 115.0		
		Thermische transfer	22.0 – 111.0		
⑤ Lengte aanvoeropening			2.0 – 20.0	2.0 – 5.0	3.0 – 20.0
⑥ Zwarte stip lengte (Kaartje)			2.0 – 10.0		
⑦ Max. werkelijke printbreedte			104.0 (203-dpi type), 105.7 (300-dpi type)		
⑧ Effectieve printlengte	Etiket	Thermisch direct	6.0 – 995.0	15.0 – 995.0	14.0 - 995.0
		Thermische transfer	11.0 – 995.0		
	Kaartje	Thermisch direct	8.0 – 997.0	-----	17.0 – 997.0
		Thermische transfer	13.0 – 997.0		
⑨ Printversnellings-/vertragsingszone			1.0		
Dikte		Thermisch direct	0.08 – 0.17 (OPMERKINGEN 4)	0.13 – 0.17	0.08 – 0.17 (OPMERKINGEN 4)
		Thermische transfer	0.1 – 0.17 (OPMERKINGEN 4)	0.13 – 0.17	0.1 – 0.17 (OPMERKINGEN 4)
Max. diameter buitenrol			Ø152.4		
Wikkelrichting			Binnenzijde/buitenzijde		
Diameter van de centrale kern			Ø38, 40, 42, 76.2±0.3		

OPMERKINGEN:

1. Gebruik uitsluitend door TOSHIBA TEC goedgekeurde media teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de drukkop te verzekeren.
2. De etiketten moeten minstens 3 maal zo lang zijn als de voedingsholte (3:1).
3. De papierdrager moet breder zijn dan de etiketten. De afstand tussen de rand van de papierdrager en de rand van het etiket moet minstens 1.5 mm zijn.
4. Het gebruik van kaartjes met een breedte van 25 tot 55 mm en een dikte van 171 tot 263 μm kan de levensduur van de drukrol aantasten.
5. Zorg ervoor dat het mes van de snijmodule de mediarol ter hoogte van de aanvoeropening doorsnijdt en niet ter hoogte van de etiketten. Wanneer de etiketten zelf doorgesneden worden, kunnen lijmresten op het mes achterblijven en zo de prestaties en de levensduur van het mes aantasten.
6. Zet de automatische voorwaartse wachtfunctie (FORWARD WAIT parameter op ON in systeemmode) aan bij het afpellen van geprinte media in sequentiële mode. Wanneer deze functie actief is, onderbreekt de printer de aanvoer van geprinte media voorbij de afpelas. Wanneer echter een volgend etiket aangevoerd wordt en niet afgepeld kan dit etiket bij de achterwaartse aanvoer toch afgepeld worden en een printfout veroorzaken.

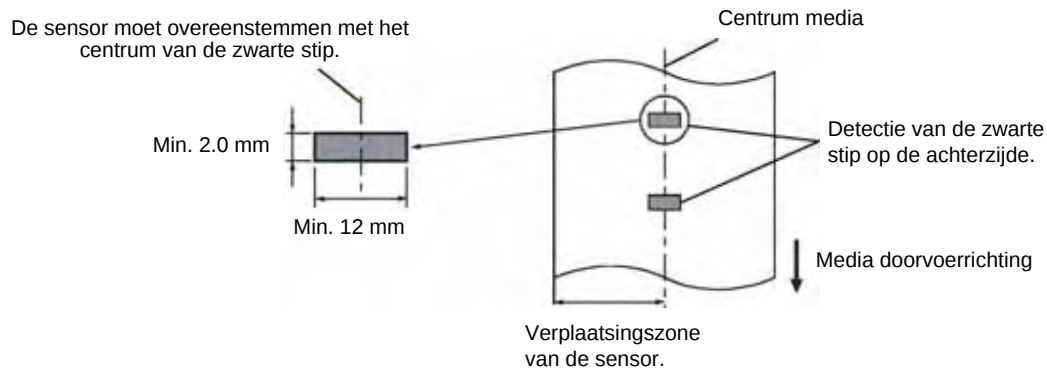
7.1.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor

De voedingsholte sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linkerzijde van de media.
De voedingsholte sensor detecteert de aanvoeropening tussen etiketten zoals hieronder aangeduid.

<Etiket>**<Kaartjes met vierkantige perforaties>**

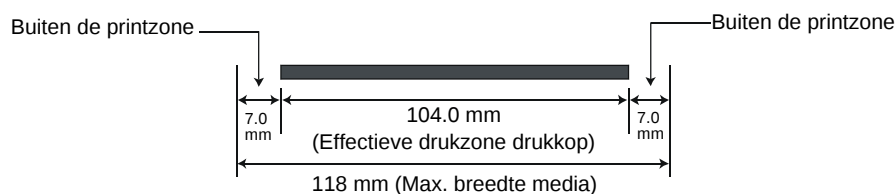
7.1.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor

De zwarte stip sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linker zijde van de media.
De reflectiefactor van de zwarte stip moet 10% of minder bedragen en een golflengte vertonen van 950 nm.
De positie van de zwarte stip sensor moet overeenstemmen met het centrum van de zwarte stip.

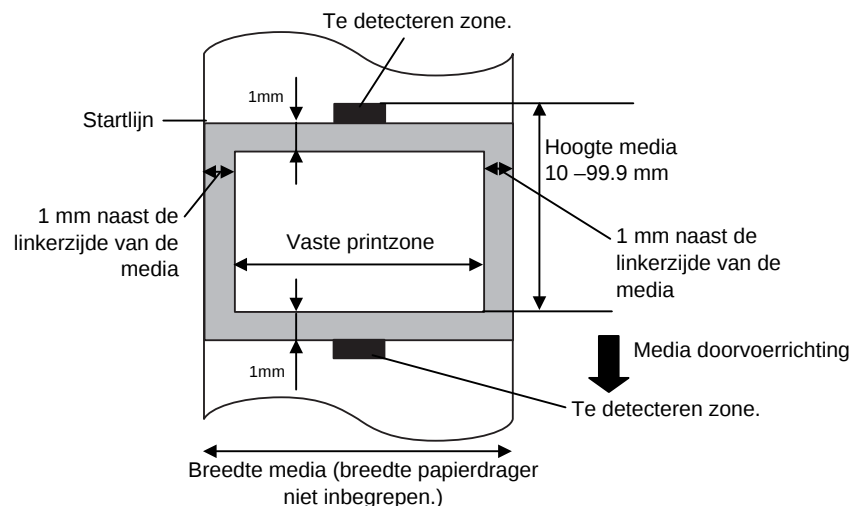


7.1.4 Effectieve printzone

Onderstaande figuur toont het verband tussen de effectieve printbreedte van de printkop en de breedte van de media.



Onderstaande figuur toont de effectieve printzone van de media.



OPMERKINGEN:

1. *Zorg ervoor dat u een rand met een breedte van 1-mm rond de effectieve printzone vrijlaat (gearceerde gedeelte in bovenstaande figuur). Het printen van media op deze rand kan aanleiding geven tot rimpels in het lint waardoor de printkwaliteit in de effectieve printzone aangetast wordt.*
2. *Het centrum van de media staat t.g.o. het centrum van de printkop.*
3. *De printkwaliteit is niet verzekerd in een zone van 3mm rond het stoppunt van de printkop (hierin is een zone van 1mm inbegrepen die niet kan geprint worden voor de vertraging van de printsnelheid).*

7.1.5 RFID Tag

De B-SA704-RFID-U2-EU-R ondersteunt EPC C1 Gen2 tags

Voorzorgen bij het gebruik van RFID Tags

(1) Lokatie van een RFID Tag

De plaats van een RFID tag op het etiket beïnvloedt de nauwkeurigheid van het wegschrijven van gegevens op een RFID tag. De beste lokatie kan niet voor alle RFID tags gedefinieerd worden omdat deze afhangt van het type van de RFID tag en de RFID tag antenne.

Het RFID analyse instrument kan de nauwkeurigheid van het wegschrijven van gegevens op een RFID tag meten.

Stel u in verbinding met een TOSHIBA TEC verdeler of vertegenwoordiger in uw buurt i.v.m. het RFID analyse instrument.

Hieronder vindt u een aanwijzing over de beste lokatie van de meest algemene RFID tags.

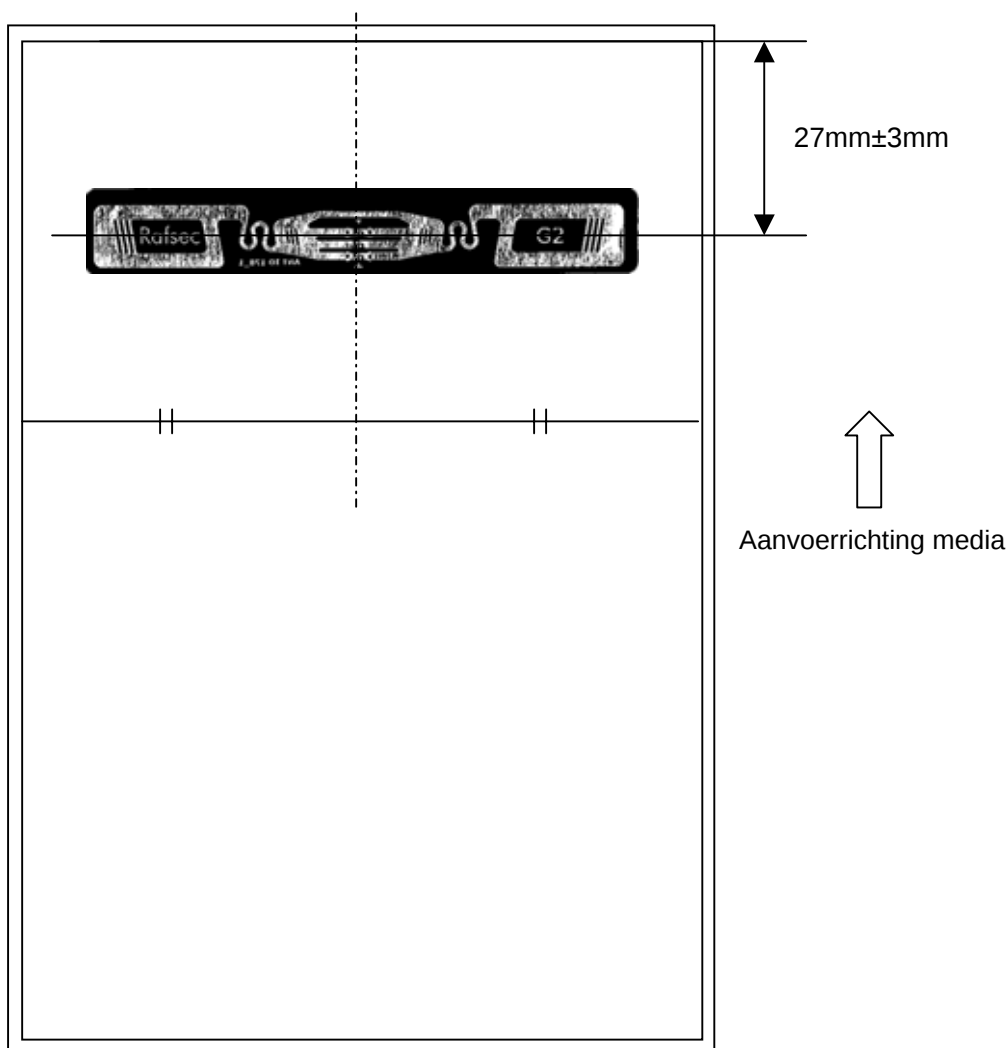
Het gebruik van het RFID analyse instrument om de nauwkeurigheid te meten van het wegschrijven van gegevens op een RFID tag is aangewezen.

Stel u in verbinding met een TOSHIBA TEC verdeler of vertegenwoordiger in uw buurt indien u de beste lokatie van de RFID tag niet vindt.

Houd er rekening mee dat de hieronder beschreven beste lokatie kan afwijken naargelang het papier- of lijntype, ook al wordt dezelfde RFID tag gebruikt. Deze aanwijzing is van toepassing op RFID thermische transfer etiketten. De beste lokatie moet opnieuw gezocht worden wanneer media uit PET of thermisch papier gebruikt wordt.

Voorbeeld 1) UPM Raflatac's Rafsec korte dipool 2 Tag

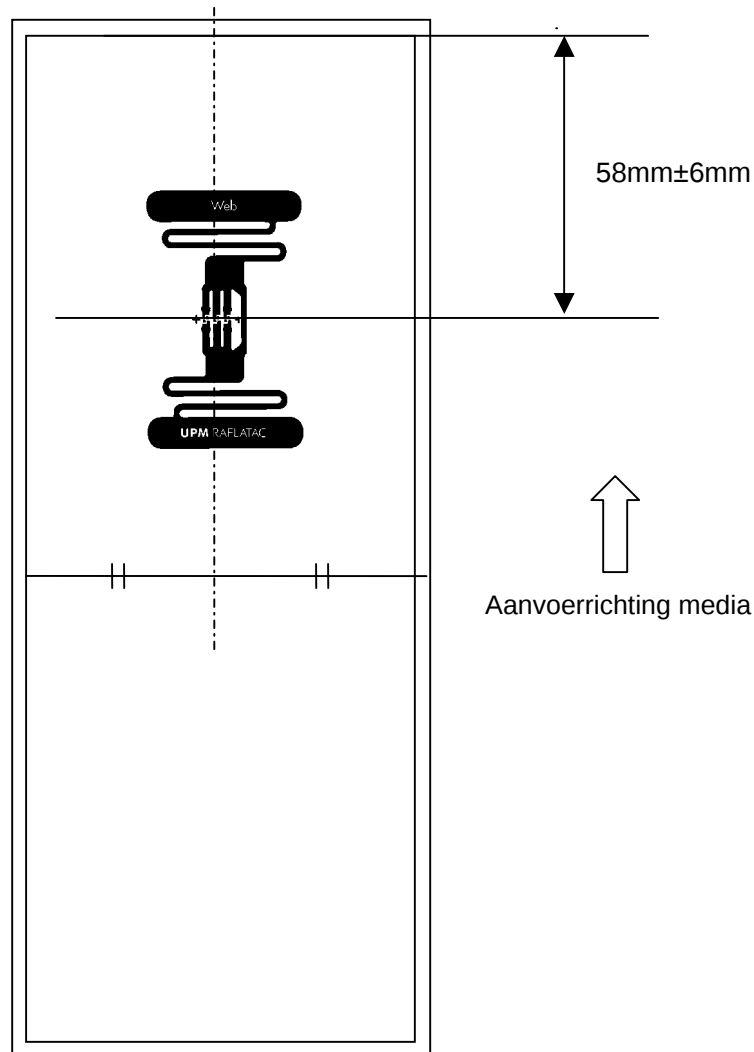
Het is aangeraden om het verticaal middelpunt van een RFID tag te plaatsen op een afstand van $27\text{ mm} \pm 3\text{ mm}$ van de uiterste rand van het etiket en om het horizontaal middelpunt aan te sluiten met het horizontaal middelpunt van het etiket.



Voorbeeld 2) UPM Raflatac Rafsec WEB Tag

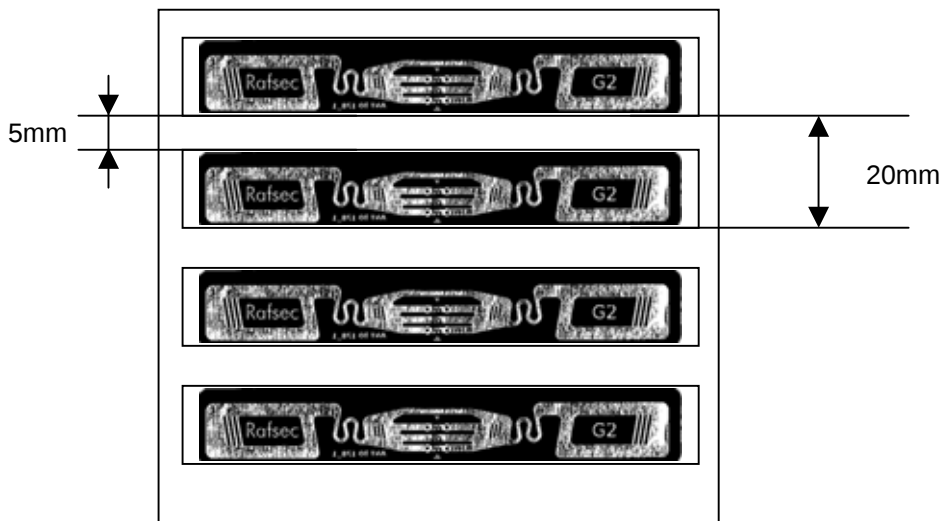
Het is aangeraden om het verticaal middelpunt van de RFID tag te plaatsen op een afstand van $58 \text{ mm} \pm 6 \text{ mm}$ van de uiterste rand van het etiket en om het horizontaal middelpunt aan te sluiten met het horizontaal middelpunt van het etiket.

Een lage bedrijfstemperatuur (5°C tot 10°C), geeft aanleiding tot een geringe gevoeligheid. Een wijziging van de gevoeligheid van de tag kan tevens leiden tot een tragere leessnelheid. Een normale bedrijfstemperatuur (15°C tot 30°C) is gewenst.



Voorbeeld 3) Rafsec korte dipool 2 (short-pitch tag)

Een schutblad wordt met de B-SA704-RFID-U2-EU-R voorzien om ervoor te zorgen dat de RFID kit short-pitch tags degelijk codeert. Het schrijfgebied versmalt wanneer het schutblad op de printer wordt bevestigd. De RFID kit is ontworpen zodat het tweede etiket net boven de antenne wordt geplaatst, terwijl het eerste etiket zich op de printstartpositie bevindt wanneer het onderstaande short-pitch etiket gebruikt wordt.

**(2) Het opbergen van RFID materiaal**

Bewaar geen RFID tags in de nabijheid van de printers, hun communicatieprestaties kunnen afwijken van hetgeen voorgeschreven is, wanneer ze zullen gebruikt worden.

(3) RFID materiaal van het oproltype

Wanneer RFID materiaal gebruikt wordt dat opgerold wordt, moet er rekening gehouden worden met de rolvormvastheid.

Alhoewel het type van de lijm, de tag en de papierdrager een invloed heeft, hebben etiketten waarop een RFID tag verankerd is de neiging opgerold te blijven. Vooral wanneer zij buitenwaarts gewikkeld zijn, is het risico op een papieropstopping groot. Tenzij anders voorgeschreven, is het aanbevolen om etiketten waarop een tag verankerd is binnenwaarts te wikkelen.

(4) Sensor

Wanneer de transmissieve of de reflectieve sensor actief is, kan de transmissie of reflectie van een etiket of tag veranderen ter hoogte van de zone waar de RFID tag zich bevindt in functie van het patroon van een antenne of andere factoren. In zulke gevallen moet de voedingsholte manueel ingesteld worden. Raadpleeg **Deel 2.11 Instelling printstartpositie** voor details.

(5) Mes

Wanneer een RFID etiket of tag gebruikt wordt in snijmode, moet ervoor gezorgd worden dat een antenne of IC chip niet doorgesneden wordt teneinde het mes niet te beschadigen.

(6) Statische elektriciteit

Wanneer er geprint wordt in een omgeving met een lage vochtigheidsgraad of onder andere bepaalde omstandigheden, kan het wegschrijven van gegevens op een RFID tag mislukken ten gevolge van statische elektriciteit afkomstig van een etiket of lint.

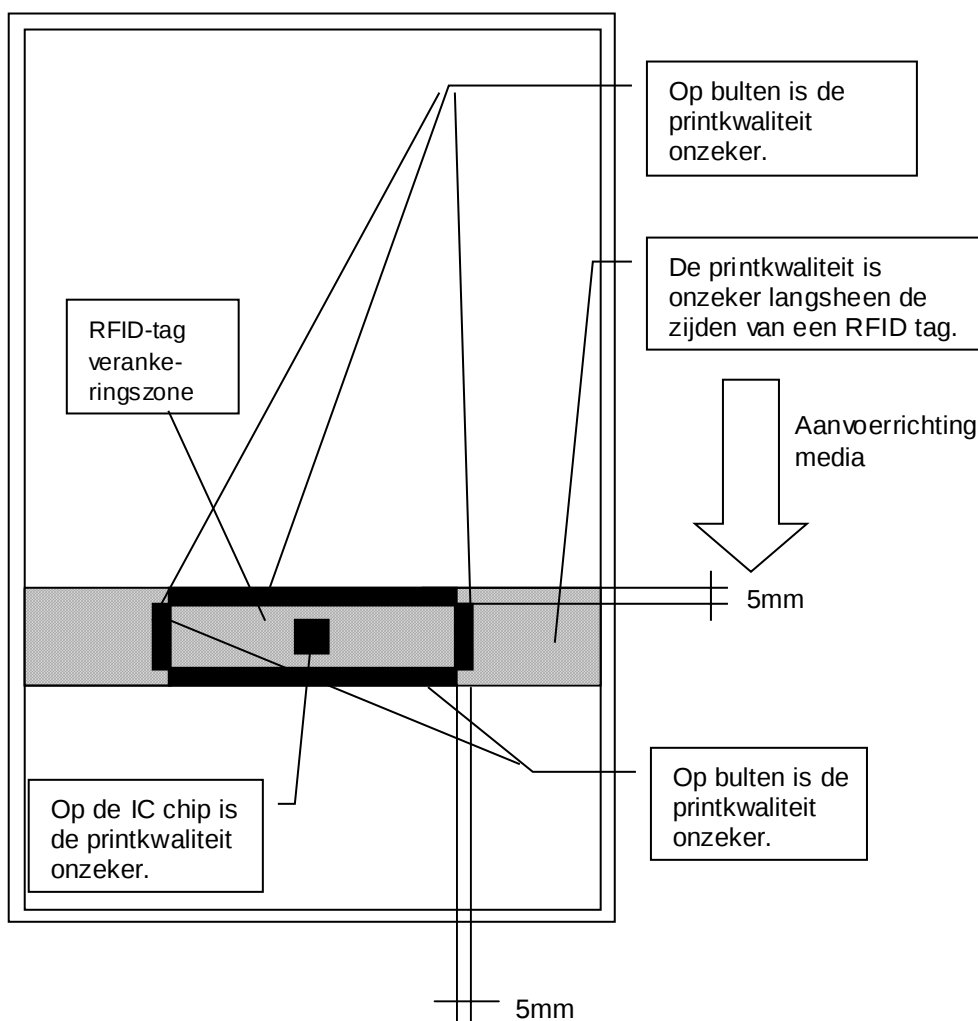
(7) Printen op een bultzone (chip/antenne)

De verankering van RFID tags op etiketten veroorzaakt bulten op het oppervlakte van de etiketten die een onvolledige bedrukking teweegbrengen.

Een oneffen of onvolledige bedrukking kan zich gemakkelijk voordoen, voornamelijk 5 mm voor en na, en links en rechts van de zone waar de RFID tag verankerd is, zoals aangeduid in onderstaande figuur.

OPMERKING:

De slechte kwaliteitsgraad van een bedrukking hangt af van de hoogte van de gebruikte chip/antenne.



(8) Omgevingstemperatuur

Een lage temperatuur schaadt draadloze prestaties, het wegschrijven van gegevens op een RFID tag kan onder zulke omstandigheden mislukken.

(9) Afpelmode

De afpelprestaties in afpelmode hangen af van het type van de lijm, tag en papierdrager. Bij sommige RFID verloopt de afpelprocedure niet zoals het hoort.

(10) Verwittiging wat betreft de minimale pitch van etiketten

Wanneer media met etiketten die een korte pitch hebben gebruikt worden, gebeurt het dat gegevens weggeschreven worden op de tag die zich naast de tag waarvoor de gegevens bestemd waren bevindt.

Vermits de locatie waar gegevens worden weggeschreven verschilt voor bij elk tag type, moet een controle uitgevoerd worden om zeker te zijn dat de data weggeschreven werden op de juiste tag. De B-SX RFID Analyze Tool kan daartoe gebruikt worden. Stel u in verbinding met een TOSHIBA TEC verdeler voor meer informatie.

(11) Nauwkeurigheid van de printpositie

De nauwkeurigheid van de printpositie kan de gewaarborgde tolerantie van ± 1 mm in alle uitvoermodes overschrijden wanneer media met ingebedde RFID tags gebruikt worden.

De nauwkeurigheid van de printpositie moet voor elk mediatype gecontroleerd worden.

(12) Papieropstopplingsfout

Naargelang het lijmtipe of de buigzaamheid van de etiketten, kan een etiket ongehinderd voorbij de sensoreenheid doorgevoerd worden met papieropstopping tot gevolg. Het aantal papieropstoppingen kan stijgen bij een lage bedrijfstemperatuur of wanneer short-pitch etiketten gebruikt worden.

De aanvoer van media moet gecontroleerd worden in de daadwerkelijke bedrijfstemperatuur.

7.2 Het lint

Zorg ervoor dat het lint dat u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet t.g.v. het gebruik van een lint dat niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC.

Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over linten die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

Type	Spoeltype
Breedte	60 – 110 mm De aanbevolen breedtes zijn 60, 90, and 110 mm.
Lengte	450 m (in een Ø75 mm)
Diameter buitenzijde	Ø75 mm (max.)

Onderstaande tabel toont het verband tussen de breedte van het lint en de breedte van de media (papierdrager niet inbegrepen).

Lint breedte	Media breedte
60 mm	25 – 55 mm
90 mm	55 – 85 mm
110 mm	85 – 105 mm

OPMERKINGEN:

1. Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen linten teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de printkop te verzekeren.
2. Een te groot verschil tussen de breedte van de media en het lint kan aanleiding geven tot rimpels in het lint. Hou rekening met bovenstaande tabel om te vermeiden dat het lint rimpelt. Gebruik geen lint dat smaller is dan de media.
3. Hou rekening met de locale voorschriften wanneer u uw linten afdankt.

7.3 Aanbevolen media en linten

Mediatype	Beschrijving
Velijnpapier en etiketten	Algemeen gebruik voor goedkope toepassingen.
Papier met een laag	Papier met matte laag Algemeen gebruik evenals toepassingen waar kleine karakters en/of symbolen geprint worden. Papier met glanslaag Wanneer een zeer fijne afwerking vereist is.
Plastiek films	Kunststof (Polypropylene, enz.) Dit materiaal is heel stevig en bestand tegen water, oplosmiddelen en lage temperaturen maar niet tegen hitte (afhankelijk van het materiaal). Het kan gebruikt worden voor het etiketteren van recycleerbare containers om samen met de containers gerecycleerd te worden. PET film Dit materiaal is heel stevig en bestand tegen water, oplosmiddelen, lage temperaturen en hitte. Dit materiaal wordt in tal van toepassingen gebruikt, en meer in het bijzonder wanneer duurzaamheid vereist is. Model/etiketten op serienummerplaten, verwittigingsetiketten, enz. Polyamide Dit materiaal biedt de hoogste weerstand tegen hitte (nog meer dan PET films). Het wordt regelmatig gebruikt voor PCB etiketten daar het bestand is tegen een onderdompeling in een soldeerbad.

Linttype	Beschrijving
Velijn en waslint	Dit lint wordt voornamelijk gebruikt voor velijn papier en etiketten. Het heeft een hoge inkt dichtheid en is opgewassen tegen een oneffen printoppervlak.
Standaard waslint	Zeer goed geschikt voor papier met een laag (mat of glanzend).
Onbesmeurbaar lint (was en harslint)	Zeer goed geschikt voor papier met een laag. De bedrukking is bestand tegen water en een lichte wrijving.
Lint dat bestand is tegen krassen en oplosmiddelen	Bijzonder goed geschikt voor plastiek filmen (synthetisch papier, PET, polyamide, enz.) Krasvrij en bestand tegen oplosmiddelen. Hittebestendig met PET en polyamide.

Combinatie van media en li

Mediatype \ Linttype	Velijn papier en etiketten	Papier met een laag	Plastiek filmen
Velijn waslint	○		
Standaard waslint		○	
Onbesmeurbaar lint (was en harslint)		○	
Lint bestand tegen krassen/oplosmiddelen			○

○: Goede combinatie

7.4 Voorzorgen/ behandeling van media en linten

VERWITTIGING!

Zorg ervoor dat u de bijsluiter van uw media of linten grondig leest en begrijpt. Gebruik enkel media en linten die beantwoorden aan de specifieke eisen. Linten en media die hiermee niet overeenstemmen, kunnen een nadelige invloed hebben op de levensduur van de printkop, de leesbaarheid van barcodes en de printkwaliteit. Wees voorzichtig met de media en de linten, zorg dat ze niet beschadigd worden, zo beschadigt u de printer ook niet. Lees de richtlijnen in dit hoofdstuk aandachtig.

- Bewaar geen media en linten langer dan de duur die opgegeven werd door de fabrikant.
- Mediarollen moeten op hun vlakke zijde opgeborgen worden. Leg ze niet neer op hun ronde zijde. De rollen kunnen hierdoor platgedrukt worden en een slechte doorvoer en een slechte printkwaliteit teweegbrengen.
- Berg de media op in plastic zakjes die steeds goed gesloten worden. Media die niet beschermd is, wordt vuil en de extra slijtage onder invloed van stof en vuildeeltjes kan de levensduur van de printkop beïnvloeden.
- Berg media en linten op in een koele en droge omgeving. Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof en gassen.
- Het thermisch papier dat aangewend wordt voor een thermisch directe druk mag de waarden van Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm en Cl^- 500 ppm niet overschrijden.
- Sommige inkten op voorgedrukte media kunnen bestanddelen bevatten die de levensduur van de printkop kunnen verkorten. Gebruik geen voorgedrukte etiketten waarvan de inkt hard bestanddelen zoals Calciumcarbonaat (CaCO_3) en Kaolien (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$) bevatten.

Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler of de fabrikant van uw media of linten voor meer informatie.

BIJLAGE 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS

In Appendix 1 vindt u een beschrijving van de LCD schermberichten op het bedieningsbord.

Symbolen in de berichten

- 1: ○: de verklikker brandt.. ⊙: De verklikker knippert.. ●: De verklikker is uit.
 2: ****: aantal niet geprinte media. Tot 9999 (stuks)
 3: ###: Flash geheugenkaart vrijstaand geheugen voor PC de opslagzone: 0 tot 895 (in K bytes)
 4: &&&&: Flash geheugenkaart vrijstaand geheugen voor de opslag van fonts: 0 tot 3147 (in K bytes)

No.	LCD Bericht	Verklikker		Printer Status	Herstel met RESTART toets Ja/Nee	Herstel met Reset Commando Ja/Nee
		ONLINE	ERROR			
1	IN LIJN	○	●	On-line mode	-----	JA
	IN LIJN	⊙	●	On-line mode (De printer is in communicatie)	-----	JA
2	KOP OPEN	●	●	Het deksel is open tijdens een on-line mode.	-----	JA
3	PAUZE ****	●	●	The printer is in pauze.	JA	JA
4	COMM. FOUT	●	○	Een pariteit, overrun, of framing fout heeft zich voorgedaan tijdens een RS-232C communicatie.	JA	JA
5	PAPIER VAST ****	●	○	The media is vastgelopen tijdens een papiervoeding.	JA	JA
6	SNIJMES FOUT****	●	○	Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de snijmodule.	JA	JA
7	PAPIER OP ****	●	○	De media is op of niet correct geladen.	JA	JA
8	KOP OPEN ****	●	○	Een poging tot uitvoer of voeding werd uitgevoerd terwijl het deksel open is. (Behalve terwijl de [FEED] toets ingedrukt was.)	JA	JA
9	PRINTKOP DEFECT	●	○	Er is een probleem ter hoogte van de printkop.	JA	JA
10	TEMP. FOUT	●	○	De printkop is oververhit.	No	JA
11	LINT FOUT ****	●	○	- Het lint is op. - Het lint is beschadigd. Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de sensor voor torsie m.b.t. lintmotor.	JA	JA
12	DEUR OPEN ****	●	○	Een poging tot voeding of printen werd uitgevoerd terwijl de voorkap open is.	JA	JA
13	MEM #####&&&&	○	●	Met opgeladen fonts of PC commando opslagmode mode	-----	JA
14	FLASH MEM FOUT.	●	○	Een fout heeft zich voorgedaan tijdens het wegschrijven naar het flash geheugen.	NEEN	JA
15	FORMAAT FOUT	●	○	Een wisfout heeft zich voorgedaan bij het formatteren van het flash geheugen of de ATA kaart.	NEEN	JA
16	GEHEUGEN VOL	●	○	De gegevens kunnen niet bewaard worden omdat het flash geheugen.	NEEN	JA
17	Foutmeldingen op het scherm (Zie opmerkingen.)	●	○	Een commandofout heeft zich voorgedaan tijdens de analyse van het commando.	JA	JA
18	POWER FAILURE	●	○	Er deed zich een probleem voor met de voeding.	NEEN	NEEN
19	INITIALIZING...	●	●	Een flash geheugen kaart wordt geïnitieerd..	-----	-----

No.	LCD Bericht	Verklikker		Printer Status	Herstel met RESTART toets Ja/Nee	Herstel met Reset Commando Ja/Nee
		ONLINE	ERROR			
20	EEPROM ERROR	●	○	Gegevens kunnen niet correct gelezen/ weggeschreven worden op de backup EEPROM properly.	-----	-----
21	SYSTEM ERROR	●	○	Onderstaande verkeerde handelingen geven aanleiding tot een systeemfout: (a) Commando naar een vreemd adres (b) Toegang tot woordgegevens op een vreem adres (c) Toegang tot lange woordgegevens op een verkeerd adres (d) Toegang tot de zone 80000000H tot FFFFFFFFH in de logische ruimte in gebruikersmode (e) Een ondefinieerbare instructie in een zone buiten het delay slot werd ontcijferd. (f) Een ondefinieerbare instructie in een “delay slot” werd ontcijferd. (g) Een instructie tot het herschrijven van een delay slot werd ontcijferd.	NEEN	NEEN
22	100BASE LAN INITIALIZING...	●	●	Initialisatie 100Base LAN kaart.	-----	-----
23	DHCP CLIENT INITIALIZING...	●	●	De DHCP wordt geïnitieerd. *Indien de DHCP functie toegelaten is.	-----	-----
24	RFID WRITE ERROR	●	○	Na een vast aantal pogingen, slaagde de printer er niet in gegevens weg te schrijven op een RFID kaart.	JA	JA
25	RFID ERROR	●	○	Er is geen communicatie tussen de printer en de RFID module.	NEEN	JA
26	LOW BATTERY	●	○	Het voltage van de batterij van de reële tijds klok is gelijk aan/lager dan 1,9V.	NEEN	JA

OPMERKING: Raadpleeg **Deel 5 HET OPLOSSEN VAN FOUTEN** wanneer één van bovenstaande berichten op het LCD scherm verschijnt.

OPMERKINGEN: Beschrijving van een commandofout

- Indien een commando fout bij ontvangst van het commando ontdekt wordt, verschijnen 16 bytes van de commando fout, te starten met de code van het commando op het scherm. ([LF] en [NUL] verschijnen echter niet.)

Voorbeeld 1

[ESC] T20 G30 [LF] [NUL]

└── Commando fout

Onderstaand bericht verschijnt.

T20G30
B-SA4T-T V1.2A

Voorbeeld 2

[ESC] XR; 0200, 0300, 0450, 1200, 1, [LF] [NUL]

└── Commando fout

Onderstaand bericht verschijnt.

XR;0200,0300,045
B-SA4T-T V1.2A

Voorbeeld 3

[ESC] PC001; 0A00, 0300, 2, 2, A, 00, B [LF] [NUL]

└── Commando fout

Onderstaand bericht verschijnt.

PC001;0A00,0300,
B-SA4T-T V1.2A

- Wanneer het error commando verschijnt, verschijnt “? (3FH)” op het scherm voor codes die verschillen van de codes 20H tot 7FH en A0H tot DFH.
- Raadpleeg de “**B-SA4T Series External Equipment Interface Specification**” op de CD-ROM voor meer inlichtingen.

BIJLAGE 2 INTERFACE

OPMERKINGEN:

Om straling en elektrisch ruis te voorkomen, moeten de interfacekabels aan volgende vereisten voldoen:

- *Parallele of seriële interface kabels moeten volledig afgeschermd zijn en een aansluiting hebben met een metalen of gemetalliseerde huls.*
- *Zo kort mogelijk zijn.*
- *Niet stevig gebundeld zijn d.m.v. voedingsnoeren.*
- *Los staan van elektriciteitspijpen.*
- *Een parallelle interface kabel moet conform IEEE1284 zijn.*

■ Parallele interface (Centronics)

Mode: In overeenstemming met IEEE1284
Compatibele mode (SPP mode), Nibble mode

Gegevensinvoermethode: 8 bit parallel

Controlesignaal:

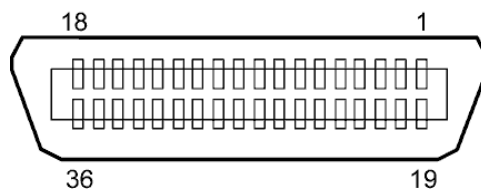
SPP Mode	Nibble Mode
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Gegevensinvoercode: ASCII code
European 8 bit code
Graphic 8 bit code
JIS8 code
Shift JIS Kanji code
JIS Kanji code

Ontvangstbuffer: 1M byte

Aansluiting:

PIN Nr.	Signaal	
	SPP Mode	Nibble Mode
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PErrror	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (voor detectie)	+5V (voor detectie)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



IEEE1284-B aansluiting

■ USB interface

Standaard:	In overeenstemming met V2.0 topsnelheid
Transfertype:	Controle transfer, globale transfer
Transferwaarde:	Topsnelheid (12M bps)
Klasse:	Printer
Controlemode:	Status met ontvangstbuffer – informatie vrije ruimte
Aantal poorten:	1
Voeding:	Autonoom
Aansluiting:	Type B

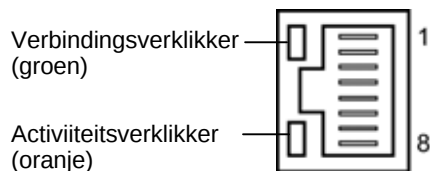
Pin No.	Signaal
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



Aansluiting B reeks

■ LAN

Standaard:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Aantal poorten:	1
Aansluiting:	RJ-45
Status verklikker:	VerbindingsLED ActiviteitsLED



LED	LED Status	LAN status
Verbinding	ON	10Mbps verbinding of 100Mbps verbinding werd gedetecteerd.
	OFF	Er werd geen verbinding gedetecteerd. * Communicatie is onmogelijk terwijl de verbindingsverklikker brandt.
Activiteit	ON	Communicatie is bezig
	OFF	Stil

LAN kabel:	10BASE-T: UTP categorie 3 of 5 100BASE-TX: UTP categorie 5
Kabellengte:	Segment length Max. 100 m

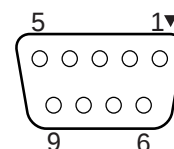
OPMERKINGEN:

1. Raadpleeg **deel 2.7.7 IP adresinstelling (TCP/IP)** voor meer informatie over het instellen van een IP adres.
2. Wanneer een algemeen gebruikte twisted pair Ethernet (TPE) of UTP kabel gebruikt wordt, kan een communicatiefout zich voordoen in functie van uw werkomgeving. In dat geval kunt u beter een afgeschermd twisted kabel gebruiken.

■ Seriële poort (Optie)

Type:	RS-232C
Communicatiemodus:	Full duplex
Transmissie snelheid:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Synchronisatie:	Start-stop synchronisatie
Start bit:	1 bit
Stop bit	1 bit, 2 bit
Lengte data:	7 bit, 8 bit
Pariteit:	None, EVEN, ODD
Foutendetectie:	Parity error, Framing error, Overrun error
Protocol:	Unprocedure communication
Data input code:	ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS Kanji code, JIS Kanji code
Ontvangst buffer:	1M byte
Connector:	

Pin No.	Signaal
1	N.C
2	TD (Verzenden Data)
3	RD (Data Ontvangen)
4	DSR (Data Set Klaar)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Klaar)
7	CTS (Vrij om te verzenden)
8	RTS (Aanvraag tot verzending)
9	N.C



■ RFID (Optie: B-SA704-RFID-U2-EU-R)

Module:	TOSHIBA TEC TRW-EUM-01 voor Europa
Geldende standaard:	ETSI EN 300 220
Frequentieschijf:	869.7-870.0MHz
Centrale frequentie:	869.85MHz
Elektrische voeding (ERP):	Max. 5mW (Power class 7a)
Elektrische voeding (Conducted):	100mW
Modulatiemethode (RW → Tag):	DSB-ASK
Modulatiemethode (Tag → RW):	Back scatter ASK
Transmissiesnelheid (RW → Tag):	40kbps
Transmissiesnelheid (Tag → RW):	40kbps
Codering (RW → Tag):	PIE
Codering (Tag → RW):	FM0
Aantal kanalen:	1
Bedrijfscyclus:	Max. 100% (Class 4)
Sensor drager:	Geen
Milieustandaarden:	RoHS richtlijn
Beschikbare RFID tag types:	EPC C1 Gen2

■ Wireless LAN (Optie)

Standaard:	Conform IEEE802.11a, IEEE802.11b, en IEEE802.11g
Protocol:	IP (RFC791), ICMP (RFC792), UDP (RFC768), TCP (RFC793,896), ARP (RFC826), HTTPD (RFC1866), TELNET, FTPD (RFC959), DHCP (RFC2131), SNMP
Veiligheidsprotocol:	WEP (64 bits/128 bits/152 bits) of AES, AES-OCB (128 bits) TKIP (enkel bij gebruik van WPA, WPA-PSK) TWSL (unieke encryptie)
Antenne:	Chip type, diversiteitsantenne
Parameter setting:	via HTTP
Default IP adres:	192.168.10.21
Default subnet mask:	255.255.255.0

OPMERKING:

U heeft het MAC adres nodig van de Wireless LAN module nodig wanneer u MAC adres filterfunctie instelt vanaf een toegangspunt (access point). Vraag hierover raad aan uw TOSHIBA TEC technische medewerker.

■ Expansion I/O Interface (optie: B-SA704-IO-QM-R)

- Inputsignaal

Outputsignaal

Connector

(zijde extern toestel)

Connector

(Printerzijde)
- IN0 tot IN5

OUT0 tot OUT6

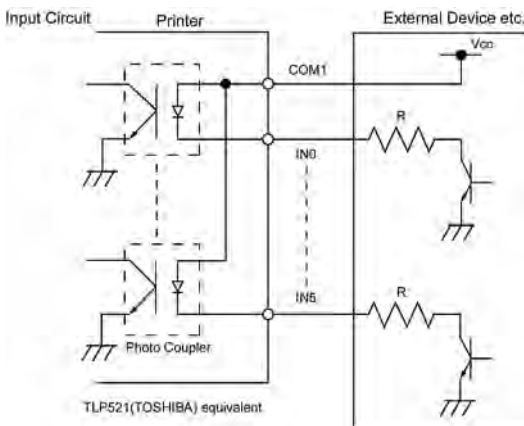
FCN-781P024-G/P of gelijkwaardig

FCN-685J0024 of gelijkwaardig

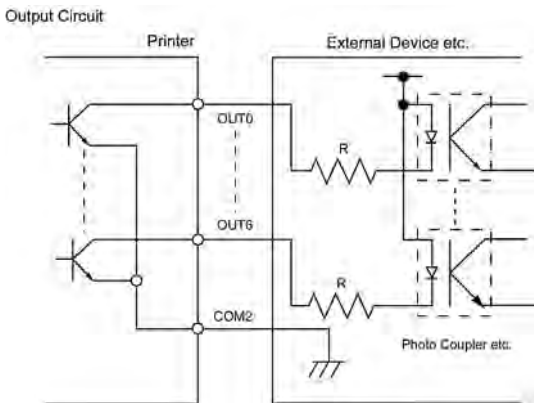
Pin	Signaal	I/O	Functie	Pin	Signaal	I/O	Functie
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Geenschappelijk (Voeding)	
4	IN3	Input		16	N.C.	----	
5	IN4	Input		17	N.C.	----	
6	IN5	Input		18	N.C.	----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Geenschappelijk (Aarding)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	----	

N.C.: Geen aansluiting

Inputkring



Outputkring



- Werkingsomgeving
- Temperatuur: 0 tot 40 °C

Vochtigheid: 20 tot 90% (zonder condensatie)

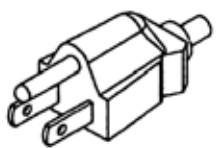
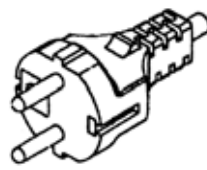
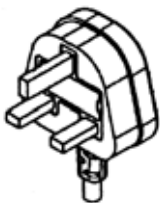
BIJLAGE 3 VOEDINGSNOER

Aankoop van het voedingsnoer:

Aangezien het voedingsnoer met deze eenheid niet voorzien is, dient u zich een voedingsnoer aan te schaffen dat goedgekeurd is en beantwoordt aan onderstaande standaarden van uw erkende TOSHIBA TEC verdeler.

(d.d. September 2004)

Land	Instelling	Keur-teken	Land	Instelling	Keur-teken	Land	Instelling	Keur-teken
Australië	SAA		Duitsland	VDE		Zweden	SEMKKO	
Oostenrijk	OVE		Ierland	NSAI		Zwitserland	SEV	
België	CEBEC		Italië	IMQ		U.K.	ASTA	
Canada	CSA		Japan	METI		U.K.	BSI	
Denemarken	DEMKO		Nederland	KEMA		U.S.A.	UL	
Finland	FEI		Noorwegen	NEMKO		Europa	HAR	
Frankrijk	UTE		Spanje	AEE				

Netsnoerinstruaties				
1. Voor gebruik met een netvoeding van 100 – 125 Vac, kies een snoer voor Min. 125V, 10A. 2. Voor gebruik met een netvoeding van 200 – 240 Vac, kies een snoer voor Min. 250V. 3. Kies een voedingsnoer met een lengte van 4,5 m of minder.				
Land/Regio	North America	Europa	Verenigd Koninkrijk	Australië
Voedingsnoer Geschikt voor (Min.) Type	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191 goedgekeurd,
Grootte geleider (Min.)	No. 3/18AWG	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²	Licht tot normal gebruik 3 x 0.75 mm ²
Configuratie stekker (lokaal goedgekeurd type)				
Geschikt voor (Min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1

*1: Min. 125% van de stroomwaarde van het product.

BIJLAGE 4 DRUKPROEVEN

Hieronder vindt u als voorbeeld een afbeelding van de karaktertypes, barcodes, tweedimensionale codes die standaard voorzien zijn op de B-SA4T reeks. De grootte van elk karakter kan verschillen van de werkelijke grootte. De grootte en het type van de karakters kunnen door een commando bepaald worden. Raadpleeg de “**B-SA4T Series External Equipment Interface Specification**” op de CD-ROM voor meer informatie.

■ Font

<A>Times Roman medium

Times Roman medium

<C>Times Roman bold

<D>Times Roman bold

<E>Times Roman bold

<F>*Times Roman italic*

<G>Helvetica medium

<H>Helvetica medium

<I>Helvetica medium

<J>Helvetica bold

<K>Helvetica bold

<L>*Helvetica italic*

<M>**PRESENTATION BOLD**

<N>Letter Gothic medium

<O>Prestige Elite medium

<P>Prestige Elite bold

<Q>Courier medium

<R>Courier bold

<S>OCR-A

<T>OCR-B

<q>Gothic 725 Black

BIJLAGE 4 DRUKPROEVEN (voorbeeld)

<Outline Font:A> **H e l v e t i c a b o l d**

<Outline Font:B> **Helvetica bold(P)**

<Outline Font:E> *0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 , , \$*

<Outline Font:F> **0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 , , \$**

<Outline Font:G> **0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 , , \$**

<Outline Font:H> **Dutch 801 bold**

<Outline Font:I> *Brush 738 regular*

<Outline Font:J> **Gothic 725 Black**

BIJLAGE 4 DRUKPROEVEN (voorbeeld)

■ Bar codes

JAN8, EAN8



Interleaved 2 of 5



NW7



UPC-E



EAN13+5 digits



CODE39 (Full ASCII)



UPC-E+2 digits



EAN8+2 digits



UPC-A



MSI



CODE39 (Standard)



JAN13, EAN13



EAN13+2 digits



CODE128



CODE93



UPC-E+5 digits



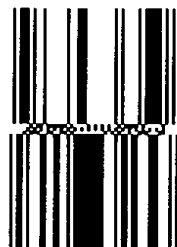
EAN8+5 digits



UPC-A+2 digits



BIJLAGE 4 DRUKPROEVEN (voorbeeld)

UPC-A+5 digits**UCC/EAN128****Industrial 2 of 5****POSTNET****Customer bar code****Customer bar code of high priority****KIX Code****RM4SCC****GS1 DataBar****GS1 DataBar Stacked****GS1 DataBar Stacked Omnidirectional****GS1 DataBar Limited****GS1 DataBar Expanded****Data Matrix****PDF417****QR code****Micro PDF417****MaxiCode****CP Code**

BIJLAGE 5 WOORDENLIJST

Afpelmode

Printmode waarbij de drukker niet uitgerust is met een snijmodule en het etiket manueel van de drager moet gerukt worden met behulp van een afpelplaat.

Afpelmodule

Module om etiketten te verwijderen van hun papierdrager.

Barcode

Voorstelling van alfanumerieke tekens door middel van een reeks witte en zwarte strepen met een verschillende breedte. Barcodes worden in tal van industriële domeinen aangewend: fabrieken, ziekenhuizen, bibliotheken, detailhandelszaken, transportbedrijven, opslagplaatsen, enz. Het lezen van barcodes is een snel en nauwkeurig middel om gegevens op te vangen, terwijl het gebruik van een toetsenbord traag en niet nauwkeurig is.

DHCP

Dynamic Host Configuration Protocol

Een communicatieprotocol waardoor een netwerkbeheerder tijdelijk een IP-adres kan toewijzen aan een printer die op een andere plaats op het netwerk aangesloten werd.

DPI

Dot Per Inch

Maat die gebruikt wordt om de resolutie uit te drukken.

Etiket

Type media met een zelfklevende achterzijde.

Font

Een volledige set van alfanumerieke teken van dezelfde stijl of hetzelfde type. Vb.: Helvetica, Courier, Times

Holte

Ruimte tussen twee etiketten

Ingebouwde oproller

Printmode waarbij een afpelmodule ervoor zorgt dat de gedrukte media opgepikt wordt en gewikkeld wordt d.m.v. een ingebouwde oproller.

Instelling van de voedingsholte

Instelling van een sensor zodat de printer een constante printpositie aanhoudt bij het printen van voorgedrukte media.

IPS

Inch per seconde

Maat die gebruikt wordt om de printsnelheid uit te drukken.

Kaartje

Type media die niet voorzien is van een zelfklevende achterzijde, maar van zwarte aanduidingen om de printzone aan te geven. De kaartjes bestaan doorgaans uit karton of ander duurzaam materiaal.

LCD

Liquid Crystal Display

Schermdat zich op het bedieningsbord bevindt en waarop werkmodes, foutmeldingen, enz. verschijnen.

Lint

Een film met inkt om een beeld over te brengen op de media. Met thermische transfer printing, wordt de film opgewarmd door de drukkop, zodat het beeld overgebracht wordt op de media.

Media

Materiaal waarop de printer gegevens drukt. Etiketten, gemarkeerd papier, kettinpapier, doorgestoken papier, enz.

Plug and Play

Wanneer deze functie actief is, zal de PC de printer automatisch herkennen (indien de PC deze functie ondersteunt), het systeem resource (IRQ en DMA) in werking stellen en een bericht laten verschijnen om een printer driver te installeren.

Printer IP-adres

Een 32-bit adres van de printer aangesloten met het TCP/IP netwerk, dat de netwerkprinter identificeert. Een IP adres stemt overeen met 4 reeksen van cijfers die van elkaar gescheiden zijn door een pauze.

Printkopelement

De thermische printkop stemt overeen met een rij kleine weerstandelementen die opwarmen wanneer zij stroom doorlaten zodat telkens een punt op thermisch papier ingebrand wordt of een inktpunt afkomstig van een thermisch lint op normaal papier afgezet wordt.

Printsnelheid

De snelheid waarmee het printen geschiedt. Deze snelheid wordt uitgedrukt met een maat of in ips (inches per seconde).

Resolutie

De graad van detail waarmee een beeld gedupliceerd kan worden. De minimale eenheid waaruit een beeld is opgebouwd heet pixel. Hoe hoger de resolutie, hoe hoger het aantal pixels waaruit het beeld is opgebouwd en hoe hoger het detail van het beeld

RFID (Radio Frequentie Identificatie)

Een methode om automatisch mensen of objecten te identificeren door gebruik te maken van radiogolven. Bij de B-SX reeks wordt digitale informatie op een RFID plaatje dat in de etiketten of het etikettenpapier is ingebouwd, neergeschreven terwijl de printer hierop gegevens print. Het RFID plaatje is een microchip die verbonden is met een antenne. De microchip bewaart gegevens en de antenne zorgt ervoor dat de chip gegevens kan versturen en ontvangen.

Snijmode

Printermode waarbij een snijmodule (optie) geïnstalleerd werd die de media automatisch afsnijdt van de aanvoerrol na het printen. Met een printcommando kan men aangeven of elk etiket of telkens hetzelfde aantal achtereenvolgende etiketten afgesneden worden.

Thermisch directe druk

Printmethode waarbij geen lint maar thermische media gebruikt wordt die reageert op warmte. De thermische drukkop verwarmt de media rechtstreeks en laat een afbeelding achter op de media.

Thermische drukkop

Thermische drukkop voor thermische transfer en thermisch directe drukmethode.

Thermisch transfer printen

Printmethode waarbij de printkop inkt of hars van een lint opwarmt tegen de media, zodat de inkt of het hars achterblijft op de media.

USB (Universal Serial Bus)

Interface voor de aansluiting van toebehoren zoals een printer, toetsenbord, muis. Met een USB kan dit toebehoren losgekoppeld worden zonder de voeding af te sluiten.

Voedingsholte sensor

Deze sensor (doorlatend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de aanvoeropening van de etiketten en de etiketten om de printpositie op het etiket te achterhalen.

Zwarte stip

Een zwarte stip wordt gedrukt op de media zodat de printer een constante printpositie kan aanhouden door de detectie van dit punt.

Web printer

Met een web printerfunctie kunt u met een PC, de status van de printer nagaan, media uitvoeren, instellingen nagaan of wijzigen of firmware laden op de printer. Raadpleeg de “**Network Specification**” voor meer informatie.

Zwart stip sensor

Deze sensor (reflecterend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de zwarte stip en de printzone om de printstartpositie te achterhalen.

INDEX

A

Aanpassingshendel druk van printkop 1-4, 2-10
Aanvoeropening 7-1
Afmetingen 1-3
Afpelmode 2-8, 7-1, A5-1
Afpelmodule 1-1, 1-5, 2-8, 2-65, 4-4, 5-3, 6-2
Afpelpositie 2-68, 2-69
Automatische instelling voedingsholte 2-1, 2-74
Automatische printkopcontrole 2-25

B

Barcode 6-2, A4-3, A5-1
Bedieningsbord 1-3, 1-4, 3-1
Bovenste sensoreenheid 2-3, 2-5, 5-4
Bovenste sensorhendel 2-4, 2-5

C

Centronics 1-3, 2-14, 2-26, 6-2, A2-1

D

Deksel 1-3, 2-3, 2-11, 5-1, A1-1
Dekselstop 2-12
DHCP 2-44
DHCP client ID 2-44
DHCP host naam 2-45
Draadloze LAN 1-1, 1-3, 1-5, 2-14, 6-2, A2-5
Drukrol 1-4, 4-2

E

Effectieve printlengte 7-1
Effectieve printbreedte 6-1, 7-1
Etiket 2-3, 2-10, 7-1, 7-2, 7-9
Expansion I/O 1-1, 1-3, 1-5, 2-14, 2-28, 6-2, A2-6

F

Foutmelding 5-1
Foutverklikker 1-4, 3-1

G

Gateway IP adres 2-42
Gewicht 6-1

H

Holte 2-76, 2-78, 7-2, A5-1

I

Instelling van de voedingsholte 2-74, A5-1
Interface 1-1, 1-3, 2-14, 6-2, A2-1
IP adres 2-40, 2-60

K

Kaartje 2-10, 7-1, A5-1

L

LCD berichten 1-3, 1-4, 3-1, 6-1
LCD berichten taal 2-21
Lint 2-11, 7-8, 7-9, 7-10
Lintbreedte 7-8
Lintkap 1-3, 1-4, 2-12
Lintmotor voltage 2-73
Lintstopper 1-4, 2-11, 2-12

M

Manuele instelling van de voedingsholte 2-75, 2-77
Media 2-3, 7-1, 7-9, 7-10
Media opstopping 4-3, 4-4, 5-4
Media pitch 7-1

O

Opties 1-1, 1-5

P

Papierdrager 2-9, 2-69, 7-1
Parallele interface 1-3, 2-14, 2-46, 6-2, A2-1
Parallele poort 2-14
Parameterinstelling 2-16, 2-17
Plug & play 2-29, A5-1
Printer driver 2-1, 2-46
Printintensiteit 2-66, 2-72
Printkop 1-4, 4-1, 4-2
Printkopreiniger 4-1
Printmethode 6-1
Print startpositie 2-6, 2-67, 2-74
Printsnelheid 1-1, 6-1
Printtest 2-1, 2-64

R

Resolutie 6-1, A5-2
RFID module 1-1, 1-5, 6-2, A1-2
RS-232C 1-3, 2-14, 6-2, A2-4
Reële tijds klok 1-1, 1-5, 2-16, 2-38. 5-1, 5-3, 6-2, A1-2

S

Sequentiële mode 2-8, 7-1
Seriële interface 1-1, 1-3, 2-14, 6-2, A2-4
Snijmode 2-10, 7-1, A5-2
Snijmodule 1-1, 1-5, 2-10, 2-65, 4-3, 6-2
Snijpositie 2-68, 7-1
Stroomverbruik 6-1
Socket poort 2-43
Subnet mask 2-43
Systeemmode 2-16, 2-40

T

Thermisch direct 2-66, 6-1, 7-1, A5-2
Thermische transfer 2-66, 6-1, 7-1, A5-2
Tweedimensionale code 6-2

U

Uitvoermodus 2-8, 2-64, 6-1
USB interface 1-1, 1-3, 2-14, 2-51, 6-2, A2-3

V

Vaste printzone 7-3
Voedingschakelaar 1-3, 2-2, 2-15
Voedingsholte sensor 2-6, 2-66, 2-74, 2-75, 2-76, 4-2, A5-1
Voedingsknop 1-4, 3-1
Voedingsnoer 2-2, A3-1
Voorkap 2-8, 2-9, 4-3, 5-1, A1-1
Voorgedrukte media 4-3, 5-4

W

Webprinter 2-26, A5-2

X

X coördinaat 2-71

Z

Zwarte stip 2-7, 7-1, 7-3, A5-2
Zwarte stip lengte 7-1